

ФГБОУ ВО «Казанский государственный аграрный университет»

Институт механизации и технического сервиса

Направление 35.03.06 Агроинженерия

Профиль машин и оборудование для хранения и переработки сельскохозяйственной продукции

Кафедра машин и оборудования в агробизнесе

ОТЧЕТ

о производственной технологической практике

студента Б201-04 группы Тубайдуллина Марата Жиратовича
(Ф.И.О.)
ТД 21.07.23
(подпись, дата)

«Проверен и допущен к защите»

Руководитель практики от кафедры доцент Лукин Максим Александрович
(должность, Ф.И.О.)
Лукин 21.07.23
(подпись, дата)

Отчет защищен « отлично », 21.07.23
(оценка) дата

Члены комиссии: ст. преподаватель Каманов Ильдар Ильясович
(должность, Ф.И.О.)
ассистент Сабиров Булат Миннегалиевич
(должность, Ф.И.О.)
доцент Нафиков Исмаил Расихович
(должность, Ф.И.О.)

Казань, 2023г.

Содержание

Введение	3
1. Отчет по производственной технологической практике.....	4
2.Индивидуальное задание на тему: «Особенности конструкции и основные регулировки зерноуборочного комбайна New Holland SX 6090»....	8
3 Основные выводы по практике и предложения по ее улучшению.....	16
4.Приложения:	
1 – рабочий график (план) проведения практики.....	17
2 – индивидуальное задание	18
3 - отзыв руководителя практики от университета.....	19
4 – содержание и планируемые результаты производственной технологической практики	20
5 – Справка об обеспечении безопасных условий прохождения практики	23
6 – производственная характеристика от руководителя с/х предприятия.....	24
7 – справка об объеме выполненных работ и сумме заработной платы в период практики	25
8 – дневник по практике.....	26

ВВЕДЕНИЕ

Производственная технологическая практика является составляющей Блока 2 «Практика» федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки 35.03.06 Агроинженерия (уровень бакалавриата). Практика проводится непрерывной формой, в 6 семестре при очной форме обучения. Способ проведения практики выездная.

Объем практики определяется учебным планом и программой практики – составляющими основной профессиональной образовательной программой.

Производственная практика проводится в целях получения профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности эффективного использования и обслуживания сельскохозяйственной техники, средств механизации, электрификации и автоматизации технологических процессов при производстве, хранении и переработке продукции растениеводства и животноводства.

Задачи производственной технологической практики:

- приобретение практических навыков по технологии и организации механизированных работ в сельском хозяйстве;
- подготовка к работе и эксплуатации сельскохозяйственных машин, комбайнов, машинно-тракторных агрегатов, оборудования сельскохозяйственного назначения;
- изучение технологии возделывания основных для данной зоны культур и внедрение в производство достижений науки и передовых приемов машинных технологий;
- ознакомление со структурой и производственной деятельностью предприятия.

1. ОТЧЕТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПРАКТИКЕ

1.1. Природно-климатические условия

Климат в котором размещаются ООО МТК "АК БАРС" умеренно континентальный. Средняя температура воздуха + 3С, средняя температура января -16С, июня +24С. Весенний период длится более 1.5 месяца и характеризуется интенсивным повышением температуры. В связи с этим важное значение имеет выполнение весенне-посевных работ в сжатые сроки чтобы успеть использовать осенне-зимние запасы почвенной влаги. Продолжительность безморозного периода колеблется в пределах 130-145 дней. Устойчивый снежный покров образуется во второй декаде ноября. Уровень урожая в районе во многом определяется влагообеспеченностью.

Основной источник влаги для зерновых культур в хозяйстве атмосферные осадки.

АПК имеет общую земельную площадь 11800 га, площадь здания 1000 м².

Таблица 1.1 Структура и размеры сельхозугодий.

Виды сельхозугодий	Размер	
	Га	%
Общая земельная площадь в т.ч. земли переданные в пользование межхозяйственным предприятиям	9800	100%
Всего сельскохозяйственных угодий из них:		
пашня	6800	76%
сенокосы	1000	
пастбища	—	
Площадь леса	500	2%
Зарыбленные пруды и водоёмы	200	0,9%
Приусадебные участки	1500	6%

1.2 Краткая производственно-экономическая характеристика

Основным видом деятельности компании является. Деятельность вспомогательная в области производства сельскохозяйственных культур и послеуборочной обработки сельхозпродукции.

1.3 Система машин предприятия для комплексной механизации растениеводства, животноводства и кормопроизводства. Уровень механизации производства

Наименование машины	Марка машины	Год введения в эксп.
Зерноуборочный комбайн New Holland CX6090	NH CX6090 X20	2012
Трактор Fendt	Fendt 936 X10	2009
Свеклоуборочный комбайн Ropa	Ropa tiger 6 X15	2004-2012 2019, 2023
Погрузчик свеклы Ropa	Ropa Maus x ³	2007

Содержание

Введение	3
1. Отчет по производственной технологической практике.....	4
2.Индивидуальное задание на тему: «Особенности конструкции и основные регулировки зерноуборочного комбайна New Holland SX 6090»....	8
3 Основные выводы по практике и предложения по ее улучшению.....	16
4.Приложения:	
1 – рабочий график (план) проведения практики.....	17
2 – индивидуальное задание	18
3 - отзыв руководителя практики от университета.....	19
4 – содержание и планируемые результаты производственной технологической практики	20
5 – Справка об обеспечении безопасных условий прохождения практики	23
6 – производственная характеристика от руководителя с/х предприятия.....	24
7 – справка об объеме выполненных работ и сумме заработной платы в период практики	25
8 – дневник по практике.....	26



Рисунок 1 - Схема территории ООО МТК "АК БАРС"

1. Ремонтная зона.
2. Слесарный пост.
3. Склад рабочего оборудования, инструментов.
4. Сварочный пост.
5. Склад фильтров и мелких комплектующих.
6. Здание администрации.

2. Индивидуальное задание

«ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ И ОСНОВНЫЕ РЕГУЛИРОВКИ ЗЕРНОУБОРОЧНОГО КОМБАЙНА NEW HOLLAND SX 6090.»

Год выпуска 2012 год. Нарботка 5.000 мч.

New Holland CX 6090 – зерноуборочный комбайн среднего мощностного диапазона. Техника представляет собой универсальную машину с лучшими в классе характеристиками качества уборки культур и производительности.

Машина рекомендуется для хозяйств с сезонной наработкой от 1000 гектар.

Нью Холланд CX 6090 разрабатывался с учетом последних достижений в сфере мирового комбайностроения. Модель отлично подойдет для подрядных организаций, выполняющих различные сельскохозяйственные услуги, для фермерских хозяйств небольшого размера и огромных компаний агробизнеса. New Holland CX 6090 представляет собой профессиональную машину для уборки культур различного типа с современной системой сепарации и обмолота, высоким уровнем комфорта работы и большим ресурсом работы. Именно надежность считается основным достоинством данной модели.

Для Нью Холланд CX 6090 свойственно нестандартное решение большинства проблем. Так, кабина комбайна вынесена в область жатки, что позволяет держать под контролем работу техники. В машине использована прогрессивная 4-барабанная схема обмолота, обеспечивающая высочайшее качество уборки зерна.

Особенности New Holland CX 6090:

- 1) полный компьютерный контроль жатки, трансмиссии и силовой установки;

- 2) режим щадящего обмолота, позволяющий обойтись без дробления и потерь конечной зерновой массы;
- 3) автоматизация ключевых рабочих процессов;
- 4) функция копирования рельефа, повышающая качество обмолота и уборки низкорослых и полегших культур с минимальным уровнем потерь;
- 5) упрощенная подвеска жатки, позволяющая быстро менять устройства с учетом дополнительных параметров;
- 6) система безопасности техники на полях, имеющих сложный рельеф.

Устройство и особенности обслуживания

Нью Холланд CX 6090 отличается надежной конструкцией и продуманным дизайном. В качестве трансмиссии используется 3-ступенчатая гидростатическая коробка передач с электронным управлением. На модификациях с системой Smart Siev доступна блокировка механизма дифференциала.

Основные рабочие элементы комбайна:

1) система обмолота и сепарации. Основным молотильным барабан имеет ширину в 1560 мм и 8 рядов бичей. В составе системы используются 5-ступенчатый клавишный соломотряс и сепараторный ротор. Функции Multi-Thresh (изменение угла обхвата роторного сепаратора) и Opti-Thresh (изменение угла обхвата молотильного барабана) повышают эффективность работы техники. Подбарабанья имеют 3 секции и угол обхвата в 121 градус;

2) система очистки. Удаление сорняковых семян и половы выполняется посредством сильного потока воздуха, выходящего из лопастного турбовентилятора, мощность которого регулируется из кабины. Мелко- и крупноячеистые сетки, расположенные в решетном стане, повышают качество очистки. Подобный механизм работы обеспечивает высокую эффективность обмолота зерновой массы с

минимальными потерями конечной продукции. В модели Нью Холланд CX 6090 применяется 2-каскадная система очистки с решетками, двигающимися в противоход. В базовой комплектации техника оснащается системой Opti-Fan и механизмом возврата недомолота в молотильный барабан;

3) наклонная камера. Особенности: гидравлический реверс, система контроля высоты среза, функция AutoFloat, объемный камнеуловитель, большое окно с функцией стабилизации, быстросъемное соединение гидровыходов;

4) зерновой бункер увеличенного объема. Бункер оборудован лючком для взятия проб и контроля состояния, выгрузным шнеком с высокой скоростью, индикатором уровня наполнения, световой индикацией открытия и подсветкой;

5) жатки VariFeed с надежной конструкцией;

6) система управления пожнивными остатками, включающая половоразбрасыватель, 4-рядковый измельчитель соломы, дополненный двойными заостренными ножами и регулируемые дефлекторы, разбрасывающие измельченную солому.

Достоинства New Holland CX 6090:

1) универсальные жатки Varifeed, которые можно использовать для уборки различных культур;

2) повышенная производительность (благодаря увеличению зоны принудительного обмолота);

3) автоматизация управления;

4) компактное размещение агрегатов и систем, легкий доступ к настройке и регулировке элементов;

5) автоматическая регулировка оборотов вентилятора, обеспечивающая высокое качество очистки зерна.

Нью Холланд CX 6090 – один из самых надежных продуктов бренда. У него отсутствуют проблемные зоны, а основным требованием является

регулярное техническое обслуживание, которое следует проводить после каждой длительной уборки. Отремонтировать комбайн после серьезной поломки весьма затруднительно, поскольку покупка комплектующих особенно в период использования занимает много времени и обходится очень дорого. На характеристики устройства данный недостаток не влияет.

Технические характеристики

Габаритные размеры:

длина – 8760 мм;

ширина – 3500 мм;

высота – 3990 мм.

Масса комбайна в базовой комплектации составляет 13400 кг.

Предельная

скорость техники равняется 30 км/час, а в деле разгоняется до 32 км/час

Технические параметры:

объем зернового бункера – 9300 л;

угол поворота выгрузного шнека – 105 градусов;

скорость выгрузки – 100 л/сек;

ширина зерновой жатки – от 5180 мм до 9140 мм;

ширина молотильного барабана – 1560 мм;

диаметр молотильного барабана – 600 мм;

частота вращения барабана – 400-1140 об/мин;

общая площадь сепарации – 6,45 кв.м.

Двигатель

New Holland CX 6090 оснащается дизельным двигателем Iveco Cursor 9 с турбонаддувом и системой пуска Common Rail, рассчитанным на серьезные нагрузки. Среди достоинств мотора следует выделить:

- 1) 25-процентный запас крутящего момента;
- 2) эффективную работу стартерного пуска и механизма смазки охлаждения;
- 3) малое потребление горючего;

- 4) регулируемую производительность наддува;
- 5) жидкостную систему охлаждения;
- 6) наличие промежуточного охлаждения воздуха;
- 7) самоочищающийся экран защиты радиатора.

Уровень вредных выбросов мотора соответствует категории Tier 3.

Характеристики агрегата Iveco Cursor 9:

- 1) рабочий объем – 8,7 л;
- 2) номинальная мощность – 220 (299) кВт (л.с.);
- 3) количество цилиндров – 6.

Топливный бак комбайна вмещает 580 л горючего. Расход топлива при нагрузке (80%) составляет порядка 49-55 л/час.

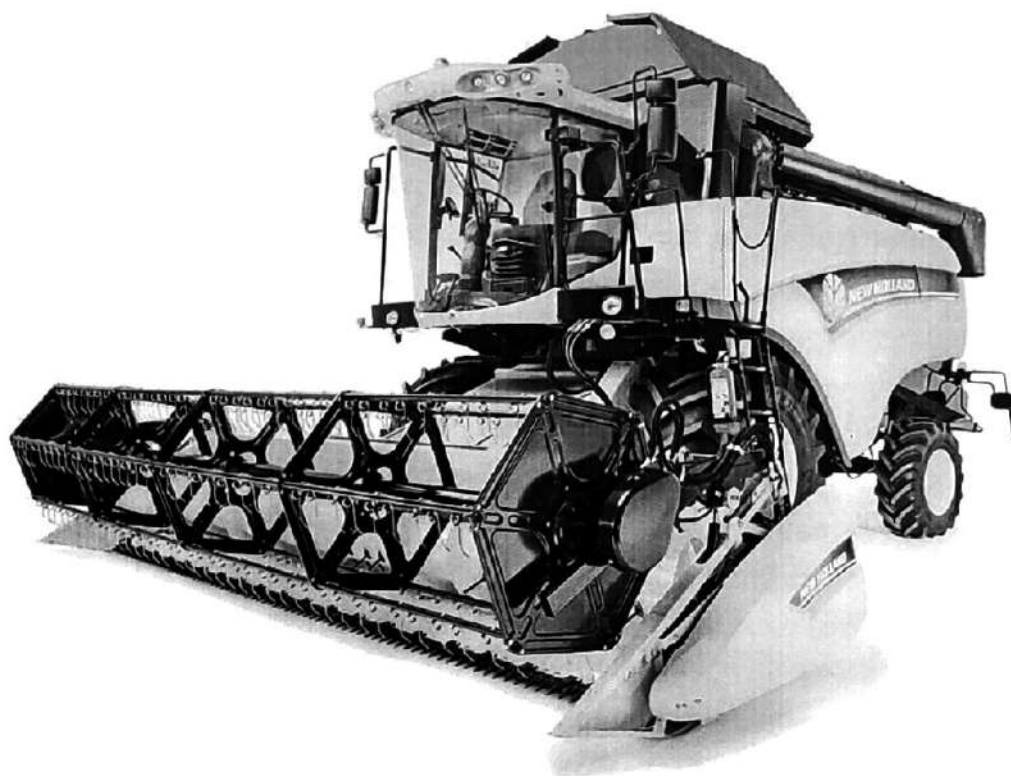


Рисунок 2 - Зерноуборочный комбайн NEW HOLLAND SX6090

Регулировки:

Перед началом уборочных работ необходимо уделить должное внимание регулировкам, имеющихся в парке хозяйства зерноуборочных

комбайнов. Даже новая машина сможет обеспечить высокое качество уборочных работ только в случае правильной настройки всех ключевых механизмов. Что касается комбайнов, которые уже активно использовались на уборочных работах, можно выделить следующие основные неисправности.

Прежде всего наблюдается деформация днища жатки, нарушение зазора между витками шнека и днищем, неравномерное срабатывание гидравлических цилиндров привода основных узлов жатки, изгиб мотовила, изгиб и деформация граблин. Также проблемы могут встречаться с наклонной камерой, молотильным барабаном, соломотрясом и другими узлами.

Для того, чтобы устранить перечисленные неисправности и повысить эффективность проведения уборочных работ, организация предлагает ознакомиться с мнением опытных комбайнеров и специалистов по ремонту уборочной техники. В зависимости от конструктивных особенностей зерноуборочных комбайнов методика проведения ремонтных и регулировочных работ может различаться, однако существуют общие моменты, которые можно выделить применительно к большинству машин.

Для повышения производительности комбайна следует визуально проверить качество убираемой массы, что даст общее представление о том, какие узлы и сборочные единицы комбайна нуждаются в особом внимании. Если в бункере помимо зерна присутствует большое количество посторонних примесей, это свидетельствует о чрезмерном обмолоте или некачественной настройке вентилятора.

В качестве регулировки для снижения количества примесей необходимо, прежде всего, увеличить зазор подбарабання. Если увеличение зазора не даст требуемого результата — необходимо уменьшить частоту вращения барабана. Однако при уменьшении оборотов необходимо иметь в виду, что именно за счет частоты вращения барабана происходит выделение зерна из хлебной массы.

Наличие механических повреждений зерен показывает, что зазор между барабаном и подбарабанням слишком мал, поэтому необходимо постепенно, увеличивая зазор на 10 мм, исключить повреждение зерна, а затем настроить частоту вращения барабана.

Убираемая хлебная масса должна равномерно заполнять наклонную камеру. Для контроля заполнения необходимо использовать смотровое окно. В случае, если масса не будет равномерно заполнять камеру, последующая подача к молотильному барабану будет происходить неравномерно, что

приведет к снижению производительности и качеству обмолота. Для качественной подачи зерновой массы нужно правильно отрегулировать жатку.

Регулировка мотовила

У большинства современных комбайнов регулировка положения мотовила по выносу и высоте осуществляется с помощью гидроцилиндров и зависит от конкретных погодных условий и состояния убираемой культуры. Наклон граблин мотовила зависит от выноса и настраивается автоматически. Зазор между режущим аппаратом и пальцами граблин должен находиться в пределах 10...25 мм.

Регулировка молотильного аппарата

Начало уборки зерновых культур соответствует периоду, когда связь между колосом и зерном максимальна по величине, в то же время убираемая масса имеет высокую влажность, а стеблевая часть культур прочна. Для обеспечения качественного обмолота в начальной фазе уборки нужно выставить небольшие зазоры, но при этом увеличить частоту вращения молотильного барабана. В разгаре уборочной компании и в ее финале прочность стеблевой части уменьшается, также слабеют связи зерна и для качественного обмолота нужно уменьшить частоту барабана и увеличить зазор подбарабана. Учитывая, что влажность хлебной массы меняется в течение рабочего дня, регулировки молотильного барабана нужно контролировать несколько раз в течение смены.

В случае, если приходится убирать зерновые культуры, имеющие повышенную влажность, устанавливают максимальную интенсивность обмолота путем уменьшения зазора и увеличения частоты вращения молотильного аппарата. Бережные условия обмолота нужно соблюдать при уборке культур на семена. Также необходимо в соответствии с руководством по эксплуатации регулировать молотильный аппарат при переходе на уборку других культур.

Регулировка шнека жатки

Зазоры между днищем жатки и шнеком, а также между пальцами шнека и днищем устанавливают согласно рекомендациям, приведенным в руководстве по эксплуатации комбайна и в процессе уборки не регулируют. Только в случаях забивания хлебной массой пространства под шнеком необходимо увеличить зазор.

Также в соответствии с рекомендациями завода-изготовителя необходимо произвести регулировку режущего аппарата жатки, в случае

3 ОСНОВНЫЕ ВЫВОДЫ ПО ПРАКТИКЕ И ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПО ЕЕ УЛУЧШЕНИЮ

В процессе прохождения практики, я приобрел необходимые практические умения и навыки работы, путём непосредственного участия в деятельности предприятия в весенне-полевых и уборочных работах

А именно:

- знание свойств материалов, специфики работы вспомогательного оборудования, применяемые оснастку и инструмент;
- навыки современных средств вычислительной техники, коммуникаций и связи;
- владение методами практического использования компьютера в поиске необходимой информации;
- знание правил и норм охраны труда, техники безопасности, производственной санитарии и противопожарной защиты;
- навык работы в команде.

В процессе прохождения практики я смог участвовать в процессе выполнения полевых и уборочных работ, ознакомился с принципами организации сельскохозяйственных работ, источниками обеспечения запасными частями и топливо-смазочными материалами, изделиями, энергетическими ресурсам и т.д.

Данная практика является хорошим практическим опытом для дальнейшей самостоятельной деятельности.

РАБОЧИЙ ГРАФИК (ПЛАН) ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ
студента 3 курса Института механизации и технического сервиса

Казанского государственного аграрного университета

Тубайдуллин Марат Хиратович
(Ф.И.О. студента)

ООО МТК "АК БАРС", Ялосовский район, с. Каратун
(наименование предприятия, местонахождение)

с 17.04 2023 по 21.07 2023г.

№ недели практики	Содержание этапов практики	Виды работы студентов	Количество рабочих дней
1	Подготовительный этап Прибытие студента на место практики. Представление студента руководителю практики от предприятия. Отметка о прибытии в дневнике практики (подтверждение статуса студента-практиканта). Оформление студента-практиканта на вакантную должность.	Вводный инструктаж по технике безопасности. Экскурсия по предприятию (учреждению). Знакомство с руководителями и специалистами. Определение рабочего места, распорядка дня и служебных обязанностей студента-практиканта. Первичный инструктаж на рабочем месте.	17
2	Выполнение программы практики (общее задание) Изучение организационно-правовой формы предприятия (учреждения), его: -организационной и производственной структуры	Мероприятия по сбору, обработке и систематизации фактического материала, наблюдения, измерения. Ведение дневника практики. Подготовка отчета о практике. Консультации с руководителем практики от предприятия (организации).	62
3	Выполнение программы практики (индивидуальное задание) Постановление проблем (ы) и поиск путей их (ее) решения (на примере принимающего предприятия (организации)).	Мероприятия по сбору, обработке и систематизации фактического материала, наблюдения, измерения. Ведение дневника практики. Подготовка отчета о практике. Консультации с руководителем практики.	7
4	Заключительный этап Завершение программы практики. Оформление необходимых документов. Отбытие студента с места практики. Завершение работы над отчетом и практики.	Завершение анализа, обработки и систематизации полученных данных. Оформление отчета о практике.	10

Руководитель практики
от Казанского ГАУ

Лукин Максим Александрович
(Ф.И.О)

(подпись)

Руководитель практики
от профильной организации

Амалов П.П.
(Ф.И.О)

(подпись)

Студент

Тубайдуллин Марат Хиратович
(Ф.И.О)

(подпись)

М.П.

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ

Для студента Б201-04 группы 3 курса Института механизации и
технического сервиса, обучающегося по направлению подготовки _____

Агроинженерии
направленность (профиль): Машины и оборудование для хранения и переработки
выполняемое в период прохождения практики с 17.04.23 по 21.07.23 ^{СХ} _{Механизация}
в ООО МТК "АК БАРС" РТ, Янаулский район, село Каратун
(наименование хозяйства, местонахождение)

Индивидуальное задание:

Особенности конструкции и основные режимы работы
зерноуборочного комбайна New Holland CR6090

Руководитель практики
от Казанского ГАУ

Кузнецов Максим Александрович
(Ф.И.О) (подпись)

Руководитель практики
от профильной организации

Лапалов Т
(Ф.И.О)

Васильев
(подпись)

Студент

Тубаидуллин Марат Айратович
(Ф.И.О) (подпись)



ОТЗЫВ РУКОВОДИТЕЛЯ ПРАКТИКИ

на студента б201-04 группы 3 курса Института (факультета) ИИИТЭС

Тубайдуллин М.А.

(Ф.И.О. студента)

проходившего производственно-технологическую практику с 17.04.23 по 21.07.23

(название практики)

в ООО МТК "АК БАРС" Янастовский район, село Каратун

(место прохождения практики (название организации, местонахождение))

Студент Тубайдуллин М.А. в период с 17.04.23 по 21.07.23 проходил производственно-технологическую практику в ООО МТК АК БАРС. Во время прохождения практики студент проявил себя как ответственной, добросовестной сотрудник.

Результаты прохождения производственно-технологическая

(название практики)

студенту Тубайдуллин М.А. рекомендуется зачет с оценкой отлично

(Ф.И.О. студента)

Руководитель практики

[подпись]
(подпись)

Дулинов М.А.

(Ф.И.О.)

«21» 07 2023 г.

СОДЕРЖАНИЕ И ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПРАКТИКИ

студента 3 курса Института механизации и технического сервиса
Казанского государственного аграрного университета

Тубайдуллин Марат Хайратович
(Ф.И.О. студента)

ООО МТК "АК БАРС" Янастовский район с. Каратун
(наименование предприятия, местонахождение)

с 17.04

2023 по 21.07

2023г.

1. Содержание практики:

Производственная практика проводится в организациях различных организационно-правовых форм, осуществляющих деятельность, соответствующую профессиональной направленности выпускников на основе договоров с организациями, в т.ч. производственными и научно-исследовательскими, осуществляющими профессиональную деятельность, соответствующую ОПОП. Практика может быть проведена и непосредственно в организации, осуществляющей образовательную деятельность.

Студенты проходят практику в производственных предприятиях города Казани и республики Татарстан. Студенты, обучающиеся по направлению, посылаются для прохождения практики на те предприятия, от которых они направлены.

Для руководства практикой, проводимой в организациях, осуществляющих профессиональную преподавательского состава вуза (далее – руководители практики из числа профессорско-руководитель (руководители) практики из числа работников организации, осуществляющей профессиональную деятельность (далее – руководитель практики от организации). Для руководства практикой, проводимой непосредственно в вузах, назначается руководитель (руководители) практики от соответствующей кафедры.

Руководитель практики от образовательной организации выполняет следующие функции:
– совместно с руководителем практики от организации (предприятия) составляет рабочий график (план) проведения практики;
– разрабатывает индивидуальные задания для выполнения студентами в период практики;
– участвует в распределении студентов в организации (на предприятии) по рабочим местам и видам работ;
– осуществляет контроль соблюдения сроков проведения практики и соответствия ее содержания установленным образовательной программой требованиям;
– оказывает методическую помощь студентам в выполнении ими индивидуальных заданий, а также сборе материалов к выпускной (квалификационной) работе в ходе преддипломной практики;
– оценивает результаты прохождения практики студентами.

В задачи практики входят:

1. Изучение существующего состояния МТП, эксплуатационно-ремонтной базы предприятия, механизации животноводства, состояние энергетики.
2. Изучение основных технико-экономических показателей работы МТП, животноводческих ферм, энергетического цеха.
3. Изучение передовых методов труда, достижений новаторов и рационализаторов производства, опыта работы крестьянских и фермерских хозяйств.
4. Овладение опытом проведения работы МТП в целом, полеводства и животноводства.

Структура производственной практики:

1. Организационное собрание на кафедре. Выдача заданий практики и хозяйственных договоров.
2. Проезд на место прохождения практики.
3. Оформление по приезду на практику – трудоустройство, прохождение инструктажа по охране труда.
4. Работа с специалистами предприятия: изучение показателей работы в полеводстве, животноводстве.
5. Изучение технико-экономических показателей работы МТП и автопарка.
6. Сбор дополнительных материалов для написания отчёта по практике.

Форма контроля - зачёт

В процессе прохождения производственной практики студент должен овладеть практическими навыками:

- по проверке технического состояния тракторов, устранению неисправностей и нарушения в регулировках, ежедневного технического обслуживания, несложных операций периодического технического ухода, заправке топливом и смазочными материалами;
- по контролю на работающем в полевых условиях тракторе температуру воды и масла, давления топлива и масла (по манометру); выявление стуков в двигателе, трансмиссии и ходовой части; оценку работы муфты сцепления, механизма переключения передач, управления бортовыми фрикционами и

тормозами; выявление неисправности системы зажигания, электроосвещения и гидросистемы;

- по обслуживанию трактора с заглушенным двигателем на остановке, проверке нагрева агрегатов трансмиссии, проведение наружного осмотра и устранение ослаблений в креплениях узлов и механизмов;
- по проверке уровня масла в картере двигателя трактора и пускового двигателя, корпусе насоса и регулятора, агрегатах трансмиссии, направляющих колесах, поддерживающих и опорных катках; при необходимости производить доливку масла до нормального уровня; смазку всех механизмов трактора в соответствии с таблицей смазки и замену масла в воздухоочистителе; заправку трактора топливом, прочистку отверстий в крышках топливных баков и заливку воды в радиатор; запуск двигателя, прослушивание его, проверку показаний приборов (манометров, термометров и т.д.), уметь контролировать и оценивать работу трактора по бортовому компьютеру, при необходимости настраивать бортовой компьютер на необходимые режимы работы в соответствии с агропотребованиями;
- по подготовке машинно-тракторных агрегатов к полевым работам;
- по настройке и регулировкам сельскохозяйственных машин на регулировочных площадках и в полевых условиях (расстановка колес, установка рабочих органов на заданную глубину обработки, регулировка системы навески и др.) с проверкой правильности регулировок;
- по контролю и оценке работы машинно-тракторного агрегата или зерноуборочного комбайна по бортовому компьютеру и системам космической навигации (GPS, Глонас);
- по вождению комбайнов, колесных и гусеничных тракторов и управлением машинно-тракторным агрегатом при выполнении сельскохозяйственных процессов;
- по выполнению технологических процессов: вспашки, боронования, сплошной культивации, посева, междурядной обработки и уборки зерновых и кормовых культур комбайнами;
- по оценке качества выполненных работ в соответствии с типовыми технологическими картами; по выполнению полевых механизированных работ в соответствии с требованиями агротехники, организационно-техническими правилами производства работ (разбивка поля на загоны, отбивка поворотных полос и др.);
- по технологии послеуборочной обработки зерна, подготовки семенного материала, травяной муки, а также по регулировкам и настройкам зерноочистительных машин и комплексов;
- по повышению производительности машинно-тракторных агрегатов и по внедрению береговых технологий в земледелии (нулевая, минимальная и др.);
- по методике учета работы механизатора и прогрессивными методами организации и стимулирования труда.

Обязанности практиканта

При прохождении практики студент обязан:

1. Перед отъездом на практику изучить программу прохождения практики и ознакомиться с индивидуальным заданием выданным руководителем.
2. Своевременно прибыть на место прохождения практики.
3. Являться примером высокой дисциплины, культуры на производстве и в быту.
4. Строго соблюдать установленный на предприятии распорядок рабочего дня выполнять служебные обязанности определённые занимаемой должностью.
5. Изучать передовой опыт сельскохозяйственного производства.
6. Вести дневник практики. Вносить в дневник содержание работ выполняемых ежедневно, в течение всего периода прохождения производственной практики
8. По завершении практики составить отчёт.

Безопасные приёмы труда преддипломной практики

Приступая к практике, студент обязан:

1. Получить вводный инструктаж и инструктаж на рабочем месте.
2. Строго соблюдать правила внутреннего трудового распорядка предприятия,
3. Правила техники безопасности, промышленной санитарии, пожарной безопасности в подразделениях и на территории предприятия.
4. Изучить условия труда, и соблюдение безопасных приёмов труда при выполнении работ на мобильных сельскохозяйственных агрегатах, а также при выполнении технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники.

2. Планируемые результаты практики:

Код компетенции	Результаты освоения ОПОП. Содержание компетенций (в соответствии с ФГОС ВО)	Перечень планируемых результатов при прохождении практики
-----------------	---	---

ОПК-3.2.	Выявляет и устраняет проблемы, нарушающие безопасность выполнения производственных процессов	Знать: проблемы, нарушающие безопасность выполнения производственных процессов при прохождении производственной технологической практики Уметь: выявлять и устранять проблемы, нарушающие безопасность выполнения производственных процессов при прохождении производственной практики Владеть: навыками выявлять и устранять проблемы, нарушающие безопасность выполнения производственных процессов при прохождении производственной практики
ОПК-4.2.	Обосновывает применение современного энергетического оборудования, средств автоматизации и электрификации сельского хозяйства	Знать: современное энергетическое оборудование, средства автоматизации и электрификации сельского хозяйства Уметь: обосновывать современное энергетическое оборудование, средства автоматизации и электрификации сельского хозяйства при прохождении производственной практики Владеть: навыками обоснования и реализации современных энергетических оборудования, средств автоматизации и электрификации сельского хозяйства при прохождении производственной практики

Руководитель практики
от Казанского ГАУ

Лукин Максим Александрович (Ф.И.О) Лукин (подпись)

Руководитель практики
от профильной организации

Латалов П.П. (Ф.И.О) Латалов (подпись)

Студент

Тубаевоулла Марат Я. (Ф.И.О) Тубаевоулла (подпись)



СПРАВКА

об обеспечении безопасных условий прохождения практики

Дана студенту Губайдуллина М.А. в том, для обеспечения безопасных

(Ф.И.О. студента)

условий

прохождения

производственно-технологическая,

(название практики)

отвечающих санитарным правилам и требованиям охраны труда в
ООО МТК „АК БАРС“, РТп Янаулский район, село Караул

(место прохождения практики (название организации, местонахождение))

ему «17» 04 2023 года был проведен инструктаж по
ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности,
пожарной безопасности, а также правилами внутреннего трудового
распорядка.

Руководитель практики
от профильной организации

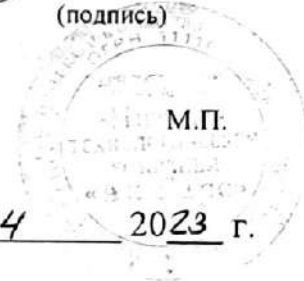
Латыпов Т.И.

(Ф.И.О)

Васильев

(подпись)

«17» 04 2023 г.



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

В период с 17.04.23 по 21.07.23
обучающийся Тубаидуллин Марат Жиратович
(Ф.И.О.)

проходил (а) производственную технологическую практику в ООО МТК

«АК БАРС» РТ Апастовский район, с. Каратун
(Место прохождения практики)

За время прохождения практики студент изучил вопросы: ТО и ремонт
зерноуборочные комбайны Тостановка на хранение, а
также работа на комбайне

Самостоятельно провел следующую работу: целый сезон
откатил на зерноуборочной комбайн ИЧ СХ6090
убрал 482 га

При прохождении практики студент проявил все необходимые
качества высоко квалифицированного рабочего
(отношение к делу, реализация умений и навыков)
Были очень полезны

Руководитель предприятия

Васильев Латыпов М.
(подпись, Ф.И.О., дата)



СПРАВКА

о прохождении производственной технологической практики

1. Ф.И.О. Губайдуллин Марат Айрапович группа Б201-04
2. Место прохождения практики ООО МТК "АК БАРС"
3. Сроки с 17 апреля 2023 года по 21 июля 23 года
4. Оценка _____ дата сдачи 21.07.23
(оценка прописью)
Ламалов Т.П.
(Ф.И.О. руководителя от профильной организации)

5. Перечень выполненных работ, включая ремонт машин.

№ п/п	Марка машины	Кол-во дней	Вид работы	Объем работ
1	МН СХ6090	30	ремонт	провел полное ТО и ремонт
2	МН СХ6090	25	работал на комбайне	намотали 4822а
...				
10				

6. Общая сумма заработной платы: 250.000 рублей
Двести Пятьдесят тысяч рублей руб.
(прописью)

Руководитель предприятия Зарипова

Главный бухгалтер Зарипова



МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
Казанский государственный аграрный университет

ДНЕВНИК

производственной практики студента

Института механизации и технического сервиса

3 курса Б201-04 группы

Тубсидиничи Марат Яхатович
(фамилия, имя, отчество)

Казань, 2023 г.

МЕСТО ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ

1. Общество с ограниченной ответственностью МТК „АК БАРС“
полное наименование организации, в которой проводится практика

Район Апастовский почтовое отделение 422343

Республика, область, край Татарстан

2. Производственное направление хозяйства МТК

3. Расстояние 0 км. от Станция Каратун
наименование железнодорожной станции или пристани

РУКОВОДИТЕЛЬ ПРАКТИКИ

4. От университета Ушинов Максим Александрович
должность, фамилия, имя и отчество

5. От профильной организации Латыпов Т.
должность, фамилия, имя и отчество

ОТМЕТКА О ПРИБЫТИИ И ВЫБЫТИИ СТУДЕНТА

6. Дата приезда на практику « 17 » апреля 2023 г.

(М.П.) Латыпов Т.
подпись, фамилия, имя и отчество руководителя с/х организации

7. Дата отъезда с места практики « 21 » июля 2023 г.

(М.П.) Латыпов Т.
подпись, фамилия, имя и отчество руководителя с/х организации

Дата	Место, содержание, качество выполненной работы	Личное участие практиканта
17.04.23	ООО ЛТК "АК БАРС" Апастовский район село Карапун. Ознакомление с инструкциями техники безопасности, с условиями труда и оплатой. Знакомство с бригадой сарага документов. Ознакомление с местом проживания, заселение в гостиницу.	Присутствие на месте встречи, познакомился с директором, а также с бригадой подразделения. Прошел инструктаж по охране труда и технике безопасности.
18.04.23	Машино-тракторный парк Ознакомление с МТП, с техникой и механизаторами. Получение спецдохода и необходимого оборудования	Ознакомился с машино-тракторным парком, с техникой и механизаторами. Получил спецдоход
19.04.23	Машино-тракторный парк Планировка. Разнарядка. Возвращение тех. единицы с прицепом для проведения сельскохозяйственных работ. Осмотр и ознакомление с техн. единицей	Присутствие на машинировке и получении разнарядки. Получил спецдоход
20.04.23	Машино-тракторный парк Планировка. Разнарядка. Выезд на место проведения работ. Осмотр тех. единицы. Проправливание и погрузка зерна.	Присутствие на машинировке и получении разнарядки. Выезд на место проведения работ. Проведено проправливание и погрузка зерна на грузовое автомобиль
21.04.23	Зерноток. Планировка. Разнарядка. Осмотр техн. единицы. Проправливание и погрузка зерна.	Присутствие на машинировке и получении разнарядки. Проведено осмотр тех. единицы. Проведено проправливание и погрузка зерна на грузовое автомобиль
22.04.23	Зерноток. Планировка. Разнарядка. Осмотр техн. единицы. Проправливание и погрузка зерна.	Присут. на машинировке и получении разнарядки. Проведен осмотр тех. единицы. Проведено пропр. и погрузка

Дата	Место, содержание, качество выполненной работы	Личное участие практиканта
23.04.23	Зерноток. Планировка. Разнарядка Осмотр тех. единицы. Протравившая и погрузка зерна	Присут на планировке и получил разнарядку. Провел осмотр тех. единицы. Пгрузка зерна на грузовое авт.
24.04.23	Зерноток. Планировка. Разнарядка Осмотр тех. единицы. Протр. и погрузка зерна	Присут на планировке и получил разнарядку Провел осмотр тех. ед. Проведено протрав и погрузка зерна на груз. автом.
25.04.23	Зерноток. Планировка. Разнарядка	Присут на планировке
28.04.23	Осмотр тех. единицы. Протр. и погрузка зерна	и получил разнарядку Провел осмотр тех. ед. Проведено протрав и погрузка зерна на груз. автомобилей
29.04.23	Машинно-тракторной парк. Планировка. Разнарядка. Озна- комление с местом проведе- ния работ. Получение сведений и необход. оборуд.	Присутствовал на планировке и полу- чил разнарядку Воехал на место проведения работ. Прово- дил заправку самох. опрыскивателей
30.04.23	Планировка. Разнарядка. Выезд на место проведения работ. Заправ- ка самох. опрыскивателей	Присутствовал на планировке и полу- чил разнарядку. Проводил заправку самох. опрыскивателей
3.05.23		
4.05.23	Планировка. Разнарядка. Выезд на место проведения работ. Заправ- ка самох. опрыскивателей.	Присутствовал на планировке и полу- чил разнарядку. Проводил заправку самох. опрыскивателей
7.05.23		
8.05.23	Планировка. Разнарядка. Выезд на место проведения работ. Заправка самох. опрыскиват.	Присутствовал на планировке и полу- чил разнарядку. Проводил заправку самох. опрыс.
11.05.23		
12.05.23	Планировка. Разнарядка. Выезд на место проведения работ. Заправка самох. опрыскиват.	Присутствовал на планировке и полу- чил разнарядку. Проводил заправку самох. опрыс.
15.05.23		

Дата	Место, содержание, качество выполненной работы	Личное участие практиканта
16.05.23 19.05.23	Тяпшировка. Разнарядка. Выезд на место проведения работ. Заправка самоходных опрыскивателей.	Присутствовал на маневровке и получении разнарядку. Выехал на место проведения работ. Проводил заправку самоходных опрыскивателей.
20.05.23 25.05.23	Тяпшировка. Разнарядка. Выезд на место проведения работ. Заправка самоходных опрыскивателей.	Присутствовал на маневровке и получении разнарядку. Выехал на место проведения работ. Проводил заправку самоходных опрыскивателей.
26.05.23 31.05.23	Тяпшировка. Разнарядка. Выезд на место проведения работ. Заправка самоходных опрыскивателей.	Присутствовал на маневровке и получении разнарядку. Выехал на место проведения работ. Проводил заправку самоходных опрыскивателей.
1.06.23 30.06.23	ООО МТК "АК БАРС" Получение комбайна. ТО и ремонт пале хранения. Полная замена ремней и масел	Замена всех ремней. Проведение полного ТО, замена всех масел
1.07.23 9.07.23	ООО "Навруз" Отправка комбайна в Фгпз. Погрузка и выгрузка комбайнов	Погрузка и выгрузка комбайнов
10.07.23 20.07.23	ООО "Навруз" Уборка зерновых культур	За время проведения практики было убрано 482 га
21.07.23	ООО МТК "АК БАРС"	Увольнение

