Казанский Государственный Аграрный Университет

Кафедра «Общеинженерные дисциплины»

ОТЧЁТ

по учебной технологической заводской практике

студента: Сабирова А.Д.

группы: Б291-03

Дата начала практики: «16» июня 2020 г.

Дата окончания практики: «13» июля 2020 г.

Студент\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(подпись)

Руководитель практики от кафедры ОИД \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Подпись:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Казань 2020 г.

**КАЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

**Института механизации и технического сервиса**

**ЗАДАНИЕ**

Для выполнения отчета по учебной технологической заводской практики

Студенту \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ группы

 Со студентами, прибывшими на учебную технологическую заводскую практику, проводится вводный инструктаж по охране труда, технике безопасности и правилам внутреннего распорядка предприятия по расписанию проведения экскурсионно-практических занятий.

 Отчет должен состоять из разделов:

1. Цели и задачи прохождения учебной практики.
2. Безопасность и охрана труда.
3. Производственная структура ПАО «КАМАЗ»
4. Выпускаемая продукция.
5. Особенности технологии и организации работ зоны (участка)
6. Индивидуальное задание.

Заключение.

Список литературы

Задание выдал к.т.н., доцент Пикмуллин Г.В.

Задание принял к исполнению \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 С целью более глубокого изучения производства, новой техники, специфики отдельных подразделений предприятия, перспективы развития производства, методов экономического планирования и управления и других вопросов для студентов организуются экскурсии. Их назначение – оказание студентам помощи в изучении вопросов, составляющих содержание практики.

 Количество и тематика экскурсий определяются руководителем практики от университета, отражаются в рабочей программе практики и утверждаются заведующим кафедрой. Организация экскурсий согласовывается с соответствующими службами предприятий и входит в обязанности руководителя практики от университета.

Примерная тематика экскурсий может быть следующей:

- Кузнечный, штамповочный цехи.

- Литейный цех.

- Заготовительный цех (участок).

- Термический цех (участок)

- Цех металлоконструкций.

- Цех покрытий и окраски.

- Автоматические линии механообработки и сборки.

Экскурсии проводят, как правило, руководители практики от университета и от предприятия.

**СОДЕРЖАНИЕ**

[**1.** **Цели и задачи прохождения учебной практики** 4](#_Toc54545549)

[**2.** **Безопасность и охрана труда.** 4](#_Toc54545550)

[**3.** **Производственная структура ПАО «КАМАЗ»** 4](#_Toc54545551)

[**4.** **Выпускаемая продукция.** 5](#_Toc54545552)

[**5.** **Особенности технологии и организации работ зоны (участка)** 6](#_Toc54545553)

[**6.** **Индивидуальное задание на период практики.** 6](#_Toc54545554)

[**7.** **Заключение** 7](#_Toc54545555)

[**8.** **Список литературы** 7](#_Toc54545556)

1. **Цели и задачи прохождения учебной практики**

Цель учебной практики на заводе - общее знакомство с производством, структурой завода и структурой его подразделений, практическое изучение различных технологических методов получения заготовок, механической обработки заготовок и сборки изделий и узлов в механосборочном производстве заготовка сборка технологический

Задачи учебной практики:

1) ознакомиться с основными видами технологического оборудования и его технологическими возможностями, системой мероприятий по охране труда;

2) приобрести навыки практической работы при выполнении двух - трех станочных или сборочных операций;

3) изучить конструкторскую и технологическую документацию, имеющую отношение к выполняемой операции, применяемое оборудование, режущий, мерительный и вспомогательный инструмент.

1. **Безопасность и охрана труда.**

Приоритетной задачей завода является обеспечение здоровья и безопасности работников. Для достижения этой цели компания совершенствует технологические процессы на производстве, осуществляет пристальный контроль факторов производственного и профессионального рисков, проводит обучение персонала для повышения компетентности в вопросах охраны труда и промышленной безопасности.

Система управления охраной труда полностью соответствует действующим международным стандартам по охране здоровья и безопасности персонала. На предприятии контролируется соблюдение техники безопасности на производстве, в обязательном порядке используются индивидуальные средства защиты, ведется работа по предотвращению аварийных ситуаций.

1. **Производственная структура ПАО «КАМАЗ»**

ОАО «КАМАЗ» имеет более 110 дочерних и зависимых предприятий, владеет долями в уставных капиталах еще более 50 различных фирм и предприятий. Вместе они образуют «Группу КАМАЗ»

На территории Автомобильного завода находятся:
– главный корпус, который состоит из автосборочной и агрегатной части;
– 3 административных корпуса;
– корпус сборки колес;

На Автомобильном заводе функционируют две основные службы, занимающие производством: Заместитель директора по автосборочному производству и Заместитель директора по агрегатному производству.

Автосборочное производство состоит:
– Производство сборки автомобилей;
– Производство сборки кабин;
– Производство сдачи автомобилей;
– Производство сборки автобусных шасси;

Агрегатное производство состоит:
– Производство мостов;

Для предприятия характерно выделение элементов производственной структуры нескольких уровней:
1) для предприятия – цехи;
2) для цеха – участки;
3) для участка – рабочие места;

Основное производство машиностроительного предприятия, как правило включает в себя: заготовительные подразделения, обрабатывающие подразделения и сборочные подразделения. Кроме этого, в состав входят вспомогательные цехи и обслуживающие хозяйства.

В производственную структуру предприятия включаются подразделения только производственного назначения. В производственную структуру не входят общезаводские хозяйства и учреждения по обслуживанию работающих, а также службы управления и охраны завода.

1. **Выпускаемая продукция.**

ОАО «КАМАЗ» выпускает широкую гамму грузовой техники: грузовые автомобили, прицепы, автобусы, тракторы, двигатели, силовые агрегаты и различный инструмент. «КАМАЗ» традиционно позиционирует на рынке грузовых автомобилей полной массой от 14 до 40 тонн. За последние годы гамма выпускаемой продукции расширилась за счёт новых моделей и семейств автомобилей – от городских развозных грузовиков до автомобилей повышенной грузоподъёмности для эксплуатации в составе автопоездов полной массой до 120 тонн.

КАМАЗ 43114 (6х6)

КАМАЗ 43118 (6х6)

КАМАЗ 43253 (4х2)

КАМАЗ 43255 (4х2)

КАМАЗ 4326 (4х4)

КАМАЗ 53228 (6х6)

КАМАЗ 53605 (4х2)

КАМАЗ 65111 (6х6)

1. **Особенности технологии и организации работ зоны (участка)**

В цехе сборки кабин (ЦСК) выполнял следующие виды работ, выполняемые частично вручную, а так же и с использованием необходимого оборудования:

- Установка входного поручня прав./лев.

- Установка дополнительного поручня прав./лев.

- Закручивание педалей управления подачей топлива 54115 и 53205.

1. **Индивидуальное задание на период практики.**

Практика предусматривает:

применение студентом на практике полученных в процессе обучения базовых и специальных знаний;

приобретение навыков сбора, обработки, систематизации и анализа информации в целях выполнения курсовых, выпускных квалификационных работ.

Результативность  работы любого предприятия определяется степенью удовлетворения экономических  интересов тех, кто принимает  участие в этом процессе или связан с ним. Успешная  работа предприятия определяется, прежде всего, его способностью получать прибыль, которая является основным показателем безубыточности работы предприятии, и в которой заинтересовано руководство предприятия. Диагностика прибыли и ее составляющих может быть проведена в виде вертикального анализа отчета о прибылях и убытках.

Целевая установка на практику:
1. Установка входного поручня прав./лев.

2. Установка дополнительного поручня прав./лев.

3. Сборка педали управления подачей топлива 54115.

4. Сборка педали управления подачей топлива 53205.

5. Закручивание педали управления подачей топлива 54115.

6. Закручивание педали управления подачей топлива 53205.

1. **Заключение**

В процессе прохождения учебной практики на ПАО КамАЗ на автомобильном заводе были получены представления о специальности слесаря МСР 4-его разряда.

Во время практики ознакомились со структурой предприятия, экономикой, организацией и планированием производства, правовыми вопросами, охраной труда и окружающей среды, контролем качества продукции. Были изучены основные характеристики выпускаемых заводом машин, их конкурентоспособность. Были приобретены навыки работы с конструкторской и конструкторско-технологической документацией, справочной документацией. Практика помогла приобрести навыки практической работы по специальности слесаря МСР, а также умение обращаться и работать с технологическим оборудованием, инструментом и закрепить теоретические знания, полученного в университете за время обучения. Также было выполнено индивидуальное задание.

1. **Список литературы**

1.Каталог деталей и сборочных единиц автомобилей КамАЗ 2007 г. 754 стр.

2.Обшивка Кабины. Инструкция 5350-2300000 И 2009 г.

3.Дьячкова В.К. “Подвесные конвейеры”. Машиностроение, 1976 г., стр.133…135.