



МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«Казанский государственный аграрный университет»  
(ФГБОУ ВО Казанский ГАУ)

Институт механизации и технического сервиса

Кафедра эксплуатации и ремонта машин



ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ  
ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ  
ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Материально-техническое обеспечение в техническом сервисе  
(приложение к рабочей программе дисциплины)

по направлению подготовки  
35.03.06 Агроинженерия

Направленность (профиль) подготовки  
«Технический сервис в АПК»

Уровень  
бакалавриата

Форма обучения  
Очная, заочная

Год поступления обучающихся: 2020

Казань – 2020

Составитель: Калимуллин Марат Назипович, д.т.н., профессор

Оценочные средства обсуждены и одобрены на заседании кафедры эксплуатации и ремонта машин «30» апреля 2020 года (протокол № 16)

Зав. кафедрой, д.т.н., профессор  Адигатов Н.Р.

Рассмотрены и одобрены на заседании методической комиссии Института механизации и технического сервиса 12 мая 2020 г. (протокол №8)

Пред. метод. комисси. к.т.н., доцент  Шайхутдинов Р.Р.

Согласовано:  
Директор Института механизации  
и технического сервиса,  
д.т.н., профессор  Яким С.М.

Протокол Ученого совета Института механизации и технического сервиса №10  
от 14 мая 2020 г.

1. ПЕРЕЧЕНЬ КОМПЕТЕНЦИЙ С УКАЗАНИЕМ ЭТАПОВ ИХ ФОРМИРОВАНИЯ В ПРОЦЕССЕ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

В результате освоения ОПОП бакалавриата по направлению обучения 35.03.06 «Агроинженерия», обучающийся должен овладеть следующими результатами обучения по дисциплине «Материально-техническое обеспечение в техническом сервисе»:

Таблица 1.1 – Требования к результатам освоения дисциплины

| Код индикатора достижения компетенции                                                                                                                                                   | Индикатор достижения компетенции                                                                            | Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ПКС-1. Способен обеспечивать работоспособность машин и оборудования с использованием современных технологий технического обслуживания, хранения, ремонта и восстановления деталей машин |                                                                                                             | Знать: основы организации приема и освоения вводимого технологического оборудования, управления запасами, технологично поиска и составления заявки на оборудование и запасные части и их складирования.<br>Уметь: применять методы и формы организации приема и освоения вводимого технологического оборудования, составлять заявки на оборудование и запасные части<br>Выдавать: навыками по выбору, приобретению оборудования и запасных частей, складированию и обеспечению их сохранности.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| ПКС-4. Способен обеспечивать эффективное использование сельскохозяйственной техники и технологического оборудования для производства сельскохозяйственной продукции                     |                                                                                                             | Знать: основы расчета потребности машин, оборудования, информации по формированию и использованию ресурса предприятия, формы материально-технического снабжения агропромышленного комплекса для обеспечения эффективного использования сельскохозяйственной техники и технологического оборудования для производства сельскохозяйственной продукции.<br>Уметь: рассчитывать потребность машин, оборудования, формировать и использовать ресурсы предприятия, пользоваться формами материально-технического снабжения агропромышленного комплекса для обеспечения эффективного использования сельскохозяйственной техники и технологического оборудования для производства сельскохозяйственной продукции.<br>Выдавать: Навыками расчета потребности машин, оборудования, формирования и использования ресурсов предприятия, пользования формами материально-технического снабжения агропромышленного комплекса для обеспечения эффективного использования сельскохозяйственной техники и технологического оборудования для производства сельскохозяйственной продукции. |
| ПКС-4.2                                                                                                                                                                                 | Обеспечивает эффективное использование ресурсов предприятия для производства сельскохозяйственной продукции |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |

2. ОПИСАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ И КРИТЕРИЕВ ОЦЕНИВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ НА РАЗЛИЧНЫХ ЭТАПАХ ИХ ФОРМИРОВАНИЯ, ОПИСАНИЕ ШКАЛ ОЦЕНИВАНИЯ

Таблица 2.1 – Показатели и критерии определения уровня сформированности компетенций (интегрированная оценка уровня сформированности индикаторов достижения компетенций)

| Компетенция, этап освоения компетенции                                                                                                                                                                                       | Планируемые результаты обучения                                                                                                                                                                        | Критерии оценивания результатов обучения                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                        | 2                                                                                                                                                                                                                                      | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |
| ПКС-1.3. Обеспечивает работоспособность машин и оборудования с использованием современных технологий технического обслуживания, хранения, ремонта и восстановления деталей машин и запасных частей, складированию и хранению | Знать: основы организации приема и освоения вводимого технологического оборудования, управления запасами, технологично поиска и составления заявки на оборудование и запасные части и их складирования | Уровень знаний ниже минимальных требований, в организации приема и освоения вводимого технологического оборудования, управления запасами, технологично поиска и составления заявки на оборудование и запасные части и их складирования | Минимально достижимый уровень знаний, в организации приема и освоения вводимого технологического оборудования, управления запасами, технологично поиска и составления заявки на оборудование и запасные части и их складирования. В определении ожидаемых результатов решения выделенных задач допущено много ошибок | Уровень знаний в объеме, соответствующем программе подготовки, в организации приема и освоения вводимого технологического оборудования, управления запасами, технологично поиска и составления заявки на оборудование и запасные части и их складирования. В определении ожидаемых результатов решения выделенных задач допущено несколько неточных ответов | Уровень знаний в объеме, соответствующем программе подготовки, в организации приема и освоения вводимого технологического оборудования, управления запасами, технологично поиска и составления заявки на оборудование и запасные части и их складирования. В определении ожидаемых результатов решения выделенных задач выполнено без ошибок |  |
|                                                                                                                                                                                                                              | Уметь: принимать участие в приеме и освоении вводимого технологического оборудования, составлении заявки на оборудование и запасные части                                                              | При решении стандартных задач не проявляются основные умения, умения применять методы и формы организации приема и освоения вводимого технологического оборудования, составления заявки на оборудование и запасные части               | Проявляются основные умения, умения применять методы и формы организации приема и освоения вводимого технологического оборудования, составления заявки на оборудование и запасные части                                                                                                                              | Проявляются основные умения, умения применять методы и формы организации приема и освоения вводимого технологического оборудования, составления заявки на оборудование и запасные части                                                                                                                                                                     | Проявляются основные умения, умения применять методы и формы организации приема и освоения вводимого технологического оборудования, составления заявки на оборудование и запасные части                                                                                                                                                      |  |



4. Оценка «отлично» ставится студенту, овладевшему элементами компетенции «знать», «уметь» и «владеть», проявившему всестороннее и глубокое знание программного материала по дисциплине, основному и дополнительному литератур, обнаружившему творческие способности в понимании, изложении и практическом использовании усвоенных знаний.
5. Оценка «хорошо» соответствует критериям оценок от «отлично» до «удовлетворительно».
6. Оценка «не зачтен» соответствует критерию оценки «неудовлетворительно».

7

### 3. ТИПОВЫЕ КОНТРОЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ ИЛИ ИНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ОЦЕНКИ ЗНАНИЙ, УМЕНИЙ, НАВЫКОВ И (ИЛИ) ОПЫТА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ ЭТАПЫ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ В ПРОЦЕССЕ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Таблица 3.1 – Типовые контрольные задания соотношенные с индикаторами достижения компетенций

| Индикатор достижения компетенции                                                                                                                                                | №№ заданий (вопросов, билетов, тестов и пр.) для оценки результатов обучения по соответствующему индикатору достижения компетенции |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ПКС-1.3 Обеспечивает работоспособность машин и оборудования с использованием современных технологий технического обслуживания, хранения, ремонта и восстановления деталей машин | Вопросы 1-40,<br>Тесты 1-106,<br>Комплект заданий для самостоятельной работы 1-2                                                   |
| ПКС-4.2 Обеспечивает эффективное использование сельскохозяйственной техники и технологического оборудования для производства сельскохозяйственной продукции                     | Вопросы 41-58,<br>Тесты 107-184,<br>Комплект заданий для самостоятельной работы 3-5                                                |

#### Вопросы к зачету

1. Единая специализированная служба снабжения сельского хозяйства.
2. Служба снабжения сельского хозяйства, этапы формирования.
3. Современная служба материально-технического обеспечения в АПК.
4. Состав производственно-технической базы АПК
5. Состав и функции системы обеспечения.
6. Основные методы регулирования МТС.
7. Концепция, размещение и специализация товаропроизводящей сети
8. Состав и функции предприятий и организаций рыночной системы ресурсного обеспечения.
9. Организационная структура ОАО «Росагропром».
10. Его роль и место в АПК.
11. Создание регулируемых оптовых рынков материально-технических ресурсов.
12. Организация дилерской деятельности по материально-техническому обеспечению
13. Общие положения.
14. Дилерская деятельность за рубежом.
15. Дилерская деятельность ОАО «Росагропром».
16. Взаимодействие дилеров с поставщиками и потребителями техники и других ресурсов.
17. Сервис машиностроительной продукции, поставляемой АПК
18. Общие положения.
19. Организация предпродажного обслуживания техники.
20. Организация гарантийного обслуживания техники.
21. Сервис продукции производственного назначения.
22. Лизинг – форма обеспечения материально-техническими ресурсами
23. Определение, понятия и сущность лизинга.
24. История возникновения лизинга.
25. Зарубежный опыт развития лизинга.
26. Виды лизинга.

27. Лизинг восстановленной техники
  28. Общие положения.
  29. Состояние и перспективы восстановления техники.
  30. Основные положения лизинга восстановленной техники.
  31. Материально-технические ресурсы
  32. Общие сведения о сырье.
  33. Планирование потребности в материально-технических ресурсах.
  34. Методика определения потребности в запасных частях СХТ.
  35. Роль логистики в оптимизации системы материально-технического обеспечения
  36. Основные понятия и определения.
  37. Объекты логистического управления
  38. Материальные потоки
  39. Финансовые потоки
  40. Информационные потоки
  41. Маркетинг в системе материально-технического обеспечения с/х
  42. Особенности маркетинга материально-технических средств.
  43. Методы маркетинговой деятельности на отечественных предприятиях агро-снабжения.
  44. Технологии переработки материально-технических ресурсов на базах и складах
  45. Классификация грузов по технологическим группам.
  46. Система машин и оборудования на базах и складах.
  47. Определение потребного количества грузочно-разгрузочных машин.
  48. Нормативы затрат труда рабочих занятых на грузочно-разгрузочных и транспортно-складских работах.
  49. Тара и упаковка. Штриховое кодирование.
  50. Роль тары и упаковки в материально-техническом обеспечении.
  51. Штриховое кодирование.
  52. Совершенствование структуры управления МТО
  53. Компьютеризация и программное обеспечение производственных процессов.
  54. Система управления материальными потоками.
  55. АСУ складским хозяйством и грузоперевозками.
  56. Техника безопасности и противопожарные мероприятия на базах и складах
  57. Общие положения.
  58. Требования технической безопасности.
- Тестовые вопросы
1. Логистика – это отрасль экономической науки, которая занимается изучением процессов товародвижения и связанных с ними информационных и финансовых потоков в сфере обращения продукции в различных отраслях экономики
  2. Изучением процессов в сфере обращения продукции в различных отраслях экономики изучением потоков в сфере обращения продукции в различных отраслях экономики
  3. Изучением процессов товародвижения и связанных с ними информационных и финансовых потоков в сфере агропромышленного комплекса
  2. Первый этап организации материально-технического снабжения следует отнести на период
  - 1 1912-1917 гг.
  - 2 1915-1920 гг.
  - 3 1917-1920 гг.
  - 4 1917-1925 гг.
  3. «Положение о рабочем контроле» было принято в

- 1 17 октября 1917 г.
- 2 14 ноября 1917 г.
- 3 25 декабря 1917 г.
- 4 31 декабря 1917 г.
4. Для управления промышленностью и другими отраслями народного хозяйства в декабре 1917 г. был организован
- 1 министерство народного хозяйства
- 2 верховный суд народного хозяйства
- 3 агроснаб
- 4 вышший совет народного хозяйства
5. Наиболее важными задачами высшего совета народного хозяйства были
- 1 управление промышленными предприятиями
- 2 финансирование и снабжение национализированных предприятий
- 3 финансирование и снабжение национализированных предприятий
- 4 управление предприятиями агропромышленного комплекса
6. Совет снабжения и распределения всх был реорганизован в 1921 г. В
- 1 центральное управление снабжения
- 2 агроснаб
- 3 центроснаб
- 4 центр управления производством
7. В 1922 г. При всхх была образована
- 1 государственный плановый комитет
- 2 всесоюзный комитет по снабжению
- 3 промышленная плановая комиссия
- 4 совнархоз
8. В январе 1948 г. Был создан
- 1 промышленная плановая комиссия по материально-техническому снабжению народного хозяйства
- 2 государственный комитет совета министров сср по материально-техническому снабжению народного хозяйства
- 3 всесоюзный комитет по материально-техническому снабжению народного хозяйства
- 4 государственный плановый комитет по материально-техническому снабжению народного хозяйства
9. В 1978 году «союзсельхозтехника» преобразуется в
- 1 сельхозтехника сср
- 2 россельхозтехника сср
- 3 союзсельхозтехника сср
- 4 госкомсельхозтехника сср
10. В сентябре 1992 года главное управление материально-технического обеспечения апк было преобразовано в
- 1 оао «россельхозтехника»
- 2 оао «росатроснаб»
- 3 оао «росагросоюз»
- 4 оао «агросельхозснаб»
11. Деятельность оао «росатроснаб» включает следующие основные направления
- 1 обеспечение потребителей апк машинами, оборудованием, запасными частями, ремонтно-эксплуатационными материалами и другими материально-техническими ресурсами
- 2 дилерская деятельность, в том числе работа по предпродажному и гарантийному обслуживанию техники
- 3 оказание услуг хозяйствам и фермерам в механизированных работах
- 4 организация работы технических обменных пунктов
12. Основным показателем движения и воспроизводства сельскохоззяйственной техники яв-

- дается
- 1 коэффициент обрачиваемости
- 2 коэффициент воспроизводства
- 3 коэффициент годности
- 4 коэффициент обновления
13. Коэффициент обновления – это
- 1 отношение количества поступившей в течение года техники к наличию этой же техники на конец года
- 2 отношение количества новой техники к старой технике
- 3 отношение количества выбывшей в течение года техники к наличию этой же техники на конец года
- 4 отношение количества техники одного вида ко всему количеству техники
14. Какими методами экономического воздействия проводится государственное регулирование процесса обращения материально-технических ресурсов
- 1 бюджетное финансирование целевых федеральных государственных программ
- 2 финансирование технического перевооружения агропромышленного производства на основе лизинга технических средств
- 3 повышение платежеспособности сельских товаропроизводителей за счет гибкой амортизационной политики и дотирования цен на ресурсы
- 4 законодательное обеспечение интересов отечественных товаропроизводителей в процессе внешнеэкономической деятельности по поставкам машин, оборудования и других товаров производственного назначения для анк
15. Порядок установления уровня цен на закупаемые и реализуемые для этих целей виды продукции производственно-технического назначения определяет
- 1 правительство рф
- 2 министерство рф
- 3 ооо «росатроснаб»
- 4 президент рф
16. В организационном плане (на всей территории российской федерации) рынок продукции производственно-технического назначения представляется как
- 1 система оптовых складов
- 2 российская отраслевая система розничных рынков
- 3 российская агропромышленная система баз хранения
- 4 российская отраслевая система оптовых рынков
17. Первичным звеном российской отраслевой системы оптовых рынков должен стать
- 1 районный регулируемый розничный рынок
- 2 районный регулируемый оптовый рынок
- 3 государственный оптовый рынок
- 4 государственный розничный рынок
18. Важной задачей создания регулируемых оптовых рынков является
- 1 увеличение поступлений налогов в государственный бюджет
- 2 ослабление государственного регулирования процесса товародвижения от поставщиков к потребителям
- 3 усиление государственного регулирования процесса товародвижения от поставщиков к потребителям
- 4 отстранение государства от регулирования процесса товародвижения от поставщиков к потребителям
19. Информационно-коммерческие центры в рамках федерального оптового рынка должны решать следующие задачи:
- 1 формирование баз данных по товарам, ценам, поставщикам и потребителям;
- 2 информацию о возможных коммерческих сделках;
- 3 организацию контактов поставщиков с покупателями;

- 4 бюджетное финансирование целевых федеральных государственных программ
20. Интегрированный оптовый рынок продовольствия и ресурсов для села действует по следующей схеме
- 1 материально-технические ресурсы - сельхозтоваропроизводитель - розничная сеть агроноба или оптовая продажа
- 2 материально-технические ресурсы - сельхозтоваропроизводитель - возврат кредита
- 3 материально-технические ресурсы - сельхозтоваропроизводитель - возврат кредита - материально-технические ресурсы
- 4 материально-технические ресурсы - сельхозтоваропроизводитель - возврат кредита - розничная сеть агроноба или оптовая продажа
21. Основной функцией дилерской службы является
- 1 организации продажи сельхозтоваропроизводителям техники, оборудования и запасных частей к ним
- 2 выявление спроса хозяйств на машины, их финансовых возможностей
- 3 составление заказов на поставку машин и запчастей в обслуживаемый регион
- 4 реализация техники и проведения расчетов за нее
- 5 реклама продукции обслуживаемой фирмой, демонстрация новых машин в производственных условиях
22. Дилер – это
- 1 организация, независимо от ее форм собственности, а также индивидуальный предприниматель, производящие промышленные товары для реализации потребителям
- 2 юридическое лицо, осуществляющее материально-техническое и производственное обеспечение агропромышленных товаропроизводителей.
- 3 юридическое или физическое лицо, использующее, приобретающее, заказывающее либо имеющее намерения приобрести или заказать промышленные товары (работы, услуги)
- 4 организация, независимо от ее форм собственности, а также индивидуальный предприниматель, производящие промышленные товары для реализации потребителям
23. Изготовитель – это
- 1 организация, независимо от ее форм собственности, а также индивидуальный предприниматель, производящие промышленные товары для реализации потребителям
- 2 юридическое лицо, осуществляющее материально-техническое и производственное обеспечение агропромышленных товаропроизводителей.
- 3 юридическое или физическое лицо, использующее, приобретающее, заказывающее либо имеющее намерения приобрести или заказать промышленные товары (работы, услуги)
- 4 организация, независимо от ее форм собственности, а также индивидуальный предприниматель, производящие промышленные товары для реализации потребителям
24. Потребитель - это
- 1 организация, независимо от ее форм собственности, а также индивидуальный предприниматель, производящие промышленные товары для реализации потребителям
- 2 юридическое лицо, осуществляющее материально-техническое и производственное обеспечение агропромышленных товаропроизводителей
- 3 юридическое или физическое лицо, использующее, приобретающее, заказывающее либо имеющее намерения приобрести или заказать промышленные товары (работы, услуги)
- 4 организация, независимо от ее форм собственности, а также индивидуальный предприниматель, производящие промышленные товары для реализации потребителям
25. Дилерские предприятия – это
- 1 коммерческие предприятия, которые рекламируют технику
- 2 предприятия, которые по контракту осуществляют производство техники
- 3 торгово-коммерческие предприятия, которые по бартерной основе проводят техническое обслуживание и обеспечение запасными частями
- 4 торгово-коммерческие предприятия, которые по контракту осуществляют реализацию техники, проводят ее техническое обслуживание и обеспечение запасными частями

26. Взаимоотношения дилера с потребителем техники и заказчиком услуг по техническому сервису техники устанавливаются и регулируются
  - 1 контрактами
  - 2 устными соглашениями
  - 3 устными контрактами
  - 4 устными контрактами в присутствии третьих лиц
27. В зарубежных странах организует продажу, техническое обслуживание сельхозтехники, обеспечивает ее запчастями, проводит рекламные мероприятия
  - 1 изготовитель
  - 2 генеральный агент
  - 3 покупатель
  - 4 государство
28. ОАО «Босхерснаб» строит свою работу в следующих основных направлениях
  - 1 стремится согласовывать с заводами-изготовителями условия доставки техники, присланные для сельского труженика и обеспечивающие предпродажное обслуживание машин с минимальными затратами;
  - 2 создает в каждом регионе службы снабженческого сервиса, укрепляет и развивает через них сеть центров предпродажного и гарантийного обслуживания техники;
  - 3 при гарантийном обслуживании машин в случаях отсутствия надлежущей базы и специалистов проведение сложных видов обслуживания и устранение неисправностей осуществляют совместно с ремонтными предприятиями на договорной основе.
29. Действие (работы), выполняемое исполнителем по договору (контракту) в определенные сроки и объеме и оплачиваемое заказчиком - это
  - 1 производство
  - 2 кредитование
  - 3 услуга
  - 4 лицензирование
30. Совокупность услуг по удовлетворению спроса агропромышленных товаропроизводителей на материально-технические ресурсы – это
  - 1 услуга
  - 2 гарантийное обязательство
  - 3 технический сервис
  - 4 снабженческий сервис
31. Обобщающий термин, охватывающий машины, оборудование, приборы, запасные части к ним, материалы (технологические, конструкционные, ремонтные, строительные)
  - 1 снабженческий сервис
  - 2 материально-технические ресурсы
  - 3 запасная часть
  - 4 эксплуатация
32. Составная часть изделия, предназначенная для замены находящейся в эксплуатации той же части с целью поддержания или восстановления исправности или работоспособности изделия
  - 1 снабженческий сервис
  - 2 материально-технические ресурсы
  - 3 запасная часть
  - 4 эксплуатация
33. Стадия жизненного цикла изделия, на которой реализуется, поддерживается и восстанавливается его качество
  - 1 снабженческий сервис
  - 2 ремонт
  - 3 техническое обслуживание
  - 4 эксплуатация

34. Структурное подразделение предприятия материально-технического снабжения, обеспечивающее комплекс работ по получению, предпродажной подготовке, доставке потребителю и гарантийному обслуживанию проданной с.-х. Техники
  - 1 центр предпродажного и гарантийного обслуживания техники
  - 2 снабженческий сервис
  - 3 центр утилизации продукции
  - 4 технический сервис
35. Обязательство изготовителя перед потребителем гарантировать в течение установленного срока соответствие качества поставляемой продукции установленным требованиям
  - 1 гарантийный срок
  - 2 гарантийное обязательство
  - 3 рекламация
  - 4 монтаж
36. Срок работы проданной (отремонтированной) машины, ее составной части, в течение которого действуют гарантийные обязательства
  - 1 гарантийный срок
  - 2 гарантийное обязательство
  - 3 технологическое обслуживание машин
  - 4 монтаж
37. Документ, содержащий заявление потребителя изготовителю о несоответствии качества и комплектности поставленной продукции или проведенных работ установленным требованиям
  - 1 гарантийный срок
  - 2 гарантийное обязательство
  - 3 рекламация
  - 4 технический паспорт
38. Работы по переводу изделия из транспортного состояния в рабочее, включающие монтаж снимаемых при транспортировании составных частей, консервации, дозакровку, техническое и технологическое регулирование, опробование функционирования изделия
  - 1 рекламация
  - 2 технологическое обслуживание машин
  - 3 монтаж
  - 4 предпродажное обслуживание изделий
39. Работы по доборке сложного оборудования, регулирование, обкатка, наладка, опробование, пробная эксплуатация, обучение ремонтно-эксплуатационного персонала
  - 1 рекламация
  - 2 технологическое обслуживание машин
  - 3 монтаж
  - 4 предпродажное обслуживание изделий
40. Поддержание технологических параметров машинно-тракторных агрегатов и оборудования в соответствии с технологиями производства и переработки сельскохозяйственной продукции
  - 1 рекламация
  - 2 технологическое обслуживание машин
  - 3 монтаж
  - 4 предпродажное обслуживание изделий
41. Предпродажное обслуживание включает в себя следующие этапы
  - 1 приемку машины от транспортной службы или непосредственно изготовителя с последующей транспортировкой
  - 2 постановку на хранение
  - 3 техническое обслуживание в процессе хранения
  - 4 добору или полную сборку

42. Предпродажное обслуживание включает в себя следующие этапы
  1. регулировку и смазку
  2. проверку работоспособности на холостом ходу
  3. устранение выявленных неисправностей собственными силами, с привлечением ремонтных предприятий или заводов-изготовителей
  4. технологическую настройку рабочих органов с целью выявления возможности выполнения этой операции в хозяйстве или в поле
43. К числу объективных причин побуждающих заниматься предпродажным обслуживанием машин следует отнести
  1. транспортнаябельность машин
  2. надежность машины
  3. работоспособность машины
  4. безотказность машины
44. К числу субъективных причин побуждающих заниматься предпродажным обслуживанием машин следует отнести
  1. транспортнаябельность машин
  2. надежность машины
  3. работоспособность машины
  4. безотказность машины
45. Транспортнаябельность машин обуславливается уровнем комплектности по показателям
  1. работоспособность машины
  2. надежность машины
  3. конструктивные особенности машин
  4. экономическая эффективность доставки
46. Надежность машины включает в себя
  1. работоспособность
  2. транспортнаябельность
  3. безотказность
  4. ремонтпригодность
47. Надежность машины включает в себя
  1. транспортнаябельность
  2. сохраняемость
  3. техническое обслуживание
  4. долговечность
48. Все неисправности машин различаются по трем источникам их происхождения
  1. из-за недоработки конструкции
  2. неисправности
  3. низкого уровня эксплуатации машины
  4. некачественного ремонта
49. При наличии посредника ответственность за комплектность и качество продукции перед покупателем несет
  1. покупатель
  2. дилер
  3. посредник
  4. непосредственный продавец
50. Сельхозпотребители заинтересованы в использовании
  1. металлопроката
  2. бумажной продукции
  3. кабельных изделий
  4. сыпучей продукции
51. Отличительной особенностью химической продукции является высокая трудоемкость ее

1. производства
  2. грузопереработки
  3. непосредственного использования
  4. утилизации
52. Лизинг — это
  1. комплекс возникающих имущественных отношений, связанных с передачей оборудования в аренду после его приобретения у производителя
  2. долгосрочная аренда
  3. вид инвестиционной деятельности по приобретению имущества и передаче его на основании договора лизинга физическим или юридическим лицам за определенную плату, на определенный срок и на определенных условиях, обусловленных договором, с правом выкупа имущества лизингополучателем
  4. кредит, предоставляемый лизингодателем лизингополучателю в форме передаваемого в аренду оборудования (товарный кредит)
53. Функциями лизинга являются
  1. финансовая
  2. производственная
  3. сбыта
  4. наем имущества
54. Функциями лизинга являются
  1. купля-продажа
  2. получения налоговых льгот
  3. расширения зоны производства
  4. развитие конкурентных отношений
55. Признаками лизинга являются
  1. инвестиции в средства производства
  2. наем имущества
  3. купля-продажа
  4. развитие конкурентных отношений
56. Признаками лизинга являются
  1. владение и пользование имуществом
  2. производственная
  3. осуществление предпринимательства
  4. право выкупа имущества лизингополучателем
57. Две основные формы лизинга
  1. финансовый
  2. односторонний
  3. оперативный
  4. десятилетний
58. Что из перечисленного не относится к лизинговым формам организации сделки
  1. прямой
  2. возвратный
  3. чистый
  4. лизинг поставщику
59. Что из перечисленного не относится к лизинговым форм организации сделки
  1. финансовый
  2. ковенантный
  3. смешанный
  4. возобновляемый
60. По продолжительности сделки существует лизинг
  1. оперативный
  2. возобновляемый

- 3 косвенный
- 4 смешанный
61. По продолжительности сделки существует лизинг
  - 1 чистый
  - 2 револьверный
  - 3 финансовый
  - 4 генеральный
62. Какого вида лизинга по объему обслуживания не существует:
  - 1 чистый
  - 2 с полным набором услуг
  - 3 с неполным набором услуг
  - 4 финансовый
63. По объему обслуживания лизинг бывает
  - 1 прямой
  - 2 генеральный
  - 3 косвенный
  - 4 возвратный
64. По объему лизинга существуют следующие виды лизинга
  - 1 движимого имущества
  - 2 недвижимости
  - 3 семян
  - 4 продуктивных животных
65. По сфере рынка лизинг подразделяется на
  - 1 внутренний
  - 2 внешний
  - 3 смешанный
  - 4 прямой
66. По отношению к налоговым льготам существует лизинг
  - 1 финансовый
  - 2 прямой
  - 3 действительный
  - 4 фиктивный
67. По условию амортизации существуют следующие виды лизинга
  - 1 безамортизационный
  - 2 с неполной амортизацией
  - 3 с полной амортизацией
  - 4 возобновляемый
68. По типу платежей лизинг подразделяется на следующие разновидности
  - 1 прямой
  - 2 комбинированный
  - 3 компенсационный
  - 4 лизинг
69. Ремонт техники в настоящее время осуществляют следующими методами
  - 1 гарантийного ремонта
  - 2 собственными силами в мастерских хозяйств, приобретая запасные части
  - 3 из двух или более машин сборка одной машины
  - 4 на спецпредприятиях
70. Восстановление сложной техники в условиях хозяйства, особенно ее капитальный ремонт, является проблематичным и маловероятным по следующим основным причинам
  - 1 слабая техническая оснащенность мастерских
  - 2 отсутствие квалифицированных кадров ремонтников
  - 3 отсутствие финансовых и материально-технических ресурсов

- 4 увеличение расхода топлива после ремонта
71. Восстановление техники в условиях специализированных ремонтных предприятий и ремонтных заводов имеет следующие преимущества
  - 1 ремонтная база практически полностью приспособлена для осуществления капитально-восстановительного ремонта сложных машин и их агрегатов
  - 2 увеличение урожайности сельскохозяйственных культур
  - 3 относительно небольшие расходы транспортирования рефонда и отремонтированной продукции
  - 4 реальная возможность эффективной загрузки мощностей ремонтных мастерских
72. Восстановление техники в условиях специализированных ремонтных предприятий и ремонтных заводов имеет следующие преимущества
  - 1 удобство обеспечения гарантийного обслуживания восстановленных машин
  - 2 оперативное решение организационных и финансовых вопросов
  - 3 реальная возможность эффективной загрузки мощностей ремонтных мастерских
  - 4 все перечисленные выше варианты
73. К числу основных факторов, которые являются существенным препятствием в организации восстановления техники на заводах-изготовителях, относятся следующие
  - 1 сложность сбора и доставки ремонтного фонда
  - 2 для полнокомплектного ремонта техники необходимо создание дополнительных участков и рабочих мест
  - 3 отсутствие номенклатуры запасных частей, производимых предприятиями-смежниками
  - 4 не зарученность производственных мощностей заводов-изготовителей приводит к повышению себестоимости восстановления
74. Определение условий лизинга должно исходить из двух основных предпосылок
  - 1 улучшение условий труда работников
  - 2 первоочередная потребность сельхозовароизводителей в технике
  - 3 общемировая тенденция
  - 4 финансовые возможности лизингодателей и лизингополучателей
75. Средства производства при всех общественных формах подразделяются на
  - 1 средства труда
  - 2 рабочий персонал
  - 3 предметы труда
  - 4 руководители
76. Средства труда — это
  - 1 материальные элементы, на которые воздействует человек
  - 2 нематериальные элементы, при помощи которых человек воздействует на предметы труда
  - 3 материальные элементы, при помощи которых человек воздействует на предметы труда
  - 4 материальные элементы, на которые человек воздействует с помощью предметов труда
77. Предметы труда — это
  - 1 материальные элементы, при помощи которых человек воздействует на средства труда
  - 2 нематериальные элементы, обрабатываемые человеком в процессе материального производства
  - 3 материальные элементы, обрабатываемые человеком в процессе материального производства
  - 4 материальные элементы, при помощи которых человек обрабатывает средства труда
78. Предметы труда подразделяют на

- 1 сырье
- 2 материалы
- 3 полуфабрикаты
- 4 готовая продукция

79. К сырью относятся

- 1 продукция ресурсодобывающих отраслей промышленности и сельского хозяйства
- 2 продукция последующей переработки продукции ресурсодобывающих отраслей промышленности и сельского хозяйства
- 3 изделия, подлежащие дальнейшей переработке или присоединению к какому-либо изделию в качестве дополняющей или комплектующей части
- 4 полуфабрикаты

80. К материалам относятся

- 1 продукция ресурсодобывающих отраслей промышленности и сельского хозяйства
- 2 продукция последующей переработки продукции ресурсодобывающих отраслей промышленности и сельского хозяйства
- 3 изделия, подлежащие дальнейшей переработке или присоединению к какому-либо изделию в качестве дополняющей или комплектующей части
- 4 полуфабрикаты

81. К полуфабрикатам относятся

- 1 продукция ресурсодобывающих отраслей промышленности и сельского хозяйства
- 2 продукция последующей переработки продукции ресурсодобывающих отраслей промышленности и сельского хозяйства
- 3 изделия, подлежащие дальнейшей переработке или присоединению к какому-либо изделию в качестве дополняющей или комплектующей части
- 4 сырье

82. Необходимое количество машин, требующихся для выполнения сельскохозяйственных работ, определяется по формуле

$$1 \quad \Pi_M = \frac{\Pi_p}{K_r}$$

$$2 \quad n\delta = m - m_1 - m + n\epsilon$$

$$3 \quad \Pi_1 = \frac{T \cdot K_1'}{\Phi_1 \cdot K_2' \cdot n}$$

$$4 \quad \Pi_p = \frac{G_1}{P_{c1} \cdot Z_{c1}} + \frac{G_2}{P_{c2} \cdot Z_{c2}} + \dots + \frac{G_n}{P_{cn} \cdot Z_{cn}}$$

83. В формуле  $\Pi_p = \frac{G_1}{P_{c1} \cdot Z_{c1}} + \frac{G_2}{P_{c2} \cdot Z_{c2}} + \dots + \frac{G_n}{P_{cn} \cdot Z_{cn}}$  « $\Pi_p$ » означает

- 1 количество рабочих суток в напряженном периоде
- 2 потребность машин одной марки на планируемый год, шт
- 3 объем работ в хозяйстве по напряженному периоду работы, га
- 4 суточная выработка агрегата, га

84. Потребное количество тракторов с учетом надежности определяется по следующей формуле

$$1 \quad \Pi_M = \frac{\Pi_p}{K_r}$$

$$2 \quad n\delta = m - m_1 - m + n\epsilon$$

$$3 \quad \Pi_1 = \frac{T \cdot K_1'}{\Phi_1 \cdot K_2' \cdot n}$$

$$4 \quad \Pi_p = \frac{G_1}{P_{c1} \cdot Z_{c1}} + \frac{G_2}{P_{c2} \cdot Z_{c2}} + \dots + \frac{G_n}{P_{cn} \cdot Z_{cn}}$$

85. В формуле  $I_i = \frac{I_d}{K_r}$  « $K_r$ » означает

- 1 потребное количество тракторов с учетом надежности
- 2 потребность машин одной марки на планируемый год, шт
- 3 коэффициент готовности
- 4 суточная выработка агрегата, га

86. С учетом имеющихся в хозяйстве машин, ожидаемого их поступления в текущем году и списания дополнительная потребность в технике определяется следующим образом

$$1 \quad \Pi_M = \frac{\Pi_p}{K_r}$$

$$2 \quad n\delta = m - m_1 - m + n\epsilon$$

$$3 \quad \Pi_1 = \frac{T \cdot K_1'}{\Phi_1 \cdot K_2' \cdot n}$$

$$4 \quad \Pi_p = \frac{G_1}{P_{c1} \cdot Z_{c1}} + \frac{G_2}{P_{c2} \cdot Z_{c2}} + \dots + \frac{G_n}{P_{cn} \cdot Z_{cn}}$$

87. В формуле  $n\delta = m - m_1 - m + n\epsilon$  « $m$ » означает

- 1 потребное количество тракторов с учетом надежности
- 2 потребность машин одной марки на планируемый год, шт
- 3 коэффициент готовности
- 4 суточная выработка агрегата, га

88. Потребность в металлообрабатывающем и кузнечно-прессовом оборудовании определяется по следующей формуле

$$1 \quad \Pi_M = \frac{\Pi_p}{K_r}$$

$$2 \quad n\delta = m - m_1 - m + n\epsilon$$

$$3 \quad \Pi_1 = \frac{T \cdot K_1'}{\Phi_1 \cdot K_2' \cdot n}$$

$$4 \quad \Pi_p = \frac{G_1}{P_{c1} \cdot Z_{c1}} + \frac{G_2}{P_{c2} \cdot Z_{c2}} + \dots + \frac{G_n}{P_{cn} \cdot Z_{cn}}$$

89. В формуле  $\Pi_1 = \frac{T \cdot K_1'}{\Phi_1 \cdot K_2' \cdot n}$   $K_1'$  означает

- 1 общая трудоемкость станочных и кузнечно-прессовых работ
- 2 коэффициент, учитывающий выполнение станочных или кузнечно-прессовых работ для нужд ремонтной мастерской
- 3 фонд времени станка за смену
- 4 коэффициент использования оборудования

90. В формуле  $\Pi_1 = \frac{T \cdot K_1'}{\Phi_1 \cdot K_2' \cdot n}$   $K_2'$  означает

- 1 общая трудоемкость станочных и кузнечно-прессовых работ
- 2 коэффициент, учитывающий выполнение станочных или кузнечно-прессовых работ для нужд ремонтной мастерской
- 3 фонд времени станка за смену
- 4 коэффициент использования оборудования

91. Потребность в сварочных агрегатах определяется по формуле

$$1 \quad \Pi_3 = \frac{T_3}{\Phi_3 \cdot K^m \cdot n}$$

$$\begin{aligned} 2 \quad \Pi_4 &= \frac{V_1}{W' \Phi_{\kappa} n} \\ 3 \quad \Pi_5 &= \frac{V_2}{W} \\ 4 \quad \Pi &= \frac{H_o N_{\text{св}} + H_r N_{\text{пр}}}{100} \end{aligned}$$

92. Потребность в деревообрабатывающем оборудовании определяется по формуле

$$\begin{aligned} 1 \quad \Pi_3 &= \frac{T_3}{\Phi_{\kappa} k^n n} \\ 2 \quad \Pi_4 &= \frac{V_1}{W' \Phi_{\kappa} k} \\ 3 \quad \Pi_5 &= \frac{V_2}{W} \\ 4 \quad \Pi &= \frac{H_o N_{\text{св}} + H_r N_{\text{пр}}}{100} \end{aligned}$$

93. Потребность в подъемно-транспортном оборудовании определяется по формуле

$$\begin{aligned} 1 \quad \Pi_3 &= \frac{T_3}{\Phi_{\kappa} k^n n} \\ 2 \quad \Pi_4 &= \frac{V_1}{W' \Phi_{\kappa} k} \\ 3 \quad \Pi_5 &= \frac{V_2}{W} \\ 4 \quad \Pi &= \frac{H_o N_{\text{св}} + H_r N_{\text{пр}}}{100} \end{aligned}$$

94. Потребность в инструменте определяется по формуле

$$\begin{aligned} 1 \quad \Pi_3 &= \frac{T_3}{\Phi_{\kappa} k^n n} \\ 2 \quad \Pi_4 &= \frac{V_1}{W' \Phi_{\kappa} k} \\ 3 \quad \Pi_5 &= \frac{V_2}{W} \\ 4 \quad \Pi &= \frac{H_o N_{\text{св}} + H_r N_{\text{пр}}}{100} \end{aligned}$$

95. В формуле  $\Pi_3 = \frac{T_3}{\Phi_{\kappa} k^n n}$  «Фз» означает

- 1 фонд времени одного сварочного агрегата за смену
- 2 сменная (часовая) производительность оборудования
- 3 максимальный дневной грузопоток
- 4 количество условных ремонтов для автомобилей

96. В формуле  $\Pi_4 = \frac{V_1}{W' \Phi_{\kappa} k}$  «W» означает

- 1 фонд времени одного сварочного агрегата за смену
- 2 сменная (часовая) производительность оборудования
- 3 максимальный дневной грузопоток
- 4 количество условных ремонтов для автомобилей

97. В формуле  $\Pi_5 = \frac{V_2}{W}$  «V2» означает

- 1 фонд времени одного сварочного агрегата за смену
- 2 сменная (часовая) производительность оборудования
- 3 максимальный дневной грузопоток
- 4 количество условных ремонтов для автомобилей

98. В формуле  $\Pi = \frac{H_o N_{\text{св}} + H_r N_{\text{пр}}}{100}$  «nпр» означает

- 1 фонд времени одного сварочного агрегата за смену
- 2 сменная (часовая) производительность оборудования
- 3 максимальный дневной грузопоток
- 4 количество условных ремонтов для автомобилей

99. В общем случае для определения потребности в запасных частях и заказа промышленно-

- 1 ожидаемый парк машин на прогнозируемый период
- 2 ожидаемый остаток запасных частей на складе на начало прогнозируемого периода
- 3 объем совокупного запаса
- 4 коэффициент расхода запасных частей в зависимости от года эксплуатации техники

100. В общем случае для определения потребности в запасных частях и заказа промышленно-

- 1 зональные поправочные коэффициенты к нормам расхода деталей
- 2 статистические данные о расходе деталей за истекшие 3-5 лет
- 3 код или номер стандарта деталей
- 4 наименование деталей

101. В общем случае для определения потребности в запасных частях и заказа промышленно-

- 1 среднезональные нормы расхода деталей на 100 машин в год
- 2 количество одноименных деталей на машине
- 3 применимость детали на других машинах
- 4 цена детали

102. В формуле  $n_{\text{м}} = n_r + n_{\text{н}} \cdot n_{\text{с}}$  для определения ожидаемого количества тракторов, автомобилей и схм  $n_{\text{н}}$  означает

- 1 ожидаемое поступление машин какой-либо марки в текущем году
- 2 ожидаемая закупка деталей в текущем году
- 3 количество одноименных деталей на машине
- 4 статистические данные о расходе деталей за истекшие 3-5 лет

103. В формуле  $O_{\text{св}} = O_{\text{н}} + O_{\text{р}} - O_{\text{п}}$  для определения ожидаемого остатка деталей  $O_{\text{н}}$  означает

- 1 ожидаемое поступление машин какой-либо марки в текущем году
- 2 ожидаемая закупка деталей в текущем году
- 3 количество одноименных деталей на машине
- 4 статистические данные о расходе деталей за истекшие 3-5 лет

104. Для увеличения текущего запаса на величину отклонения от записанных в договоре

сроков и объемов поступающих на склад потребителей партий запасных частей предназна-

ется

- 1 основной запас
- 2 однодневный запас
- 3 страховой запас
- 4 подготовительный запас

105. Образуется вследствие необходимости затрат времени на разборку, постановку на учет

и подготовку к реализации поступивших запасных частей

1 основной запас

2. однокдневный запас
3. страховой запас
4. подготавливаемый запас
106. Расчетный метод определения потребности используется в следующих случаях, когда имеются данные о количественном и марочном составе машинно-тракторного парка
2. расчет потребности, выполненный по среднестатистическим нормам расхода на 100 машин в год, дает удовлетворительные результаты в сравнении с фактическим расходом запасных частей за ряд истекших лет
- 3) отсутствует информация о расходе за прошедшие периоды, но имеются среднестатистические нормы расхода на 100 машин в год
- 4) определяется потребность в деталях с низкой стоимостью
107. С позиции бизнеса (в узком смысле) логистика – это
  1. обеспечение потребителей алк машинами, оборудованием, запасными частями, ремонтно-эксплуатационными материалами и другими материально-техническими ресурсами
  2. это интегральный инструмент менеджмента, способствующий достижению стратегических, тактических или оперативных целей организации бизнеса за счет эффективного управления материальными и сервисными потоками
  3. совокупность услуг по удовлетворению спроса агропромышленных товаропроизводителей на материально-технические ресурсы
  4. это наука об управлении и оптимизации материальных потоков, потоков услуг и связанных с ними информационных и финансовых потоков в определенной микро-, мезо- или макроэкономической системе для достижения поставленных перед ней целей
108. В широком смысле логистика – это
  1. обеспечение потребителей алк машинами, оборудованием, запасными частями, ремонтно-эксплуатационными материалами и другими материально-техническими ресурсами
  2. это интегральный инструмент менеджмента, способствующий достижению стратегических, тактических или оперативных целей организации бизнеса за счет эффективного управления материальными и сервисными потоками
  3. совокупность услуг по удовлетворению спроса агропромышленных товаропроизводителей на материально-технические ресурсы
  4. это наука об управлении и оптимизации материальных потоков, потоков услуг и связанных с ними информационных и финансовых потоков в определенной микро-, мезо- или макроэкономической системе для достижения поставленных перед ней целей
109. Действия, прикладываемые к материальному (сопутствующему) потоку в логистической системе, называются
  1. логистическими операциями
  2. логистическими системами
  3. логистическими функциями
  4. логистическими образованиями
110. Под материальными ресурсами понимают
  1. средства труда
  2. тракторы и схм
  3. предметы труда
  4. станки
111. Незавершенное производство – это
  1. продукция, не законченная производством в пределах данного предприятия
  2. продукция, полностью прошедшая производственный цикл на данном предприятии, полностью укомплектованная, прошедшая технический контроль, сланная на склад или отпущенная потребителю
  3. продукция, не упакованная в пределах данного предприятия
  4. продукция, полностью прошедшая производственный цикл на данном предприятии, полностью укомплектованная, не прошедшая технический контроль и не сланная на склад

- или не отпущенная потребителю
112. Готовая продукция – это
  1. продукция, не законченная производством в пределах данного предприятия
  2. продукция, полностью прошедшая производственный цикл на данном предприятии, полностью укомплектованная, прошедшая технический контроль, сланная на склад или отпущенная потребителю
  3. продукция, не упакованная в пределах данного предприятия
  4. продукция, полностью прошедшая производственный цикл на данном предприятии, полностью укомплектованная, не прошедшая технический контроль и не сланная на склад или не отпущенная потребителю
113. Логистической операцией принято называть
  1. любое действие, не подлежащее дальнейшей декомпозиции в рамках поставленной задачи исследования или менеджмента, связанное с возникновением, преобразованием или поглощением материального и сопутствующих ему информационных, финансовых, сервисных потоков
  2. обособленная совокупность логистических операций, направленных на реализацию поставленных перед логистической системой и (или) ее звеньями задач
  3. обеспечение потребителей алк машинами, оборудованием, запасными частями, ремонтно-эксплуатационными материалами и другими материально-техническими ресурсами
  4. совокупность услуг по удовлетворению спроса агропромышленных товаропроизводителей на материально-технические ресурсы
114. Логистической функцией называется
  1. любое действие, не подлежащее дальнейшей декомпозиции в рамках поставленной задачи исследования или менеджмента, связанное с возникновением, преобразованием или поглощением материального и сопутствующих ему информационных, финансовых, сервисных потоков
  2. обособленная совокупность логистических операций, направленных на реализацию поставленных перед логистической системой и (или) ее звеньями задач
  3. обеспечение потребителей алк машинами, оборудованием, запасными частями, ремонтно-эксплуатационными материалами и другими материально-техническими ресурсами
  4. совокупность услуг по удовлетворению спроса агропромышленных товаропроизводителей на материально-технические ресурсы
115. Сложная организационно завершенная экономическая система, которая состоит из элементов-звеньев, взаимосвязанных в едином процессе управления материальными и сопутствующими им потоками, прием задачи функционирования этих звеньев объединены внутренними целями организации бизнеса и внешними целями – это
  1. логистическая функция
  2. логистический признак
  3. логистическая система
  4. логистическая операция
116. Звенья логистической системы могут быть трех основных типов
  1. генерирующие
  2. переносщие
  3. преобразующие
  4. поглощающие
117. Множество звеньев логистической системы, линейного упорядоченное по материальному (информационному, финансовому) потоку с целью анализа или проектирования определенного набора логистических функций и (или) издержек называется
  1. логистической функцией
  2. логистической операцией
  3. логистической системой
  4. логистической цепью

118. Продукция, расматриваемая в процессе приложения к ней различных логистических и/или технологических операций и отнесенная к определенному временному интервалу – это

- 1 логистическая система
- 2 материальное снабжение
- 3 материал
- 4 материальный поток

119. Параметрами материальных потоков могут быть

- 1 номенклатура, ассортимент и количество продукции
- 2 габаритные характеристики
- 3 весовые характеристики
- 4 физико-химические характеристики груза

120. Параметрами материальных потоков могут быть

- 1 характеристики тары
- 2 условия договоров купли-продажи
- 3 условия транспортировки и страхования
- 4 финансовые характеристики

121. Маркетинг – это

- 1 комплексная система организации выявления платежеспособного спроса на товары производственного назначения для апк и увязки с ним объемов реализации продукции
- 2 система организации платежеспособного спроса на товары производственного назначения для апк и увязки с ним объемов реализации продукции
- 3 комплексная система организации платежеспособного спроса на товары производственного назначения для апк и увязки с ним объемов реализации продукции
- 4 комплексная система спроса на товары производственного назначения для апк

122. Конечная цель маркетинга – это

- 1 обеспечение наменного уровня прибыльности предприятия-производителя
- 2 активный контроль над рынком продукции предприятия-производителя и ценами на нее
- 3 обеспечение потребителей апк машинами, оборудованием, запасными частями, ремонтно-эксплуатационными материалами и другими материально-техническим ресурсами
- 4 обеспечение всех потребителей апк тракторами и схм

123. Маркетинговая деятельность в системе агропоснабжения включает в себя следующие элементы

- 1 исследование рынка материально-технических ресурсов
  - 2 определение каналов их реализации
  - 3 создание гибкой системы ценообразования
  - 4 внедрение прогрессивных методов и приемов реализации товаров
124. Маркетинговая деятельность в системе агропоснабжения включает в себя следующие элементы

- 1 реклама
- 2 методы стимулирования продаж
- 3 организация послепродажного обслуживания клиентов
- 4 создание гибкой системы ценообразования

125. Разработка гибкой системы ценообразования способствует

- 1 увеличению объемов продаж
- 2 снижению цен на реализуемые материально-технические ресурсы
- 3 завоеванию большей доли их рынка
- 4 вытеснению фирм-конкурентов с рынка средств производства в апк

126. Проектирование организационной структуры управления предприятия должно включать при основных этапах

- 1 выделение основных и дополнительных видов деятельности, обеспечивающих нор-

мальную работу предприятия в условиях рыночных отношений, а затем принятие решения о том, какие виды деятельности должны выполняться линейными подразделениями, а какие руководством высшего звена

- 2 вытеснение фирм-конкурентов с рынка средств производства в апк
- 3 установление соотношения полномочий различных должностей, при которых руководство предприятия устанавливает цели каждого подразделения, если необходимо, производит их дальнейшее деление на более мелкие
- 4 определение должностных обязанностей как совокупности определенных задач и функций

127. С целью упрощения расчетов при проектировании баз, а также оценки возможности совместного хранения в одном складе различных грузов, последние подразделяются

- 1 на пять технологических групп
- 2 на шесть технологических групп
- 3 на семь технологических групп
- 4 на восемь технологических групп

128. Мелкие и средние изделия с габаритными размерами до 600х400х350 мм и массой не более 200 кг, хранящиеся распакованными в специальный складской таре или в ящиках мелкочастиного склада, отпуск их осуществляется поштучно или мелкими партиями относится к грузам категории

- 1 I
- 2 II
- 3 III
- 4 IV

129. Мелкие и средние изделия в заводской упаковке или без нее, хранящиеся на плоских поддонах с размерами в плане 1200х800 мм, отпуск их производится целыми пакетами или отдельными упаковками, относится к грузам категории

- 1 II
- 2 IV
- 3 VI
- 4 VIII

130. Мелкие и средние изделия в заводской упаковке или без нее, длиной менее 1200 мм, хранение которых невозможно на плоских поддонах из-за недостаточной прочности упаковки (при штабельном хранении) или неустойчивости на плоских поверхностях, относятся к грузам категории

- 1 I
- 2 II
- 3 III
- 4 IV

131. Средние и крупные изделия в различной упаковке (рулон, бухта, катушка, нестандартные ящики и др.), ложность конфигурации которых, а также особые условия их хранения требуют специальный складской тары, относятся к грузам категории

- 1 II
- 2 IV
- 3 VI
- 4 VIII

132. Грузы IV категории, как правило, хранятся на поддонах, относятся к грузам категории

- 1 стандартных стоечных
- 2 специальных стоечных
- 3 стандартных плоских
- 4 консолидных

133. Длинномерные и крупногабаритные изделия, хранение которых осуществляется в специальных складах (с использованием специальных поддонов и без них), относятся к

грузам категории

- 1 IV
- 2 V
- 3 VI
- 4 VII

134. Машины и тяжеловесное оборудование (автомобили, тракторы, землеройные и строительные-дорожные машины, сельскохозяйственные машины, станки и другое оборудование), поступающие как в собранном, так и в разобранном виде, относятся к грузам категории

- 1 III
- 2 IV
- 3 V
- 4 VI

135. Длинномерные грузы, хранящиеся на открытой площадке (прокат черных металлов, трубы, лесоматериалы и другие грузы), относятся к грузам категории

- 1 IV
- 2 V
- 3 VI
- 4 VII

136. Систему машин складского оборудования можно классифицировать по следующим видам оборудования

- 1 тележки
- 2 ролянтанги
- 3 конвейеры
- 4 стеллажи

137. Систему машин складского оборудования можно классифицировать по следующим видам оборудования

- 1 краны-штабелеры
- 2 внутрискладские автоматические машины
- 3 погрузчики
- 4 подъемное оборудование

138. Систему машин складского оборудования можно классифицировать по следующим видам оборудования

- 1 крановое оборудование
- 2 оборудование разгрузочных терминалов
- 3 складская тара
- 4 упаковочное оборудование

139. Количество подъемно-транспортных машин, необходимое для механизации работ в складах, в общем виде определяется следующим образом

1  $N_T = \frac{A \cdot K_H}{Q \cdot T_H}$ , где  $A$  - объем переработки грузов;  $K_H$  - коэффициент неравномерности потоков;  $T_H$  - расчетное время;  $Q$  - производительность

2  $Q_M = \frac{60 G K_B K_B}{\tau_0}$ , где  $G$  - грузоподъемность машины;  $K_B$ ,  $K_B$  - коэффициенты использования машины по грузоподъемности и времени;

$t_H$  - время рабочего цикла

3  $Q_K = \frac{3600 a V_r}{t}$ , где  $a$  - количество изделий;  $V_r$  - скорость перемещения груза;  $t$  - шаг подвеса или расстояние между тележками

4  $Q_K = \frac{3600 a \ell_p}{\ell_p}$ , где  $\ell_p$  - длина ролянтанга

140. Производительность подъемно-транспортных машин периодического действия в тонно-часах рассчитывается по формуле

1  $N_T = \frac{A \cdot K_H}{Q \cdot T_H}$ , где  $A$  - объем переработки грузов;  $K_H$  - коэффициент неравномерности потоков;  $T_H$  - расчетное время;  $Q$  - производительность

2  $Q_M = \frac{60 G K_B K_B}{\tau_0}$ , где  $G$  - грузоподъемность машины;  $K_B$ ,  $K_B$  - коэффициенты использования машины по грузоподъемности и времени;

$t_H$  - время рабочего цикла

3  $Q_K = \frac{3600 a V_r}{t}$ , где  $a$  - количество изделий;  $V_r$  - скорость перемещения груза;  $t$  - шаг подвеса или расстояние между тележками

4  $Q_K = \frac{3600 a \ell_p}{\ell_p}$ , где  $\ell_p$  - длина ролянтанга

141. Производительность подвесного и шпеневого конвейеров рассчитывается по формуле

1  $N_T = \frac{A \cdot K_H}{Q \cdot T_H}$ , где  $A$  - объем переработки грузов;  $K_H$  - коэффициент неравномерности потоков;  $T_H$  - расчетное время;  $Q$  - производительность

2  $Q_M = \frac{60 G K_B K_B}{\tau_0}$ , где  $G$  - грузоподъемность машины;  $K_B$ ,  $K_B$  - коэффициенты использования машины по грузоподъемности и времени;

$t_H$  - время рабочего цикла

3  $Q_K = \frac{3600 a V_r}{t}$ , где  $a$  - количество изделий;  $V_r$  - скорость перемещения груза;  $t$  - шаг подвеса или расстояние между тележками

4  $Q_K = \frac{3600 a \ell_p}{\ell_p}$ , где  $\ell_p$  - длина ролянтанга

142. Производительность ролянтангов определяется из выражения

1  $N_T = \frac{A \cdot K_H}{Q \cdot T_H}$ , где  $A$  - объем переработки грузов;  $K_H$  - коэффициент неравномерности потоков;  $T_H$  - расчетное время;  $Q$  - производительность

2  $Q_M = \frac{60 G K_B K_B}{\tau_0}$ , где  $G$  - грузоподъемность машины;  $K_B$ ,  $K_B$  - коэффициенты использования машины по грузоподъемности и времени;

$t_H$  - время рабочего цикла

3  $Q_K = \frac{3600 a V_r}{t}$ , где  $a$  - количество изделий;  $V_r$  - скорость перемещения груза;  $t$  - шаг подвеса или расстояние между тележками

4  $Q_K = \frac{3600 a \ell_p}{\ell_p}$ , где  $\ell_p$  - длина ролянтанга

143. Время рабочего цикла для мостовых и козловых кранов определяется по формуле ( $h$  - средняя высота подъема груза;  $\ell_r$  - скорость подъема;  $\ell_r + \ell_r$  - среднее расстояние передвижения тележки или колонны;  $\ell_{\text{м}}$  - средняя длина пути перемещения груза;  $\ell_{\text{к}}$  - средняя скорость передвижения машины;  $\ell_{\text{к}}$  - число оборотов колонны крана-штабелера за один цикл и в минуту;  $t_0$  - время наклона рамы в транспортное;  $t_0$  -

суммарные затраты времени на захват,  $\phi$  — коэффициент, учитывающий совмещения операций по перемещению)

$$\begin{aligned} 1 \quad \tau_0 &= \frac{4h}{v_0} + 2\phi \left( \frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_{BD}}{v_D} \right) + t_0 \\ 2 \quad \tau_0 &= 2,5 \frac{h}{v_0} + 2\phi \left( \frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_E}{v_E} + \frac{n_D}{n_K} \right) + t_0 \\ 3 \quad \tau_0 &= \frac{2,5h}{v_0} + 2\phi \frac{\ell_{BD}}{v_D} + t_0 \\ 4 \quad \tau_0 &= \frac{2,5h}{v_0} + 2\phi \frac{\ell_{BD}}{v_D} + \left( \frac{\ell_{BD}}{v_D} + 2t_H \right) + t_0 \end{aligned}$$

144. Время рабочего цикла для мостовых и кранов-штабелеров определяется по формуле ( $h$  — средняя высота подъема груза;  $v_0$  — скорость подъема;  $\ell_T + \ell_K$  — среднее расстояние передвижения тележки или колонны;  $v_T, v_K$  — скорость передвижения тележки или колонны;  $\ell_{BD}$  — средняя длина пути перемещения груза;  $v_E$  — средняя скорость передвижения машины;  $n_D, n_K$  — число оборотов колонны крана-штабелера за один цикл и в минуту;  $t_0$  — время наклона рамы в транспортное;  $t_0$  — суммарные затраты времени на захват;  $\phi$  — коэффициент, учитывающий совмещения операций по перемещению)

$$\begin{aligned} 1 \quad \tau_0 &= \frac{4h}{v_0} + 2\phi \left( \frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_{BD}}{v_D} \right) + t_0 \\ 2 \quad \tau_0 &= 2,5 \frac{h}{v_0} + 2\phi \left( \frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_E}{v_E} + \frac{n_D}{n_K} \right) + t_0 \\ 3 \quad \tau_0 &= \frac{2,5h}{v_0} + 2\phi \frac{\ell_{BD}}{v_D} + t_0 \\ 4 \quad \tau_0 &= \frac{2,5h}{v_0} + 2\phi \frac{\ell_{BD}}{v_D} + \left( \frac{\ell_{BD}}{v_D} + 2t_H \right) + t_0 \end{aligned}$$

145. Время рабочего цикла для стеллажных кранов определяется по формуле ( $h$  — средняя высота подъема груза;  $v_0$  — скорость подъема;  $\ell_T + \ell_K$  — среднее расстояние передвижения тележки или колонны;  $v_T, v_K$  — скорость передвижения тележки или колонны;  $\ell_{BD}$  — средняя длина пути перемещения груза;  $v_E$  — средняя скорость передвижения машины;  $n_D, n_K$  — число оборотов колонны крана-штабелера за один цикл и в минуту;  $t_0$  — время наклона рамы в транспортное;  $t_0$  — суммарные затраты времени на захват;  $\phi$  — коэффициент, учитывающий совмещения операций по перемещению)

$$\begin{aligned} 1 \quad \tau_0 &= \frac{4h}{v_0} + 2\phi \left( \frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_{BD}}{v_D} \right) + t_0 \\ 2 \quad \tau_0 &= 2,5 \frac{h}{v_0} + 2\phi \left( \frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_E}{v_E} + \frac{n_D}{n_K} \right) + t_0 \\ 3 \quad \tau_0 &= \frac{2,5h}{v_0} + 2\phi \frac{\ell_{BD}}{v_D} + t_0 \\ 4 \quad \tau_0 &= \frac{2,5h}{v_0} + 2\phi \frac{\ell_{BD}}{v_D} + \left( \frac{\ell_{BD}}{v_D} + 2t_H \right) + t_0 \end{aligned}$$

146. Время рабочего цикла для автопогрузчиков, электропогрузчиков и электроштабелеров определяется по формуле ( $h$  — средняя высота подъема груза;  $v_0$  — скорость подъема;  $\ell_T + \ell_K$  — среднее расстояние передвижения тележки или колонны;  $v_T, v_K$  — скорость передвижения те-

лежки или колонны;  $\ell_{BD}$  — средняя длина пути перемещения груза;  $v_E$  — средняя скорость передвижения машины;  $n_D, n_K$  — число оборотов колонны крана-штабелера за один цикл и в минуту;  $t_0$  — время наклона рамы в транспортное;  $t_0$  — суммарные затраты времени на захват;  $\phi$  — коэффициент, учитывающий совмещения операций по перемещению)

$$\begin{aligned} 1 \quad \tau_{II} &= \frac{4h}{v_0} + 2\phi \left( \frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_{BD}}{v_D} \right) + t_0 \\ 2 \quad \tau_{II} &= 2,5 \frac{h}{v_0} + 2\phi \left( \frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_K}{v_K} + \frac{n_D}{n_K} \right) + t_0 \\ 3 \quad \tau_{II} &= \frac{2,5h}{v_0} + 2\phi \frac{\ell_{BD}}{v_D} + t_0 \\ 4 \quad \tau_{II} &= \frac{2,5h}{v_0} + 2\phi \frac{\ell_{BD}}{v_D} + \left( \frac{\ell_{BD}}{v_D} + 2t_H \right) + t_0 \end{aligned}$$

147. Количество стеллажей, потребное для хранения грузов определяется по формуле ( $V$  — средний объем хранимого запаса по подгруппе товаров;  $V_{sc}$  — эксплуатационная грузоподъемность стеллажа;  $K_{rsc}$  — коэффициент, учитывающий простои стеллажей, вызванные ремонтом)

$$\begin{aligned} 1 \quad N_c &= \frac{V}{G_{sc}} K_{rsc} \\ 2 \quad N_c &= \frac{G_{sc}}{B} K_{rsc} \\ 3 \quad N_c &= \frac{B}{G_{sc} K_{rsc}} \\ 4 \quad N_c &= \frac{B}{K_{rsc} G_{sc}} \end{aligned}$$

148. Количество поддонов, потребное для хранения и переработки грузов каждой подгруппы товаров, определяют из выражения ( $V$  — средний объем хранимого запаса по подгруппе товаров;  $G$  — грузовой грузооборот по подгруппе товаров;  $V_{sc}$  — эксплуатационная грузоподъемность поддона;  $K_{rpd}$  — коэффициент, учитывающий простои поддонов, вызванные профилактическим осмотром и ремонтом)

$$\begin{aligned} 1 \quad N_{II} &= \frac{V + G}{G_{pd}} K_{rpd} \\ 2 \quad N_{II} &= \frac{V + G}{G_{pd}} K_{rpd} \\ 3 \quad N_{II} &= \frac{V + G}{G_{pd}} K_{rpd} \\ 4 \quad N_{II} &= \frac{V + G}{G_{pd}} K_{rpd} \end{aligned}$$

149. С позиций логистики упаковка является

- 1 комплексом средств для сохранения продукции
- 2 обобщением процедур физического распределения для базисных логистических активностей за счет гармонизации и стандартизации типовых рядов тары и упаковок
- 3 комплексом средств, обеспечивающих гармонизацию учетно-договорной единицы при физическом распределении и запуску продукции от повреждения и потерь в логистических операциях транспортировки, складирования, грузопереработки и прочих
- 4 представлением информации о продукции, находящейся внутри ее, различным группам потребителей: покупателям, продавцам, различным посредникам на всем протяжении

логистических цепей и каналов

150. Роль упаковки в современном логистическом менеджменте определяется следующими основными моментами

- 1 идентификация продукта и предоставление информации
- 2 повышение эффективности складирования, грузопереработки, транспортировки и других операций физического распределения
- 3 связь с потребителем
- 4 защита от повреждений

151. Обычно различают два типа упаковки

- 1 внутреннюю и производственную
- 2 функциональную и производственную
- 3 потребительскую и функциональную
- 4 потребительскую и производственную

152. По материалу тара классифицируется на

- 1 деревянную
- 2 стандартную
- 3 металлическую
- 4 стеклянную

153. По материалу тара классифицируется на

- 1 комбинированную
- 2 бумажную
- 3 мягкую
- 4 пластмассовую

154. По габаритам тара классифицируется на

- 1 малогабаритная
- 2 крупногабаритная
- 3 стандартная
- 4 нестандартная

155. По принадлежности к условиям использования тара классифицируется на

- 1 оборонная
- 2 производственная
- 3 инвентарная
- 4 складская

156. По принадлежности к условиям использования тара классифицируется на

- 1 транспортная
- 2 оборонная
- 3 необоронная
- 4 разборная

157. По физико-химическим свойствам и конструкции тара классифицируется на

- 1 мягкая
- 2 жесткая
- 3 открытая
- 4 закрытая

158. По физико-химическим свойствам и конструкции тара классифицируется на

- 1 полужесткая
- 2 стандартная
- 3 термостойкая
- 4 изотермическая

159. По физико-химическим свойствам и конструкции тара классифицируется на

- 1 нетермостойкая
- 2 разборная
- 3 неразборная

4 разборно-складская

160. Применяют следующие виды паллетов

- 1 широкий трак-паллет
- 2 четырехходный трак-паллет
- 3 простой полупаллет
- 4 коробчатый паллет

161. Отличительными признаками контейнеров являются

- 1 имеют постоянные размеры и достаточную прочность
- 2 снабжен специальными приспособлениями для быстрой грузопереработки и перегрузки с одного вида транспорта на другой
- 3 обеспечивает легкую загрузку и разгрузку продукции
- 4 имеет внутренний объем не менее 5 м<sup>3</sup>

162. Под технологиями штрихового кодирования понимается

- 1 совокупность средств и методов автоматизированного учета, хранения, обработки, передачи и использования информации, закодированной с помощью штриховых кодов
- 2 нанесение штриховых кодов
- 3 определенная комбинация темных и светлых полос, дающая возможность кодировать, считать и расшифровывать информацию о товаре с использованием компьютерной техники
- 4 идентификация продукта и предоставление информации

163. Европейская ассоциация товарной нумерации на основе американского стандарта разрабатывает европейский стандарт штрихового кодирования

- 1 cpe
- 2 dup
- 3 ift
- 4 sap

164. Штриховой код sap-13 содержит

- 1 две группы цифр
- 2 три группы цифр
- 3 четыре группы цифр
- 4 пять групп цифр

165. Четвертая группа цифр в штриховом коде sap-13 является

- 1 кодом предприятия
- 2 контрольным числом и используется для проверки декодирования штрихового кода считывающим устройством
- 3 наименованием товара
- 4 кодом страны

166. Программа управления товарными запасами позволит организации

- 1 торговым предприятиям повысить эффективность управления запасами и качество обслуживания потребителей
- 2 получать объективную информацию об ожидаемых объемах продаж в будущем
- 3 торговым предприятиям быстро осуществлять правильные решения по управлению запасами
- 4 следить за работой своих сотрудников

167. Основные функции подпрограммы управления материальными потоками

- 1 ведение контрагентов
- 2 анализ материальной потребности
- 3 управление поставками материалов и товаров
- 4 ведение складского учета

168. Основные функции подпрограммы управления материальными потоками

- 1 ведение договоров и контроль их исполнения
- 2 управление отгрузками и продажами

- 3 организации удаленной работы со складами готовой продукции
- 4 контроль деловых процессов
169. Функция ведения контрагентов подпрограммы управления материальными потоками предназначена
  - 1 для определения условия поставки и оплаты по договору, выбора валюты платежа, ведения графического образа контракта
  - 2 для ведения договоров и контроля их исполнения
  - 3 для хранения, сбора и анализа разнообразной информации по поставщикам – покупателям
  - 4 для определения спецификации договора и цены, по которым будут производиться сделки
170. Основными функциями программы автоматизации склада временного хранения являются:
  - 1 регистрация документов на товар и доставившие его на свх транспортные средства
  - 2 направление транспортных средств на склад и стоянку
  - 3 создание документа прихода и расхода
  - 4 быстрый поиск информации по различным запросам
171. Основными функциями программы автоматизации склада временного хранения являются:
  - 1 выдача необходимых отчетов
  - 2 отслеживание этапов оформления груза
  - 3 контроль сроков хранения на складе
  - 4 регистрация услуг, оказанных предприятием-изготовителем
172. Автоматизированная система управления складом позволяет реализовать
  - 1 безбумажную технологию управления складскими процессами с применением технологий штрихового кодирования и устройств автоматической идентификации
  - 2 управление складом в режиме реального времени
  - 3 тесную интеграцию с корпоративной информационной системой
  - 4 все перечисленные выше пункты
173. Автоматизированная система управления грузоперевозками позволяет автоматизировать информационно-технологическую деятельность грузотранспортирующей охватывая основные бизнес-процессы предприятия
  - 1 прием предложений от поставщиков транспортных услуг
  - 2 обработка груза
  - 3 консолидация и расконсолидация груза
  - 4 контроль движения грузопотока и обработка инцидентов
174. Требования безопасности при использовании и обслуживании машин
  - 1 органы управления систем должны соответствовать требованиям гост
  - 2 сиденье и развал передних и задних колес должны соответствовать нормам, установленным в технических условиях на машину определенной грузоподъемности
  - 3 двери кабины должны быть оборудованы исправными индивидуальными замками, запирающимися на ключ и стопориться автоматически в крайних положениях
  - 4 двигатель машины должен быть облокирован с коробкой передач
175. Требования к защитным средствам
  - 1 электропроводки должны быть изолированы друг от друга, повреждение изоляции не допускается
  - 2 движущиеся вращающиеся части машин должны быть защищены исправными защитными ограждениями, обеспечивающими безопасность оператора
  - 3 машины с защитными кабинами или каркасами должны быть снабжены ремнями безопасности по гост 18524
  - 4 система освещения машин должна соответствовать требованиям гост 12.2.019
176. Требования пожарной безопасности

- 1 первичные средства пожаротушения, которыми комплектуются машины, должны быть исправными и окрашены в сигнальные цвета по гост 12.4.026
- 2 электропроводки должны быть изолированы друг от друга, повреждение изоляции не допускается
- 3 выпускная система двигателя должна обеспечивать гашение искр в отработавших газах
- 4 концентрация окиси углерода в кабинах машин должна соответствовать требованиям гост 12.2.019
177. Требования безопасности от воздействия загрязняющих и вредных веществ
  - 1 концентрация окиси углерода в кабинах машин должна соответствовать требованиям гост 12.2.019
  - 2 электропроводки должны быть изолированы друг от друга, повреждение изоляции не допускается
  - 3 содержание вредных веществ в отработавших газах (со, сн, пох) не должно превышать величин, указанных в гост 17.2.2.025, гост 17.2.2.05
  - 4 выпускная система двигателя должна обеспечивать гашение искр в отработавших газах
178. Эргономические и гигиенические требования
  - 1 уровень звука внешнего шума машин должен соответствовать требованиям гост 12.1.003
  - 2 машины должны быть снабжены исправными устройствами для крепления аптечки с медикаментами, термоса, зеркала заднего вида, первичных средств пожаротушения по гост 12.2.019
  - 3 параметры вибрации в вертикальном и горизонтальном направлениях на полу и на сиденье оператора должны соответствовать требованиям гост 12.2.019
  - 4 защита оператора от неблагоприятных внешних воздействий — шума и вибрации, выбросов вредных веществ с отработавшими газами двигателя
179. Эргономические и гигиенические требования
  - 1 параметры вибрации на органах управления машины должны соответствовать требованиям гост 12.1.012
  - 2 кабина и рабочее место оператора машины должны соответствовать требованиям гост 12.2.120
  - 3 концентрация пыли в кабине не должна превышать величин, указанных в гост 12.2.120
  - 4 электропроводки должны быть изолированы друг от друга, повреждение изоляции не допускается
180. Противопожарные мероприятия обеспечивают решение следующих задач
  - 1 не допускать возникновения пожара и взрывов
  - 2 в случае возникновения пожара быстро отграничить их распространение
  - 3 в случае возникновения пожара в короткий срок потушить его
  - 4 изоляцию электропроводки друг от друга
181. Производственный травматизм — это
  - 1 совокупность всех травм, случающихся с человеком
  - 2 совокупность производственных и бытовых травм
  - 3 совокупность бытовых травм
  - 4 совокупность производственных травм
182. Производственная травма — это
  - 1 травма человека, вызванная несоблюдением требований безопасности труда
  - 2 травма работающего на производстве, вызванная несоблюдением требований безопасности труда
  - 3 травма человека, вызванная вследствие стихийного бедствия
  - 4 травма работающего на производстве, вызванная вследствие стихийного бедствия

183. Травма работающего на производстве, вызванная несоблюдением требований безопасности труда — это
- 1 производственная травма
  - 2 производственный травматизм
  - 3 бытовой травматизм
  - 4 бытовая травма
184. Совокупность производственных травм — это
- 1 производственная травма
  - 2 производственный травматизм
  - 3 бытовой травматизм
  - 4 бытовая травма

#### Комплект заданий для контрольной работы

##### Задание 1

Определить годовую потребность и заказ промышленности на 1999 год на деталь 150.36.013А «Крестовина кардана с подшипниками» для трактора Т-150, которая взаимозаменяема с деталью трактора Т-150К.

Исходные данные

Среднезональная норма расхода на 100 тракторов в год установлена для тракторов Т-150 - 32 шт., для Т-150К - 48 шт.

На 01.01.1998 г., т.е. в текущем году, имелось тракторов Т-150 210 шт. и Т-150К - 979 шт., ранжируемых по годам выпуска в следующем порядке:

| Тракторы | Год эксплуатации |      |      |      |      |      |      |      |      |      | Всего<br>10 лет | Всего |
|----------|------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------|-------|
|          | 1998             | 1997 | 1996 | 1995 | 1994 | 1993 | 1992 | 1991 | 1990 | 1989 |                 |       |
| Т-150    | 4                | -    | -    | 3    | 8    | 8    | 13   | 32   | 45   | 42   | 59              | 210   |
| Т-150К   | 15               | 6    | 3    | 14   | 21   | 20   | 26   | 91   | 153  | 153  | 492             | 979   |

В 1998 году поступит 4 трактора Т-150 и 8 тракторов Т-150К, 6-удет выработано 11 тракторов Т-150 и 15 тракторов Т-150К.

В запасах на складе этой детали на 01.01.98 г. находилось 17 шт. Планируется завести 450 шт. и столько же реализовать.

Регион находится в Центральном экономическом районе, следовательно, поправочный зональный коэффициент КЗ = 1,07. Цена детали равна 376 руб.

Деталь «Крестовина кардана с подшипниками» в регионе не реставрируют и на заводах региона не изготавливают.

##### Задание 2

Программное обеспечение автоматизации склада временного хранения товаров. Описать возможность применения на различных складских хозяйствах. Показать положительные и отрицательные стороны.

##### Задание 3

Автоматизированная система управления грузоперевозками. Описать возможность применения на различных складских хозяйствах. Показать положительные и отрицательные стороны.

##### Задание 4

Определить объем капитального ремонта машин и потребность в запасных частях на капитальный ремонт, если известны следующие данные:

количество техники за  $i$ -й год,  $сд_i=11$ ,  
коэффициент охвата ремонта  $=0,15$ ,  
нормативный срок службы машин  $=10$  лет,  
средний возраст за  $i$ -ый год  $=6,5$  лет,  
потребность в запчастях в год,  $руб=45000$ .

##### Задание 5

Определить уровень обеспеченности техникой, если известны количество машин  $i$ -го вида в составе парка,  $сд_i=7$ , нормативная нагрузка на  $i$ -ый вид машины,  $га=90$ , обрабатываемая площадь,  $га=850$ ,

#### 4. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ ПРОЦЕДУРУ ОЦЕНИВАНИЯ ЗНАНИЙ, УМЕНИЙ, НАВЫКОВ И (ИЛИ) ОПЫТА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ ЭТАПЫ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ

Лекции оцениваются по посещаемости, активности, умению выделить главную мысль.

Практические занятия оцениваются по самостоятельности выполнения работы, активности работы в аудитории, правильности выполнения заданий, уровня подготовки к занятиям.

Самостоятельная работа оценивается по качеству и количеству выполненных домашних работ, грамотности в оформлении, правильности выполнения.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета.

Критерии оценки уровня знаний студентов с использованием теста для зачета по учебной дисциплине

| Оценка              | Характеристики ответа студента |
|---------------------|--------------------------------|
| Зачтено             | 86-100 % правильных ответов    |
| Хорошо              | 71-85 %                        |
| Удовлетворительно   | 51-70 %                        |
| Неудовлетворительно | Менее 51 %                     |

Оценка «зачтено» соответствует критериям оценок от «отлично» до «удовлетворительно».

Оценка «не зачтено» соответствует критерию оценки «неудовлетворительно».

Количество баллов и оценка неудовлетворительно, удовлетворительно, хорошо, отлично определяются программными средствами по количеству правильных ответов к количеству случайно выбранных вопросов.

Критерии оценивания компетенций следующие:

1. Ответы имеют полные решения (с правильным ответом). Их содержание свидетельствует об уверенных знаниях обучающегося и о его умении решать профессиональные задачи, оцениваются в 5 баллов (отлично);

2. Более 75 % ответов имеют полные решения (с правильным ответом). Их содержание свидетельствует о достаточных знаниях обучающегося и его умении решать профессиональные задачи – 4 балла (хорошо);

3. Не менее 50 % ответов имеют полные решения (с правильным ответом). Их содержание свидетельствует об удовлетворительных знаниях обучающегося и о его огра-

ническом умении решать профессиональные задачи, соответствующие его будущей квалификации – 3 балла (удовлетворительно);

4. Менее 50 % ответов имеют решения с правильным ответом. Их содержание свидетельствует о слабых знаниях обучающегося и его неумении решать профессиональные задачи – 2 балла (неудовлетворительно).