



МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«Казанский государственный аграрный университет»
(ФГБОУ ВО Казанский ГАУ)

Институт механизации и технического сервиса

Кафедра эксплуатации и ремонта машин



УТВЕРЖДАЮ
Проректор по учебно-
воспитательной работе, доц.
А.В. Дмитриев
20.05.2021 г.

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ

«Материально-техническое обеспечение в техническом сервисе»
(Оценочные средства и методические материалы)

приложение к рабочей программе дисциплины

Направление подготовки
35.03.06 - Агроинженерия

Направленность (профиль) подготовки
Технический сервис в АПК

Форма обучения
очная, заочная

Казань – 2021

Составитель: профессор кафедры ЭиРМ, д.т.н., доцент  Калимуллин М.Н.
Должность, ученая степень, ученое звание Подпись Ф.И.О.

Оценочные средства обсуждены и одобрены на заседании кафедры эксплуатации и
ремонта машин «11» мая 2021 года (протокол № 13)

Заведующий кафедрой ЭиРМ, д.т.н., профессор  Адигамов Н.Р.
Должность, ученая степень, ученое звание Подпись Ф.И.О.

Рассмотрены и одобрены на заседании методической комиссии Института механизации и
технического сервиса «14» мая 2021 года (протокол № 9)

Председатель методической комиссии:
доцент кафедры ЭиРМ, к.т.н., доцент  Шайхутдинов Р.Р.
Должность, ученая степень, ученое звание Подпись Ф.И.О.

Согласовано:
Директор Института механизации
и технического сервиса,
д.т.н., профессор  Яхин С.М.
Подпись Ф.И.О.

Протокол Ученого совета института № 10 от «17» мая 2021 года

1. ПЕРЕЧЕНЬ КОМПЕТЕНЦИЙ С УКАЗАНИЕМ ЭТАПОВ ИХ ФОРМИРОВАНИЯ В ПРОЦЕССЕ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

В результате освоения ОПОП бакалавриата по направлению обучения 35.03.06 «Агроинженерия», обучающийся должен овладеть следующими результатами обучения по дисциплине «Материально-техническое обеспечение в техническом сервисе»:

Таблица 1.1 – Требования к результатам освоения дисциплины

Код индикатора достижения компетенции	Индикатор достижения компетенции	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине
ПК-1. Способен обеспечивать работоспособность машин и оборудования с использованием современных технологий технического обслуживания, хранения, ремонта и восстановления деталей машин		
ПК-1.3	Обеспечивает работоспособность машин и оборудования с использованием современных технологий по выбору, приобретению оборудования и запасных частей; складированию и хранению	Знать: основы организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования, управления запасами; технологию поиска и составления заявки на оборудование и запасные части и их складирования. Уметь: применять методы и формы организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования; составлять заявки на оборудование и запасные части Владеть: навыками по выбору, приобретению оборудования и запасных частей; складированию и обеспечению их сохранности.
ПК-4. Способен обеспечивать эффективное использование сельскохозяйственной техники и технологического оборудования для производства сельскохозяйственной продукции		
ПК-4.2	Обеспечивает эффективное использование ресурсов предприятия для производства сельскохозяйственной продукции	Знать: основы расчета потребности машин, оборудования, информацию по формированию и использованию ресурсов предприятия, формы материально-технического снабжения агропромышленного комплекса для обеспечения эффективного использования сельскохозяйственной техники и технологического оборудования для производства сельскохозяйственной продукции. Уметь: рассчитывать потребность машин, оборудования, формировать и использовать ресурсы предприятия, пользоваться формами материально-технического снабжения агропромышленного комплекса для обеспечения эффективного использования сельскохозяйственной техники и технологического оборудования для производства сельскохозяйственной продукции Владеть: Навыками расчета потребности машин, оборудования, формирования и использования ресурсов предприятия, пользования формами материально-технического снабжения агропромышленного комплекса для обеспечения эффективного использования сельскохозяйственной техники и технологического оборудования для производства сельскохозяйственной продукции.

2. ОПИСАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ И КРИТЕРИЕВ ОЦЕНИВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ НА РАЗЛИЧНЫХ ЭТАПАХ ИХ ФОРМИРОВАНИЯ, ОПИСАНИЕ ШКАЛ ОЦЕНИВАНИЯ

Таблица 2.1 – Показатели и критерии определения уровня сформированности компетенций (интегрированная оценка уровня сформированности индикаторов достижения компетенций)

Компетенция, этапы освоения компетенции	Планируемые результаты обучения	Критерии оценивания результатов обучения			
		2	3	4	5
ПК-1.3 Обеспечивает работоспособность машин и оборудования с использованием современных технологий по выбору, приобретению оборудования и запасных частей; складированию и хранению	Знать: основы организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования, технологию поиска и составления заявки на оборудование и запасные части и их складирования Уметь: применять методы и формы организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования; составлять заявки на оборудование и запасные части	Уровень знаний ниже минимальных требований, в организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования, управления запасами, технологию поиска и составления заявки на оборудование и запасные части и их складирования. В определении ожидаемых результатов решения выделенных задач имели место грубые ошибки	Минимально допустимый уровень знаний, в организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования, управления запасами, технологию поиска и составления заявки на оборудование и запасные части и их складирования. В определении ожидаемых результатов решения выделенных задач допущено много грубых ошибок	Уровень знаний в объеме, соответствующем программе подготовки, в организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования, управления запасами; технологию поиска и составления заявки на оборудование и запасные части и их складирования. В определении ожидаемых результатов решения выделенных задач допущено несколько грубых ошибок	Уровень знаний в объеме, соответствующем программе подготовки, в организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования, управления запасами; технологию поиска и составления заявки на оборудование и запасные части и их складирования. Определенные ожидаемые результаты решения выделенных задач выполнены без ошибок
		При решении стандартных задач не продемонстрированы основные умения применять методы и формы организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования; составлением заявок на оборудование и запасные части	Продemonстрированы основные умения, решены типовые задачи с применением методов и форм организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования; составлением заявок на оборудование и запасные части	Продemonстрированы все основные умения, решены все основные задачи с негрубыми ошибками, выполнены все задания в полном объеме, при организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования; составлением заявок на оборудование и запасные части	Продemonстрированы все основные умения, решены все основные задачи с отдельными несущественными исключениями, при организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования; составлением заявок на оборудование и запасные части

		и запасные части. В определении оценок результатов решения выделенных задач имели место грубые ошибки	пасные части с нетрубыми ошибками, выполнены все задания, но не в полном объеме	дование и запасные части, но некоторые с недочетами	ные части, выполнены все задания в полном объеме
	Видеть: навыками по выбору, приобретению оборудования и запасных частей, складированию и обеспечению их сохранности.	При решении стандартных задач не продемонстрированы базовые навыки по выбору, приобретению оборудования и запасных частей, складированию и обеспечению их сохранности, имели место грубые ошибки	Имеется минимальный набор навыков для решения стандартных задач по выбору, приобретению оборудования и запасных частей, складированию и обеспечению их сохранности. Навыки продемонстрированы с некоторыми недочетами	Продemonстрированы базовые навыки при решении стандартных задач по выбору, приобретению оборудования и запасных частей, складированию и обеспечению их сохранности с некоторыми недочетами	Продemonстрированы навыки при решении нестандартных задач по выбору, приобретению оборудования и запасных частей, складированию и обеспечению их сохранности без ошибок и недочетов
ПК-4.2 Обеспечивает эффективное использование ресурсов предприятия для производства сельскохозяйственной продукции	Знать: основы расчета потребности машин, оборудования, информацию по формированию и использованию ресурсов предприятия, формы материально-технического снабжения агропромышленного комплекса для обеспечения эффективного использования сельскохозяйственной техники и технологического оборудования для производства сельскохозяйственной продукции	Уровень знаний основ расчета потребности машин, оборудования, информации по формированию и использованию ресурсов предприятия, форм материально-технического снабжения агропромышленного комплекса ниже минимальных требований, имели место грубые ошибки	Минимально допустимый уровень знаний основ расчета потребности машин, оборудования, информации по формированию и использованию ресурсов предприятия, форм материально-технического снабжения агропромышленного комплекса находится в объеме, соответствующем программе подготовки, допущено несколько нетрубых ошибок	Уровень знаний основ расчета потребности машин, оборудования, информации по формированию и использованию ресурсов предприятия, форм материально-технического снабжения агропромышленного комплекса находится в объеме, соответствующем программе подготовки, допущено несколько нетрубых ошибок	Уровень знаний основ расчета потребности машин, оборудования, информации по формированию и использованию ресурсов предприятия, форм материально-технического снабжения агропромышленного комплекса находится в объеме, соответствующем программе подготовки, ответы изложены без ошибок
	Уметь: рассчитывать потребность машин, оборудования, формировать и использовать ресурсы предприятия, пользоваться формами материально-технического снабжения	При решении стандартных задач не продемонстрированы основные умения расчета потребности машин, оборудования, формирования и использования ресурсов предприятия, пользования формами	Продemonстрированы основные умения расчета потребности машин, оборудования, формирования и использования ресурсов предприятия, пользования формами	Продemonстрированы все основные умения, решены все основные задачи с нетрубыми ошибками, выполнены все задания в полном объеме по расчету потребности машин, оборудования,	Продemonстрированы все основные умения, решены все основные задачи с отдельными несущественными недочетами по расчету потребности машин, оборудования,

5

	агропромышленного предприятия, пользования формами материально-технического снабжения агропромышленного комплекса, имели место грубые ошибки	материально-технического снабжения агропромышленного комплекса, решены типовые задачи с нетрубыми ошибками, выполнены все задания, но не в полном объеме	оборудования, формированию и использованию ресурсов предприятия, пользования формами материально-технического снабжения агропромышленного комплекса, но некоторые с недочетами	формированию и использованию ресурсов предприятия, пользования формами материально-технического снабжения агропромышленного комплекса, выполнены все задания в полном объеме
	Видеть: Навыками расчета потребности машин, оборудования, формирования и использования ресурсов предприятия, пользования формами материально-технического снабжения агропромышленного комплекса для обеспечения эффективного использования сельскохозяйственной техники и технологического оборудования для производства сельскохозяйственной продукции	При решении стандартных задач не продемонстрированы базовые навыки расчета потребности машин, оборудования, формирования и использования ресурсов предприятия, пользования формами материально-технического снабжения агропромышленного комплекса, имели место грубые ошибки	Имеется минимальный набор навыков для решения стандартных задач расчета потребности машин, оборудования, формирования и использования ресурсов предприятия, пользования формами материально-технического снабжения агропромышленного комплекса с некоторыми недочетами	Продemonстрированы навыки при решении нестандартных задач расчета потребности машин, оборудования, формирования и использования ресурсов предприятия, пользования формами материально-технического снабжения агропромышленного комплекса без ошибок и недочетов

Описание шкалы оценивания

1. Оценка «неудовлетворительно» ставится студенту, не овладевшему ни одним из элементов компетенции, т.е. обнаружившему существенные пробелы в знании основного программного материала по дисциплине, допустившему принципиальные ошибки при применении теоретических знаний, которые не позволяют ему продолжить обучение или приступить к практической деятельности без дополнительной подготовки по данной дисциплине.
2. Оценка «удовлетворительно» ставится студенту, овладевшему элементами компетенции «знать», т.е. проявившему знания основного программного материала по дисциплине в объеме, необходимом для последующего обучения и предстоящей практической деятельности, знакомому с основной рекомендованной литературой, допустившему неточности в ответе на зачете, но в основном обладающему необходимыми знаниями для их устранения при корректировке со стороны преподавателя.
3. Оценка «хорошо» ставится студенту, овладевшему элементами компетенции «знать» и «уметь», проявившему полное знание программного материала по дисциплине, освоившему основную рекомендованную литературу, обнаружившему стабильный характер знаний и умений и способному к их самостоятельному применению и обновлению в ходе последующего обучения и практической деятельности.

6

3. ТИПОВЫЕ КОНТРОЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ ИЛИ ИНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ОЦЕНКИ ЗНАНИЙ, УМЕНИЙ, НАВЫКОВ И (ИЛИ) ОПЫТА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ ЭТАПЫ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ В ПРОЦЕССЕ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Таблица 3.1 – Типовые контрольные задания соотнесенные с индикаторами достижения компетенций

Индикатор достижения компетенции	№№ заданий (вопросов, билетов, тестов и пр.) для оценки результатов обучения по соотнесенному индикатору достижения компетенции
ПК-1.3 Обеспечивает работоспособность машин и оборудования с использованием современных технологий технического обслуживания, хранения, ремонта и восстановления деталей машин	Вопросы 1-40, Тесты 1-106, Комплект заданий для самостоятельной работы 1-2
ПК-4.2 Обеспечивает эффективное использование сельскохозяйственной техники и технологического оборудования для производства сельскохозяйственной продукции	Вопросы 41-58, Тесты 107-184, Комплект заданий для самостоятельной работы 3-5

Вопросы к зачету

1. Единая специализированная служба снабжения сельского хозяйства.
2. Служба снабжения сельского хозяйства, этапы формирования.
3. Современная служба материально-технического обеспечения в АПК.
4. Состояние производственно-технической базы АПК
5. Состав и функции системы обеспечения.
6. Основные методы госрегулирования МТС.
7. Концепция, размещение и специализация товаропроводящей сети
8. Состав и функции предприятий и организаций рыночной системы ресурсного обеспечения.
9. Организационная структура ОАО «Росагроснаб».
10. Его роль и место в АПК.
11. Создание регулируемых оптовых рынков материально-технических ресурсов.
12. Организация дилерской деятельности по материально-техническому обеспечению
13. Общие положения.
14. Дилерская деятельность за рубежом.
15. Дилерская деятельность ОАО «Росагроснаб».
16. Взаимодействие дилеров с поставщиками и потребителями техники и других ресурсов.
17. Сервис машиностроительной продукции, поставляемой АПК
18. Общие положения.
19. Организация предпродажного обслуживания техники.
20. Организация гарантийного обслуживания техники.
21. Сервис продукции производственного назначения.
22. Лизинг – форма обеспечения материально-техническими ресурсами
23. Определение, понятия и сущность лизинга.
24. История возникновения лизинга.
25. Зарубежный опыт развития лизинга.
26. Виды лизинга.

27. Лизинг восстановленной техники
28. Общие положения.
29. Состояние и перспективы восстановления техники.
30. Основные положения лизинга восстановленной техники.
31. Материально-технические ресурсы
32. Общие сведения о сырье.
33. Планирование потребности в материально-технических ресурсах.
34. Методика определения потребности в запасных частях СХТ.
35. Роль логистики в оптимизации системы материально-технического обеспечения
36. Основные понятия и определения.
37. Объекты логистического управления
38. Материальные потоки
39. Финансовые потоки
40. Информационные потоки
41. Маркетинг в системе материально-технического обеспечения с/х
42. Особенности маркетинга материально-технических средств.
43. Методы маркетинговой деятельности на отечественных предприятиях агро-снабжения.
44. Технология переработки материально-технических ресурсов на базах и складах
45. Классификация грузов по технологическим группам.
46. Система машин и оборудования на базах и складах.
47. Определение потребного количества погрузочно-разгрузочных машин.
48. Нормативы затрат труда рабочих занятых на погрузочно-разгрузочных и транспортно-складских работах.
49. Тара и упаковка. Штриховое кодирование.
50. Роль тары и упаковки в материально-техническом обеспечении.
51. Штриховое кодирование.
52. Совершенствование структуры управления МТО
53. Компьютеризация и программное обеспечение производственных процессов.
54. Система управления материальными потоками.
55. АСУ складским хозяйством и грузоперевозками.
56. Техника безопасности и противопожарные мероприятия на базах и складах
57. Общие положения.
58. Требования технической безопасности.

Тестовые вопросы

1. Логистика – это отрасль экономической науки, которая занимается
 - 1 изучением процессов товародвижения и связанных с ними информационных и финансовых потоков в сфере обращения продукции в различных отраслях экономики
 - 2 изучением процессов в сфере обращения продукции в различных отраслях экономики
 - 3 изучением потоков в сфере обращения продукции в различных отраслях экономики
 - 4 изучением процессов товародвижения и связанных с ними информационных и финансовых потоков в сфере агропромышленного комплекса
2. Первый этап организации материально-технического снабжения следует отнести на период
 - 1 1912-1917 гг.
 - 2 1915-1920 гг.
 - 3 1917-1920 гг.
 - 4 1917-1925 гг.
3. «положение о рабочем контроле» было принято в

- 1 17 октября 1917 г.
- 2 14 ноября 1917 г.
- 3 25 декабря 1917 г.
- 4 31 декабря 1917 г.
4. Для управления промышленностью и другими отраслями народного хозяйства в декабре 1917 г. Был организован
 - 1 министерство народного хозяйства
 - 2 верховный суд народного хозяйства
 - 3 агроснаб
 - 4 высший совет народного хозяйства
5. Наиболее важными задачами высшего совета народного хозяйства были
 - 1 управление промышленными предприятиями
 - 2 финансирование и снабжение ненационализированных предприятий
 - 3 финансирование и снабжение национализированных предприятий
 - 4 управление предприятиями агропромышленного комплекса
6. Совет снабжения и распределения вснх был реорганизован в 1921 г. В
 - 1 центральное управление снабжения
 - 2 агроснаб
 - 3 центроснаб
 - 4 центр управления производством
7. В 1922 г. При вснх была образована
 - 1 государственный плановый комитет
 - 2 всесоюзный комитет по снабжению
 - 3 промышленная плановая комиссия
 - 4 совнархоз
8. В январе 1948 г. Был создан
 - 1 промышленная плановая комиссия по материально-техническому снабжению народного хозяйства
 - 2 государственный комитет совета министров ссср по материально-техническому снабжению народного хозяйства
 - 3 всесоюзный комитет по материально-техническому снабжению народного хозяйства
 - 4 государственный плановый комитет по материально-техническому снабжению народного хозяйства
9. В 1978 году «союзсельхозтехника» преобразуется в
 - 1 сельхозтехника ссср
 - 2 россельхозтехника ссср
 - 3 союзсельхозтехника ссср
 - 4 госкомсельхозтехника ссср
10. В сентябре 1992 года главное управление материально-технического обеспечения апк было преобразовано в
 - 1 оао «россельхозтехника»
 - 2 оао «росагроснаб»
 - 3 оао «росагросоюз»
 - 4 оао «агросельхозснаб»
11. Деятельность оао «росагроснаб» включает следующие основные направления
 - 1 обеспечение потребителей апк машинами, оборудованием, запасными частями, ремонтно-эксплуатационными материалами и другими материально-техническими ресурсами
 - 2 дилерская деятельность, в том числе работа по предпродажному и гарантийному обслуживанию техники
 - 3 оказание услуг хозяйствам и фермерам в механизированных работах
 - 4 организация работы технических обменных пунктов
12. Основным показателем движения и воспроизводства сельскохозяйственной техники яв-

ляются

- 1 коэффициент оборачиваемости
 - 2 коэффициент воспроизводства
 - 3 коэффициент годности
 - 4 коэффициент обновления
13. Коэффициент обновления – это
- 1 отношение количества поступившей в течение года техники к наличию этой же техники на конец года
 - 2 отношение количества новой техники к старой технике
 - 3 отношение количества выбывшей в течение года техники к наличию этой же техники на конец года
 - 4 отношение количества техники одного вида ко всему количеству техники
14. Какими методами экономического воздействия проводится государственное регулирование процесса обращения материально-технических ресурсов
- 1 бюджетное финансирование целевых федеральных государственных программ
 - 2 финансирование технического переоснащения агропромышленного производства на основе лизинга технических средств
 - 3 повышение платежеспособности сельских товаропроизводителей за счет гибкой амортизационной политики и дотирования цен на ресурсы
 - 4 законодательное обеспечение интересов отечественных товаропроизводителей в процессе внешнеэкономической деятельности по поставкам машин, оборудования и других товаров производственного назначения для апк
15. Порядок установления уровня цен на закупаемые и реализуемые для этих целей виды продукции производственно-технического назначения определяет
- 1 правительство рф
 - 2 минсельхоз рф
 - 3 оао «росагроснаб»
 - 4 президент рф
16. В организационном плане (на всей территории российской федерации) рынок продукции производственно-технического назначения представляется как
- 1 система оптовых складов
 - 2 российская отраслевая система розничных рынков
 - 3 российская агропромышленная система баз хранения
 - 4 российская отраслевая система оптовых рынков
17. Первичным звеном российской отраслевой системы оптовых рынков должен стать
- 1 районный регулируемый розничный рынок
 - 2 районный регулируемый оптовый рынок
 - 3 государственный оптовый рынок
 - 4 государственный розничный рынок
18. Важной задачей создания регулируемых оптовых рынков является
- 1 увеличение поступлений налогов в государственный бюджет
 - 2 ослабление государственного регулирования процесса товародвижения от поставщиков к потребителям
 - 3 усиление государственного регулирования процесса товародвижения от поставщиков к потребителям
 - 4 отстранение государства от регулирования процесса товародвижения от поставщиков к потребителям
19. Информационно-коммерческие центры в рамках федерального оптового рынка должны решать следующие задачи:
- 1 формирование банков данных по товарам, ценам, поставщикам и потребителям;
 - 2 информацию о возможных коммерческих сделках;
 - 3 организацию контактов поставщиков с покупателями;

- 4 бюджетное финансирование целевых федеральных государственных программ
20. Интегрированный оптовый рынок продовольствия и ресурсов для села действует по следующей схеме
- 1 материально-технические ресурсы - сельхозтоваропроизводитель - розничная сеть агроснаба или оптовая продажа
 - 2 материально-технические ресурсы - сельхозтоваропроизводитель - возврат кредита
 - 3 материально-технические ресурсы - сельхозтоваропроизводитель - возврат кредита - материально-технические ресурсы
 - 4 материально-технические ресурсы - сельхозтоваропроизводитель - возврат кредита - розничная сеть агроснаба или оптовая продажа
21. Основной функцией дилерской службы является
- 1 организация продажи сельхозтоваропроизводителям техники, оборудования и запасных частей к ним
 - 2 выявление спроса хозяйств на машины, их финансовых возможностей
 - 3 составление заказов на поставку машин и запчастей в обслуживаемый регион
 - 4 реализация техники и проведения расчетов за нее
 - 5 реклама продукции обслуживаемой фирмы, демонстрация новых машин в производственных условиях
22. Дилер – это
- 1 организация, независимо от ее форм собственности, а также индивидуальный предприниматель, производящие промышленные товары для реализации потребителям
 - 2 юридическое лицо, осуществляющее материально-техническое и производственное обеспечение агропромышленных товаропроизводителей.
 - 3 юридическое или физическое лицо, использующее, приобретающее, заказывающее либо имеющее намерения приобрести или заказать промышленные товары (работы, услуги)
 - 4 организация, независимо от ее форм собственности, а также индивидуальный предприниматель, производящие промышленные товары для реализации потребителям
23. Изготовитель – это
- 1 организация, независимо от ее форм собственности, а также индивидуальный предприниматель, производящие промышленные товары для реализации потребителям
 - 2 юридическое лицо, осуществляющее материально-техническое и производственное обеспечение агропромышленных товаропроизводителей.
 - 3 юридическое или физическое лицо, использующее, приобретающее, заказывающее либо имеющее намерения приобрести или заказать промышленные товары (работы, услуги)
 - 4 организация, независимо от ее форм собственности, а также индивидуальный предприниматель, производящие промышленные товары для реализации потребителям
24. Потребитель - это
- 1 организация, независимо от ее форм собственности, а также индивидуальный предприниматель, производящие промышленные товары для реализации потребителям
 - 2 юридическое лицо, осуществляющее материально-техническое и производственное обеспечение агропромышленных товаропроизводителей
 - 3 юридическое или физическое лицо, использующее, приобретающее, заказывающее либо имеющее намерения приобрести или заказать промышленные товары (работы, услуги)
 - 4 организация, независимо от ее форм собственности, а также индивидуальный предприниматель, производящие промышленные товары для реализации потребителям
25. Дилерские предприятия – это
- 1 коммерческие предприятия, которые рекламируют технику
 - 2 предприятия, которые по контракту осуществляют производство техники
 - 3 торгово-коммерческие предприятия, которые по бартерной основе проводят техническое обслуживание и обеспечение запасными частями
 - 4 торгово-коммерческие предприятия, которые по контракту осуществляют реализацию техники, проводят ее техническое обслуживание и обеспечение запасными частями

26. Взаимоотношения дилера с потребителем техники и заказчиком услуг по техническому сервису техники устанавливаются и регулируются
- 1 контрактами
 - 2 устными соглашениями
 - 3 устными контрактами
 - 4 устными контрактами в присутствии третьих лиц
27. В зарубежных странах организует продажу, техническое обслуживание сельхозтехники, обеспечивает ее запчастями, проводит рекламные мероприятия
- 1 изготовитель
 - 2 генеральный агент
 - 3 покупатель
 - 4 государство
28. ОАО «Росагроснаб» строит свою работу в следующих основных направлениях
- 1 стремится согласовывать с заводами-изготовителями условия доставки техники, приемлемые для сельского труженика и обеспечивающие предпродажное обслуживание машин с минимальными затратами;
 - 2 создает в каждом регионе службы снабженческого сервиса, укрепляет и развивает через них сеть центров предпродажного и гарантийного обслуживания техники;
 - 3 при гарантийном обслуживании машин в случаях отсутствия надлежащей базы и специалистов проведение сложных видов обслуживания и устранение неисправностей осуществляет совместно с ремонтными предприятиями на договорной основе.
29. Действие (работа), выполняемое исполнителем по договору (контракту) в определенные сроки и объеме и оплачиваемое заказчиком - это
- 1 производство
 - 2 кредитование
 - 3 услуга
 - 4 лицензирование
30. Совокупность услуг по удовлетворению спроса агропромышленных товаропроизводителей на материально-технические ресурсы – это
- 1 услуга
 - 2 гарантийное обязательство
 - 3 технический сервис
 - 4 снабженческий сервис
31. Обобщающий термин, охватывающий машины, оборудование, приборы, запасные части к ним, материалы (технологические, конструкционные, ремонтные, строительные)
- 1 снабженческий сервис
 - 2 материально-технические ресурсы
 - 3 запасная часть
 - 4 эксплуатация
32. Составная часть изделия, предназначенная для замены находящейся в эксплуатации такой же части с целью поддержания или восстановления исправности или работоспособности изделия
- 1 снабженческий сервис
 - 2 материально-технические ресурсы
 - 3 запасная часть
 - 4 эксплуатация
33. Стадия жизненного цикла изделия, на которой реализуется, поддерживается и восстанавливается его качество
- 1 снабженческий сервис
 - 2 ремонт
 - 3 техническое обслуживание
 - 4 эксплуатация

34. Структурное подразделение предприятия материально-технического снабжения, обеспечивающее комплекс работ по получению, предпродажной подготовке, доставке потребителю и гарантийному обслуживанию проданной с.-х. Техники
- 1 центр предпродажного и гарантийного обслуживания техники
 - 2 снабженческий сервис
 - 3 центр утилизации продукции
 - 4 технический сервис
35. Обязательство изготовителя перед потребителем гарантировать в течение установленного срока соответствие качества поставляемой продукции установленным требованиям
- 1 гарантийный срок
 - 2 гарантийное обязательство
 - 3 рекламация
 - 4 монтаж
36. Срок работы проданной (отремонтированной) машины, ее составной части, в течение которого действуют гарантийные обязательства
- 1 гарантийный срок
 - 2 гарантийное обязательство
 - 3 технологическое обслуживание машин
 - 4 монтаж
37. Документ, содержащий заявление потребителя изготовителю о несоответствии качества и комплектности поставленной продукции или проведенных работ установленным требованиям
- 1 гарантийный срок
 - 2 гарантийное обязательство
 - 3 рекламация
 - 4 технический паспорт
38. Работы по переводу изделия из транспортного состояния в рабочее, включающие монтаж снимаемых при транспортировании составных частей, расконсервации, дозаправку, техническое и технологическое регулирование, опробование функционирования изделия
- 1 рекламация
 - 2 технологическое обслуживание машин
 - 3 монтаж
 - 4 предпродажное обслуживание изделий
39. Работы по досборке сложного оборудования, регулирование, обкатка, наладка, опробование, пробная эксплуатация, обучение ремонтно-эксплуатационного персонала
- 1 рекламация
 - 2 технологическое обслуживание машин
 - 3 монтаж
 - 4 предпродажное обслуживание изделий
40. Поддержание технологических параметров машинно-тракторных агрегатов и оборудования в соответствии с технологиями производства и переработки сельскохозяйственной продукции
- 1 рекламация
 - 2 технологическое обслуживание машин
 - 3 монтаж
 - 4 предпродажное обслуживание изделий
41. Предпродажное обслуживание включает в себя следующие этапы
- 1 приемку машины от транспортной службы или непосредственно изготовителя с последующей транспортировкой
 - 2 постановку на хранение
 - 3 техническое обслуживание в процессе хранения
 - 4 досборку или полную сборку

42. Предпродажное обслуживание включает в себя следующие этапы
- 1 регулировку и смазку
 - 2 проверку работоспособности на холостом ходу
 - 3 устранение выявленных неисправностей собственными силами, с привлечением ремонтных предприятий или заводов-изготовителей
 - 4 технологическую настройку рабочих органов с целью выявления возможности выполнения этой операции в хозяйстве или в поле
43. К числу объективных причин побуждающих заниматься предпродажным обслуживанием машин следует отнести
- 1 транспортабельность машин
 - 2 надежность машины
 - 3 работоспособность машины
 - 4 безотказность машины
44. К числу субъективных причин побуждающих заниматься предпродажным обслуживанием машин следует отнести
- 1 транспортабельность машин
 - 2 надежность машины
 - 3 работоспособность машины
 - 4 безотказность машины
45. Транспортабельность машин обуславливается уровнем комплектности по показателям
- 1 работоспособность машины
 - 2 надежность машины
 - 3 конструктивные особенности машин
 - 4 экономическая эффективность доставки
46. Надежность машины включает в себя
- 1 работоспособность
 - 2 транспортабельность
 - 3 безотказность
 - 4 ремонтпригодность
47. Надежность машины включает в себя
- 1 транспортабельность
 - 2 сохраняемость
 - 3 техническое обслуживание
 - 4 долговечность
48. Все неисправности машин различаются по трем источникам их происхождения
- 1 из-за недоработки конструкции
 - 2 неисправности
 - 3 низкого уровня эксплуатации машины
 - 4 некачественного ремонта
49. При наличии посредника ответственность за комплектность и качество продукции перед покупателем несет
- 1 покупатель
 - 2 дилер
 - 3 посредник
 - 4 непосредственный продавец
50. Сельхозпотребители заинтересованы в использовании
- 1 металлопроката
 - 2 бумажной продукции
 - 3 кабельных изделий
 - 4 сыпучей продукции
51. Отличительной особенностью химической продукции является высокая трудоемкость ее

- 1 производства
 - 2 грузопереработки
 - 3 непосредственного использования
 - 4 утилизации
52. Лизинг — это
- 1 комплекс возникающих имущественных отношений, связанных с передачей оборудования в аренду после его приобретения у производителя
 - 2 долгосрочная аренда
 - 3 вид инвестиционной деятельности по приобретению имущества и передаче его на основании договора лизинга физическим или юридическим лицам за определенную плату, на определенный срок и на определенных условиях, обусловленных договором, с правом выкупа имущества лизингополучателем
 - 4 кредит, предоставляемый лизингодателем лизингополучателю в форме передаваемого в аренду оборудования (товарный кредит)
53. Функциями лизинга являются
- 1 финансовая
 - 2 производственная
 - 3 сбыта
 - 4 наем имущества
54. Функциями лизинга являются
- 1 купля-продажа
 - 2 получения налоговых льгот
 - 3 расширения зоны производства
 - 4 развитие конкурентных отношений
55. Признаками лизинга являются
- 1 инвестиции в средства производства
 - 2 наем имущества
 - 3 купля-продажа
 - 4 развитие конкурентных отношений
56. Признаками лизинга являются
- 1 владение и пользование имуществом
 - 2 производственная
 - 3 осуществление предпринимательства
 - 4 право выкупа имущества лизингополучателем
57. Две основные формы лизинга
- 1 финансовый
 - 2 однолетний
 - 3 оперативный
 - 4 десятилетний
58. Что из перечисленного не относится к лизинговым формам организации сделки
- 1 прямой
 - 2 возвратный
 - 3 чистый
 - 4 лизинг поставщику
59. Что из перечисленного не относится к лизинговым форм организации сделки
- 1 финансовый
 - 2 косвенный
 - 3 смешанный
 - 4 возобновляемый
60. По продолжительности сделки существует лизинг
- 1 оперативный
 - 2 возобновляемый

- 3 косвенный
- 4 смешанный
61. По продолжительности сделки существует лизинг
 - 1 чистый
 - 2 револьверный
 - 3 финансовый
 - 4 генеральный
62. Какого вида лизинга по объему обслуживания не существует:
 - 1 чистый
 - 2 с полным набором услуг
 - 3 с неполным набором услуг
 - 4 финансовый
63. По объему обслуживания лизинг бывает
 - 1 прямой
 - 2 генеральный
 - 3 косвенный
 - 4 возвратный
64. По объему лизинга существуют следующие виды лизинга
 - 1 движимого имущества
 - 2 недвижимости
 - 3 семян
 - 4 продуктивных животных
65. По сфере рынка лизинг подразделяется на
 - 1 внутренний
 - 2 внешний
 - 3 смешанный
 - 4 прямой
66. По отношению к налоговым льготам существует лизинг
 - 1 финансовый
 - 2 прямой
 - 3 действительный
 - 4 фиктивный
67. По условию амортизации существуют следующие виды лизинга
 - 1 безамортизационный
 - 2 с неполной амортизацией
 - 3 с полной амортизацией
 - 4 возобновляемый
68. По типу платежей лизинг подразделяется на следующие разновидности
 - 1 прямой
 - 2 комбинированный
 - 3 компенсационный
 - 4 денежный
69. Ремонт техники в настоящее время осуществляют следующими методами
 - 1 гарантийного ремонта
 - 2 собственными силами в мастерских хозяйств, приобретая запасные части
 - 3 из двух или более машин сборка одной машины
 - 4 на спецпредприятиях
70. Восстановление сложной техники в условиях хозяйств, особенно ее капитальный ремонт, является проблематичным и маловероятным по следующим основным причинам
 - 1 слабая техническая оснащенность мастерских
 - 2 отсутствие квалифицированных кадров ремонтников
 - 3 отсутствие финансовых и материально-технических ресурсов

- 4 увеличение расхода топлива после ремонта
71. Восстановление техники в условиях специализированных ремонтных предприятий и ремонтных заводов имеет следующие преимущества
 - 1 ремонтная база практически полностью приспособлена для осуществления капитально-восстановительного ремонта сложных машин и их агрегатов
 - 2 увеличение урожайности сельскохозяйственных культур
 - 3 относительно небольшие расстояния транспортирования ремфонда и отремонтированной продукции
 - 4 реальная возможность эффективной загрузки мощностей ремонтных мастерских
72. Восстановление техники в условиях специализированных ремонтных предприятий и ремонтных заводов имеет следующие преимущества
 - 1 удобство обеспечения гарантийного обслуживания восстановленных машин
 - 2 оперативное решение организационных и финансовых вопросов
 - 3 реальная возможность эффективной загрузки мощностей ремонтных мастерских
 - 4 все перечисленные выше варианты
73. К числу основных факторов, которые являются существенным препятствием в организации восстановления техники на заводах-изготовителях, относятся следующие
 - 1 сложность сбора и доставки ремонтного фонда
 - 2 для полнокомплектного ремонта техники необходимо создание дополнительных участков и рабочих мест
 - 3 отсутствие номенклатуры запасных частей, производимых предприятиями-смежниками
 - 4 не загруженность производственных мощностей заводов-изготовителей приводит к повышению себестоимости восстановления
74. Определение объектов лизинга должно исходить из двух основных предпосылок
 - 1 улучшение условий труда работников
 - 2 первоочередная потребность сельхозтоваропроизводителей в технике
 - 3 общемировая тенденция
 - 4 финансовые возможности лизингодателей и лизингополучателей
75. Средства производства при всех общественных формациях подразделяются на
 - 1 средства труда
 - 2 рабочий персонал
 - 3 предметы труда
 - 4 руководители
76. Средства труда — это
 - 1 материальные элементы, на которые воздействует человек
 - 2 нематериальные элементы, при помощи которых человек воздействует на предметы труда
 - 3 материальные элементы, при помощи которых человек воздействует на предметы труда
 - 4 материальные элементы, на которые человек воздействует с помощью предметов труда
77. Предметы труда – это
 - 1 материальные элементы, при помощи которых человек воздействует на средства труда
 - 2 нематериальные элементы, обрабатываемые человеком в процессе материального производства
 - 3 материальные элементы, обрабатываемые человеком в процессе материального производства
 - 4 материальные элементы, при помощи которых человек обрабатывает средства труда
78. Предметы труда подразделяют на

- 1 сырье
- 2 материалы
- 3 полуфабрикаты
- 4 готовая продукция

79. К сырью относится

- 1 продукция ресурсодобывающих отраслей промышленности и сельского хозяйства
- 2 продукция последующей переработки продукции ресурсодобывающих отраслей промышленности и сельского хозяйства
- 3 изделия, подлежащие дальнейшей переработке или присоединению к какому-либо изделию в качестве дополняющей или комплектующей части
- 4 полуфабрикаты

80. К материалам относится

- 1 продукция ресурсодобывающих отраслей промышленности и сельского хозяйства
- 2 продукция последующей переработки продукции ресурсодобывающих отраслей промышленности и сельского хозяйства
- 3 изделия, подлежащие дальнейшей переработке или присоединению к какому-либо изделию в качестве дополняющей или комплектующей части
- 4 полуфабрикаты

81. К полуфабрикатам относится

- 1 продукция ресурсодобывающих отраслей промышленности и сельского хозяйства
- 2 продукция последующей переработки продукции ресурсодобывающих отраслей промышленности и сельского хозяйства
- 3 изделия, подлежащие дальнейшей переработке или присоединению к какому-либо изделию в качестве дополняющей или комплектующей части
- 4 сырье

82. Необходимое количество машин, требующихся для выполнения сельскохозяйственных работ, определяется по формуле

$$1 \quad \Pi_M = \frac{\Pi_p}{K_r}$$

$$2 \quad n\partial = n_m - m_n - m + n_c$$

$$3 \quad \Pi_1 = \frac{T_1 k'_1}{\Phi_1 k'_2 n}$$

$$4 \quad \Pi_p = \frac{G_1}{P_{c1} \cdot Z_{c1}} + \frac{G_2}{P_{c2} \cdot Z_{c2}} + \dots + \frac{G_n}{P_{cn} \cdot Z_{cn}}$$

83. В формуле $\Pi_p = \frac{G_1}{P_{c1} \cdot Z_{c1}} + \frac{G_2}{P_{c2} \cdot Z_{c2}} + \dots + \frac{G_n}{P_{cn} \cdot Z_{cn}}$ « Π_p » означает

- 1 количество рабочих суток в напряженном периоде
- 2 потребность машин одной марки на планируемый год, шт
- 3 объем работ в хозяйстве по напряженному периоду работы, га
- 4 суточная выработка агрегата, га

84. Потребное количество тракторов с учетом надежности определяется по следующей формуле

$$1 \quad \Pi_M = \frac{\Pi_p}{K_r}$$

$$2 \quad n\partial = n_m - m_n - m + n_c$$

$$3 \quad \Pi_1 = \frac{T_1 k'_1}{\Phi_1 k'_2 n}$$

$$4 \quad \Pi_p = \frac{G_1}{P_{c1} \cdot Z_{c1}} + \frac{G_2}{P_{c2} \cdot Z_{c2}} + \dots + \frac{G_n}{P_{cn} \cdot Z_{cn}}$$

85. В формуле $I_i = \frac{\tilde{I}_\partial}{K_r}$ « K_r » означает

- 1 потребное количество тракторов с учетом надежности
- 2 потребность машин одной марки на планируемый год, шт
- 3 коэффициент готовности
- 4 суточная выработка агрегата, га

86. С учетом имеющихся в хозяйстве машин, ожидаемого их поступления в текущем году и списания дополнительная потребность в технике определяется следующим образом

$$1 \quad \Pi_M = \frac{\Pi_p}{K_r}$$

$$2 \quad n\partial = n_m - m_n - m + n_c$$

$$3 \quad \Pi_1 = \frac{T_1 k'_1}{\Phi_1 k'_2 n}$$

$$4 \quad \Pi_p = \frac{G_1}{P_{c1} \cdot Z_{c1}} + \frac{G_2}{P_{c2} \cdot Z_{c2}} + \dots + \frac{G_n}{P_{cn} \cdot Z_{cn}}$$

87. В формуле $n\partial = n_m - m_n - m + n_c$ « n_m » означает

- 1 потребное количество тракторов с учетом надежности
- 2 потребность машин одной марки на планируемый год, шт
- 3 коэффициент готовности
- 4 суточная выработка агрегата, га

88. Потребность в металлообрабатывающем и кузнечно-прессовом оборудовании определяется по следующей формуле

$$1 \quad \Pi_M = \frac{\Pi_p}{K_r}$$

$$2 \quad n\partial = n_m - m_n - m + n_c$$

$$3 \quad \Pi_1 = \frac{T_1 k'_1}{\Phi_1 k'_2 n}$$

$$4 \quad \Pi_p = \frac{G_1}{P_{c1} \cdot Z_{c1}} + \frac{G_2}{P_{c2} \cdot Z_{c2}} + \dots + \frac{G_n}{P_{cn} \cdot Z_{cn}}$$

89. В формуле $\Pi_1 = \frac{T_1 k'_1}{\Phi_1 k'_2 n}$ k'_1 означает

- 1 общая трудоемкость станочных и кузнечно-прессовых работ
- 2 коэффициент, учитывающий выполнение станочных или кузнечно-прессовых работ для нужд ремонтной мастерской
- 3 фонд времени станка за смену
- 4 коэффициент использования оборудования

90. В формуле $\Pi_1 = \frac{T_1 k'_1}{\Phi_1 k'_2 n}$ k'_2 означает

- 1 общая трудоемкость станочных и кузнечно-прессовых работ
- 2 коэффициент, учитывающий выполнение станочных или кузнечно-прессовых работ для нужд ремонтной мастерской
- 3 фонд времени станка за смену
- 4 коэффициент использования оборудования

91. Потребность в сварочных агрегатах определяется по формуле

$$1 \quad \Pi_3 = \frac{T_3}{\Phi_3 k'' n}$$

- 2 $\Pi_4 = \frac{V_1}{W' \Phi_4 k_t}$
- 3 $\Pi_5 = \frac{V_2}{W}$
- 4 $\Pi = \frac{H_a N_{ya} + H_T N_{yT}}{100}$
92. Потребность в деревообрабатывающем оборудовании определяется по формуле

1 $\Pi_3 = \frac{T_3}{\Phi_3 k^n n}$

2 $\Pi_4 = \frac{V_1}{W' \Phi_4 k_t}$

3 $\Pi_5 = \frac{V_2}{W}$

4 $\Pi = \frac{H_a N_{ya} + H_T N_{yT}}{100}$

93. Потребность в подъемно-транспортном оборудовании определяется по формуле

1 $\Pi_3 = \frac{T_3}{\Phi_3 k^n n}$

2 $\Pi_4 = \frac{V_1}{W' \Phi_4 k_t}$

3 $\Pi_5 = \frac{V_2}{W}$

4 $\Pi = \frac{H_a N_{ya} + H_T N_{yT}}{100}$

94. Потребность в инструменте определяется по формуле

1 $\Pi_3 = \frac{T_3}{\Phi_3 k^n n}$

2 $\Pi_4 = \frac{V_1}{W' \Phi_4 k_t}$

3 $\Pi_5 = \frac{V_2}{W}$

4 $\Pi = \frac{H_a N_{ya} + H_T N_{yT}}{100}$

95. В формуле $\Pi_3 = \frac{T_3}{\Phi_3 k^n n}$ «Фз» означает

- 1 фонд времени одного сварочного агрегата за смену
- 2 сменная (часовая) производительность оборудования
- 3 максимальный дневной грузопоток
- 4 количество условных ремонтов для автомобилей

96. В формуле $\Pi_4 = \frac{V_1}{W' \Phi_4 k_t}$ «W» означает

- 1 фонд времени одного сварочного агрегата за смену
- 2 сменная (часовая) производительность оборудования
- 3 максимальный дневной грузопоток
- 4 количество условных ремонтов для автомобилей

97. В формуле $\Pi_5 = \frac{V_2}{W}$ «V2» означает

- 1 фонд времени одного сварочного агрегата за смену
- 2 сменная (часовая) производительность оборудования
- 3 максимальный дневной грузопоток
- 4 количество условных ремонтов для автомобилей

98. В формуле $\Pi = \frac{H_a N_{ya} + H_T N_{yT}}{100}$ «Nya» означает

- 1 фонд времени одного сварочного агрегата за смену
- 2 сменная (часовая) производительность оборудования
- 3 максимальный дневной грузопоток
- 4 количество условных ремонтов для автомобилей

99. В общем случае для определения потребности в запасных частях и заказа промышленности потребуются следующие исходные данные

- 1 ожидаемый парк машин на прогнозируемый период
- 2 ожидаемый остаток запасных частей на складе на начало прогнозируемого периода
- 3 объем совокупного запаса
- 4 коэффициент расхода запасных частей в зависимости от года эксплуатации техники

100. В общем случае для определения потребности в запасных частях и заказа промышленности потребуются следующие исходные данные

- 1 зональные поправочные коэффициенты к нормам расхода деталей
- 2 статистические данные о расходе деталей за истекшие 3-5 лет
- 3 код или номер стандарта деталей
- 4 наименование деталей

101. В общем случае для определения потребности в запасных частях и заказа промышленности потребуются следующие исходные данные

- 1 среднестатистические нормы расхода деталей на 100 машин в год
- 2 количество одноименных деталей на машине
- 3 применяемость детали на других машинах
- 4 цена детали

102. В формуле $n_m = n_b + n_r \cdot n_c$ для определения ожидаемого количества тракторов, автомобилей и схм n_n означает

- 1 ожидаемое поступление машин какой-либо марки в текущем году
- 2 ожидаемая закупка деталей в текущем году
- 3 количество одноименных деталей на машине
- 4 статистические данные о расходе деталей за истекшие 3-5 лет

103. В формуле $O_{ож} = O_n + O_n \cdot O_p$ для определения ожидаемого остатка деталей O_n означает

- 1 ожидаемое поступление машин какой-либо марки в текущем году
- 2 ожидаемая закупка деталей в текущем году
- 3 количество одноименных деталей на машине
- 4 статистические данные о расходе деталей за истекшие 3-5 лет

104. Для увеличения текущего запаса на величину отклонения от записанных в договоре сроков и объемов поступающих на склад потребителя партий запасных частей предназначается

- 1 основной запас
- 2 однодневный запас
- 3 страховой запас
- 4 подготовительный запас

105. Образуется вследствие необходимости затрат времени на разборку, постановку на учет и подготовку к реализации поступивших запасных частей

- 1 основной запас

- 2 однократный запас
 - 3 страховой запас
 - 4 подготовительный запас
106. Расчетный метод определения потребности используется в следующих случаях, когда
- 1 имеются данные о количественном и марочном составе машинно-тракторного парка
 - 2 расчет потребности, выполненный по среднестатистическим нормам расхода на 100 машин в год, дает удовлетворительные результаты в сравнении с фактическим расходом запасных частей за ряд истекших лет
 - 3) отсутствует информация о расходе за прошедшие периоды, но имеются среднестатистические нормы расхода на 100 машин в год
 - 4) определяется потребность в деталях с низкой стоимостью
107. С позиции бизнеса (в узком смысле) логистика – это
- 1 обеспечение потребителей апк машинами, оборудованием, запасными частями, ремонтно-эксплуатационными материалами и другими материально-техническими ресурсами
 - 2 это интегральный инструмент менеджмента, способствующий достижению стратегических, тактических или оперативных целей организации бизнеса за счет эффективного управления материальными и сервисными потоками
 - 3 совокупность услуг по удовлетворению спроса агропромышленных товаропроизводителей на материально-технические ресурсы
 - 4 это наука об управлении и оптимизации материальных потоков, потоков услуг и связанных с ними информационных и финансовых потоков в определенной микро-, мезо- или макроэкономической системе для достижения поставленных перед ней целей
108. В широком смысле логистика – это
- 1 обеспечение потребителей апк машинами, оборудованием, запасными частями, ремонтно-эксплуатационными материалами и другими материально-техническими ресурсами
 - 2 это интегральный инструмент менеджмента, способствующий достижению стратегических, тактических или оперативных целей организации бизнеса за счет эффективного управления материальными и сервисными потоками
 - 3 совокупность услуг по удовлетворению спроса агропромышленных товаропроизводителей на материально-технические ресурсы
 - 4 это наука об управлении и оптимизации материальных потоков, потоков услуг и связанных с ними информационных и финансовых потоков в определенной микро-, мезо- или макроэкономической системе для достижения поставленных перед ней целей
109. Действия, прикладываемые к материальному (сопутствующему) потоку в логистической системе, называются
- 1 логистическими операциями
 - 2 логистическими системами
 - 3 логистическими функциями
 - 4 логистическими образованиями
110. Под материальными ресурсами понимают
- 1 средства труда
 - 2 тракторы и с/х
 - 3 предметы труда
 - 4 станки
111. Незавершенное производство – это
- 1 продукция, не законченная производством в пределах данного предприятия
 - 2 продукция, полностью прошедшая производственный цикл на данном предприятии, полностью укомплектованная, прошедшая технический контроль, сданная на склад или отгруженная потребителю
 - 3 продукция, не упакованная в пределах данного предприятия
 - 4 продукция, полностью прошедшая производственный цикл на данном предприятии, полностью укомплектованная, не прошедшая технический контроль и не сданная на склад

- или не отгруженная потребителю
112. Готовая продукция – это
- 1 продукция, не законченная производством в пределах данного предприятия
 - 2 продукция, полностью прошедшая производственный цикл на данном предприятии, полностью укомплектованная, прошедшая технический контроль, сданная на склад или отгруженная потребителю
 - 3 продукция, не упакованная в пределах данного предприятия
 - 4 продукция, полностью прошедшая производственный цикл на данном предприятии, полностью укомплектованная, не прошедшая технический контроль и не сданная на склад или не отгруженная потребителю
113. Логистической операцией принято называть
- 1 любое действие, не подлежащее дальнейшей декомпозиции в рамках поставленной задачи исследования или менеджмента, связанное с возникновением, преобразованием или поглощением материального и сопутствующих ему информационных, финансовых, сервисных потоков
 - 2 обособленная совокупность логистических операций, направленных на реализацию поставленных перед логистической системой и (или) ее звеньями задач
 - 3 обеспечение потребителей апк машинами, оборудованием, запасными частями, ремонтно-эксплуатационными материалами и другими материально-техническими ресурсами
 - 4 совокупность услуг по удовлетворению спроса агропромышленных товаропроизводителей на материально-технические ресурсы
114. Логистической функцией называется
- 1 любое действие, не подлежащее дальнейшей декомпозиции в рамках поставленной задачи исследования или менеджмента, связанное с возникновением, преобразованием или поглощением материального и сопутствующих ему информационных, финансовых, сервисных потоков
 - 2 обособленная совокупность логистических операций, направленных на реализацию поставленных перед логистической системой и (или) ее звеньями задач
 - 3 обеспечение потребителей апк машинами, оборудованием, запасными частями, ремонтно-эксплуатационными материалами и другими материально-техническими ресурсами
 - 4 совокупность услуг по удовлетворению спроса агропромышленных товаропроизводителей на материально-технические ресурсы
115. Сложная организационно-завершенная экономическая система, которая состоит из элементов-звеньев, взаимосвязанных в едином процессе управления материальными и сопутствующими им потоками, причем задачи функционирования этих звеньев объединены внутренними целями организации бизнеса и внешними целями – это
- 1 логистическая функция
 - 2 логистический признак
 - 3 логистическая система
 - 4 логистическая операция
116. Звенья логистической системы могут быть трех основных типов
- 1 генерирующие
 - 2 переносные
 - 3 преобразующие
 - 4 поглощающие
117. Множество звеньев логистической системы, линейно упорядоченное по материальному (информационному, финансовому) потоку с целью анализа или проектирования определенного набора логистических функций и (или) издержек называется
- 1 логистической функцией
 - 2 логистической операцией
 - 3 логистической системой
 - 4 логистической цепью

118. Продукция, рассматриваемая в процессе приложения к ней различных логистических и/или технологических операций и отнесенная к определенному временному интервалу – это

- 1 логистическая система
- 2 материальное снабжение
- 3 материал
- 4 материальный поток

119. Параметрами материальных потоков могут быть

- 1 номенклатура, ассортимент и количество продукции
- 2 габаритные характеристики
- 3 весовые характеристики
- 4 физико-химические характеристики груза

120. Параметрами материальных потоков могут быть

- 1 характеристики тары
- 2 условия договоров купли-продажи
- 3 условия транспортировки и страхования
- 4 финансовые характеристики

121. Маркетинг – это

- 1 комплексная система организации выявления платежеспособного спроса на товары производственного назначения для апк и увязки с ним объемов реализации продукции
- 2 система организации платежеспособного спроса на товары производственного назначения для апк и увязки с ним объемов реализации продукции
- 3 комплексная система организации платежеспособного спроса на товары производственного назначения для апк и увязки с ним объемов реализации продукции
- 4 комплексная система спроса на товары производственного назначения для апк

122. Конечная цель маркетинга – это

- 1 обеспечение намеченного уровня прибыльности предприятия-производителя
- 2 активный контроль над рынком продукции предприятия-производителя и ценами на нее
- 3 обеспечение потребителей апк машинами, оборудованием, запасными частями, ремонтно-эксплуатационными материалами и другими материально-техническим ресурсами
- 4 обеспечение всех потребителей апк тракторами и схм

123. Маркетинговая деятельность в системе агроснабжения включает в себя следующие элементы

- 1 исследование рынка материально-технических ресурсов
- 2 определение каналов их реализации
- 3 создание гибкой системы ценообразования
- 4 внедрение прогрессивных методов и приемов реализации товаров

124. Маркетинговая деятельность в системе агроснабжения включает в себя следующие элементы

- 1 реклама
- 2 методы стимулирования продаж
- 3 организация послепродажного обслуживания клиентов
- 4 создание гибкой системы ценообразования

125. Разработка гибкой системы ценообразования способствует

- 1 увеличению объемов продаж
- 2 снижению цен на реализуемые материально-технические ресурсы
- 3 завоеванию большой доли их рынка
- 4 вытеснению фирм-конкурентов с рынка средств производства в апк

126. Проектирование организационной структуры управления предприятия должно включать три основных этапа

- 1 выделение основных и дополнительных видов деятельности, обеспечивающих нор-

мальную работу предприятия в условиях рыночных отношений, а затем принятие решения о том, какие виды деятельности должны выполняться линейными подразделениями, а какие руководством высшего звена

- 2 вытеснение фирм-конкурентов с рынка средств производства в апк
- 3 установление соотношения полномочий различных должностей, при которых руководство предприятия устанавливает цели каждого подразделения, если необходимо, производит их дальнейшее деление на более мелкие
- 4 определение должностных обязанностей как совокупности определенных задач и функций

127. С целью упрощения расчетов при проектировании баз, а также оценки возможности совместного хранения в одном складе различных грузов, последние подразделяются

- 1 на пять технологических групп
- 2 на шесть технологических групп
- 3 на семь технологических групп
- 4 на восемь технологических групп

128. Мелкие и средние изделия с габаритными размерами до 600х400х350 мм и массой не более 200 кг, хранящиеся распакованными в специальный складской таре или в ячейках мелкоячеистого стеллажа; отпуск их осуществляется поштучно или мелкими партиями относятся к грузам категории

- 1 I
- 2 II
- 3 III
- 4 IV

129. Мелкие и средние изделия в заводской упаковке или без нее, хранящиеся на плоских поддонах с размерами в плане 1200х800 мм; отпуск их производится целыми пакетами или отдельными упаковками, относятся к грузам категории

- 1 II
- 2 IV
- 3 VI
- 4 VIII

130. Мелкие и средние изделия в заводской упаковке или без нее, длиной менее 1200 мм, хранение которых невозможно на плоских поддонах из-за недостаточной прочности упаковки (при штабельном хранении) или неустойчивости на плоских поверхностях, относятся к грузам категории

- 1 I
- 2 II
- 3 III
- 4 IV

131. Средние и крупные изделия в различной упаковке (рулоны, бухты, катушки, нестандартные ящики и др.), ложность конфигурации которых, а также особые условия их хранения требуют специальный складской тары, относятся к грузам категории

- 1 II
- 2 IV
- 3 VI
- 4 VIII

132. Грузы IV категории, как правило, хранятся на поддонах, относятся к грузам категории

- 1 стандартных стоечных
- 2 специальных стоечных
- 3 стандартных плоских
- 4 консольных

133. Длинномерные и крупногабаритные изделия, хранение которых осуществляется в специальных стеллажах (с использованием специальных поддонов и без них), относятся к

грузам категории

- 1 IV
- 2 V
- 3 VI
- 4 VII

134. Машины и тяжеловесное оборудование (автомобили, тракторы, землеройные и строительно-дорожные машины, сельскохозяйственные машины, станки и другое оборудование), поступающие как в собранном, так и в разобранном виде, относятся к грузам категории

- 1 III
- 2 IV
- 3 V
- 4 VI

135. Длинномерные грузы, хранящиеся на открытой площадке (прокат черных металлов, трубы, лесоматериалы и другие грузы), относятся к грузам категории

- 1 IV
- 2 V
- 3 VI
- 4 VII

136. Систему машин складского оборудования можно классифицировать по следующим видам оборудования

- 1 тележки
- 2 рольганги
- 3 конвейеры
- 4 стеллажи

137. Систему машин складского оборудования можно классифицировать по следующим видам оборудования

- 1 краны-штабелеры
- 2 внутрискладские автоматические машины
- 3 погрузчики
- 4 подъемное оборудование

138. Систему машин складского оборудования можно классифицировать по следующим видам оборудования

- 1 крановое оборудование
- 2 оборудование разгрузочных терминалов
- 3 складская тара
- 4 упаковочное оборудование

139. Количество подъемно-транспортных машин, необходимое для механизации работ в складах, в общем виде определяется следующим образом

- 1 $N_T = \frac{A \cdot K_H}{Q \cdot T_M}$, где A — объем переработки грузов; K_H — коэффициент неравномерности потоков; T_M — расчетное время; q — производительность
- 2 $Q_{Ml} = \frac{60GK_r K_B}{\tau_0}$, где g — грузоподъемность машины; K_r , K_B — коэффициенты использования машины по грузоподъемности и времени; τ_0 — время рабочего цикла
- 3 $Q_K = \frac{3600av_r}{t}$, где a — количество изделий; V_r — скорость перемещения груза; t — шаг подвесок или расстояние между тележками

4 $Q_K = \frac{3600av_r}{\ell_p}$, где ℓ_p — длина рольганга

140. Производительность подъемно-транспортных машин периодического действия в тонно-часах рассчитывается по формуле

1 $N_T = \frac{A \cdot K_H}{Q \cdot T_M}$, где A — объем переработки грузов; K_H — коэффициент неравномерности потоков; T_M — расчетное время; q — производительность

2 $Q_{Ml} = \frac{60GK_r K_B}{\tau_0}$, где g — грузоподъемность машины; K_r , K_B — коэффициенты использования машины по грузоподъемности и времени; τ_0 — время рабочего цикла

3 $Q_K = \frac{3600av_r}{t}$, где a — количество изделий; V_r — скорость перемещения груза; t — шаг подвесок или расстояние между тележками

4 $Q_K = \frac{3600av_r}{\ell_p}$, где ℓ_p — длина рольганга

141. Производительность подвесного и щелевого конвейеров рассчитывается по формуле

1 $N_T = \frac{A \cdot K_H}{Q \cdot T_M}$, где A — объем переработки грузов; K_H — коэффициент неравномерности потоков; T_M — расчетное время; q — производительность

2 $Q_{Ml} = \frac{60GK_r K_B}{\tau_0}$, где g — грузоподъемность машины; K_r , K_B — коэффициенты использования машины по грузоподъемности и времени; τ_0 — время рабочего цикла

3 $Q_K = \frac{3600av_r}{t}$, где a — количество изделий; V_r — скорость перемещения груза; t — шаг подвесок или расстояние между тележками

4 $Q_K = \frac{3600av_r}{\ell_p}$, где ℓ_p — длина рольганга

142. Производительность рольгангов определяют из выражения

1 $N_T = \frac{A \cdot K_H}{Q \cdot T_M}$, где A — объем переработки грузов; K_H — коэффициент неравномерности потоков; T_M — расчетное время; q — производительность

2 $Q_{Ml} = \frac{60GK_r K_B}{\tau_0}$, где g — грузоподъемность машины; K_r , K_B — коэффициенты использования машины по грузоподъемности и времени; τ_0 — время рабочего цикла

3 $Q_K = \frac{3600av_r}{t}$, где a — количество изделий; V_r — скорость перемещения груза; t — шаг подвесок или расстояние между тележками

4 $Q_K = \frac{3600av_r}{\ell_p}$, где ℓ_p — длина рольганга

143. Время рабочего цикла для мостовых и козловых кранов определяется по формуле (h — средняя высота подъема груза; u_0 — скорость подъема; $\ell_T + \ell_K$ — среднее расстояние передвижения тележки или колонны; u_c , u_k — скорость передвижения тележки или колонны; $\ell_{\text{ср}}$ — средняя длина пути перемеще-

ния груза; u_k — средняя скорость передвижения машины; $n_{ц}, n_k$ — число оборотов колонны крана-штабелера за один цикл и в минуту; t_h — время наклона рамы в транспортное; t_0 — суммарные затраты времени на захват; ϕ — коэффициент, учитывающий совмещения операций по перемещению)

$$1 \quad \tau_O = \frac{4h}{v_0} + 2\phi\left(\frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_{SD}}{v_O}\right) + t_0$$

$$2 \quad \tau_O = 2,5 \frac{h}{v_0} + 2\phi\left(\frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_E}{v_E} + \frac{n_O}{n_k}\right) + t_0$$

$$3 \quad \tau_O = \frac{2,5h}{v_0} + 2\phi \frac{\ell_{SD}}{v_O} + t_0$$

$$4 \quad \tau_O = \frac{2,5h}{v_0} + 2\phi \frac{\ell_{SD}}{v_O} + \left(\frac{\ell_m}{v_O} + 2t_H\right) + t_0$$

144. Время рабочего цикла для мостовых и кранов-штабелеров определяется по формуле (h — средняя высота подъема груза; u_0 — скорость подъема; $\ell_T + \ell_K$ — среднее расстояние передвижения тележки или колонны; u_t, u_k — скорость передвижения тележки или колонны; ℓ_m — средняя длина пути перемещения груза; u_k — средняя скорость передвижения машины; $n_{ц}, n_k$ — число оборотов колонны крана-штабелера за один цикл и в минуту; t_h — время наклона рамы в транспортное; t_0 — суммарные затраты времени на захват; ϕ — коэффициент, учитывающий совмещения операций по перемещению)

$$1 \quad \tau_O = \frac{4h}{v_0} + 2\phi\left(\frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_{SD}}{v_O}\right) + t_0$$

$$2 \quad \tau_O = 2,5 \frac{h}{v_0} + 2\phi\left(\frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_E}{v_E} + \frac{n_O}{n_k}\right) + t_0$$

$$3 \quad \tau_O = \frac{2,5h}{v_0} + 2\phi \frac{\ell_{SD}}{v_O} + t_0$$

$$4 \quad \tau_O = \frac{2,5h}{v_0} + 2\phi \frac{\ell_{SD}}{v_O} + \left(\frac{\ell_m}{v_O} + 2t_H\right) + t_0$$

145. Время рабочего цикла для стеллажных кранов определяется по формуле (h — средняя высота подъема груза; u_0 — скорость подъема; $\ell_T + \ell_K$ — среднее расстояние передвижения тележки или колонны; u_t, u_k — скорость передвижения тележки или колонны; ℓ_m — средняя длина пути перемещения груза; u_k — средняя скорость передвижения машины; $n_{ц}, n_k$ — число оборотов колонны крана-штабелера за один цикл и в минуту; t_h — время наклона рамы в транспортное; t_0 — суммарные затраты времени на захват; ϕ — коэффициент, учитывающий совмещения операций по перемещению)

$$1 \quad \tau_O = \frac{4h}{v_0} + 2\phi\left(\frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_{SD}}{v_O}\right) + t_0$$

$$2 \quad \tau_O = 2,5 \frac{h}{v_0} + 2\phi\left(\frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_E}{v_E} + \frac{n_O}{n_k}\right) + t_0$$

$$3 \quad \tau_O = \frac{2,5h}{v_0} + 2\phi \frac{\ell_{SD}}{v_O} + t_0$$

$$4 \quad \tau_O = \frac{2,5h}{v_0} + 2\phi \frac{\ell_{SD}}{v_O} + \left(\frac{\ell_m}{v_O} + 2t_H\right) + t_0$$

146. Время рабочего цикла для автопогрузчиков, электропогрузчиков и электроштабелеров

определяется по формуле (h — средняя высота подъема груза; u_0 — скорость подъема; $\ell_T + \ell_K$ — среднее расстояние передвижения тележки или колонны; u_t, u_k — скорость передвижения тележки или колонны; ℓ_m — средняя длина пути перемещения груза; u_k — средняя скорость передвижения машины; $n_{ц}, n_k$ — число оборотов колонны крана-штабелера за один цикл и в минуту; t_h — время наклона рамы в транспортное; t_0 — суммарные затраты времени на захват; ϕ — коэффициент, учитывающий совмещения операций по перемещению)

$$1 \quad \tau_{II} = \frac{4h}{v_0} + 2\phi\left(\frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_{CP}}{v_X}\right) + t_0$$

$$2 \quad \tau_{II} = 2,5 \frac{h}{v_0} + 2\phi\left(\frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_K}{v_K} + \frac{n_{II}}{n_k}\right) + t_0$$

$$3 \quad \tau_{II} = \frac{2,5h}{v_0} + 2\phi \frac{\ell_{CP}}{v_X} + t_0$$

$$4 \quad \tau_{II} = \frac{2,5h}{v_0} + 2\phi \frac{\ell_{CP}}{v_X} + \left(\frac{\ell_{cp}}{v_X} + 2t_H\right) + t_0$$

147. Количество стеллажей, потребное для хранения грузов определяется по формуле (v — средний объем хранимого запаса по подгруппе товаров; $g_{э}$ — эксплуатационная грузоподъемность стеллажа; $K_{p,c}$ — коэффициент, учитывающий простои стеллажей, вызванные ремонтом)

$$1 \quad N_c = \frac{B}{G_{э,c}} K_H K_{p,c}$$

$$2 \quad N_c = \frac{G_{э,c}}{B} K_H K_{p,c}$$

$$3 \quad N_c = \frac{B}{K_H} G_{э,c} K_{p,c}$$

$$4 \quad N_c = \frac{B}{K_{p,c}} K_H G_{э,c}$$

148. Количество поддонов, потребное для хранения и переработки грузов каждой подгруппы товаров, определяют из выражения (v — средний объем хранимого запаса по подгруппе товаров; Γ — годовой грузооборот по подгруппе товаров; $g_{э,n}$ — эксплуатационная грузоподъемность поддона; $K_{p,n}$ — коэффициент, учитывающий простои поддонов, вызванные профилактическим осмотром и ремонтом)

$$1 \quad N_n = \frac{B + \Gamma}{G_{э,n}} K_H K_{p,n}$$

$$2 \quad N_n = \frac{B + \Gamma}{G_{э,n}} K_H K_{p,n}$$

$$3 \quad N_n = \frac{B + \Gamma}{G_{э,n}} K_H K_{p,n}$$

$$4 \quad N_n = \frac{B + \Gamma}{G_{э,n}} K_H K_{p,n}$$

149. С позиций логистики упаковка является

- 1 комплексом средств для сохранения продукции
- 2 облегчением процедур физического распределения для базисных логистических активностей за счет гармонизации и стандартизации типоразмерных рядов тары и упаковки
- 3 комплексом средств, обеспечивающих гармонизацию учетно-договорной единицы при физическом распределении и защиту продукции от повреждения и потерь в логистических операциях транспортировки, складирования, грузопереработки и прочих

- 4 предоставлением информации о продукции, находящейся внутри ее, различным группам потребителей: покупателям, продавцам, различным посредникам на всем протяжении логистических цепей и каналов
150. Роль упаковки в современном логистическом менеджменте определяется следующими основными моментами
 - 1 идентификация продукта и предоставление информации
 - 2 повышение эффективности складирования, грузопереработки, транспортировки и других операций физического распределения
 - 3 связь с потребителем
 - 4 защита от повреждений
151. Обычно различают два типа упаковки
 - 1 внутреннюю и производственную
 - 2 функциональную и производственную
 - 3 потребительскую и функциональную
 - 4 потребительскую и производственную
152. По материалу тара классифицируется на
 - 1 деревянную
 - 2 стандартную
 - 3 металлическую
 - 4 стеклянную
153. По материалу тара классифицируется на
 - 1 комбинированную
 - 2 бумажную
 - 3 мягкую
 - 4 пластмассовую
154. По габаритам тара классифицируется на
 - 1 малогабаритная
 - 2 крупногабаритная
 - 3 стандартная
 - 4 нестандартная
155. По принадлежности к условиям использования тара классифицируется на
 - 1 оборонная
 - 2 производственная
 - 3 инвентарная
 - 4 складская
156. По принадлежности к условиям использования тара классифицируется на
 - 1 транспортная
 - 2 оборонная
 - 3 необоронная
 - 4 разборная
157. По физико-химическим свойствам и конструкции тара классифицируется на
 - 1 мягкая
 - 2 жесткая
 - 3 открытая
 - 4 закрытая
158. По физико-химическим свойствам и конструкции тара классифицируется на
 - 1 полужесткая
 - 2 стандартная
 - 3 герметичная
 - 4 изотермичная
159. По физико-химическим свойствам и конструкции тара классифицируется на
 - 1 негерметичная

- 2 разборная
- 3 неразборная
- 4 разборно-складская
160. Применяют следующие виды паллетов
 - 1 широкий трак-паллет
 - 2 четырехходный трак-паллет
 - 3 простой полупаллет
 - 4 коробчатый паллет
161. Отличительными признаками контейнеров являются
 - 1 имеет постоянные размеры и достаточную прочность
 - 2 снабжен специальными приспособлениями для быстрой грузопереработки и перегрузки с одного вида транспорта на другой
 - 3 обеспечивает легкую загрузку и разгрузку продукции
 - 4 имеет внутренний объем не менее 5 м³
162. Под технологиями штрихового кодирования понимается
 - 1 совокупность средств и методов автоматизированного учета, хранения, обработки, передачи и использования информации, закодированной с помощью штриховых кодов
 - 2 нанесение штриховых кодов
 - 3 определенная комбинация темных и светлых полос, дающая возможность кодировать, считывать и расшифровывать информацию о товаре с использованием компьютерной техники
 - 4 идентификация продукта и предоставление информации
163. Европейская ассоциация товарной нумерации на основе американского стандарта разработала европейский стандарт штрихового кодирования
 - 1 upc
 - 2 dun
 - 3 itf
 - 4 ean
164. Штриховой код ean-13 содержит
 - 1 две группы цифр
 - 2 три группы цифр
 - 3 четыре группы цифр
 - 4 пять групп цифр
165. Четвертая группа цифр в штриховом коде ean-13 является
 - 1 кодом предприятия
 - 2 контрольным числом и используется для проверки декодирования штрихового кода считывающим устройством
 - 3 наименованием товара
 - 4 кодом страны
166. Программа управления товарными запасами позволит организации
 - 1 торговым предприятиям повысить эффективность управления запасами и качество обслуживания потребителей
 - 2 получать объективную информацию об ожидаемых объемах продаж в будущем
 - 3 торговым предприятиям быстро осуществлять правильные решения по управлению запасами
 - 4 следить за работой своих сотрудников
167. Основные функции подпрограммы управления материальными потоками
 - 1 ведение контрагентов
 - 2 анализ материальной потребности
 - 3 управление поставками материалов и товаров
 - 4 ведение складского учета
168. Основные функции подпрограммы управления материальными потоками

- 1 ведение договоров и контроль их исполнения
 - 2 управление отгрузками и продажами
 - 3 организации удаленной работы со складами готовой продукции
 - 4 контроль деловых процессов
169. Функция ведения контрагентов подпрограммы управления материальными потоками предназначена
- 1 для определения условия поставки и оплаты по договору, выбора валюты платежа, ведения графического образа контракта
 - 2 для ведения договоров и контроля их исполнения
 - 3 для хранения, сбора и анализа разнообразной информации по поставщикам – покупателям
 - 4 для определения спецификации договора и цены, по которым будут производиться сделки
170. Основными функциями программы автоматизации склада временного хранения являются
- 1 регистрация документов на товар и доставившие его на свх транспортного средства
 - 2 направление транспортных средств на склад и стоянку
 - 3 создание документа прихода и расхода
 - 4 быстрый поиск информации по различным запросам
171. Основными функциями программы автоматизации склада временного хранения являются
- 1 выдача необходимых отчетов
 - 2 отслеживание этапов оформления груза
 - 3 контроль сроков хранения на складе
 - 4 регистрация услуг, оказанных предприятием-изготовителем
172. Автоматизированная система управления складом позволяет реализовать
- 1 безбумажную технологию управления складскими процессами с применением технологий штрихового кодирования и устройств автоматической идентификации
 - 2 управление складом в режиме реального времени
 - 3 тесную интеграцию с корпоративной информационной системой
 - 4 все перечисленные выше пункты
173. Автоматизированная система управления грузоперевозками позволяет автоматизировать информационно-технологическую деятельность грузоотправителей охватывая основные бизнес-процессы предприятия
- 1 прием предложений от поставщиков транспортных услуг
 - 2 обработка груза
 - 3 консолидация и расконсолидация груза
 - 4 контроль движения грузопотока и обработка инцидентов
174. Требования безопасности при использовании и обслуживании машин
- 1 органы управления систем должны соответствовать требованиям гост
 - 2 сходжение и развал передних и задних колес должны соответствовать нормам, установленным в технических условиях на машину определенной грузоподъемности
 - 3 двери кабины должны быть оборудованы исправными индивидуальными замками, запирающимися на ключ и стопориться автоматически в крайних положениях
 - 4 двигатель машины должен быть заблокирован с коробкой передач
175. Требования к защитным средствам
- 1 электропроводки должны быть изолированы друг от друга, повреждение изоляции не допускается
 - 2 движущиеся вращающиеся части машин должны быть защищены исправными защитными ограждениями, обеспечивающими безопасность оператора
 - 3 машины с защитными кабинами или каркасами должны быть снабжены ремнями безопасности по гост 18524

- 4 система освещения машин должна соответствовать требованиям гост 12.2.019
176. Требования пожарной безопасности
- 1 первичные средства пожаротушения, которыми комплектуются машины, должны быть исправными и окрашены в сигнальные цвета по гост 12.4.026
 - 2 электропроводки должны быть изолированы друг от друга, повреждение изоляции не допускается
 - 3 выпускная система двигателя должна обеспечивать гашение искр в отработавших газах
 - 4 концентрация окиси углерода в кабинах машин должна соответствовать требованиям гост 12.2.019
177. Требования безопасности от воздействия загрязняющих и вредных веществ
- 1 концентрация окиси углерода в кабинах машин должна соответствовать требованиям гост 12.2.019
 - 2 электропроводки должны быть изолированы друг от друга, повреждение изоляции не допускается
 - 3 содержание вредных веществ в отработавших газах (со, сн, пох) не должно превышать величин, указанных в гост 17.2.2.025, гост 17.2.2.05
 - 4 выпускная система двигателя должна обеспечивать гашение искр в отработавших газах
178. Эргономические и гигиенические требования
- 1 уровень звука внешнего шума машин должен соответствовать требованиям гост 12.1.003
 - 2 машины должны быть снабжены исправными устройствами для крепления аптечки с медикаментами, термоса, зеркала заднего вида, первичных средств пожаротушения по гост 12.2.019
 - 3 параметры вибрации в вертикальном и горизонтальном направлениях на полу и на сиденье оператора должны соответствовать требованиям гост 12.2.019
 - 4 защита оператора от неблагоприятных внешних воздействий — шума и вибрации, выбросов вредных веществ с отработавшими газами двигателей
179. Эргономические и гигиенические требования
- 1 параметры вибрации на органах управления машин должны соответствовать требованиям гост 12.1.012
 - 2 кабина и рабочее место оператора машины должны соответствовать требованиям гост 12.2.120
 - 3 концентрация пыли в кабине не должна превышать величин, указанных в гост 12.2.120
 - 4 электропроводки должны быть изолированы друг от друга, повреждение изоляции не допускается
180. Противопожарные мероприятия обеспечивают решение следующих задач
- 1 не допускать возникновения пожара и взрывов
 - 2 в случае возникновения пожара быстро ограничить их распространение
 - 3 в случае возникновения пожара в короткий срок потушить его
 - 4 изоляцию электропроводки друг от друга
181. Производственный травматизм — это
- 1 совокупность всех травм, случающихся с человеком
 - 2 совокупность производственных и бытовых травм
 - 3 совокупность бытовых травм
 - 4 совокупность производственных травм
182. Производственная травма — это
- 1 травма человека, вызванная несоблюдением требований безопасности труда
 - 2 травма работающего на производстве, вызванная несоблюдением требований безопасности труда

- 3 травма человека, вызванная вследствие стихийного бедствия
 4 травма работающего на производстве, вызванная вследствие стихийного бедствия
 183. Травма работающего на производстве, вызванная несоблюдением требований безопасности труда — это
 1 производственная травма
 2 производственный травматизм
 3 бытовой травматизм
 4 бытовая травма
 184. Совокупность производственных травм — это
 1 производственная травма
 2 производственный травматизм
 3 бытовой травматизм
 4 бытовая травма

Комплект заданий для контрольной работы

Задание 1

Определить годовую потребность и заказ промышленности на 1999 год на деталь 150.36.013А «Крестовина кардана с подшипниками» для трактора Т-150, которая взаимозаменяема с деталью трактора Т-150К.

Исходные данные

Среднезональная норма расхода на 100 тракторов в год установлена для тракторов Т-150 - 32 шт., для Т-150К - 48 шт.

На 01.01.1998 г., т.е. в текущем году, имелось тракторов Т-150 210 шт. и Т-150К - 979 шт., ранжируемых по годам выпуска в следующем порядке:

Тракторы	Год эксплуатации											Всего
	1998	1997	1996	1995	1994	1993	1992	1991	1990	1989	более 10 лет	
Т-150	4	-	-	3	8	8	13	32	45	42	59	210
Т-150К	15	6	3	14	21	20	26	91	153	153	492	979

В 1998 году поступят 4 трактора Т-150 и 8 тракторов Т-150К, будет выбраковано 11 тракторов Т-150 и 15 тракторов Т-150К.

В запасах на складе этой детали на 01.01.98 г. находилось 17 шт. Планируется завести 450 шт. и столько же реализовать.

Регион находится в Центральном экономическом районе, следовательно, поправочный зональный коэффициент КЗ = 1,07. Цена детали равна 376 руб.

Деталь «Крестовина кардана с подшипниками» в регионе не реставрируют и на заводах региона не изготавливают.

Задание 2

Программное обеспечение автоматизации склада временного хранения товаров. Описать возможность применения на различных складских хозяйствах. Показать положительные и отрицательные стороны.

Задание 3

Автоматизированная система управления грузоперевозками. Описать возможность применения на различных складских хозяйствах. Показать положительные и отрицательные стороны.

Задание 4

Определить объем капитального ремонта машин и потребность в запасных частях на капитальный ремонт, если известны следующие данные:

количество техники за i-й год, ед.=11,
 коэффициент охвата ремонта=0,15,
 нормативный срок службы машин=10лет,
 средний возраст за i-ый год=6,5лет,
 потребность в запчастях в год, руб=45000.

Задание 5

Определить уровень обеспеченности техникой, если известны
 количество машин i-го вида в составе парка, ед.=7,
 нормативная нагрузка на i-ый вид машины, га=90,
 обрабатываемая площадь, га=850,

4. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ ПРОЦЕДУРЫ ОЦЕНИВАНИЯ ЗНАНИЙ, УМЕНИЙ, НАВЫКОВ И (ИЛИ) ОПЫТА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ ЭТАПЫ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ

Лекции оцениваются по посещаемости, активности, умению выделить главную мысль.

Практические занятия оцениваются по самостоятельности выполнения работы, активности работы в аудитории, правильности выполнения заданий, уровня подготовки к занятиям.

Самостоятельная работа оценивается по качеству и количеству выполненных домашних работ, грамотности в оформлении, правильности выполнения.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета.

Критерии оценки уровня знаний студентов с использованием теста для зачета по учебной дисциплине

Оценка	Характеристики ответа студента
Зачтено	86-100 % правильных ответов
Хорошо	71-85 %
Удовлетворительно	51- 70%
Неудовлетворительно	Менее 51 %

Оценка «зачтено» соответствует критериям оценок от «отлично» до «удовлетворительно».

Оценка «не зачтено» соответствует критерию оценки «неудовлетворительно».

Количество баллов и оценка неудовлетворительно, удовлетворительно, хорошо, отлично определяются программными средствами по количеству правильных ответов к количеству случайно выбранных вопросов.

Критерии оценивания компетенций следующие:

1. Ответы имеют полные решения (с правильным ответом). Их содержание свидетельствует об уверенных знаниях обучающегося и о его умении решать профессиональные задачи, оценивается в 5 баллов (отлично);

2. Более 75 % ответов имеют полные решения (с правильным ответом). Их содержание свидетельствует о достаточных знаниях обучающегося и его умении решать профессиональные задачи – 4 балла (хорошо);

3. Не менее 50 % ответов имеют полные решения (с правильным ответом) Их содержание свидетельствует об удовлетворительных знаниях обучающегося и о его ограниченном умении решать профессиональные задачи, соответствующие его будущей квалификации – 3 балла (удовлетворительно);

4. Менее 50 % ответов имеют решения с правильным ответом. Их содержание свидетельствует о слабых знаниях обучающегося и его неумении решать профессиональные задачи – 2 балла (неудовлетворительно).