

ФГБОУ ВО «Казанский государственный аграрный университет»

Институт механизации и технического сервиса

Направление 35.03.06 Агроинженерия

Профиль электрооборудование и электротехнологии

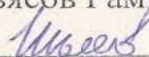
Кафедра машин и оборудования в агробизнесе

### ОТЧЕТ

о производственной эксплуатационной практике

студента Б291-03 группы

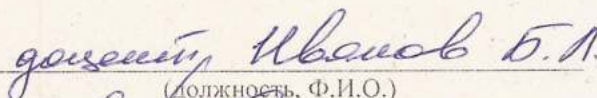
Ильясов Рамиль Равилевич



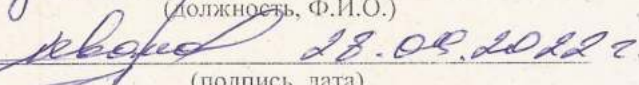
(подпись, дата)

«Проверен и допущен к защите»

Руководитель практики от кафедры

 Иванова Б.И.

(должность, Ф.И.О.)

 28.09.2022 г.

(подпись, дата)

Отчет защищен « 5 (отлично) », (оценка)

28.09.2022 г. (дата)

Члены комиссии:

✓ Нафиков С.Р.

(должность, Ф.И.О.)



✓ Каманов И.И.

(должность, Ф.И.О.)



(должность, Ф.И.О.)

Казань, 2022 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

|  |    |
|--|----|
| Введение .....   | 3  |
| 1. Отчет по производственно-технологической практике .....               | 4  |
| 2. Индивидуальное задание на тему: Электросистема ACROS 550 .....        | 6  |
| 3. Основные выводы по практике .....                                     | 13 |
| 4. Приложения:   |    |
| 1 – Рабочий график (план) проведения практики .....                      | 15 |
| 2 – Индивидуальное задание .....   | 16 |
| 3 – Отзыв руководителя практики .....                                    | 17 |
| 4 – Содержание и планируемые результаты.....                             | 18 |
| 5 – Справка об обеспечении безопасных условий прохождения практики ..... | 19 |
| 6 – Производственная характеристика .....                                | 20 |
| 7 – Справка о прохождении производственной практики .....                | 21 |
| Дневник по практике.....   | 22 |

## Введение

Производственная эксплуатационная практика проводится в целях закрепления и углубления теоретических знаний и практических навыков по эксплуатации оборудования для производства, хранения и переработки сельскохозяйственной продукции, в том числе электрооборудования.

Задачи производственной эксплуатационной практики:

- изучение структуры основного производства;
- изучение машин и оборудования основного производства и обеспечения безопасности выполнения производственных процессов;
- изучение нормативной документации, регламентирующей технологические процессы производства;
- анализ причин возникновения отказов и неисправностей оборудования;
- изучение и анализ работы инженерно-технической службы предприятия;
- ознакомление с условиями труда и техники безопасности в производстве;
- знакомство с технико-экономическими показателями работы предприятия;
- формирование навыков эксплуатации электрооборудования, выполнение операций технического обслуживания и текущего ремонта электрооборудования, определение точек энергоснабжения.

Целью производственной эксплуатационной практики является:

*Знать:*

основные принципы обеспечения безопасности выполнения производственных процессов и причины возникновения опасных ситуаций на производстве.

*Уметь:*

выявлять и устранять проблемы, нарушающие безопасность выполнения производственных процессов.

*Владеть:*

навыками обеспечения безопасности выполнения производственных процессов.

## 1. Отчет о производственной технологической практике

ООО «Август-Муслом» расположен в Муслюмовском районе — в восточной части Республики Татарстан. Направления деятельности: растениеводство и молочное животноводство. ООО «Август-Муслом» включает в себя парк с сельскохозяйственной техники, где есть разные модели тракторов, машинных агрегатов и комбайнов.

Климат в Муслюмовском районе летом комфортный и местами облачный. В течение года температура обычно колеблется от  $-15\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $25\text{ }^{\circ}\text{C}$  и редко бывает ниже  $-26\text{ }^{\circ}\text{C}$  или выше  $32\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Дождливая часть года длится 7,7 месяца, с 29 марта по 20 ноября, с количеством дождевых осадков за скользящий 31-дневный период не менее 13 миллиметров. Месяц с наибольшим количеством дождевых осадков в Муслюмово - июнь, со средним количеством осадков 44 миллиметра. В Муслюмово средний процент неба, покрытого облаками, испытывает значительные сезонные колебания в течение года.

Более ясная часть года в Муслюмово начинается примерно 13 апреля и длится 5,3 месяца, заканчиваясь примерно 21 сентября.

Самый ясный месяц в году в Муслюмово - июль, во время которого небо в среднем ясное, преимущественно ясное или имеет переменную облачность 62 % времени.

Теплый сезон длится 3,7 месяца, с 16 мая по 6 сентября, с максимальной среднесуточной температурой выше  $19\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Самый жаркий месяц в году в Муслюмово - июль, со средним температурным максимумом  $25\text{ }^{\circ}\text{C}$  и минимумом  $15\text{ }^{\circ}\text{C}$ .

Холодный сезон длится 3,9 месяца, с 17 ноября по 13 марта, с минимальной среднесуточной температурой ниже  $-2\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Самый холодный месяц в году в Муслюмово - январь, со средним температурным максимумом  $-15\text{ }^{\circ}\text{C}$  и минимумом  $-8\text{ }^{\circ}\text{C}$ .

Рабочий день начинается с планерки, где, как правило, присутствует директор Назмутдинов Азат Рафитович. На планерки устанавливается распорядок работ на день, обсуждаются пути решения тех или иных производственных проблем.

Основной вид деятельности организации является выращивание зерновых (кроме риса), зернобобовых культур и семян масличных культур. Занимается разведением молочного крупного скота. Также является крупнейшим производителем удобрения.

В Муслумовском районе действует роботизированный молочно-товарный комплекс на 2400 голов — МТК «Уразметьево». Здесь содержится поголовье голштино-фризской породы, запущены роботизированные системы, цифровые программы управления стадом и кормления коров, а также автоматизированные системы доения карусельного типа.

Численность работников составляет 331 человек.

## 2. Индивидуальное задание на тему «Электросистема комбайна ACROS 550»

Электрооборудование комбайна включает в себя источники электропитания, пусковые устройства, контрольно-измерительные приборы, приборы наружного и внутреннего освещения, световой и звуковой сигнализации, устройства управления гидроблоками, автоматическую систему контроля (АСК) технологического процесса и состояния комбайна, коммуникационную аппаратуру, датчики, жгуты, провода.

Источниками электропитания являются две аккумуляторные батареи соединенные последовательно и генератор. Система электрооборудования комбайна однопроводная, напряжением 24 В.

АСК предназначена для контроля технологического процесса, состояния рабочих органов зерноуборочного комбайна и информирования через средства сигнализации и индикации (информационное табло, звуковые сигналы, стрелочные приборы, цифровая индикация, контрольные лампы) при отклонениях от номинальных режимов.

Автоматическая система контроля (АСК):

- контролирует параметры:

- а) уменьшение ниже нормы частоты вращения: молотильного барабана; колосового шнека; зернового шнека; вала очистки; барабана измельчителя; соломонабивателя; вала соломотряса;
- б) забивание пространства над соломотрясом;
- в) открытие клапана копнителя;
- г) заполнение бункера;
- д) включение стояночного тормоза;
- е) забивание фильтра гидробака;
- ж) предельное давление масла двигателя;
- з) предельная температура охлаждающей жидкости двигателя;
- и) заполнение копнителя;
- к) наличие зарядки аккумуляторов; л) изменение потерь за соломотрясом;
- м) изменение потерь за очисткой;

- измеряет параметры:

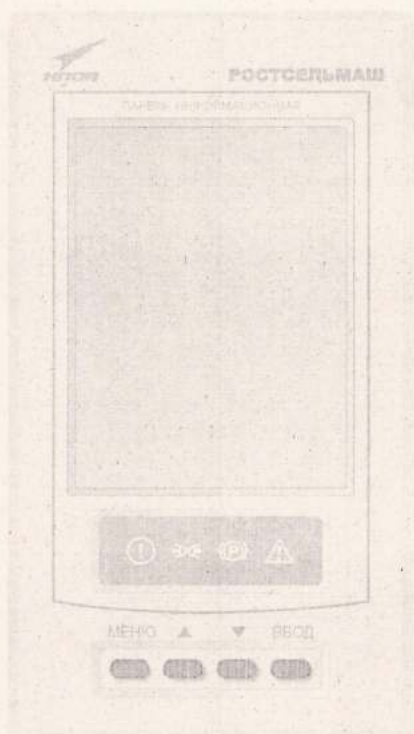
- а) скорость движения комбайна;
- б) обороты молотильного барабана;
- в) обороты вентилятора очистки;
- г) частота вращения коленчатого вала двигателя.

- **сигнализирует:**

- а) звуковые и световые сигналы информационных табло;
- б) лампа «Обобщенный отказ»;
- в) цифровая индикация.

**Приборная панель ПИ-142** устанавливается на правой передней стойке кабины комбайна и предназначена для:

- сбора и обработки информации о состоянии систем, агрегатов и узлов комбайна и вывода этих параметров на экран;
- вывода на дисплей по требованию списка и реквизитов сервисных центров;
- осуществления непрерывного контроля цепей датчиков на обрыв и замыкание на корпус и информирования при возникновении такого отказа.



Внешний вид  
панели  
информационной  
ПИ-142

При включении «массы» комбайна, и отсутствии ключа зажигания происходит включение светового индикатора 31 «Внимание» на лицевой части ПИ, что является признаком включенной «массы» комбайна.

При повороте ключа в 1-е или 3-е положение происходит включение ПИ и выполняются алгоритмы самотестирования и диагностики систем комбайна.

При обнаружении неисправности при проведении тестирования ПЗУ (внутренняя неисправность ПИ) на экран выводится сообщение «НЕИСПРАВНОСТЬ ПЗУ». Дальнейшая работа ПИ блокируется, включается индикатор «Обобщенный отказ» и формируется внутренний звуковой сигнал.

При отсутствии неисправностей электрических цепей датчиков ПИ автоматически переходит в режим отображения информации «ДВИЖЕНИЕ».

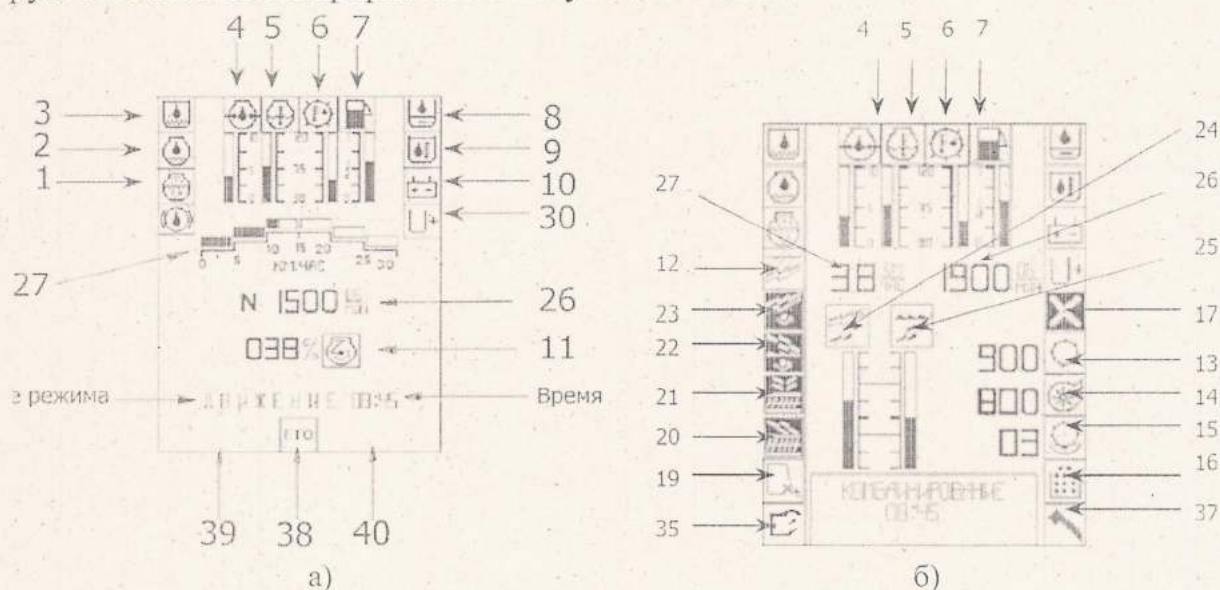
При необходимости, переход в режим «ДИАГНОСТИКА» или «КОМБАЙНИРОВАНИЕ» осуществляется нажатием кнопок вверх, вниз.

Контроль цепей датчиков сигналов ПИ осуществляет непрерывный контроль датчиков сигналов на обрыв и замыкание на «корпус». При возникновении такого отказа информация выводится на экран (мигание соответствующей пиктограммы) и сопровождается речевым и звуковым

оповещением (прерывистый звуковой сигнал) оператора согласно алгоритмам, описанным ниже.

Шкалы, указывающие параметры сигналов, отображаются в виде «зевры», числовые значения заменяются на «ЗАМ» (замыкание) или «ОБР» (обрыв) в режиме «ДИАГНОСТИКА», или на «- - -» в режимах «ДВИЖЕНИЕ» или «КОМБАЙНИРОВАНИЕ». По ликвидации неисправности звуковой сигнал снимается и индикатор «Обобщенный отказ» перестаёт отображаться. Каждый возникший отказ автоматически заносится в «ЖУРНАЛ СОБЫТИЙ».

При возникновении отказа или аварийной ситуации ПИ формирует сигнал «Обобщенный отказ» для включения сигнализатора обобщенного отказа на рулевой колонке и прерывистый звуковой сигнал.



- 1 - Фильтр воздушный засорен, 2 - Фильтр тонкой очистки масла двигателя засорен, 3 - Фильтр основной гидросистемы засорен, 4 – давление масла в системе смазки двигателя (кг/см<sup>2</sup>); 5 – температура охлаждающей жидкости двигателя (°C); 6 – температура масла в гидростатической трансмиссии (°C); 7 – уровень топлива в баке; 8 - Уровень масла в баке гидросистемы ниже нормы, 9 - Температура масла в баке гидросистемы выше нормы, 10 - Отказ генератора, 11 – положение рейки подачи топлива, 12 Пространство над соломотрясом забито, 13 – частота вращения барабана молотильного (мин<sup>-1</sup>); 14 – частота вращения вентилятора очистки (мин<sup>-1</sup>); 15 – зазор между барабаном и декой на выходе (мм); 16 - «Бункер заполнен на 100 %», 17 - «Частота вращения барабана ИРС», 18 - «Режим работы ИРС – валок», 19 - «Режим работы ИРС – измельчение», 20 - «Частота вращения шнека зернового», 21 - «Частота вращения шнека колосового», 22 - «Частота вращения вала очистки», 23 - «Частота вращения вала соломотряса»; 24 – потери за соломотрясом; 25 – потери за очисткой; 26 – частота вращения коленчатого вала двигателя (мин<sup>-1</sup>); 27 - скорость движения (км/ч); 29 - Напряжение бортсети ниже допустимого, 30 - Напряжение борт сети выше допустимого; 35 – копнитель; 37 - «Рабочее положение выгрузного шнека»; 38 - «Необходимо провести ежесменное техническое обслуживание комбайна», 39 - «Необходимо провести первое техническое обслуживание комбайна», 40 - «Необходимо провести второе техническое обслуживание комбайна».

Примеры изображения на экране ПИ в режимах: а) «ДВИЖЕНИЕ», б) «КОМБАЙНИРОВАНИЕ»



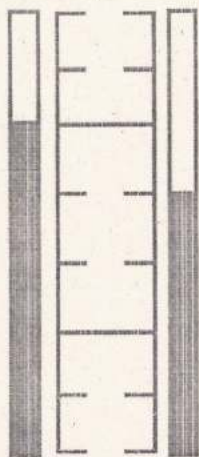
Панель информационная имеет четыре режима отображения информации:

- режим «ДВИЖЕНИЕ» – отображение информации о состоянии систем комбайна, необходимой в процессе движения;
- режим «КОМБАЙНИРОВАНИЕ» – отображение информации о состоянии систем комбайна, необходимой в процессе комбайнирования;
- режим «ДИАГНОСТИКА» – отображение на экране всех параметров систем комбайна;
- режим «МЕНЮ» – отображение дополнительной информации, необходимой в процессе эксплуатации комбайна.

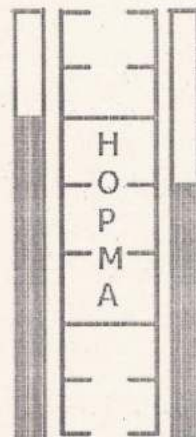
Переключение режимов отображения информации «ДВИЖЕНИЕ», «КОМБАЙНИРОВАНИЕ», «ДИАГНОСТИКА» осуществляется нажатием кнопок вверх, вниз. Вход в режим «МЕНЮ» осуществляется нажатием кнопки «МЕНЮ».

Алгоритм работы системы индикации интенсивности потерь имеет два независимых канала контроля:

«Потери за соломотрясом» и «Потери за очисткой». Для индикации интенсивности потерь используются две шкалы. Каждая из шкал имеет по 7 секторов. СИИП работает в двух режимах: «НАСТРОЙКА» и «РАБОТА», отличающихся отображением интенсивности потерь по обоим каналам.



Режим «НАСТРОЙКА»



Режим «РАБОТА»

Пример шкал СИИП в режимах «НАСТРОЙКА» и «РАБОТА»

В режиме НАСТРОЙКА на ленточных шкалах, отображающих интенсивность потерь, происходит закрашивание секторов пропорционально интенсивности потерь снизу вверх. При этом пиктограммы над ленточными шкалами отображаются без рамок и не отображается слово «НОРМА».

Далее пробными заездами определяются условия работы комбайна в режиме «НАСТРОЙКА». После определения оптимальных условий работы произведите запоминание интенсивности потерь по обоим каналам нажатием и двухсекундным удержанием кнопки «ВВОД» в режиме «КОМБАЙНИРОВАНИЕ», при этом панель выдает два коротких звуковых сигнала.

После этого пиктограммы 24, 25 (рис.5б) отображаются в рамках и отображается слово «НОРМА». Значение интенсивности потерь в данный момент устанавливается как нормальное, необходимо поддерживать скорость движения комбайна такой, чтобы засвечивались сектора снизу вверх и верхняя граница интенсивности потерь находилась в пределах «НОРМА».

При выходе параметров интенсивности потерь за допустимые пределы (за пределы «НОРМА») пиктограммы 24 или 25 отображаются миганием, происходит звуковое оповещение и засвечивается пиктограмма «ВНИМАНИЕ!».

Сброс запомненного уровня интенсивности потерь с последующим возвратом к работе СИИП в режиме «НАСТРОЙКА» осуществляется нажатием и четырехсекундным удержанием кнопки «ВВОД» в режиме «КОМБАЙНИРОВАНИЕ».

Режим «ДИАГНОСТИКА» (рисунок 7а) предназначен для отображения текущего состояния систем комбайна и вывода параметров работы на экран. Вход в режим «ДИАГНОСТИКА» осуществляется посредством нажатия на кнопки вверх, вниз или автоматически при включении питания и возникновении неисправности или отказа.

На экране сигналы, поступающие от контактных датчиков и датчиков положения, представлены пиктограммами, сигналы от датчиков температуры, давления и вращения – пиктограммой и числовым значением с единицей измерения. При возникновении неисправности (замыкание или обрыв) в цепи какого-либо датчика пиктограмма соответствующего сигнала отображается в инверсном виде, числовые значения заменяются на «ЗАМ» (замыкание) или «ОБР» (обрыв), выдается звуковой сигнал и речевое оповещение.

Пиктограммы, соответствующие следующим сигналам: «Режим работы ИРС – валок», «Режим работы ИРС –измельчитель», «Частота вращения барабана ИРС», отображаются или не отображаются в зависимости от настройки ПИ на тип и исполнение комбайна.

В режимах «ДВИЖЕНИЕ», «КОМБАЙНИРОВАНИЕ», «ДИАГНОСТИКА»:

- если включены габаритные огни комбайна, то включается индикатор 32 «Габаритные огни включены», включается подсветка кнопок ПИ и подсветка пульта управления;

- если включен стояночный тормоз, то включаются индикаторы 33 «Стояночный тормоз включен» и 31 «Внимание».

В нижней части экрана в области, выделенной рамкой, отображается название режима и текущее время

| МЕНЮ<br>ПОКАЗАТЕЛИ РАБОТЫ          |             |          |
|------------------------------------|-------------|----------|
|                                    | СЕАНС СУТКИ | СУММА    |
| наработка                          |             |          |
| двигатель                          | □□□         | □□□□□□□□ |
| молотилка                          | □□□         | □□□□□□□□ |
| ходов.часть                        | □□□         | □□□□□□□□ |
| пройденный путь                    | □□□         | □□□□□□□□ |
| убранная площадь                   | □□□         | □□□□□□□□ |
| количество выгрузок                | □□□         | □□□□□□□□ |
| СЕРВОС ЗА СЕАНС ВВОД<br>ВЫХОД МЕНЮ |             |          |

| ДИАГНОСТИКА |            |   |             |
|-------------|------------|---|-------------|
|             | 0.0        | N | □□□□ 06 МЯН |
|             | □□□°C      | V | □□.□ КМ ЧАС |
|             | □□□°C      | U | □□.□□ В     |
|             | □□ КГС СМ  |   | □□ ММ       |
|             | □□□ 06 МЯН |   | □□□□ 06 МЯН |
|             | □□□ 06 МЯН |   | □□□□ 06 МЯН |
|             | □□□ 06 МЯН |   | □□□□ 06 МЯН |
|             | □□□ 06 МЯН |   | □□□□ 06 МЯН |

а) режим «ДИАГНОСТИКА»

б) режим «ПОКАЗАТЕЛИ РАБОТЫ»

Рисунок 7 – Примеры изображения на экране ПИ

**Режим «МЕНЮ»** предназначен для отображения дополнительной информации, вспомогательных функций и сервисных центров.

Вход в режим «МЕНЮ» осуществляется нажатием одноименной кнопки «МЕНЮ» на лицевой стороне ПИ в режиме «ДВИЖЕНИЕ» или «КОМБАЙНИРОВАНИЕ».

Режим «МЕНЮ» состоит из пронумерованных от 1 до 8 разделов:

- показатели работы;
- выбор адаптера;
- помощь по комбайнированию;
- сервисные центры;
- регламент обслуживания;
- журнал событий;
- настройки системы;
- установка даты и времени.

Выбор соответствующего пункта осуществляется нажатием кнопок « » и « » и сопровождается переходом стрелочного указателя (слева от варианта или подраздела) на новый вариант или подраздел, вход в раздел или запоминание выбранного значения нажатием кнопки «ВВОД», выход из подраздела, с последующим возвратом к предыдущему, осуществляется нажатием кнопки «МЕНЮ».



### 3. Основные выводы по практике

Во время прохождения производственной практики в хозяйстве ООО «Август-Муслюм» в период с 1 сентября 2022 г. по 28 сентября 2022 г., мной были закреплены основные знания, которые были даны мне во время обучения в Казанском государственном аграрном университете.

На практике я увидел, как проводится ремонт, сборка и разборка тракторов, комбайнов, узлов и агрегатов, восстановление работоспособности деталей, как выдаются запасные части, как проводятся инструктажи по технике безопасности.

А также мной были получены практические навыки в организации ремонта техники. На практике мне удалось проработать со многими сельскохозяйственными техниками и агрегатами. С началом практики я ремонтировал легковые автомобили. В плохие дождливые дни работал в парке. Заменял масла двигателя во многих техниках.

# Приложения

## РАБОЧИЙ ГРАФИК (ПЛАН) ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ПРАКТИКИ

Студента IV курса Института механизации и технического сервиса  
Казанского государственного аграрного университета

Ильясова Рамиля Равиловича

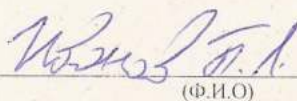
ООО «Август-Муслим»

С 1 сентября 2022 по 28 сентября 2022г.

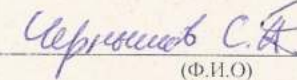
| № | Наименование, содержание этапов практики  | Виды работы студентов  | Количество рабочих дней |
|---|---|--|-------------------------|
| 1 | <b>Подготовительный этап</b><br>Прибытие студента на место практики.<br>Представление студента руководителю практики от предприятия.<br>Отметка о прибытии в дневнике практики (подтверждение статуса студента-практиканта).<br>Оформление студента-практиканта на вакантную должность. | Вводный инструктаж по технике безопасности.<br>Экскурсия по предприятию (учреждению).<br>Знакомство с руководителями и специалистами.<br>Определение рабочего места, распорядка дня и служебных обязанностей студента-практиканта.<br>Первичный инструктаж на рабочем месте. | 2                       |
| 2 | <b>Выполнение программы практики (общее задание)</b><br>Изучение организационно-правовой формы предприятия (учреждения), его организационной и производственной структуры, условий безопасной эксплуатации машин и оборудования   | Мероприятия по сбору, обработке и систематизации фактического материала, наблюдения, измерения.<br>Ведение дневника практики. Подготовка отчета о практике. Консультации с руководителем практики от предприятия (организации).  | 18                      |
| 3 | <b>Выполнение программы практики (индивидуальное задание)</b><br>Постановка проблем (ы) и поиск путей их (ее) решения (на примере принимающего предприятия (организации)).  | Мероприятия по сбору, обработке и систематизации фактического материала, наблюдения, измерения.<br>Ведение дневника практики.<br>Подготовка отчета о практике.<br>Консультации с руководителем практики.   | 2                       |
| 4 | <b>Заключительный этап</b><br>Завершение программы практики.<br>Оформление необходимых документов.<br>Отбытие студента с места практики.  | Завершение анализа, обработки и систематизации полученных данных.<br>Оформление отчета о практике.   |                         |

При прохождении производственной эксплуатационной практики студент Ильясов Рамиль Равилович был распределён по следующим рабочим местам: Ремонтная база муслимовского подразделения компании «Август» для выполнения видов работ: Ремонт сельскохозяйственной, грузовой и легковой техники.

Руководитель практики  
от Казанского ГАУ

  
(Ф.И.О)

Руководитель практики  
от профильной организации

  
(Ф.И.О)

Студент

  
(Ф.И.О)







## ОТЗЫВ РУКОВОДИТЕЛЯ ПРАКТИКИ

на студента группы Б291-03 курса IV Института (факультета) механизации и технического сервиса, Ильясова Рамиля Равилевича, проходившего производственную эксплуатационную практику с 1 сентября 2022 по 28 сентября 2022г. в ООО «Август-Муслом».

При прохождении практики студент зарекомендовал себя с положительной стороны, как добросовестный и исполнительный практикант. В рабочем процессе организованный, дисциплинированный работник. Во время работы справлялся со всеми возложенными на него обязанностями.

Результаты прохождения производственной технологической практики студенту Ильясову Рамилю Равилевичу рекомендуется зачесть с оценкой

отлично

Руководитель практики

Ильясов Р.А.  
(Ф.И.О)

Ильясов Р.А.  
(подпись)

«21» 09 2022 г.

## СОДЕРЖАНИЕ И ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ПРАКТИКИ

Студента IV курса Института механизации и технического сервиса  
Казанского государственного аграрного университета

Ильясова Рамиля Равиловича

ООО «Август-Муслюм», Муслюмовский район, с. Муслюмово

С 1 сентября 2022 по 28 сентября 2022 г.

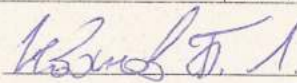
### 1. Содержание практики:

- структура управления и организация работы инженерно-технической службы;
- обеспечение условий труда и техники безопасности рабочих и управленческого персонала;
- организация и контроль производственно-технического обслуживания электроустановок;
- техническая эксплуатация электрооборудования;
- периодичность и состав работ по техническому обслуживанию: воздушных линий напряжением до 1000 В, распределительных устройств подстанций, силовых кабельных линий, силовых трансформаторов, электродвигателей и генераторов, осветительных и облучательных установок, электронагревательных установок, электроустановок бытового назначения, аппаратуры защиты и управления.

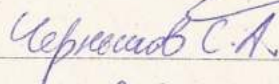
### 2. Планируемые результаты практики:

| Код компетенции, индикатора | Результаты освоения ОПОП. Содержание компетенции, индикатора (в соответствии с ФГОС ВО)      | Перечень планируемых результатов при прохождении практики  |
|-----------------------------|--|--|
| ОПК-3.2.                    | Выявляет и устраняет проблемы, нарушающие безопасность выполнения производственных процессов | <p><b>Знать:</b><br/>основные принципы обеспечения безопасности выполнения производственных процессов и причины возникновения опасных ситуаций на производстве.</p> <p><b>Уметь:</b><br/>выявлять и устранять проблемы, нарушающие безопасность выполнения производственных процессов</p> <p><b>Владеть:</b><br/>навыками обеспечения безопасности выполнения производственных процессов</p> |

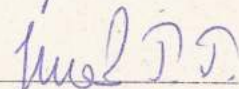
Руководитель практики  
от Казанского ГАУ

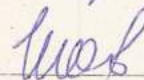


Руководитель практики  
от профильной организации



Студент







## СПРАВКА

### об обеспечении безопасных условий прохождения практики

Дана студенту Ильясову Рамилю Равиловичу в том, что для обеспечения безопасных условий прохождения производственной эксплуатационной практики, отвечающих санитарным правилам и требованиям охраны труда в ООО «Август-Муслим», Муслимовский район, с. Муслимово ему «1» сентября 2022 года был проведен инструктаж по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего трудового распорядка.

Руководитель практики  
от профильной организации

Чернышов С.А.  
(Ф.И.О)



« 1 » сентябрь 2022 г.

## ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

В период с 1 сентября по 28 сентября 2022г. обучающийся Ильясов Рамиль Равилевич проходил (а) производственную эксплуатационную практику в ООО «Август-Муслюм», Муслюмовский район, с. Муслюмово.

За время прохождения практики студент изучил вопросы: организация рабочего процесса при дефектовке, ремонте и обслуживании техники.

Самостоятельно провел следующую работу: ремонт проводки автомобиля Лада Нива, ремонт проводки и двигателя автомобиля Лада Гранта, ремонт насоса бензовоза.

При прохождении практики студент Ильясов Р.Р. проявил себя ответственным и дисциплинированным работником, старательно выполнял все порученные ему задания. Практикант продемонстрировал глубокие теоретические познания и умение использовать их на практике. Ильясов справился со всеми возложенными на него обязанностями и полностью выполнил программу практики, проявив самостоятельность в работе.

Руководитель предприятия

*Ильяс Рашидов И.Р.*

(подпись, Ф.И.О., дата)





**МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
Казанский государственный аграрный университет**

**ДНЕВНИК**

**производственной эксплуатационной практики студента**

**Института механизации и технического сервиса**

**IV курса Б291-03**

**Ильясова Рамиля Равиловича**

**Казань, 2022 г.**

## МЕСТО ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ

1. ООО "Муслимов - Август"  
полное наименование организации, в которой проводится практика
- Населенный пункт, район Муслимовская
- Республика, область, край Республика Татарстан
2. Производственное направление организации сельское хозяйство
3. Расстояние 350 км. от железнодорожной станции Казань I  
наименование железнодорожной станции или пристани

## РУКОВОДИТЕЛЬ ПРАКТИКИ

4. От университета доцент Левин Б.А.  
должность, фамилия, имя и отчество
5. От профильной организации с.инженер Чернышев С.А.  
должность, фамилия, имя и отчество

## ОТМЕТКА О ПРИБЫТИИ И ВЫБЫТИИ СТУДЕНТА



Дата приезда

практику «01» сентября 2022 г.

Назиргулов Азат Рафикович  
подпись, фамилия, имя и отчество руководителя организации



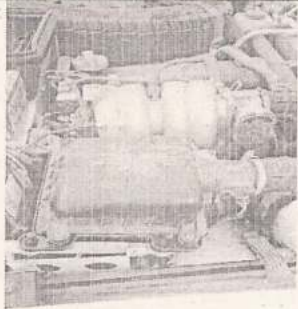

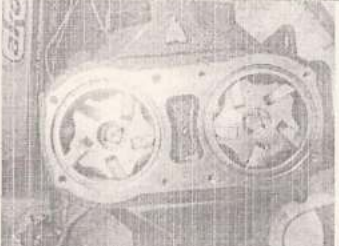

Дата отъезда

с места практики «23» сентября 2022 г.

Назиргулов Азат Рафикович  
подпись, фамилия, имя и отчество руководителя организации

| Дата       | Место, содержание, качество выполненной работы   | Личное участие практиканта  |
|------------|--|---|
| 01.09.2022 | Заполнили документы, прошли инструктаж по технике безопасности                           |   |
| 02.09.2022 | Ремонт Легкового автомобиля. Ремонт системы охлаждения. Замена помпы системы охлаждения. |    |
| 05.09.2022 | Ремонт Легкового автомобиля. Замена сальника распредвала.                                |   |
| 06.09.2022 | Ремонт Легкового автомобиля. Ремонт ГБЦ.   |   |
| 07.09.2022 | Ремонт Легкового автомобиля. Ремонт системы охлаждения. Замена термостата.               |    |
| 08.09.2022 | Ремонт Легкового автомобиля. Ремонт системы охлаждения. Промывка системы охлаждения.     |  |
| 09.09.2022 | Кошение травы по территории с триммером.   |   |
| 12.09.2022 | Работа помощником электрика. Замена предохранителей.                                     |   |
| 13.09.2022 | Работа помощником электрика. Ремонт схемы управления на комбайне.                        |   |
| 14.09.2022 | Работа помощником электрика. Уборка в мастерской.  |   |



| Дата       | Место, содержание, качество выполненной работы   | Личное участие практиканта  |
|------------|--|---|
| 15.09.2022 | Работа помощником электрика. Уборка мусора.  |   |
| 16.09.2022 | Работа помощником электрика. Замена ламп легкового автомобиля.   |   |
| 19.09.2022 | Работа помощником электрика. Ремонт легкового автомобиля. Замена силового провода стартера, установка клеммы аккумулятора, замена жгута проводов генератора. |    |
| 20.09.2022 | Работа помощником электрика. Установка модуля GPS на автомобиль.   |   |
| 21.09.2022 | Работа помощником электрика. Замена подшипников на комбайне  |    |
| 22.09.2022 | Работа помощником электрика.   |   |
| 23.09.2022 | Работа помощником электрика. Ремонт насоса бензовоза.  |  |
| 26.09.2022 | Работа помощником электрика. Замена клеммы аккумулятора на комбайне.   |  |
| 27.09.2022 | Уборка в мастерской. Уборка на рабочем месте.  |   |
| 28.09.2022 | Сдача одежды. Увольнение   |   |