Приложение 7

Аннотации рабочих программ практик

Специальность - 23.05.01 Наземные транспортно-технологические средства

Специализация - Автомобили и тракторы

Б2.О.01(У) Учебная практика в мастерских.

Общая трудоемкость практики.

Составляет 3 зач.ед., 108 часов.

Вид практики: учебная

Тип практики: практика в мастерских

Способ проведения практики: стационарная или выездная

Компетенции, формируемые в результате прохождения практики

В результате прохождения практики формируются следующие компетенции: компетенция ОПК-1 (индикатор ОПК-1.4), компетенция ПК-1 (индикатор ПК-1.1), компетенция ПК-3 (индикатор ПК-3.1).

Содержание практики.

Слесарные работы

- Общие сведения о слесарном деле.
- Разметка.
- Рубка металла.
- Правка, рихтовка и гибка металла.
- Резка металла.
- Опиливание.

Сверление.

Развертывание отверстий.

Сварочные работы

Основы ручной электродуговой сварки.

Основы электроконтактной сварки.

Газовая сварка и резка металлов

Станочные работы

Основы токарного дела.

Основы фрезерного дела.

Основы работы на строгальных станках.

Основы обработки деталей на шлифовальных станках и приспособлениях.

Отчетность

Но слесарным, сварочным и станочным операциям каждый студент в процессе практики выполняет индивидуальные задания по указанию преподавателя, ведет рабочий дневник и составляет краткий отчет в объеме 10-12 стр.

Освоение практических приемов студентами оценивает непосредственно

руководитель практики, что отражается в рабочей характеристике студента.

При прохождении практики в учебных лабораториях преподаватель или учебный мастер заполняет журнал

Указанные документы служат основанием для зачета практики.

В период практики для усвоения необходимою материала студентам рекомендуется пользоваться литературой в зависимости от занимаемого рабочего места.

форма промежуточной аттестации – зачеты с оценкой.

Б2.О.02(У) Учебная технологическая практика.

Общая трудоемкость практики.

Составляет 9 зач.ед., 324 часа.

Вид практики: учебная

Тип практики: технологическая практика

Способ проведения практики: стационарная или выездная

Компетенции, формируемые в результате прохождения практики

В результате прохождения практики формируются следующие компетенции: компетенция ОПК-1 (индикатор ОПК-1.4), компетенция ПК-1 (индикатор ПК-1.1), компетенция ПК-3 (индикатор ПК-3.1).

Содержание практики.

1. Механическая обработка

Вид заготовки. Припуски на обработку. Характеристики металлорежущих станков, на которых работает студент. Ознакомление с кинематической схемой одного станка. Технологический процесс изготовления детали. Материал детали и последовательность обработки детали. Крепление детали и инструментов на станках. Базовые поверхности и эскизы установок. Применяемые режущие инструменты, их материал, геометрические параметры и заточка их. Приспособление для закрепления деталей. Межоперационные припуски на обработку. Измерительные инструменты, применяемые при изготовлении деталей. Допуски на обработку всех обрабатываемых поверхностей.

Режимы обработки применяемых на станках, на которых работает студент: скорость резания, глубина резания и подача, число проходов.

Норма времени выполнения операций. Технические условия на выполняемые операции обработки деталей. Контрольный инструмент и отличие его от рабочего измерительного инструмента.

Брак, обнаруженный при техническом контроле. Виды брака и причины его возникновения. Борьба с браком деталей.

2. Сборочные процессы.

Сборка узлов машины. Организация производства сборки. Линии сборки, их расположение по отношению к поточным линиям обработки деталей.

Последовательность сборки отдельных узлов. Приспособления, инструмент и приемы работ на сборке узлов. Регулировочные операции. Технические условия на сборку отдельных узлов, агрегатов и всей машины. Испытание отдельных узлов, агрегатов и всей машины.

3. Литейное производство.

Шихтовой двор. Сорта материалов, потребные для производства. Подготовка материалов.

Плавильное отделение. Конструкция и производительность вагранки, ее загрузка. Разливка чугуна. Очистка жидкого чугуна от шлака. Электропечи, процесс плавки, модифицирование чугуна.

Формовочное отделение. Применяемые методы формовки. Типы формовочных машин. Модели и опоки. Применяемые инструменты и приспособления. Установка опок под заливку.

Стержневое отделение. Стержневые ящики. Приготовление стержней. Сушильные печи.

Заливочное отделение. Методы разливки металла. Транспортное устройство для подачи металла к формам и для перемещения форм во время заливки.

Отделение очистки. Очистка крупных и мелких отливок.

Технический контроль. Виды брака и причины его возникновения, количество брака. Методы исправления брака. Техника безопасности при работе в литейных цехах.

4. Кузнечнопрессовые работы.

Нагревательные печи. типы печей и их конструкции. Применяемое топливо. Контроль температуры печей. Коэффициент полезного действия. Производительность. Режимы нагрева металла. Брак от неправильного нагрева.Отчетность

После завершения практики обучающийся составляет отчет и сдает руководителю от кафедры на проверку. Каждый студент в процессе практики выполняет индивидуальные задания по указанию преподавателя, ведет рабочий дневник и составляет краткий отчет в объеме 20-30 стр.

Освоение практических приемов студентами оценивает непосредственно руководитель практики, что отражается в рабочей характеристике студента.

При прохождении практики в учебных лабораториях преподаватель или учебный мастер заполняет журнал

Указанные документы служат основанием для зачета практики.

В период практики для усвоения необходимою материала студентам рекомендуется пользоваться литературой в зависимости от занимаемого рабочего

места.

форма промежуточной аттестации – зачеты с оценкой.

Б2.О.03(У) Учебная эксплуатационная практика.

Общая трудоемкость практики.

Составляет 3 зач.ед., 108 часа.

Вид практики: учебная

Тип практики: эксплуатационная практика

Способ проведения практики: стационарная

Компетенции, формируемые в результате прохождения практики

В результате прохождения практики формируются следующие компетенции: компетенция УК-8 (индикатор УК-8.4); компетенция ОПК-1 (индикатор ОПК-1.4); компетенция ПК-1 (индикатор ПК-1.1); компетенция ПК-3 (индикатор ПК-3.1, ПК-3.2) .

Содержание практики.

Введение

Вождение тракторов.

Вождение сельскохозяйственных машин

Вождение машиннно-тракторных агрегатов.

форма промежуточной аттестации – зачет с оценкой.

Б2.В.01(П) Производственная эксплуатационная практика

Общая трудоемкость практики.

Составляет 24 зач.ед., 864 часа.

Вид практики: производственная

Тип практики: эксплуатационная практика

Способ проведения практики: выездная

Компетенции, формируемые в результате прохождения практики

В результате прохождения практики формируются следующие компетенции: компетенция ПК-1 (индикатор ПК-1.1); компетенция ПК-3 (индикатор ПК-3.1, ПК-3.2) .

Содержание практики.

В период прохождения практики на конкретных должностях (или дублерами) студенты должны:

- ознакомиться с деятельностью, экономическими показателями, структурой и материально-технической базой предприятия;

- закрепить знания по устройству двигателей, тракторов, автомобилей и другой техники, приобрести практические навыки по выявлению и устранению

неисправностей тракторов, автомобилей, комбайнов, сельскохозяйственных машин и другого оборудования;

- приобрести практические навыки по составлению машинотракторных агрегатов, подготовке сельскохозяйственной техники к работе и выполнение полевых работ;

- приобрести практические навыки по постановке автотракторной сельскохозяйственной техники на хранение;

- практически освоить и выполнять требования правил охраны труда и пожарной безопасности при выполнении порученной работы.

Образовательные, научно-исследовательские и научно-производственные технологии, используемые на производственной практике

В процессе прохождения практики могут быть использованы следующие научно-исследовательские и научно-производственные технологии:

системный подход, при котором организация, где проходит производственная практика, и автотракторная техника должны рассматриваться как совокупность взаимосвязанных компонентов, имеющая выход (цель), вход, связь с внешней средой, обратную связь;

комплексный подход, при котором должны учитываться технические, экономические, организационные, финансовые, социальные, политические, культурные аспекты деятельности организации в целом и использования автотракторной техники (стратификация);

динамический подход, при котором деятельность организации должна рассматриваться в диалектическом развитии, с проведением ретроспективного анализа за три года (по стратам – технической, технологической, экономической, энергетической и т.д.);

ситуационный подход, при котором пригодность различных методов управления деятельностью в сфере производственной и технической эксплуатации автотракторов определяется конкретной ситуацией;

интеграционный подход, нацеленный на исследование и усиление взаимосвязей между отдельными подсистемами и элементами деятельности в сфере производственной и технической эксплуатации автотракторов.

форма промежуточной аттестации – зачет с оценкой.

Б2.В.02(П) Производственно-технологическая практика

Общая трудоемкость практики.

Составляет 18 зач.ед., 648 часов.

Вид практики: производственная

Тип практики: производственно-технологическая практика

Способ проведения практики: выездная

Компетенции, формируемые в результате прохождения практики

В результате прохождения практики формируются следующие компетенции: компетенция ПК-1 (индикатор ПК-1.1, ПК-1.2, ПК-1.3, ПК-1.4, ПК-1.5); компетенция ПК-2 (индикатор ПК-2.1, ПК-2.2); компетенция ПК-3 (индикатор ПК-3.1); компетенция ПК-4 (индикатор ПК-4.1, ПК-4.2).

Содержание практики

Порядок прохождения практики

Организация практики

Обязанности студента

Сбор материала для курсового проекта

Контроль хода практики

Структура отчета по практике

Требования к оформлению отчета по практике

Подведение итогов практики

форма промежуточной аттестации – зачет с оценкой.