



**МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«Казанский государственный аграрный университет»
(ФГБОУ ВО Казанский ГАУ)**

Институт механизации и технического сервиса

Кафедра эксплуатации и ремонта машин



УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор – проректор по
учебно-воспитательной работе, проф.

Б.Г. Зиганшин

«25» апреля 2019 г.

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ**

«МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ СНАБЖЕНИЕ»

(приложение к рабочей программе дисциплины)

Направление подготовки

23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов

Направленность (профиль) подготовки

Автомобили и автомобильное хозяйство

Уровень

бакалавриата

Форма обучения

Очная, заочная

Казань – 2019

Составитель: Калимуллин Марат Назипович, д.т.н., профессор

Фонд оценочных средств обсужден и одобрен на заседании кафедры эксплуатации и ремонта машин «22» апреля 2019 года (протокол № 12)

Зав. кафедрой, д.т.н., профессор _____ Адигамов Н.Р.

Рассмотрен и одобрен на заседании методической комиссии Института механизации и технического сервиса 24 апреля 2019 г. (протокол №9)

Пред. метод. комиссии, к.т.н., доцент _____ Лукманов Р.Р.

Согласовано:

Директор Института механизации
и технического сервиса,
д.т.н., профессор

Яхин С.М.

Протокол ученого совета ИМ и ТС №8 от 25 апреля 2019 г.

1. ПЕРЕЧЕНЬ КОМПЕТЕНЦИЙ С УКАЗАНИЕМ ЭТАПОВ ИХ ФОРМИРОВАНИЯ В ПРОЦЕССЕ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

В результате освоения ОПОП бакалавриата по направлению обучения 23.03.03 «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов», обучающийся должен овладеть следующими результатами обучения по дисциплине «Материально-техническое снабжение»:

Таблица 1.1 – Требования к результатам освоения дисциплины

Код компетенции	Этапы освоения компетенции	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине
ПК-11 способностью выполнять работы в области производственной деятельности по информационному обслуживанию, основам организации производства, труда и управления производством, метрологическому обеспечению и техническому контролю	Второй этап	Знать: особенности и содержание работ по информационному обслуживанию и основам организации материально-технического снабжения в области производственной деятельности Уметь: выполнять работы по информационному обслуживанию и основам организации материально-технического снабжения в области производственной деятельности Владеть: способами, принципами и методами выполнения работ по информационному обслуживанию и основам организации материально-технического снабжения в области производственной деятельности
ПК-38 способностью организовать технический осмотр и текущий ремонт техники, приемку и освоение вводимого технологического оборудования, составлять заявки на оборудование и запасные части, готовить техническую документацию и инструкции по эксплуатации и ремонту оборудования	Второй этап	Знать: основы организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования, управления запасами; технологию поиска и составления заявки на оборудование и запасные части и их складирования Уметь: применять методы и формы организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования; составлять заявки на оборудование и запасные части Владеть: практическими знаниями по выбору, приобретению оборудования и запасных частей; складированию и обеспечению их сохранности

2. ОПИСАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ И КРИТЕРИЕВ ОЦЕНИВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ НА РАЗЛИЧНЫХ ЭТАПАХ ИХ ФОРМИРОВАНИЯ, ОПИСАНИЕ ШКАЛ ОЦЕНИВАНИЯ

Таблица 2.1 – Показатели и критерии определения уровня сформированности компетенций

Компетенция, этапы освоения компетенции	Планируемые результаты обучения	Критерии оценивания результатов обучения			
		2	3	4	5
ПК-11 способностью выполнять работы в области производственной деятельности по информационному обслуживанию, основам организации производства, труда и управления производством, метрологическому обеспечению и техническому контролю Второй этап	Знать: Особенности и содержание работ в области производственной деятельности по информационному обслуживанию, основам организации производства, труда и управления производством, метрологическому обеспечению и техническому контролю	Отсутствуют представления об особенностях и содержании работ по информационному обслуживанию и основам организации материально-технического снабжения в области производственной деятельности	Неполные представления об особенностях и содержании работ по информационному обслуживанию и основам организации материально-технического снабжения в области производственной деятельности	Сформулированные, но содержащие отдельные пробелы, представления об особенностях и содержании работ по информационному обслуживанию и основам организации материально-технического снабжения в области производственной деятельности	Сформулированные систематические представления об особенностях и содержании работ по информационному обслуживанию и основам организации материально-технического снабжения в области производственной деятельности
	Уметь: выполнять работы по информационному обслуживанию и основам организации материально-технического снабжения в области производственной деятельности	Не умеет выполнять работы по информационному обслуживанию и основам организации материально-технического снабжения в области производственной деятельности	В целом успешное, но не полное умение выполнять работы по информационному обслуживанию и основам организации материально-технического снабжения в области производственной деятельности	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы, умение выполнять работы по информационному обслуживанию и основам организации материально-технического снабжения в области производственной деятельности	Сформированное умение выполнять работы по информационному обслуживанию и основам организации материально-технического снабжения в области производственной деятельности

	Владеть. способами, принципами и методами выполнения работ по информационному обслуживанию и основам организации материально-технического снабжения в области производственной деятельности	Не владеет способами, принципами и методами выполнения работ по информационному обслуживанию и основам организации материально-технического снабжения в области производственной деятельности	В целом успешное, но не полное владение способами, принципами и методами выполнения работ по информационному обслуживанию и основам организации материально-технического снабжения в области производственной деятельности	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы, владение способами, принципами и методами выполнения работ по информационному обслуживанию и основам организации материально-технического снабжения в области производственной деятельности	Успешно владеет способами, принципами и методами выполнения работ по информационному обслуживанию и основам организации материально-технического снабжения в области производственной деятельности
ПК-38 способностью организовывать технический осмотр и текущий ремонт техники, приемку и освоение вводимого технологического оборудования, составлять заявки на оборудование и запасные части, готовить техническую документацию и инструкции по эксплуатации и ремонту оборудования	Знать основы организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования, управления запасами; технологию поиска и составления заявки на оборудование и запасные части и их складирования	Отсутствуют представления об основах организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования, управления запасами; о технологии поиска и составления заявки на оборудование и запасные части и их складирования	Неполные представления об основах организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования, управления запасами; о технологии поиска и составления заявки на оборудование и запасные части и их складирования	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления об основах организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования, управления запасами; о технологии поиска и составления заявки на оборудование и запасные части и их складирования	Сформированные систематические представления об основах организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования, управления запасами; о технологии поиска и составления заявки на оборудование и запасные части и их складирования
	Уметь: применять методы и формы организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования; составлять заявки на оборудование и запасные части	Не умеет применять методы и формы организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования; составлять заявки на оборудование и запасные части	В целом успешное, но не систематическое умение применять методы и формы организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования; составлять заявки на оборудование и запасные части	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы в умении применять методы и формы организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования; составлять заявки на оборудование и запасные части	Сформированное умение применять методы и формы организации приемки и освоения вводимого технологического оборудования; составлять заявки на оборудование и запасные части

5

	Владеть. практическими знаниями по выбору, приобретению оборудования и запасных частей; складированию и обеспечению их сохранности	Не владеет практическими знаниями по выбору, приобретению оборудования и запасных частей; складированию и обеспечению их сохранности	В целом успешное, но не систематическое применение практических знаний по выбору, приобретению оборудования и запасных частей; складированию и обеспечению их сохранности	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы в применении практических знаний по выбору, приобретению оборудования и запасных частей; складированию и обеспечению их сохранности	Успешное и систематическое применение практических знаний по выбору, приобретению оборудования и запасных частей; складированию и обеспечению их сохранности
--	--	--	---	---	--

Описание шкалы оценивания

1. Оценка «неудовлетворительно» ставится студенту, не овладевшему ни одним из элементов компетенции, т.е. обнаружившему существенные пробелы в знании основного программного материала по дисциплине, допустившему принципиальные ошибки при применении теоретических знаний, которые не позволяют ему продолжить обучение или приступить к практической деятельности без дополнительной подготовки по данной дисциплине.
2. Оценка «удовлетворительно» ставится студенту, овладевшему элементами компетенции «знать», т.е. проявившему знания основного программного материала по дисциплине в объеме, необходимом для последующего обучения и предстоящей практической деятельности, знакомому с основной рекомендованной литературой, допустившему неточности в ответе на зачете, но в основном обладающему необходимыми знаниями для их устранения при корректировке со стороны преподавателя.
3. Оценка «хорошо» ставится студенту, овладевшему элементами компетенции «знать» и «уметь», проявившему полное знание программного материала по дисциплине, освоившему основную рекомендованную литературу, обнаружившему стабильный характер знаний и умений и способному к их самостоятельному применению и обновлению в ходе последующего обучения и практической деятельности.
4. Оценка «отлично» ставится студенту, овладевшему элементами компетенции «знать», «уметь» и «владеть», проявившему всесторонние и глубокие знания программного материала по дисциплине, освоившему основную и дополнительную литературу, обнаружившему творческие способности в понимании, изложении и практическом использовании усвоенных знаний.
5. Оценка «зачтено» соответствует критериям оценок от «отлично» до «удовлетворительно».
6. Оценка «не зачтено» соответствует критерию оценки «неудовлетворительно».

6

3. ТИПОВЫЕ КОНТРОЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ ИЛИ ИНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ОЦЕНКИ ЗНАНИЙ, УМЕНИЙ, НАВЫКОВ И (ИЛИ) ОПЫТА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ ЭТАПЫ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ В ПРОЦЕССЕ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Вопросы к зачету

1. Единая специализированная служба снабжения сельского хозяйства.
2. Служба снабжения сельского хозяйства, этапы формирования.
3. Современная служба материально-технического обеспечения в АПК.
4. Состояние производственно-технической базы АПК
5. Состав и функции системы обеспечения.
6. Основные методы госрегулирования МТС.
7. Концепция, размещение и специализация товаропроводящей сети
8. Состав и функции предприятий и организаций рыночной системы ресурсного обеспечения.
9. Организационная структура ОАО «Росагроснаб».
10. Его роль и место в АПК.
11. Создание регулируемых оптовых рынков материально-технических ресурсов.
12. Организация дилерской деятельности по материально-техническому обеспечению
13. Общие положения.
14. Дилерская деятельность за рубежом.
15. Дилерская деятельность ОАО «Росагроснаб».
16. Взаимодействие дилеров с поставщиками и потребителями техники и других ресурсов.
17. Сервис машиностроительной продукции, поставляемой АПК
18. Общие положения.
19. Организация предпродажного обслуживания техники.
20. Организация гарантийного обслуживания техники.
21. Сервис продукции производственного назначения.
22. Лизинг – форма обеспечения материально-техническими ресурсами
23. Определение, понятия и сущность лизинга.
24. История возникновения лизинга.
25. Зарубежный опыт развития лизинга.
26. Виды лизинга.
27. Лизинг восстановленной техники
28. Общие положения.
29. Состояние и перспективы восстановления техники.
30. Основные положения лизинга восстановленной техники.
31. Материально-технические ресурсы
32. Общие сведения о сырье.
33. Планирование потребности в материально-технических ресурсах.
34. Методика определения потребности в запасных частях СХТ.
35. Роль логистики в оптимизации системы материально-технического обеспечения
36. Основные понятия и определения.
37. Объекты логистического управления
38. Материальные потоки
39. Финансовые потоки
40. Информационные потоки
41. Маркетинг в системе материально-технического обеспечения с/х
42. Особенности маркетинга материально-технических средств.

43. Методы маркетинговой деятельности на отечественных предприятиях агро-снабжения.
44. Технология переработки материально-технических ресурсов на базах и складах
45. Классификация грузов по технологическим группам.
46. Система машин и оборудования на базах и складах.
47. Определение потребного количества погрузочно-разгрузочных машин.
48. Нормативы затрат труда рабочих занятых на погрузочно-разгрузочных и транспортно-складских работах.
49. Тара и упаковка. Штриховое кодирование.
50. Роль тары и упаковки в материально-техническом обеспечении.
51. Штриховое кодирование.
52. Совершенствование структуры управления МТО
53. Компьютеризация и программное обеспечение производственных процессов.
54. Система управления материальными потоками.
55. АСУ складским хозяйством и грузоперевозками.
56. Техника безопасности и противопожарные мероприятия на базах и складах
57. Общие положения.
58. Требования технической безопасности.

Тестовые вопросы

1. Логистика – это отрасль экономической науки, которая занимается
 - 1 изучением процессов товародвижения и связанных с ними информационных и финансовых потоков в сфере обращения продукции в различных отраслях экономики
 - 2 изучением процессов в сфере обращения продукции в различных отраслях экономики
 - 3 изучением потоков в сфере обращения продукции в различных отраслях экономики
 - 4 изучением процессов товародвижения и связанных с ними информационных и финансовых потоков в сфере агропромышленного комплекса
2. Первый этап организации материально-технического снабжения следует отнести на период
 - 1 1912-1917 гг.
 - 2 1915-1920 гг.
 - 3 1917-1920 гг.
 - 4 1917-1925 гг.
3. «положение о рабочем контроле» было принято в
 - 1 17 октября 1917 г.
 - 2 14 ноября 1917 г.
 - 3 25 декабря 1917 г.
 - 4 31 декабря 1917 г.
4. Для управления промышленностью и другими отраслями народного хозяйства в декабре 1917 г. Был организован
 - 1 министерство народного хозяйства
 - 2 верховный суд народного хозяйства
 - 3 агроснаб
 - 4 высший совет народного хозяйства
5. Наиболее важными задачами высшего совета народного хозяйства были
 - 1 управление промышленными предприятиями
 - 2 финансирование и снабжение ненационализированных предприятий
 - 3 финансирование и снабжение национализированных предприятий
 - 4 управление предприятиями агропромышленного комплекса
6. Совет снабжения и распределения всх был реорганизован в 1921 г. В
 - 1 центральное управление снабжения

- 2 агроснаб
- 3 центроснаб
- 4 центр управления производством
7. В 1922 г. При вснх была образована
 - 1 государственный плановый комитет
 - 2 всесоюзный комитет по снабжению
 - 3 промышленная плановая комиссия
 - 4 совнархоз
8. В январе 1948 г. Был создан
 - 1 промышленная плановая комиссия по материально-техническому снабжению народного хозяйства
 - 2 государственный комитет совета министров ссср по материально-техническому снабжению народного хозяйства
 - 3 всесоюзный комитет по материально-техническому снабжению народного хозяйства
 - 4 государственный плановый комитет по материально-техническому снабжению народного хозяйства
9. В 1978 году «союзсельхозтехника» преобразуется в
 - 1 сельхозтехника ссср
 - 2 россельхозтехника ссср
 - 3 союзсельхозтехника ссср
 - 4 госкомсельхозтехника ссср
10. В сентябре 1992 года главное управление материально-технического обеспечения апк было преобразовано в
 - 1 оао «россельхозтехника»
 - 2 оао «росагроснаб»
 - 3 оао «росагросоюз»
 - 4 оао «агросельхозснаб»
11. Деятельность оао «росагроснаб» включает следующие основные направления
 - 1 обеспечение потребителей апк машинами, оборудованием, запасными частями, ремонтно-эксплуатационными материалами и другими материально-техническим ресурсами
 - 2 дилерская деятельность, в том числе работа по предпродажному и гарантийному обслуживанию техники
 - 3 оказание услуг хозяйствам и фермерам в механизированных работах
 - 4 организация работы технических обменных пунктов
12. Основным показателем движения и воспроизводства сельскохозяйственной техники является
 - 1 коэффициент оборачиваемости
 - 2 коэффициент воспроизводства
 - 3 коэффициент годности
 - 4 коэффициент обновления
13. Коэффициент обновления – это
 - 1 отношение количества поступившей в течение года техники к наличию этой же техники на конец года
 - 2 отношение количества новой техники к старой технике
 - 3 отношение количества выбывшей в течение года техники к наличию этой же техники на конец года
 - 4 отношение количества техники одного вида ко всему количеству техники
14. Какими методами экономического воздействия проводится государственное регулирование процесса обращения материально-технических ресурсов
 - 1 бюджетное финансирование целевых федеральных государственных программ
 - 2 финансирование технического перевооружения агропромышленного производства на основе лизинга технических средств

- 3 повышение платежеспособности сельских товаропроизводителей за счет гибкой амортизационной политики и дотирования цен на ресурсы
- 4 законодательное обеспечение интересов отечественных товаропроизводителей в процессе внешнеэкономической деятельности по поставкам машин, оборудования и других товаров производственного назначения для апк
15. Порядок установления уровня цен на закупаемые и реализуемые для этих целей виды продукции производственно-технического назначения определяет
 - 1 правительство рф
 - 2 минсельхоз рф
 - 3 оао «росагроснаб»
 - 4 президент рф
16. В организационном плане (на всей территории российской федерации) рынок продукции производственно-технического назначения представляется как
 - 1 система оптовых складов
 - 2 российская отраслевая система розничных рынков
 - 3 российская агропромышленная система баз хранения
 - 4 российская отраслевая система оптовых рынков
17. Первичным звеном российской отраслевой системы оптовых рынков должен стать
 - 1 районный регулируемый розничный рынок
 - 2 районный регулируемый оптовый рынок
 - 3 государственный оптовый рынок
 - 4 государственный розничный рынок
18. Важной задачей создания регулируемых оптовых рынков является
 - 1 увеличение поступлений налогов в государственный бюджет
 - 2 ослабление государственного регулирования процесса товародвижения от поставщиков к потребителям
 - 3 усиление государственного регулирования процесса товародвижения от поставщиков к потребителям
 - 4 отстранение государства от регулирования процесса товародвижения от поставщиков к потребителям
19. Информационно-коммерческие центры в рамках федерального оптового рынка должны решать следующие задачи:
 - 1 формирование банков данных по товарам, ценам, поставщикам и потребителям;
 - 2 информацию о возможных коммерческих сделках;
 - 3 организацию контактов поставщиков с покупателями;
 - 4 бюджетное финансирование целевых федеральных государственных программ
20. Интегрированный оптовый рынок продовольствия и ресурсов для села действует по следующей схеме
 - 1 материально-технические ресурсы - сельхозтоваропроизводитель - розничная сеть агроснаба или оптовая продажа
 - 2 материально-технические ресурсы - сельхозтоваропроизводитель - возврат кредита
 - 3 материально-технические ресурсы - сельхозтоваропроизводитель - возврат кредита - материально-технические ресурсы
 - 4 материально-технические ресурсы - сельхозтоваропроизводитель - возврат кредита - розничная сеть агроснаба или оптовая продажа
21. Основной функцией дилерской службы является
 - 1 организация продажи сельхозтоваропроизводителям техники, оборудования и запасных частей к ним
 - 2 выявление спроса хозяйств на машины, их финансовых возможностей
 - 3 составление заказов на поставку машин и запчастей в обслуживаемый регион
 - 4 реализация техники и проведения расчетов за нее
 - 5 реклама продукции обслуживаемой фирмы, демонстрация новых машин в производ-

ственных условиях

22. Дилер – это

1 организация, независимо от ее форм собственности, а также индивидуальный предприниматель, производящие промышленные товары для реализации потребителям

2 юридическое лицо, осуществляющее материально-техническое и производственное обеспечение агропромышленных товаропроизводителей.

3 юридическое или физическое лицо, использующее, приобретающее, заказывающее либо имеющее намерения приобрести или заказать промышленные товары (работы, услуги)

4 организация, независимо от ее форм собственности, а также индивидуальный предприниматель, производящие промышленные товары для реализации потребителям

23. Изготовитель – это

1 организация, независимо от ее форм собственности, а также индивидуальный предприниматель, производящие промышленные товары для реализации потребителям

2 юридическое лицо, осуществляющее материально-техническое и производственное обеспечение агропромышленных товаропроизводителей.

3 юридическое или физическое лицо, использующее, приобретающее, заказывающее либо имеющее намерения приобрести или заказать промышленные товары (работы, услуги)

4 организация, независимо от ее форм собственности, а также индивидуальный предприниматель, производящие промышленные товары для реализации потребителям

24. Потребитель - это

1 организация, независимо от ее форм собственности, а также индивидуальный предприниматель, производящие промышленные товары для реализации потребителям

2 юридическое лицо, осуществляющее материально-техническое и производственное обеспечение агропромышленных товаропроизводителей

3 юридическое или физическое лицо, использующее, приобретающее, заказывающее либо имеющее намерения приобрести или заказать промышленные товары (работы, услуги)

4 организация, независимо от ее форм собственности, а также индивидуальный предприниматель, производящие промышленные товары для реализации потребителям

25. Дилерские предприятия – это

1 коммерческие предприятия, которые рекламируют технику

2 предприятия, которые по контракту осуществляют производство техники

3 торгово-коммерческие предприятия, которые по бартерной основе проводят техническое обслуживание и обеспечение запасными частями

4 торгово-коммерческие предприятия, которые по контракту осуществляют реализацию техники, проводят ее техническое обслуживание и обеспечение запасными частями

26. Взаимоотношения дилера с потребителем техники и заказчиком услуг по техническому сервису техники устанавливаются и регулируются

1 контрактами

2 устными соглашениями

3 устными контрактами

4 устными контрактами в присутствии третьих лиц

27. В зарубежных странах организует продажу, техническое обслуживание сельхозтехники, обеспечивает ее запчастями, проводит рекламные мероприятия

1 изготовитель

2 генеральный агент

3 покупатель

4 государство

28. ОАО «Росагроснаб» строит свою работу в следующих основных направлениях

1 стремится согласовывать с заводами-изготовителями условия доставки техники, приемлемые для сельского труженика и обеспечивающие предпродажное обслуживание машин с минимальными затратами;

2 создает в каждом регионе службы снабженческого сервиса, укрепляет и развивает че-

рез них сеть центров предпродажного и гарантийного обслуживания техники;

3 при гарантийном обслуживании машин в случаях отсутствия надлежащей базы и специалистов проведение сложных видов обслуживания и устранение неисправностей осуществляет совместно с ремонтными предприятиями на договорной основе.

29. Действие (работа), выполняемое исполнителем по договору (контракту) в определенные сроки и объеме и оплачиваемое заказчиком - это

1 производство

2 кредитование

3 услуга

4 лицензирование

30. Совокупность услуг по удовлетворению спроса агропромышленных товаропроизводителей на материально-технические ресурсы – это

1 услуга

2 гарантийное обязательство

3 технический сервис

4 снабженческий сервис

31. Обобщающий термин, охватывающий машины, оборудование, приборы, запасные части к ним, материалы (технологические, конструкционные, ремонтные, строительные)

1 снабженческий сервис

2 материально-технические ресурсы

3 запасная часть

4 эксплуатация

32. Составная часть изделия, предназначенная для замены находящейся в эксплуатации такой же части с целью поддержания или восстановления исправности или работоспособности изделия

1 снабженческий сервис

2 материально-технические ресурсы

3 запасная часть

4 эксплуатация

33. Стадия жизненного цикла изделия, на которой реализуется, поддерживается и восстанавливается его качество

1 снабженческий сервис

2 ремонт

3 техническое обслуживание

4 эксплуатация

34. Структурное подразделение предприятия материально-технического снабжения, обеспечивающее комплекс работ по получению, предпродажной подготовке, доставке потребителю и гарантийному обслуживанию проданной с.-х. Техники

1 центр предпродажного и гарантийного обслуживания техники

2 снабженческий сервис

3 центр утилизации продукции

4 технический сервис

35. Обязательство изготовителя перед потребителем гарантировать в течение установленного срока соответствие качества поставляемой продукции установленным требованиям

1 гарантийный срок

2 гарантийное обязательство

3 рекламация

4 монтаж

36. Срок работы проданной (отремонтированной) машины, ее составной части, в течение которого действуют гарантийные обязательства

1 гарантийный срок

2 гарантийное обязательство

- 3 технологическое обслуживание машин
- 4 монтаж
- 37. Документ, содержащий заявление потребителя изготовителю о несоответствии качества и комплектности поставленной продукции или проведенных работ установленным требованиям
 - 1 гарантийный срок
 - 2 гарантийное обязательство
 - 3 рекламация
 - 4 технический паспорт
- 38. Работы по переводу изделия из транспортного состояния в рабочее, включающие монтаж снимаемых при транспортировании составных частей, расконсервации, дозаправку, техническое и технологическое регулирование, опробование функционирования изделия
 - 1 рекламация
 - 2 технологическое обслуживание машин
 - 3 монтаж
 - 4 предпродажное обслуживание изделий
- 39. Работы по досборке сложного оборудования, регулирование, обкатка, наладка, опробование, пробная эксплуатация, обучение ремонтно-эксплуатационного персонала
 - 1 рекламация
 - 2 технологическое обслуживание машин
 - 3 монтаж
 - 4 предпродажное обслуживание изделий
- 40. Поддержание технологических параметров машинно-тракторных агрегатов и оборудования в соответствии с технологиями производства и переработки сельскохозяйственной продукции
 - 1 рекламация
 - 2 технологическое обслуживание машин
 - 3 монтаж
 - 4 предпродажное обслуживание изделий
- 41. Предпродажное обслуживание включает в себя следующие этапы
 - 1 приемку машины от транспортной службы или непосредственно изготовителя с последующей транспортировкой
 - 2 постановку на хранение
 - 3 техническое обслуживание в процессе хранения
 - 4 досборку или полную сборку
- 42. Предпродажное обслуживание включает в себя следующие этапы
 - 1 регулировку и смазку
 - 2 проверку работоспособности на холостом ходу
 - 3 устранение выявленных неисправностей собственными силами, с привлечением ремонтных предприятий или заводов-изготовителей
 - 4 технологическую настройку рабочих органов с целью выявления возможности выполнения этой операции в хозяйстве или в поле
- 43. К числу объективных причин побуждающих заниматься предпродажным обслуживанием машин следует отнести
 - 1 транспортабельность машин
 - 2 надежность машины
 - 3 работоспособность машины
 - 4 безотказность машины
- 44. К числу субъективных причин побуждающих заниматься предпродажным обслуживанием машин следует отнести
 - 1 транспортабельность машин
 - 2 надежность машины

- 3 работоспособность машины
- 4 безотказность машины
- 45. Транспортабельность машин обуславливается уровнем комплектности по показателям
 - 1 работоспособность машины
 - 2 надежность машины
 - 3 конструктивные особенности машин
 - 4 экономическая эффективность доставки
- 46. Надежность машины включает в себя
 - 1 работоспособность
 - 2 транспортабельность
 - 3 безотказность
 - 4 ремонтпригодность
- 47. Надежность машины включает в себя
 - 1 транспортабельность
 - 2 сохраняемость
 - 3 техническое обслуживание
 - 4 долговечность
- 48. Все неисправности машин различаются по трем источникам их происхождения
 - 1 из-за недоработки конструкции
 - 2 неисправности
 - 3 низкого уровня эксплуатации машины
 - 4 некачественного ремонта
- 49. При наличии посредника ответственность за комплектность и качество продукции перед покупателем несет
 - 1 покупатель
 - 2 дилер
 - 3 посредник
 - 4 непосредственный продавец
- 50. Сельхозпотребители заинтересованы в использовании
 - 1 металлопроката
 - 2 бумажной продукции
 - 3 кабельных изделий
 - 4 сыпучей продукции
- 51. Отличительной особенностью химической продукции является высокая трудоемкость ее
 - 1 производства
 - 2 грузопереработки
 - 3 непосредственного использования
 - 4 утилизации
- 52. Лизинг — это
 - 1 комплекс возникающих имущественных отношений, связанных с передачей оборудования в аренду после его приобретения у производителя
 - 2 долгосрочная аренда
 - 3 вид инвестиционной деятельности по приобретению имущества и передаче его на основании договора лизинга физическим или юридическим лицам за определенную плату, на определенный срок и на определенных условиях, обусловленных договором, с правом выкупа имущества лизингополучателем
 - 4 кредит, предоставляемый лизингодателем лизингополучателю в форме передаваемого в аренду оборудования (товарный кредит)
- 53. Функциями лизинга являются
 - 1 финансовая
 - 2 производственная

- 3 сбыта
- 4 наем имущества
54. Функциями лизинга являются
 - 1 купля-продажа
 - 2 получения налоговых льгот
 - 3 расширения зоны производства
 - 4 развитие конкурентных отношений
55. Признаками лизинга являются
 - 1 инвестиции в средства производства
 - 2 наем имущества
 - 3 купля-продажа
 - 4 развитие конкурентных отношений
56. Признаками лизинга являются
 - 1 владение и пользование имуществом
 - 2 производственная
 - 3 осуществление предпринимательства
 - 4 право выкупа имущества лизингополучателем
57. Две основные формы лизинга
 - 1 финансовый
 - 2 однолетний
 - 3 оперативный
 - 4 десятилетний
58. Что из перечисленного не относится к лизинговым формам организации сделки
 - 1 прямой
 - 2 возвратный
 - 3 чистый
 - 4 лизинг поставщику
59. Что из перечисленного не относится к лизинговым форм организации сделки
 - 1 финансовый
 - 2 косвенный
 - 3 смешанный
 - 4 возобновляемый
60. По продолжительности сделки существует лизинг
 - 1 оперативный
 - 2 возобновляемый
 - 3 косвенный
 - 4 смешанный
61. По продолжительности сделки существует лизинг
 - 1 чистый
 - 2 револьверный
 - 3 финансовый
 - 4 генеральный
62. Какого вида лизинга по объему обслуживания не существует:
 - 1 чистый
 - 2 с полным набором услуг
 - 3 с неполным набором услуг
 - 4 финансовый
63. По объему обслуживания лизинг бывает
 - 1 прямой
 - 2 генеральный
 - 3 косвенный
 - 4 возвратный

64. По объему лизинга существуют следующие виды лизинга
 - 1 движимого имущества
 - 2 недвижимости
 - 3 семян
 - 4 продуктивных животных
65. По сфере рынка лизинг подразделяется на
 - 1 внутренний
 - 2 внешний
 - 3 смешанный
 - 4 прямой
66. По отношению к налоговым льготам существует лизинг
 - 1 финансовый
 - 2 прямой
 - 3 действительный
 - 4 фиктивный
67. По условию амортизации существуют следующие виды лизинга
 - 1 безамортизационный
 - 2 с неполной амортизацией
 - 3 с полной амортизацией
 - 4 возобновляемый
68. По типу платежей лизинг подразделяется на следующие разновидности
 - 1 прямой
 - 2 комбинированный
 - 3 компенсационный
 - 4 денежный
69. Ремонт техники в настоящее время осуществляют следующими методами
 - 1 гарантийного ремонта
 - 2 собственными силами в мастерских хозяйств, приобретая запасные части
 - 3 из двух или более машин сборка одной машины
 - 4 на спецпредприятиях
70. Восстановление сложной техники в условиях хозяйств, особенно ее капитальный ремонт, является проблематичным и маловероятным по следующим основным причинам
 - 1 слабая техническая оснащенность мастерских
 - 2 отсутствие квалифицированных кадров ремонтников
 - 3 отсутствие финансовых и материально-технических ресурсов
 - 4 увеличение расхода топлива после ремонта
71. Восстановление техники в условиях специализированных ремонтных предприятий и ремонтных заводов имеет следующие преимущества
 - 1 ремонтная база практически полностью приспособлена для осуществления капитально-восстановительного ремонта сложных машин и их агрегатов
 - 2 увеличение урожайности сельскохозяйственных культур
 - 3 относительно небольшие расстояния транспортирования ремфонда и отремонтированной продукции
 - 4 реальная возможность эффективной загрузки мощностей ремонтных мастерских
72. Восстановление техники в условиях специализированных ремонтных предприятий и ремонтных заводов имеет следующие преимущества
 - 1 удобство обеспечения гарантийного обслуживания восстановленных машин
 - 2 оперативное решение организационных и финансовых вопросов
 - 3 реальная возможность эффективной загрузки мощностей ремонтных мастерских
 - 4 все перечисленные выше варианты
73. К числу основных факторов, которые являются существенным препятствием в организации восстановления техники на заводах-изготовителях, относятся следующие

- 1 сложность сбора и доставки ремонтного фонда
- 2 для полнокомплектного ремонта техники необходимо создание дополнительных участков и рабочих мест
- 3 отсутствие номенклатуры запасных частей, производимых предприятиями-смежниками
- 4 не загруженность производственных мощностей заводов-изготовителей приводит к повышению себестоимости восстановления
74. Определение объектов лизинга должно исходить из двух основных предпосылок
 - 1 улучшение условий труда работников
 - 2 первоочередная потребность сельхозтоваропроизводителей в технике
 - 3 общемировая тенденция
 - 4 финансовые возможности лизингодателей и лизингополучателей
75. Средства производства при всех общественных формациях подразделяются на
 - 1 средства труда
 - 2 рабочий персонал
 - 3 предметы труда
 - 4 руководители
76. Средства труда — это
 - 1 материальные элементы, на которые воздействует человек
 - 2 нематериальные элементы, при помощи которых человек воздействует на предметы труда
 - 3 материальные элементы, при помощи которых человек воздействует на предметы труда
 - 4 материальные элементы, на которые человек воздействует с помощью предметов труда
77. Предметы труда – это
 - 1 материальные элементы, при помощи которых человек воздействует на средства труда
 - 2 нематериальные элементы, обрабатываемые человеком в процессе материального производства
 - 3 материальные элементы, обрабатываемые человеком в процессе материального производства
 - 4 материальные элементы, при помощи которых человек обрабатывает средства труда
78. Предметы труда подразделяют на
 - 1 сырье
 - 2 материалы
 - 3 полуфабрикаты
 - 4 готовая продукция
79. К сырью относится
 - 1 продукция ресурсодобывающих отраслей промышленности и сельского хозяйства
 - 2 продукция последующей переработки продукции ресурсодобывающих отраслей промышленности и сельского хозяйства
 - 3 изделия, подлежащие дальнейшей переработке или присоединению к какому-либо изделию в качестве дополняющей или комплектующей части
 - 4 полуфабрикаты
80. К материалам относится
 - 1 продукция ресурсодобывающих отраслей промышленности и сельского хозяйства
 - 2 продукция последующей переработки продукции ресурсодобывающих отраслей промышленности и сельского хозяйства
 - 3 изделия, подлежащие дальнейшей переработке или присоединению к какому-либо изделию в качестве дополняющей или комплектующей части

- 4 полуфабрикаты
81. К полуфабрикатам относится
 - 1 продукция ресурсодобывающих отраслей промышленности и сельского хозяйства
 - 2 продукция последующей переработки продукции ресурсодобывающих отраслей промышленности и сельского хозяйства
 - 3 изделия, подлежащие дальнейшей переработке или присоединению к какому-либо изделию в качестве дополняющей или комплектующей части
 - 4 сырье
82. Необходимое количество машин, требующихся для выполнения сельскохозяйственных работ, определяется по формуле
 - 1 $\Pi_M = \frac{\Pi_P}{K_r}$
 - 2 $n\partial = n_M - n_H - n_P + n_C$
 - 3 $\Pi_1 = \frac{T_1 k'_1}{\Phi_1 k'_2 n}$
 - 4 $\Pi_P = \frac{G_1}{P_{c1} \cdot Z_{c1}} + \frac{G_2}{P_{c2} \cdot Z_{c2}} + \dots + \frac{G_n}{P_{cn} \cdot Z_{cn}}$
83. В формуле $\Pi_P = \frac{G_1}{P_{c1} \cdot Z_{c1}} + \frac{G_2}{P_{c2} \cdot Z_{c2}} + \dots + \frac{G_n}{P_{cn} \cdot Z_{cn}}$ « Π_P » означает
 - 1 количество рабочих суток в напряженном периоде
 - 2 потребность машин одной марки на планируемый год, шт
 - 3 объем работ в хозяйстве по напряженному периоду работы, га
 - 4 суточная выработка агрегата, га
84. Потребное количество тракторов с учетом надежности определяется по следующей формуле
 - 1 $\Pi_M = \frac{\Pi_P}{K_r}$
 - 2 $n\partial = n_M - n_H - n_P + n_C$
 - 3 $\Pi_1 = \frac{T_1 k'_1}{\Phi_1 k'_2 n}$
 - 4 $\Pi_P = \frac{G_1}{P_{c1} \cdot Z_{c1}} + \frac{G_2}{P_{c2} \cdot Z_{c2}} + \dots + \frac{G_n}{P_{cn} \cdot Z_{cn}}$
85. В формуле $\ddot{I}_j = \frac{\ddot{I}_\partial}{K_r}$ « K_r » означает
 - 1 потребное количество тракторов с учетом надежности
 - 2 потребность машин одной марки на планируемый год, шт
 - 3 коэффициент готовности
 - 4 суточная выработка агрегата, га
86. С учетом имеющихся в хозяйстве машин, ожидаемого их поступления в текущем году и списания дополнительная потребность в технике определяется следующим образом
 - 1 $\Pi_M = \frac{\Pi_P}{K_r}$
 - 2 $n\partial = n_M - n_H - n_P + n_C$
 - 3 $\Pi_1 = \frac{T_1 k'_1}{\Phi_1 k'_2 n}$
 - 4 $\Pi_P = \frac{G_1}{P_{c1} \cdot Z_{c1}} + \frac{G_2}{P_{c2} \cdot Z_{c2}} + \dots + \frac{G_n}{P_{cn} \cdot Z_{cn}}$

87. В формуле $n\partial = n\mu - n\eta - n\pi + n\sigma$ « $n\mu$ » означает
 1 потребное количество тракторов с учетом надежности
 2 потребность машин одной марки на планируемый год, шт
 3 коэффициент готовности
 4 суточная выработка агрегата, га
88. Потребность в металлообрабатывающем и кузнечно-прессовом оборудовании определяется по следующей формуле

$$1 \quad \Pi_M = \frac{\Pi_P}{K_r}$$

$$2 \quad n\partial = n\mu - n\eta - n\pi + n\sigma$$

$$3 \quad \Pi_1 = \frac{T_1 k'_1}{\Phi_1 k'_2 n}$$

$$4 \quad \Pi_P = \frac{G_1}{P_{c1} \cdot Z_{c1}} + \frac{G_2}{P_{c2} \cdot Z_{c2}} + \dots + \frac{G_n}{P_{cn} \cdot Z_{cn}}$$

89. В формуле $\dot{I}_1 = \frac{\dot{O}_1 \dot{e}'_1}{\dot{O}_1 \dot{e}'_2 n}$ $\dot{e}'_1$ означает

- 1 общая трудоемкость станочных и кузнечно-прессовых работ
- 2 коэффициент, учитывающий выполнение станочных или кузнечно-прессовых работ для нужд ремонтной мастерской
- 3 фонд времени станка за смену
- 4 коэффициент использования оборудования

90. В формуле $\dot{I}_1 = \frac{\dot{O}_1 \dot{e}'_1}{\dot{O}_1 \dot{e}'_2 n}$ $\dot{e}'_2$ означает

- 1 общая трудоемкость станочных и кузнечно-прессовых работ
- 2 коэффициент, учитывающий выполнение станочных или кузнечно-прессовых работ для нужд ремонтной мастерской
- 3 фонд времени станка за смену
- 4 коэффициент использования оборудования

91. Потребность в сварочных агрегатах определяется по формуле

$$1 \quad \Pi_3 = \frac{T_3}{\Phi_3 k''' n}$$

$$2 \quad \Pi_4 = \frac{V_1}{W' \Phi_4 k_t}$$

$$3 \quad \Pi_5 = \frac{V_2}{W}$$

$$4 \quad \Pi = \frac{H_a N_{ya} + H_T N_{yT}}{100}$$

92. Потребность в деревообрабатывающем оборудовании определяется по формуле

$$1 \quad \Pi_3 = \frac{T_3}{\Phi_3 k''' n}$$

$$2 \quad \Pi_4 = \frac{V_1}{W' \Phi_4 k_t}$$

$$3 \quad \Pi_5 = \frac{V_2}{W}$$

$$4 \quad \Pi = \frac{H_a N_{ya} + H_T N_{yT}}{100}$$

93. Потребность в подъемно-транспортном оборудовании определяется по формуле

$$1 \quad \Pi_3 = \frac{T_3}{\Phi_3 k''' n}$$

$$2 \quad \Pi_4 = \frac{V_1}{W' \Phi_4 k_t}$$

$$3 \quad \Pi_5 = \frac{V_2}{W}$$

$$4 \quad \Pi = \frac{H_a N_{ya} + H_T N_{yT}}{100}$$

94. Потребность в инструменте определяется по формуле

$$1 \quad \Pi_3 = \frac{T_3}{\Phi_3 k''' n}$$

$$2 \quad \Pi_4 = \frac{V_1}{W' \Phi_4 k_t}$$

$$3 \quad \Pi_5 = \frac{V_2}{W}$$

$$4 \quad \Pi = \frac{H_a N_{ya} + H_T N_{yT}}{100}$$

95. В формуле $\dot{I}_3 = \frac{\dot{O}_3}{\dot{O}_3 \dot{e}''' n}$ « $\dot{e}'''$ » означает

- 1 фонд времени одного сварочного агрегата за смену
- 2 сменная (часовая) производительность оборудования
- 3 максимальный дневной грузопоток
- 4 количество условных ремонтов для автомобилей

96. В формуле $\dot{I}_4 = \frac{V_1}{W' \dot{O}_4 \dot{e}_t}$ « W » означает

- 1 фонд времени одного сварочного агрегата за смену
- 2 сменная (часовая) производительность оборудования
- 3 максимальный дневной грузопоток
- 4 количество условных ремонтов для автомобилей

97. В формуле $\dot{I}_5 = \frac{V_2}{W}$ « V_2 » означает

- 1 фонд времени одного сварочного агрегата за смену
- 2 сменная (часовая) производительность оборудования
- 3 максимальный дневной грузопоток
- 4 количество условных ремонтов для автомобилей

98. В формуле $\dot{I} = \frac{\dot{I}_a N_{ya} + \dot{I}_T N_{yT}}{100}$ « n_{ya} » означает

- 1 фонд времени одного сварочного агрегата за смену
- 2 сменная (часовая) производительность оборудования
- 3 максимальный дневной грузопоток
- 4 количество условных ремонтов для автомобилей

99. В общем случае для определения потребности в запасных частях и заказа промышленно-сти потребуются следующие исходные данные

- 1 ожидаемый парк машин на прогнозируемый период
- 2 ожидаемый остаток запасных частей на складе на начало прогнозируемого периода
- 3 объем совокупного запаса
- 4 коэффициент расхода запасных частей в зависимости от года эксплуатации техники

100. В общем случае для определения потребности в запасных частях и заказа промышленной потребности потребуются следующие исходные данные

- 1 зональные поправочные коэффициенты к нормам расхода деталей
- 2 статистические данные о расходе деталей за истекшие 3-5 лет
- 3 код или номер стандарта деталей
- 4 наименование деталей

101. В общем случае для определения потребности в запасных частях и заказа промышленной потребности потребуются следующие исходные данные

- 1 среднезональные нормы расхода деталей на 100 машин в год
- 2 количество одноименных деталей на машине
- 3 применяемость детали на других машинах
- 4 цена детали

102. В формуле $nm = nh + nn - nc$ для определения ожидаемого количества тракторов, автомобилей и схм nn означает

- 1 ожидаемое поступление машин какой-либо марки в текущем году
- 2 ожидаемая закупка деталей в текущем году
- 3 количество одноименных деталей на машине
- 4 статистические данные о расходе деталей за истекшие 3-5 лет

103. В формуле $оо_{жс} = о_{н} + о_{п-ор}$ для определения ожидаемого остатка деталей $о_{п}$ означает

- 1 ожидаемое поступление машин какой-либо марки в текущем году
- 2 ожидаемая закупка деталей в текущем году
- 3 количество одноименных деталей на машине
- 4 статистические данные о расходе деталей за истекшие 3-5 лет

104. Для увеличения текущего запаса на величину отклонения от записанных в договоре сроков и объемов поступающих на склад потребителя партий запасных частей предназначается

- 1 основной запас
- 2 однодневный запас
- 3 страховой запас
- 4 подготовительный запас

105. Образуется вследствие необходимости затрат времени на разборку, постановку на учет и подготовку к реализации поступивших запасных частей

- 1 основной запас
- 2 однодневный запас
- 3 страховой запас
- 4 подготовительный запас

106. Расчетный метод определения потребности используется в следующих случаях, когда

- 1 имеют данные о количественном и марочном составе машинно-тракторного парка
- 2 расчет потребности, выполненный по среднезональным нормам расхода на 100 машин в год, дает удовлетворительные результаты в сравнении с фактическим расходом запасных частей за ряд истекших лет
- 3) отсутствует информация о расходе за прошедшие периоды, но имеются среднезональные нормы расхода на 100 машин в год
- 4) определяется потребность в деталях с низкой стоимостью

107. С позиции бизнеса (в узком смысле) логистика – это

- 1 обеспечение потребителей апк машинами, оборудованием, запасными частями, ремонтно-эксплуатационными материалами и другими материально-техническим ресурсами
- 2 это интегральный инструмент менеджмента, способствующий достижению стратегических, тактических или оперативных целей организации бизнеса за счет эффективного управления материальными и сервисными потоками
- 3 совокупность услуг по удовлетворению спроса агропромышленных товаропроизводи-

телей на материально-технические ресурсы

4 это наука об управлении и оптимизации материальных потоков, потоков услуг и связанных с ними информационных и финансовых потоков в определенной микро-, мезо- или макроэкономической системе для достижения поставленных перед ней целей

108. В широком смысле логистика – это

- 1 обеспечение потребителей апк машинами, оборудованием, запасными частями, ремонтно-эксплуатационными материалами и другими материально-техническим ресурсами
- 2 это интегральный инструмент менеджмента, способствующий достижению стратегических, тактических или оперативных целей организации бизнеса за счет эффективного управления материальными и сервисными потоками
- 3 совокупность услуг по удовлетворению спроса агропромышленных товаропроизводителей на материально-технические ресурсы
- 4 это наука об управлении и оптимизации материальных потоков, потоков услуг и связанных с ними информационных и финансовых потоков в определенной микро-, мезо- или макроэкономической системе для достижения поставленных перед ней целей

109. Действия, прикладываемые к материальному (сопутствующему) потоку в логистической системе, называются

- 1 логистическими операциями
- 2 логистическими системами
- 3 логистическими функциями
- 4 логистическими образованиями

110. Под материальными ресурсами понимают

- 1 средства труда
- 2 тракторы и схм
- 3 предметы труда
- 4 станки

111. Незавершенное производство – это

- 1 продукция, не законченная производством в пределах данного предприятия
- 2 продукция, полностью прошедшая производственный цикл на данном предприятии, полностью укомплектованная, прошедшая технический контроль, сданная на склад или отгруженная потребителю
- 3 продукция, не упакованная в пределах данного предприятия
- 4 продукция, полностью прошедшая производственный цикл на данном предприятии, полностью укомплектованная, не прошедшая технический контроль и не сданная на склад или не отгруженная потребителю

112. Готовая продукция – это

- 1 продукция, не законченная производством в пределах данного предприятия
- 2 продукция, полностью прошедшая производственный цикл на данном предприятии, полностью укомплектованная, прошедшая технический контроль, сданная на склад или отгруженная потребителю
- 3 продукция, не упакованная в пределах данного предприятия
- 4 продукция, полностью прошедшая производственный цикл на данном предприятии, полностью укомплектованная, не прошедшая технический контроль и не сданная на склад или не отгруженная потребителю

113. Логистической операцией принято называть

- 1 любое действие, не подлежащее дальнейшей декомпозиции в рамках поставленной задачи исследования или менеджмента, связанное с возникновением, преобразованием или поглощением материального и сопутствующих ему информационных, финансовых, сервисных потоков
- 2 обособленная совокупность логистических операций, направленных на реализацию поставленных перед логистической системой и (или) ее звеньями задач
- 3 обеспечение потребителей апк машинами, оборудованием, запасными частями, ре-

- монтажно-эксплуатационными материалами и другими материально-техническим ресурсами
- 4 совокупность услуг по удовлетворению спроса агропромышленных товаропроизводителей на материально-технические ресурсы
114. Логистической функцией называется
- 1 любое действие, не подлежащее дальнейшей декомпозиции в рамках поставленной задачи исследования или менеджмента, связанное с возникновением, преобразованием или поглощением материального и сопутствующих ему информационных, финансовых, сервисных потоков
- 2 обособленная совокупность логистических операций, направленных на реализацию поставленных перед логистической системой и (или) ее звеньями задач
- 3 обеспечение потребителей апк машинами, оборудованием, запасными частями, ремонтно-эксплуатационными материалами и другими материально-техническим ресурсами
- 4 совокупность услуг по удовлетворению спроса агропромышленных товаропроизводителей на материально-технические ресурсы
115. Сложная организационно завершенная экономическая система, которая состоит из элементов-звеньев, взаимосвязанных в едином процессе управления материальными и сопутствующими им потоками, причем задачи функционирования этих звеньев объединены внутренними целями организации бизнеса и внешними целями – это
- 1 логистическая функция
- 2 логистический признак
- 3 логистическая система
- 4 логистическая операция
116. Звенья логистической системы могут быть трех основных типов
- 1 генерирующие
- 2 переносящие
- 3 преобразующие
- 4 поглощающие
117. Множество звеньев логистической системы, линейного упорядоченное по материальному (информационному, финансовому) потоку с целью анализа или проектирования определенного набора логистических функций и (или) издержек называется
- 1 логистической функцией
- 2 логистической операцией
- 3 логистической системой
- 4 логистической цепью
118. Продукция, рассматриваемая в процессе приложения к ней различных логистических и/или технологических операций и отнесенная к определенному временному интервалу – это
- 1 логистическая система
- 2 материальное снабжение
- 3 материал
- 4 материальный поток
119. Параметрами материальных потоков могут быть
- 1 номенклатура, ассортимент и количество продукции
- 2 габаритные характеристики
- 3 весовые характеристики
- 4 физико-химические характеристики груза
120. Параметрами материальных потоков могут быть
- 1 характеристики тары
- 2 условия договоров купли-продажи
- 3 условия транспортировки и страхования
- 4 финансовые характеристики
121. Маркетинг – это

- 1 комплексная система организации выявления платежеспособного спроса на товары производственного назначения для апк и увязки с ним объемов реализации продукции
- 2 система организации платежеспособного спроса на товары производственного назначения для апк и увязки с ним объемов реализации продукции
- 3 комплексная система организации платежеспособного спроса на товары производственного назначения для апк и увязки с ним объемов реализации продукции
- 4 комплексная система спроса на товары производственного назначения для апк
122. Конечная цель маркетинга – это
- 1 обеспечение намеченного уровня прибыльности предприятия-производителя
- 2 активный контроль над рынком продукции предприятия-производителя и ценами на нее
- 3 обеспечение потребителей апк машинами, оборудованием, запасными частями, ремонтно-эксплуатационными материалами и другими материально-техническим ресурсами
- 4 обеспечение всех потребителей апк тракторами и схм
123. Маркетинговая деятельность в системе агроснабжения включает в себя следующие элементы
- 1 исследование рынка материально-технических ресурсов
- 2 определение каналов их реализации
- 3 создание гибкой системы ценообразования
- 4 внедрение прогрессивных методов и приемов реализации товаров
124. Маркетинговая деятельность в системе агроснабжения включает в себя следующие элементы
- 1 реклама
- 2 методы стимулирования продаж
- 3 организация послепродажного обслуживания клиентов
- 4 создание гибкой системы ценообразования
125. Разработка гибкой системы ценообразования способствует
- 1 увеличению объемов продаж
- 2 снижению цен на реализуемые материально-технические ресурсы
- 3 завоеванию большей доли их рынка
- 4 вытеснению фирм-конкурентов с рынка средств производства в апк
126. Проектирование организационной структуры управления предприятия должно включать три основных этапа
- 1 выделение основных и дополнительных видов деятельности, обеспечивающих нормальную работу предприятия в условиях рыночных отношений, а затем принятие решения о том, какие виды деятельности должны выполняться линейными подразделениями, а какие руководством высшего звена
- 2 вытеснение фирм-конкурентов с рынка средств производства в апк
- 3 установление соотношения полномочий различных должностей, при которых руководство предприятия устанавливает цели каждого подразделения, если необходимо, производит их дальнейшее деление на более мелкие
- 4 определение должностных обязанностей как совокупности определенных задач и функций
127. С целью упрощения расчетов при проектировании баз, а также оценки возможности совместного хранения в одном складе различных грузов, последние подразделяются
- 1 на пять технологических групп
- 2 на шесть технологических групп
- 3 на семь технологических групп
- 4 на восемь технологических групп
128. Мелкие и средние изделия с габаритными размерами до 600х400х350 мм и массой не более 200 кг, хранящиеся распакованными в специальный складской таре или в ящиках мелкоячеистого стеллажа; отпуск их осуществляется поштучно или мелкими партиями

относятся к грузам категории

- 1 i
- 2 ii
- 3 iii
- 4 iv

129. Мелкие и средние изделия в заводской упаковке или без нее, хранящиеся на плоских поддонах с размерами в плане 1200x800 мм; отпуск их производится целыми пакетами или отдельными упаковками, относятся к грузам категории

- 1 ii
- 2 iv
- 3 vi
- 4 viii

130. Мелкие и средние изделия в заводской упаковке или без нее, длиной менее 1200 мм, хранение которых невозможно на плоских поддонах из-за недостаточной прочности упаковки (при штабельном хранении) или неустойчивости на плоских поверхностях, относятся к грузам категории

- 1 i
- 2 ii
- 3 iii
- 4 iv

131. Средние и крупные изделия в различной упаковке (рулоны, бухты, катушки, нестандартные ящики и др.), ложность конфигурации которых, а также особые условия их хранения требуют специальной тары, относятся к грузам категории

- 1 ii
- 2 iv
- 3 vi
- 4 viii

132. Грузы iv категории, как правило, хранятся на поддонах, относятся к грузам категории

- 1 стандартных стоечных
- 2 специальных стоечных
- 3 стандартных плоских
- 4 консольных

133. Длинномерные и крупногабаритные изделия, хранение которых осуществляется в специальных стеллажах (с использованием специальных поддонов и без них), относятся к грузам категории

- 1 iv
- 2 v
- 3 vi
- 4 vii

134. Машины и тяжеловесное оборудование (автомобили, тракторы, землеройные и строительно-дорожные машины, сельскохозяйственные машины, станки и другое оборудование), поступающие как в собранном, так и в разобранном виде, относятся к грузам категории

- 1 iii
- 2 iv
- 3 v
- 4 vi

135. Длинномерные грузы, хранящиеся на открытой площадке (прокат черных металлов, трубы, лесоматериалы и другие грузы), относятся к грузам категории

- 1 iv
- 2 v
- 3 vi

4 vii

136. Систему машин складского оборудования можно классифицировать по следующим видам оборудования

- 1 тележки
- 2 рольганги
- 3 конвейеры
- 4 стеллажи

137. Систему машин складского оборудования можно классифицировать по следующим видам оборудования

- 1 краны-штабелеры
- 2 внутрискладские автоматические машины
- 3 погрузчики
- 4 подъемное оборудование

138. Систему машин складского оборудования можно классифицировать по следующим видам оборудования

- 1 крановое оборудование
- 2 оборудование разгрузочных терминалов
- 3 складская тара
- 4 упаковочное оборудование

139. Количество подъемно-транспортных машин, необходимое для механизации работ в складах, в общем виде определяется следующим образом

$$1 \quad N_T = \frac{A \cdot K_H}{Q \cdot T_M}, \text{ где } a - \text{объем переработки грузов; } K_H - \text{коэффициент неравномерности потоков; } T_M - \text{расчетное время; } Q - \text{производительность}$$

ков; T_M — расчетное время; Q — производительность

$$2 \quad Q_{Mf} = \frac{60 G K_r K_b}{\tau_{\phi}}, \text{ где } g - \text{грузоподъемность машины; } K_r, K_b - \text{коэффициенты использования}$$

машин по грузоподъемности и времени; τ_{ϕ} — время рабочего цикла

$$3 \quad Q_K = \frac{3600 a v_r}{t}, \text{ где } a - \text{количество изделий; } v_r - \text{скорость перемещения груза; } t - \text{шаг подвесок или расстояние между тележками}$$

шаг подвесок или расстояние между тележками

$$4 \quad Q_K = \frac{3600 a v_r}{\ell_p}, \text{ где } \ell_p - \text{длина рольганга}$$

140. Производительность подъемно-транспортных машин периодического действия в тонно-часах рассчитывается по формуле

$$1 \quad N_T = \frac{A \cdot K_H}{Q \cdot T_M}, \text{ где } a - \text{объем переработки грузов; } K_H - \text{коэффициент неравномерности потоков; } T_M - \text{расчетное время; } Q - \text{производительность}$$

ков; T_M — расчетное время; Q — производительность

$$2 \quad Q_{Mf} = \frac{60 G K_r K_b}{\tau_{\phi}}, \text{ где } g - \text{грузоподъемность машины; } K_r, K_b - \text{коэффициенты использования}$$

машин по грузоподъемности и времени; τ_{ϕ} — время рабочего цикла

$$3 \quad Q_K = \frac{3600 a v_r}{t}, \text{ где } a - \text{количество изделий; } v_r - \text{скорость перемещения груза; } t - \text{шаг подвесок или расстояние между тележками}$$

шаг подвесок или расстояние между тележками

$$4 \quad Q_K = \frac{3600 a v_r}{\ell_p}, \text{ где } \ell_p - \text{длина рольганга}$$

141. Производительность подвесного и щелевого конвейеров рассчитывается по формуле

1 $N_T = \frac{A \cdot K_H}{Q \cdot T_M}$, где A - объем переработки грузов; K_H - коэффициент неравномерности потоков; T_M — расчетное время; Q — производительность

2 $Q_{Mf} = \frac{60GK_r K_B}{\tau_O}$, где g — грузоподъемность машины; K_r , K_B — коэффициенты использования машины по грузоподъемности и времени; $\tau_{ц}$ — время рабочего цикла

3 $Q_K = \frac{3600av_r}{t}$, где a — количество изделий; v_r — скорость перемещения груза; t — шаг подвесок или расстояние между тележками

4 $Q_K = \frac{3600av_r}{\ell_p}$, где ℓ_p — длина рольганга

142. Производительность рольгангов определяют из выражения

1 $N_T = \frac{A \cdot K_H}{Q \cdot T_M}$, где A - объем переработки грузов; K_H - коэффициент неравномерности потоков; T_M — расчетное время; Q — производительность

2 $Q_{Mf} = \frac{60GK_r K_B}{\tau_O}$, где g — грузоподъемность машины; K_r , K_B — коэффициенты использования машины по грузоподъемности и времени; $\tau_{ц}$ — время рабочего цикла

3 $Q_K = \frac{3600av_r}{t}$, где a — количество изделий; v_r — скорость перемещения груза; t — шаг подвесок или расстояние между тележками

4 $Q_K = \frac{3600av_r}{\ell_p}$, где ℓ_p — длина рольганга

143. Время рабочего цикла для мостовых и козловых кранов определяется по формуле (h — средняя высота подъема груза; u_0 — скорость подъема; $\ell_T + \ell_K$ - среднее расстояние передвижения тележки или колонны; u_c , u_k — скорость передвижения тележки или колонны; $\ell_{\pi\partial}$ — средняя длина пути перемещения груза; u_x — средняя скорость передвижения машины; $n_{ц}$, n_k — число оборотов колонны крана-штабелера за один цикл и в минуту; t_h — время наклона рамы в транспортное; t_0 — суммарные затраты времени на захват; ϕ — коэффициент, учитывающий совмещения операций по перемещению)

$$1 \quad \tau_O = \frac{4h}{u_0} + 2\phi\left(\frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_{\pi\partial}}{v_{\partial}}\right) + t_0$$

$$2 \quad \tau_O = 2,5 \frac{h}{u_0} + 2\phi\left(\frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_E}{v_E} + \frac{n_O}{n_k}\right) + t_0$$

$$3 \quad \tau_O = \frac{2,5h}{u_0} + 2\phi \frac{\ell_{\pi\partial}}{v_{\partial}} + t_0$$

$$4 \quad \tau_O = \frac{2,5h}{u_0} + 2\phi \frac{\ell_{\pi\partial}}{v_{\partial}} + \left(\frac{\ell_{\pi\partial}}{v_{\partial}} + 2t_H\right) + t_0$$

144. Время рабочего цикла для мостовых и кранов-штабелеров определяется по формуле (h — средняя высота подъема груза; u_0 — скорость подъема; $\ell_T + \ell_K$ - среднее расстояние передвижения тележки или колонны; u_c , u_k — скорость передвижения тележки или колонны; $\ell_{\pi\partial}$ — средняя длина пути перемещения груза; u_x — средняя скорость передвижения маши-

ны; $n_{ц}$, n_k — число оборотов колонны крана-штабелера за один цикл и в минуту; t_h — время наклона рамы в транспортное; t_0 — суммарные затраты времени на захват; ϕ — коэффициент, учитывающий совмещения операций по перемещению)

$$1 \quad \tau_O = \frac{4h}{u_0} + 2\phi\left(\frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_{\pi\partial}}{v_{\partial}}\right) + t_0$$

$$2 \quad \tau_O = 2,5 \frac{h}{u_0} + 2\phi\left(\frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_E}{v_E} + \frac{n_O}{n_k}\right) + t_0$$

$$3 \quad \tau_O = \frac{2,5h}{u_0} + 2\phi \frac{\ell_{\pi\partial}}{v_{\partial}} + t_0$$

$$4 \quad \tau_O = \frac{2,5h}{u_0} + 2\phi \frac{\ell_{\pi\partial}}{v_{\partial}} + \left(\frac{\ell_{\pi\partial}}{v_{\partial}} + 2t_H\right) + t_0$$

145. Время рабочего цикла для стеллажных кранов определяется по формуле (h — средняя высота подъема груза; u_0 — скорость подъема; $\ell_T + \ell_K$ - среднее расстояние передвижения тележки или колонны; u_c , u_k — скорость передвижения тележки или колонны; $\ell_{\pi\partial}$ — средняя длина пути перемещения груза; u_x — средняя скорость передвижения машины; $n_{ц}$, n_k — число оборотов колонны крана-штабелера за один цикл и в минуту; t_h — время наклона рамы в транспортное; t_0 — суммарные затраты времени на захват; ϕ — коэффициент, учитывающий совмещения операций по перемещению)

$$1 \quad \tau_O = \frac{4h}{u_0} + 2\phi\left(\frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_{\pi\partial}}{v_{\partial}}\right) + t_0$$

$$2 \quad \tau_O = 2,5 \frac{h}{u_0} + 2\phi\left(\frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_E}{v_E} + \frac{n_O}{n_k}\right) + t_0$$

$$3 \quad \tau_O = \frac{2,5h}{u_0} + 2\phi \frac{\ell_{\pi\partial}}{v_{\partial}} + t_0$$

$$4 \quad \tau_O = \frac{2,5h}{u_0} + 2\phi \frac{\ell_{\pi\partial}}{v_{\partial}} + \left(\frac{\ell_{\pi\partial}}{v_{\partial}} + 2t_H\right) + t_0$$

146. Время рабочего цикла для автопогрузчиков, электропогрузчиков и электроштабелеров определяется по формуле (h — средняя высота подъема груза; u_0 — скорость подъема; $\ell_T + \ell_K$ - среднее расстояние передвижения тележки или колонны; u_c , u_k — скорость передвижения тележки или колонны; $\ell_{\pi\partial}$ — средняя длина пути перемещения груза; u_x — средняя скорость передвижения машины; $n_{ц}$, n_k — число оборотов колонны крана-штабелера за один цикл и в минуту; t_h — время наклона рамы в транспортное; t_0 — суммарные затраты времени на захват; ϕ — коэффициент, учитывающий совмещения операций по перемещению)

$$1 \quad \tau_O = \frac{4h}{u_0} + 2\phi\left(\frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_{\pi\partial}}{v_{\partial}}\right) + t_0$$

$$2 \quad \tau_O = 2,5 \frac{h}{u_0} + 2\phi\left(\frac{\ell_T}{v_T} + \frac{\ell_E}{v_E} + \frac{n_O}{n_k}\right) + t_0$$

$$3 \quad \tau_O = \frac{2,5h}{u_0} + 2\phi \frac{\ell_{\pi\partial}}{v_{\partial}} + t_0$$

$$4 \quad \tau_O = \frac{2,5h}{u_0} + 2\phi \frac{\ell_{\pi\partial}}{v_{\partial}} + \left(\frac{\ell_{\pi\partial}}{v_{\partial}} + 2t_H\right) + t_0$$

147. Количество стеллажей, потребное для хранения грузов определяется по формуле (v — средний объем хранимого запаса по подгруппе товаров; $g_{эс}$ — эксплуатационная грузоподъ-

емность стеллажа; $k_{p,c}$ — коэффициент, учитывающий простои стеллажей, вызванные ремонтом)

$$1 \quad N_c = \frac{B}{G_{\dot{y},\dot{n}}} \dot{e}_i \dot{e}_{\dot{o},\dot{n}}$$

$$2 \quad N_c = \frac{G_{\dot{y},\dot{n}}}{B} \dot{e}_i \dot{e}_{\dot{o},\dot{n}}$$

$$3 \quad N_c = \frac{B}{\dot{e}_i} G_{\dot{y},\dot{n}} \dot{e}_{\dot{o},\dot{n}}$$

$$4 \quad N_c = \frac{B}{\dot{e}_{\dot{o},\dot{n}}} \dot{e}_i G_{\dot{y},\dot{n}}$$

148. Количество поддонов, потребное для хранения и переработки грузов каждой подгруппы товаров, определяют из выражения (v — средний объем хранимого запаса по подгруппе товаров; g — годовой грузооборот по подгруппе товаров; $g_{э,п}$ — эксплуатационная грузоподъемность поддона; $k_{p,п}$ — коэффициент, учитывающий простои поддонов, вызванные профилактическим осмотром и ремонтом)

$$1 \quad N_i = \frac{\hat{A} + \tilde{A}}{G_{\dot{y},i}} \dot{e}_i \dot{e}_{D,i}$$

$$2 \quad N_i = \frac{\hat{A} + \tilde{A}}{G_{\dot{y},i}} \dot{e}_i \dot{e}_{D,i}$$

$$3 \quad N_i = \frac{\hat{A} + \tilde{A}}{G_{\dot{y},i}} \dot{e}_i \dot{e}_{D,i}$$

$$4 \quad N_i = \frac{\hat{A} + \tilde{A}}{G_{\dot{y},i}} \dot{e}_i \dot{e}_{D,i}$$

149. С позиций логистики упаковка является

- 1 комплексом средств для сохранения продукции
- 2 облегчением процедур физического распределения для базисных логистических активностей за счет гармонизации и стандартизации типоразмерных рядов тары и упаковки
- 3 комплексом средств, обеспечивающих гармонизацию учетно-договорной единицы при физическом распределении и защиту продукции от повреждения и потерь в логистических операциях транспортировки, складирования, грузопереработки и прочих
- 4 предоставлением информации о продукции, находящейся внутри ее, различным группам потребителей: покупателям, продавцам, различным посредникам на всем протяжении логистических цепей и каналов

150. Роль упаковки в современном логистическом менеджменте определяется следующими основными моментами

- 1 идентификация продукта и предоставление информации
- 2 повышение эффективности складирования, грузопереработки, транспортировки и других операций физического распределения
- 3 связь с потребителем
- 4 защита от повреждений

151. Обычно различают два типа упаковок

- 1 внутреннюю и производственную
- 2 функциональную и производственную
- 3 потребительскую и функциональную
- 4 потребительскую и производственную

152. По материалу тара классифицируется на

- 1 деревянную
- 2 стандартную
- 3 металлическую

4 стеклянную

153. По материалу тара классифицируется на

- 1 комбинированную
- 2 бумажную
- 3 мягкую
- 4 пластмассовую

154. По габаритам тара классифицируется на

- 1 малогабаритная
- 2 крупногабаритная
- 3 стандартная
- 4 нестандартная

155. По принадлежности к условиям использования тара классифицируется на

- 1 оборонная
- 2 производственная
- 3 инвентарная
- 4 складская

156. По принадлежности к условиям использования тара классифицируется на

- 1 транспортная
- 2 оборонная
- 3 необоронная
- 4 разборная

157. По физико-химическим свойствам и конструкции тара классифицируется на

- 1 мягкая
- 2 жесткая
- 3 открытая
- 4 закрытая

158. По физико-химическим свойствам и конструкции тара классифицируется на

- 1 полужесткая
- 2 стандартная
- 3 герметичная
- 4 изотермичная

159. По физико-химическим свойствам и конструкции тара классифицируется на

- 1 негерметичная
- 2 разборная
- 3 неразборная
- 4 разборно-складская

160. Применяют следующие виды паллетов

- 1 широкий трак-паллет
- 2 четырехходный трак-паллет
- 3 простой полупаллет
- 4 коробчатый паллет

161. Отличительными признаками контейнеров являются

- 1 имеет постоянные размеры и достаточную прочность
- 2 снабжен специальными приспособлениями для быстрой грузопереработки и перегрузки с одного вида транспорта на другой
- 3 обеспечивает легкую загрузку и разгрузку продукции
- 4 имеет внутренний объем не менее 5 м^3

162. Под технологиями штрихового кодирования понимается

- 1 совокупность средств и методов автоматизированного учета, хранения, обработки, передачи и использования информации, закодированной с помощью штриховых кодов
- 2 нанесение штриховых кодов
- 3 определенная комбинация темных и светлых полос, дающая возможность кодировать,

- считывать и расшифровывать информацию о товаре с использованием компьютерной техники
- 4 идентификация продукта и предоставление информации
163. Европейская ассоциация товарной нумерации на основе американского стандарта разработала европейский стандарт штрихового кодирования
- 1 upc
 - 2 dun
 - 3 itf
 - 4 ean
164. Штриховой код ean-13 содержит
- 1 две группы цифр
 - 2 три группы цифр
 - 3 четыре группы цифр
 - 4 пять групп цифр
165. Четвертая группа цифр в штриховом коде ean-13 является
- 1 кодом предприятия
 - 2 контрольным числом и используется для проверки декодирования штрихового кода считывающим устройством
 - 3 наименованием товара
 - 4 кодом страны
166. Программа управления товарными запасами позволит организации
- 1 торговым предприятиям повысить эффективность управления запасами и качество обслуживания потребителей
 - 2 получать объективную информацию об ожидаемых объемах продаж в будущем
 - 3 торговым предприятиям быстро осуществлять правильные решения по управлению запасами
 - 4 следить за работой своих сотрудников
167. Основные функции подпрограммы управления материальными потоками
- 1 ведение контрагентов
 - 2 анализ материальный потребности
 - 3 управление поставками материалов и товаров
 - 4 ведение складского учета
168. Основные функции подпрограммы управления материальными потоками
- 1 ведение договоров и контроль их исполнения
 - 2 управление отгрузками и продажами
 - 3 организации удаленной работы со складами готовой продукции
 - 4 контроль деловых процессов
169. Функция ведения контрагентов подпрограммы управления материальными потоками предназначена
- 1 для определения условия поставки и оплаты по договору, выбора валюты платежа, ведения графического образа контракта
 - 2 для ведения договоров и контроля их исполнения
 - 3 для хранения, сбора и анализа разнообразной информации по поставщикам – покупателям
 - 4 для определения спецификации договора и цены, по которым будут производиться сделки
170. Основными функциями программы автоматизации склада временного хранения являются
- 1 регистрация документов на товар и доставившие его на свх транспортного средства
 - 2 направление транспортных средств на склад и стоянку
 - 3 создание документа прихода и расхода
 - 4 быстрый поиск информации по различным запросам

171. Основными функциями программы автоматизации склада временного хранения являются
- 1 выдача необходимых отчетов
 - 2 отслеживание этапов оформления груза
 - 3 контроль сроков хранения на складе
 - 4 регистрация услуг, оказанных предприятием-изготовителем
172. Автоматизированная система управления складом позволяет реализовать
- 1 безбумажную технологию управления складскими процессами с применением технологий штрихового кодирования и устройств автоматической идентификации
 - 2 управление складом в режиме реального времени
 - 3 тесную интеграцию с корпоративной информационной системой
 - 4 все перечисленные выше пункты
173. Автоматизированная система управления грузоперевозками позволяет автоматизировать информационно-технологическую деятельность грузоотправителей охватывая основные бизнес-процессы предприятия
- 1 прием предложений от поставщиков транспортных услуг
 - 2 обработка груза
 - 3 консолидация и расконсолидация груза
 - 4 контроль движения грузопотока и обработка инцидентов
174. Требования безопасности при использовании и обслуживании машин
- 1 органы управления систем должны соответствовать требованиям гост
 - 2 сходжение и развал передних и задних колес должны соответствовать нормам, установленным в технических условиях на машину определенной грузоподъемности
 - 3 двери кабины должны быть оборудованы исправными индивидуальными замками, запирающимися на ключ и стопориться автоматически в крайних положениях
 - 4 двигатель машины должен быть заблокирован с коробкой передач
175. Требования к защитным средствам
- 1 электропроводки должны быть изолированы друг от друга, повреждение изоляции не допускается
 - 2 движущиеся вращающиеся части машин должны быть защищены исправными защитными ограждениями, обеспечивающими безопасность оператора
 - 3 машины с защитными кабинами или каркасами должны быть снабжены ремнями безопасности по гост 18524
 - 4 система освещения машин должна соответствовать требованиям гост 12.2.019
176. Требования пожарной безопасности
- 1 первичные средства пожаротушения, которыми комплектуются машины, должны быть исправными и окрашены в сигнальные цвета по гост 12.4.026
 - 2 электропроводки должны быть изолированы друг от друга, повреждение изоляции не допускается
 - 3 выпускная система двигателя должна обеспечивать гашение искр в отработавших газах
 - 4 концентрация окиси углерода в кабинах машин должна соответствовать требованиям гост 12.2.019
177. Требования безопасности от воздействия загрязняющих и вредных веществ
- 1 концентрация окиси углерода в кабинах машин должна соответствовать требованиям гост 12.2.019
 - 2 электропроводки должны быть изолированы друг от друга, повреждение изоляции не допускается
 - 3 содержание вредных веществ в отработавших газах (со, сн, пох) не должно превышать величин, указанных в гост 17.2.2.025, гост 17.2.2.05
 - 4 выпускная система двигателя должна обеспечивать гашение искр в отработавших газах

178. Эргономические и гигиенические требования

- 1 уровень звука внешнего шума машин должен соответствовать требованиям гост 12.1.003
- 2 машины должны быть снабжены исправными устройствами для крепления аптечки с медикаментами, термоса, зеркала заднего вида, первичных средств пожаротушения по гост 12.2.019
- 3 параметры вибрации в вертикальном и горизонтальном направлениях на полу и на сиденье оператора должны соответствовать требованиям гост 12.2.019
- 4 защита оператора от неблагоприятных внешних воздействий — шума и вибрации, выбросов вредных веществ с отработавшими газами двигателей

179. Эргономические и гигиенические требования

- 1 параметры вибрации на органах управления машин должны соответствовать требованиям гост 12.1.012
- 2 кабина и рабочее место оператора машины должны соответствовать требованиям гост 12.2.120
- 3 концентрация пыли в кабине не должна превышать величин, указанных в гост 12.2.120
- 4 электропроводки должны быть изолированы друг от друга, повреждение изоляции не допускается

180. Противопожарные мероприятия обеспечивают решение следующих задач

- 1 не допускать возникновения пожара и взрывов
- 2 в случае возникновения пожара быстро ограничить их распространение
- 3 в случае возникновения пожара в короткий срок потушить его
- 4 изоляцию электропроводки друг от друга

181. Производственный травматизм — это

- 1 совокупность всех травм, случающихся с человеком
- 2 совокупность производственных и бытовых травм
- 3 совокупность бытовых травм
- 4 совокупность производственных травм

182. Производственная травма — это

- 1 травма человека, вызванная несоблюдением требований безопасности труда
- 2 травма работающего на производстве, вызванная несоблюдением требований безопасности труда
- 3 травма человека, вызванная вследствие стихийного бедствия
- 4 травма работающего на производстве, вызванная вследствие стихийного бедствия

183. Травма работающего на производстве, вызванная несоблюдением требований безопасности труда — это

- 1 производственная травма
- 2 производственный травматизм
- 3 бытовой травматизм
- 4 бытовая травма

184. Совокупность производственных травм — это

- 1 производственная травма
- 2 производственный травматизм
- 3 бытовой травматизм
- 4 бытовая травма

Комплект заданий для контрольной работы

Задание 1

Определить годовую потребность и заказ промышленности на 1999 год на деталь 150.36.013А «Крестовина кардана с подшипниками» для трактора Т-150, которая взаимозаменяема с деталью трактора Т-150К.

Исходные данные

Среднезональная норма расхода на 100 тракторов в год установлена для тракторов Т-150 - 32 шт., для Т-150К - 48 шт.

На 01.01.1998 г., т.е. в текущем году, имелось тракторов Т-150 210 шт. и Т-150К - 979 шт., ранжируемых по годам выпуска в следующем порядке:

Тракторы	Год эксплуатации										
	1998	1997	1996	1995	1994	1993	1992	1991	1990	1989	Более 10 лет
Т-150	4	-	-	3	8	8	13	32	45	42	59
Т-150К	15	6	3	14	21	20	26	91	153	153	492

В 1998 году поступят 4 трактора Т-150 и 8 тракторов Т-150К, будет выбраковано 11 тракторов Т-150 и 15 тракторов Т-150К.

В запасах на складе этой детали на 01.01.98 г. находилось 17 шт. Планируется завести 450 шт. и столько же реализовать.

Регион находится в Центральном экономическом районе, следовательно, поправочный зональный коэффициент КЗ = 1,07. Цена детали равна 376 руб.

Деталь «Крестовина кардана с подшипниками» в регионе не реставрируют и на заводах региона не изготавливают.

Задание 2

Программное обеспечение автоматизации склада временного хранения товаров. Описать возможность применения на различных складских хозяйствах. Показать положительные и отрицательные стороны.

Задание 3

Автоматизированная система управления грузоперевозками. Описать возможность применения на различных складских хозяйствах. Показать положительные и отрицательные стороны.

Задание 4

Определить объем капитального ремонта машин и потребность в запасных частях на капитальный ремонт, если известны следующие данные:

количество техники за i-й год, $ед.=11$,
 коэффициент охвата ремонта $=0,15$,
 нормативный срок службы машин $=10$ лет,
 средний возраст за i-ый год $=6,5$ лет,
 потребность в запчастях в год, $руб.=45000$.

Задание 5

Определить уровень обеспеченности техникой, если известны количество машин i-го вида в составе парка, $ед.=7$,
 нормативная нагрузка на i-ый вид машины, $га=90$,
 обрабатываемая площадь, $га=850$,

4. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ ПРОЦЕДУРЫ ОЦЕНИВАНИЯ ЗНАНИЙ, УМЕНИЙ, НАВЫКОВ И (ИЛИ) ОПЫТА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ ЭТАПЫ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ

Лекции оцениваются по посещаемости, активности, умению выделить главную мысль.

Практические занятия оцениваются по самостоятельности выполнения работы, активности работы в аудитории, правильности выполнения заданий, уровня подготовки к занятиям.

Самостоятельная работа оценивается по качеству и количеству выполненных домашних работ, грамотности в оформлении, правильности выполнения.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета с оценкой.

Критерии оценки уровня знаний студентов с использованием теста для зачета по учебной дисциплине

Оценка	Характеристики ответа студента
Отлично	86-100 % правильных ответов
Хорошо	71-85 %
Удовлетворительно	51- 70%
Неудовлетворительно	Менее 51 %

Количество баллов и оценка неудовлетворительно, удовлетворительно, хорошо, отлично определяются программными средствами по количеству правильных ответов к количеству случайно выбранных вопросов.

Критерии оценивания компетенций следующие:

1. Ответы имеют полные решения (с правильным ответом). Их содержание свидетельствует об уверенных знаниях обучающегося и о его умении решать профессиональные задачи, оценивается в 5 баллов (отлично);
2. Более 75 % ответов имеют полные решения (с правильным ответом). Их содержание свидетельствует о достаточных знаниях обучающегося и его умении решать профессиональные задачи – 4 балла (хорошо);
3. Не менее 50 % ответов имеют полные решения (с правильным ответом) Их содержание свидетельствует об удовлетворительных знаниях обучающегося и о его ограниченном умении решать профессиональные задачи, соответствующие его будущей квалификации – 3 балла (удовлетворительно);
4. Менее 50 % ответов имеют решения с правильным ответом. Их содержание свидетельствует о слабых знаниях обучающегося и его неумении решать профессиональные задачи – 2 балла (неудовлетворительно).