

**ФГБОУ ВО «Казанский государственный аграрный университет»**

**Институт механизации и технического сервиса**

Направление 35.03.06 Агроинженерия

Профиль Электрооборудование и электротехнологии.

Кафедра машины и оборудование в агробизнесе

## **ОТЧЕТ**

**о производственной технологической практике**

студента Б291-03 группы Габдрахманова Фаиля Наиловича

(Ф.И.О.)



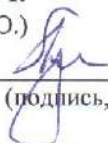
25.07.2022

(подпись, дата)

«Проверен и допущен к защите»

Руководитель практики от кафедры Лушнов М. А.

(должность, Ф.И.О.)



25.07.22

(подпись, дата)

Отчет защищен « хорошо », 25.07.22

(оценка)

дата

Члены комиссии: оценки Владимир Ч.Р.

(должность, Ф.И.О.)



(должность, Ф.И.О.)

(должность, Ф.И.О.)

**Казань, 2022 г.**

## СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ .....	3
1. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРЕДПРИЯТИЯ.....	4
1.1 ПРИРОДНО-КЛИМАТИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ И ПРОИЗВОДСТВЕННО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРЕДПРИЯТИЯ.....	4
1.2. СОСТАВ МАШИННО-ТРАКТОРНОГО ПАРКА И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ.....	5
1.3. КАДРОВЫЙ СОСТАВ ПРЕДПРИЯТИЯ .....	6
1.4. ХРОНОМЕТРАЖ И АНАЛИЗ БАЛАНСА ВРЕМЕНИ СМЕНЫ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ИЛИ РЕМОНТА МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ.....	7
1.5. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА ПРЕДПРИЯТИЯ.....	7
1.6. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ.....	8
ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ .....	10-15
АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ.....	16
РАБОЧИЙ ГРАФИК (ПЛАН) ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПРАКТИКИ .....	17
СОДЕРЖАНИЕ И ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПРАКТИКИ.....	18-24
МЕСТО ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПРАКТИКИ.....	25
ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ.....	26
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.....	27
СПРАВКА О ПРОХОЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПРАКТИКИ.....	28
СПРАВКА ОБ ОБЕСПЕЧЕНИИ БЕЗОПАСНЫХ УСЛОВИЙ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ.....	29
ОТЗЫВ РУКОВОДИТЕЛЯ ПРАКТИКИ.....	30
ДНЕВНИК ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПРАКТИКИ.....	31-50

## ВВЕДЕНИЕ

Производственная технологическая практика является составной частью учебного процесса. Её проводят в целях получения профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности эффективного использования и обслуживания сельскохозяйственной техники, средств механизации, электрификации и автоматизации технологических процессов при производстве.

Цель практики: Целями производственной технологической практики на предприятиях сервиса транспортных и технологических машин и оборудования (далее производственной эксплуатационной практики) являются: формирование у выпускника компетенций, необходимых для получения профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности, более полного усвоения новейших научных и практических достижений в области технического сервиса машин, получения студентами профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности по ремонту и техническому обслуживанию машин и оборудования. Задачи практики:

- ознакомление с основными видами деятельности, структурой и материально технической базой предприятия;
- приобретение профессиональных навыков самостоятельной работы в производственных условиях;
- изучение производственного процесса предприятия;
- получение практических навыков выполнения механизированных работ, операций диагностирования, технического обслуживания, ремонта и эксплуатации транспортных и технологических машин и оборудования.

Стержневые проблемы программы: изучение технологий технического обслуживания, ремонта и диагностирования машин и оборудования.

## 1. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРЕДПРИЯТИЯ

### 1.1 Природно-климатические условия и производственно-экономическая характеристика предприятия

ОА «ВостокЗерноПродукт» находится по адресу Республика Татарстан, Алькеевский район, село Базарные Матаки . Хозяйство специализируется на выращивании зерновых (кроме риса) зернобобовых культур и семян масличных культур. Общая площадь сельхозугодий 7200 гектаров . В системе земледелия ОА «ВостокЗерноПродукт» широко используется достижения науки и передового опыта. Это позволяет получать стабильно высокие урожаи зерновых (кроме риса) , зернобобовых, масличных культур. Предприятие находится в умеренном климатическом поясе.

Таблица 1.1 – Производственные ресурсы предприятия

№ п/п	Показатели	На 2020г.	На 2021 г.	На 2022 г.
1	Общая площадь, м <sup>2</sup> (га) в т.ч. пашня посевная площадь зерновые(озимые)	7200га 4800 га 3700 га (950 га)	7200 га 4600 га 3700 га (970 га)	7200 га 4800 га 3700 га (1000 га)
2	Среднесписочная численность работников, чел.	80	81	79
3	Среднегодовая стоимость основных фондов, тыс.руб.	206504	207508	296349
4	Мощность энергетических ресурсов, кВт.	130536	131101	131504

Изучил условия производственно-экономическую характеристику и производственные ресурсы

Таблица 1.2 – Состав и структура производимой продукции (оказываемых услуг)

Виды производимой продукции (оказываемых услуг)	Стоимость реализованной продукции (оказанных услуг)	
	руб.	%
1. Продукция (услуги) основного вида деятельности:		
Мясо	20,249,000	12,09
Молоко	136,856,000	81,71
Зерно	10,653,000	6,2
2. Прочая продукция (услуги):		
-		-
Итого по предприятию	167 488 000	100%

Исходя из таблицы 1.2 следует сказать, что основной услугой хозяйства служит услуга молока, которая приносит 81,45% общего дохода предприятия.

### 1.2 Состав машинно-тракторного парка и технологического оборудования

№ п/п	Наименование машины (оборудования)	Марка машины (оборудования)	Год введения в эксплуатацию
1	Трактор	MT3-82.1	2010
2	Трактор	MT3-82.1	2010
3	Трактор	MT3-82.1	2010
4	Трактор	MT3-82.1	2010
5	Трактор	MT3-82.1	2012
6	Трактор	MT3-82.1	2012
7	Трактор	MT3-82.1	2012
8	Трактор	MT3-82.1	2012
9	Трактор	PCM 2375	2019
10	Трактор	Kamaz XTX-215	2018
11	Трактор	MT3 -1221	2018
12	Трактор	MT3-82.1	2010
13	Трактор	MT3-82.1	2018
14	Трактор	MT3-82.1	2011
15	Трактор	MT3-82.1	2012
16	Трактор	MT3-82.1	2018
17	Трактор	MT3-82.1	2016
18	Трактор	PCM 2375	2016
19	Трактор	New Holand	2019
20	Трактор	New Holand	2010
21	Трактор	Kamaz XTX-215	2022

22	Грузовик	Камаз 65115	2020
23	Грузовик	Камаз 65115	2019
24	Грузовик	Камаз 65115	2019
25	Грузовик	Камаз 65115	2018
26	Грузовик	Камаз 65115	2018
27	Грузовик	Камаз 65115	2012
28	Грузовик	Камаз 65115	2012
29	Корм. Комбайн	Claas Jaguar 830	2017
30	Корм. Комбайн	Claas Jaguar 830	2018
31	Корм. Комбайн	Claas Jaguar 830	2018
32	Зерн. Комбайн	Acros 550	2019
33	Зерн. Комбайн	Acros 550	2019
34	Зерн. Комбайн	Acros 560	2019
35	Зерн. Комбайн	Acros 560	2010
38	Зерн. Комбайн	Acros 580	2010
39	Косилка самоход.	KSU1	2016
40	Косилка самоход.	KSU1	2017

### 1.3 Кадровый состав предприятия

Таблица 1.4 – Кадровый состав предприятия

№ п/п	Категории работающих	На 2021 г.		На 2021 г.		На 2022г.	
		чел.	%	чел.	%	чел.	%
1	Среднесписочная численность работников	80	100	81	100	79	100
2	Руководящий состав	6	7,5	6	7,4	6	7,6
3	Инженерно-технические работники	4	5	5	6,17	5	6,3
4	Работники основного производства	59	73,75	59	72,8	57	72
5	Работники вспомогательного производства	11	13,75	11	13,6	11	13,9

Исходя из таблицы 1.4 следует сказать, что предприятие полностью обеспечена работниками. За последние 3 года число работников предприятия практически не изменилось

#### Выводы и предложения по первому разделу

Таким образом можно отметить, что ОА «ВостокЗерноПродукт» является конкурентно способным предприятием. На мой взгляд, в предприятии

необходимо внедрять в производство инновационные предложения и разработки.

**1.4 Хронометраж и анализ баланса времени смены при проведении технического обслуживания или ремонта машин и оборудования**  
(по заданию)

Наименование действий работника в течении смены	Затраченное на это действие время, час.
KSU1	
1.Снятие переднего правого колеса	4
2.Снятие покрышки с колеса	2
3.Проверка камеры колеса на наличие отверстий	0,1
4.Установка камеры в колесо	0,5
5.Установка покрышки на колесо	2
6.Проверка посадочного места колеса	0,16
7.Установка колеса на KSU1	4

**1.5 Материально-техническая база предприятия**

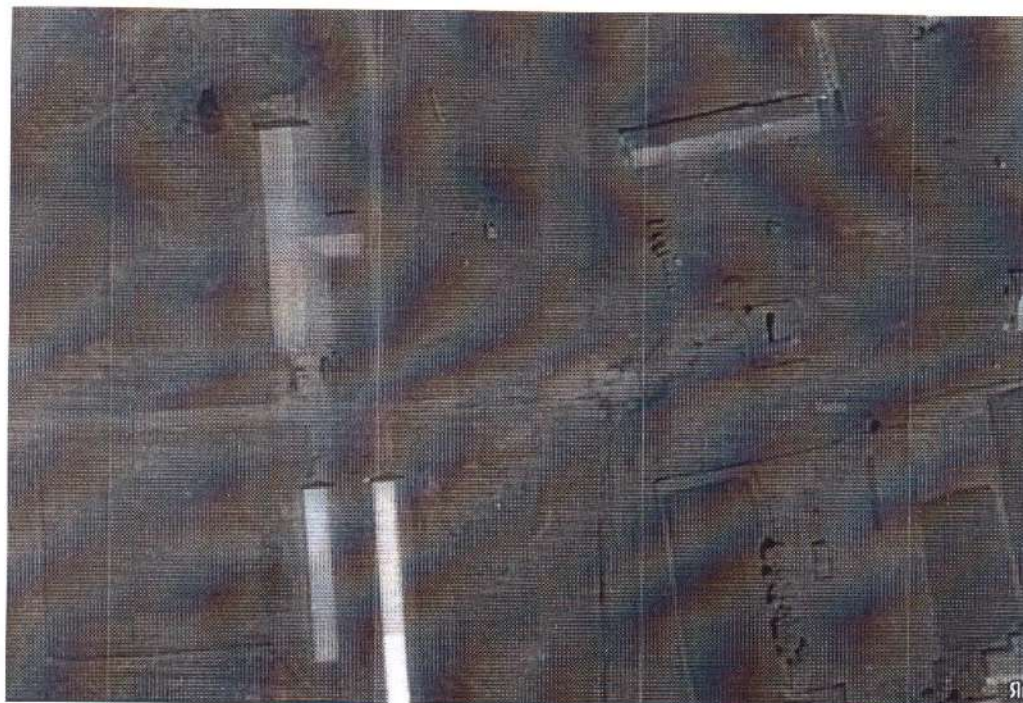
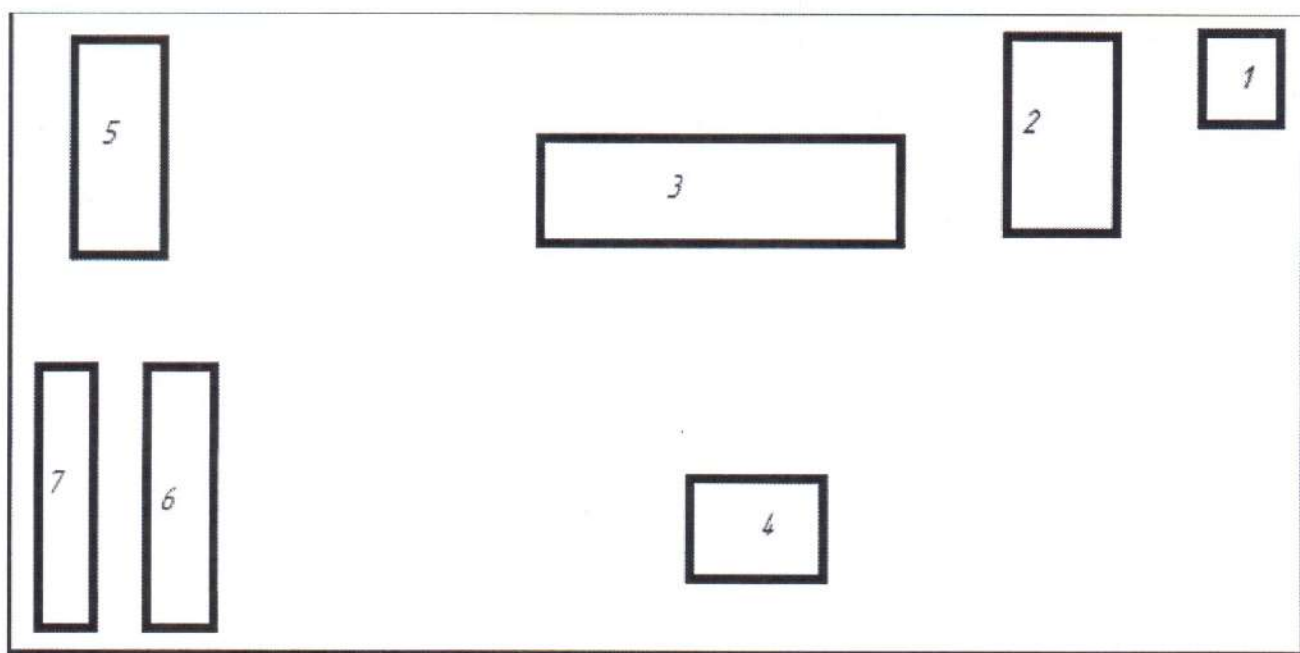


Рисунок 1.1 – Генеральный план предприятия



1-Контора; 2-Гараж для техники; 3-Склад деталей; 4-Водонапорная башня;  
5-Зерновой склад; 6,7- Коровники

Рисунок 1.2 – План пункта технического обслуживания машин и оборудования  
(в масштабе)

Таблица 1.5 - Перечень и краткая характеристика средств технического обслуживания и диагностирования

Наименование оборудования	Марка	Кол.	Год приобретения	Назначение
Амперметр	-	1	2017	Проверка силы тока
Вольтметр	-	1	2019	Проверка напряжения
Штангенциркуль	Шц-1	1	2015	Измерение размеров, зазоров
Манометр	-	1	2018	Проверка давление в шинах



Таблица 1.6 - Перечень и краткая характеристика ремонтно-технологического оборудования

Наименование оборудования	Марка	Кол.	Год приобретения	Назначение
Токарный станок	-	1	2009	Для точения элементов
Пневмомолот	-	1	2006	Для ковки металлических элементов
Шлифовальный станок	-	1	2011	Для шлифовки элементов
Пресс механический	-	1	2008	Для запрессовки втулок и подшипников
Сварка	-	1	2001	Для сварки элементов
Компрессор	-	1	2004	Для продувки элементов

Следует сказать, что предприятие полностью оснащена всеми средствами ремонтно-технологического оборудования для ремонта различных с/х машин и агрегатов.

### 1.6 Производственный процесс технического обслуживания и ремонта машин и оборудования

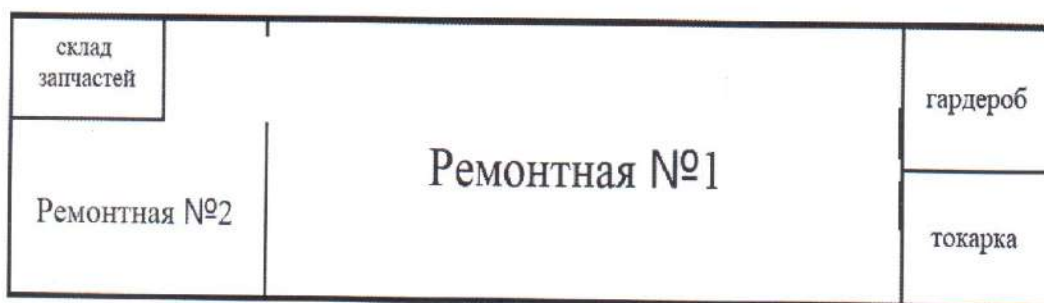


Рисунок 1.3 – План ремонтного отделения (в масштабе)

**Индивидуальное задание на тему:  
Техническое обслуживание посевных комплекса morris concept 2000**

## Техническое обслуживание посевных комплексов

Техническое обслуживание — это комплекс операций по поддержанию работоспособности или исправности машины.

Ежесменное техническое обслуживание сеялки выполняется одновременно с ежесменным обслуживанием трактора, с которым машина работает.

Основные операции ежесменного технического обслуживания сеялки следующие: очистка машины от грязи и растительных остатков, а также очистка ящиков от остатков зерна и удобрений; проверка надежности всех креплений и подтяжка, в случае необходимости, ослабленных болтовых соединений; проверка натяжения цепей; осмотр механизмов и других частей сеялки и устранение замеченных неисправностей.

Послесезонное техническое обслуживание включает в себя выполнение всех операций ежесменного обслуживания и дополнительно: разборку передаточных механизмов (редукторов и других механизмов), очистку деталей и промывку их в керосине или дизельном топливе; замену изношенных или деформированных деталей новыми и сборку механизмов; частичную разборку разобшителя и обгонных муфт, а также автоматов подъема (сеялки прежних выпусков); осмотр сошников и при необходимости разборку и замену изношенных деталей; осмотр высевающих аппаратов, семяпроводов и лотков и устранение всех неисправностей.

### Morris concept 2000

#### Затяжка болтов

Перед началом работы машины.

После первых двух часов работы.

После этого периодически проверяйте затяжку.

Пользуйтесь Таблицей затяжки болтов для определения правильных значений на разных болтах.

Обратите внимание на градуировку шестигранных болтов, чтобы определить правильный класс. • Зажимы нужно заменить того же или высшего класса. Если используется высший класс, затяните только до первоначальной силы.

Примечание: НЕ используйте значения из таблицы, если для отдельного применения даются другие значения для затяжки болтов.

Класс 5 Маркировка болта	Размер болта	Класс 8 Маркировка болта
Н/м		Н/м
11	1/4	16
23	5/16	33
41	3/8	61
68	7/16	95
102	1/2	142
149	9/16	210
203	5/8	285
366	3/4	508
536	7/8	827
800	1	1234
1150	1-1/8	1850
1650	1-1/4	2600
2150	1-3/8	3400
2850	1-1/2	4550

## Шины

- Проводите ежедневный осмотр шин и колес, на предмет стирания боковых стенок, поврежденных ободьев или отсутствующих ребристых болтов и гаек. При необходимости замените.
- Затяните болты колес - обратитесь к таблице затяжки болтов.
- Ежедневно проверяйте давление шин, когда шины холодные.
- Правильное давление шин очень важно.
- Не накачивайте шины выше рекомендованного давления.

Спецификация шин		
РАЗМЕР	НАГРУЗКА	ДАВЛЕНИЕ
9.5L x 15SL	6 слоев	220 кПа
9.5L x 15FI	D	413 кПа
11L x 15SL	6 слоев	193 кПа
11L x 15FI	D	413 кПа
11L x 15FI	F	620 кПа

## Смазка

Смазка вращающихся точек предотвращает износ и помогает ограничить попадание грязи. Но, если все-таки грязь попала на подшипник, она соединится со смазкой и станет абразивной пастой, более разрушительной, чем гравий.

- Во время работы часто применяйте новую смазку, чтобы выместить старую загрязненную
- Пользуйтесь смазкой хорошего класса, основанной на литии.
- Пользуйтесь хорошим машинным маслом.

Почистите тавотницы и пистолет для смазки перед применением смазки. См. рисунки, показывающие места нахождения тавотниц.

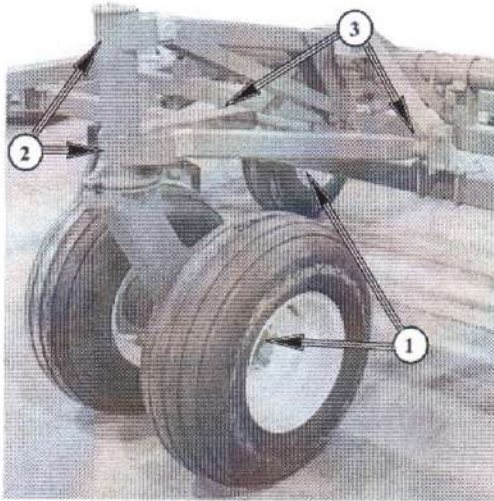
### 1. Ступицы

Смазывайте каждые 500 часов.

2. Ось регулируемых поворотных колес Смазывайте каждые 100 часов.

3. Ось низа поворотных колес. Смазывайте каждые 10 часов.

4. Гайка регулировки хода цилиндра. Почистите и смажьте протекторы в конце сезона.



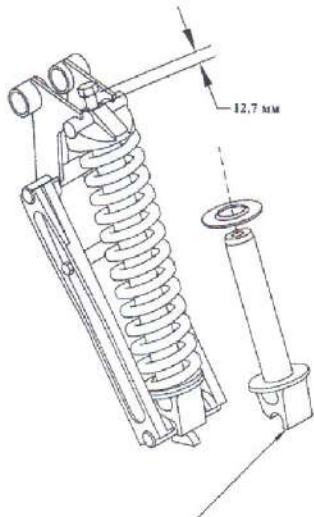
### Обслуживание рабочих органов Рабочий орган 755 ЛН. Замена втулки

В случае необходимости замены втулки вращающегося пальца, выполняйте следующую инструкцию:

- Затяните болт на пружине(20) так, чтобы снять давление с пружины.
- Снимите шплинт (31) с пальца (16) и снимите палец.
- Снимите пружину в сборе. Втулки в этом месте можно заменить (14).
- Пружину можно разобрать в этом месте, если нужно раскрутить болт на пружине (20). Примечание: Болт 327,5 мм длинный.
- Снимите стойку с рабочего органа (2).
- Снимите болт с пальца(17) рабочего органа(18).
- Снимите вращающийся палец (17)с рабочего органа (2).
- Снимите рабочий орган с рамы. В этом месте можно заменить втулки

Примечание: Проследите, чтобы концы заглушки пружины были выравнены при повторной сборке пружины. При повторной сборке рабочего органа сделайте все в обратном направлении. Ослабьте болт 12,7 мм пружины, чтобы снять давление с пружины. Компрессионные пластины В случае необходимости замены компрессионных пластин, выполняйте следующую инструкцию:

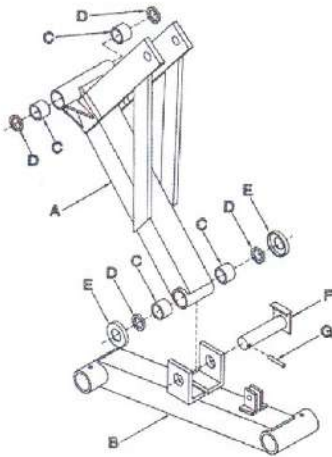
- Затяните болт пружины (20) так, чтобы снизить давление на пружину.
- Снимите болт (19) с перемычек.
- Снимите компрессионные пластины (5) с пружины, вытягивая их наружу с пальцев. При повторной сборке сделайте все в обратном направлении. Ослабьте болт 12,7 мм пружины, чтобы снять давление с пружины.



### Осевые втулки

Каждый сезон осматривайте осевые втулки на предмет износа. Замените втулки, если обнаружите чрезмерное движение. В случае необходимости замены втулки выполняйте следующую процедуру.

- Опустите машину, сняв вес с осей
  - Заглушите трактор и вытяните ключ
  - Заблокируйте колеса на тракторе.
  - Снимите цилиндрический штифт (G) с шарнирного пальца (F).
  - Снимите палец (F).
  - Снимите сальники (D).
  - Снимите осевые втулки (C).
  - Тщательно почистите все части.
  - Осмотрите шарнирный палец на предмет трения, замените, если нужно.
- Примечание: Любое трение на пальце очень сокращает службу втулок.
- Осторожно прижмите втулки (C) на своих местах так, чтобы не повредить внутреннюю обшивку втулки.
  - Установите сальники (D) с выходящим наружу контактным уплотнителем.
- Примечание: Контактные уплотнители должны выходить наружу, чтобы предотвратить попадание пыли на втулки.
- Смажьте контактные уплотнители тонким слоем масла, чтобы облегчить установку шарнирного пальца.
  - Сверху сальников поставьте тарельчатые шайбы (E).
  - Выравняйте ось плавающей подвески (B) с плавающей подвеской (A).
  - Закройте отверстие однослойной электролентой. Это предотвратит повреждение контактных предохранителей. Примечание: Не смазывайте никакие части.
  - Осторожно установите шарнирный палец так, чтобы не повредить контактные уплотнители и внутреннюю обшивку втулки. Не вдавливайте палец сквозь втулки.



### Подшипники колес

- Опустите культиватор и поднимите колеса.
- Заглушите трактор и вытяните ключ.
- Заблокируйте колеса на тракторе.
- Снимите колесо со ступицы.
- Снимите пыльники, шплинт, корончатую гайку и шайбу.
- Осторожно вынимайте ступицу, чтобы не уронить наружный подшипник.
- Почистите части вала и подшипника растворителем.
- Осмотрите подшипники, ось и чашки, при необходимости - замените.
- НЕ используйте повторно старые сальники. При сборке используйте только новые сальники.
- Заполните внутреннюю ступицу смазкой для подшипников.
- Проверьте, чтобы подшипник и чашка были чистыми.
- Смажьте внутреннюю часть опорных валиков так, чтобы каждая часть подшипника была полностью заполнена смазкой.
- Сначала установите внутренний подшипник и чашку, затем поставьте на место сальники.
- Поставьте ступицу на вал.
- Установите наружный подшипник, шайбу и корончатую гайку.
- Затяните гайку, вращая колесо так, чтобы чувствовалось небольшое сопротивление.
- Отведите в сторону гайку на один оборот и установите шплинт. Разогните шплинт вокруг гайки.
- Смажьте внутреннюю часть пыльника и поставьте его на место.



**АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ**  
по производственной технологической практике

**Место прохождения практики** ОА «ВостокЗерноПродукт»

**Сроки прохождения практики** с 25.04.2022 по 25.07.2022 г.

**Руководитель практики от предприятия**

Инженер снабжения Гарифуллин Булат Асхатович.

(должность, Фамилия, Имя, Отчество)

**Руководитель практики от университета**

доцент Лушнов Максим Александрович

(должность, Фамилия, Имя, Отчество)

**Отчёт составил**

Габдрахманов Ф. Н.  
(Фамилия, Имя, Отчество)



подпись

29.09.2022

дата

**Согласовано:**

**«Проверено и допущено к защите»**

**Руководитель практики  
от предприятия**

Гарифуллин Б.А.

М.П.



**Руководитель практики  
от университета**

Лушнов М.А.

Дата защиты 29.09.2022

Отчёт защищён с оценкой \_\_\_\_\_

**Подписи членов комиссии**

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_



**РАБОЧИЙ ГРАФИК (ПЛАН) ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ**  
студента 3 курса Института механизации и технического сервиса  
Казанского государственного аграрного университета

**Габдрахманов Фаиль Наилович**

(Ф.И.О. студента)

АО «ВостокЗерноПродукт» РТ, Алькеевский район, с. Базарные Матаки

(наименование предприятия, местонахождение)

С 25.04.2022 по 25.07.2022 г.

№ недели практики	Содержание этапов практики	Виды работы студентов	Количество рабочих дней
1	<b>Подготовительный этап</b> Прибытие студента на место практики. Представление студента руководителю практики от предприятия. Отметка о прибытии в дневнике практики (подтверждение статуса студента-практиканта). Оформление студента-практиканта на вакантную должность.	Вводный инструктаж по технике безопасности. Экскурсия по предприятию (учреждению). Знакомство с руководителями и специалистами. Определение рабочего места, распорядка дня и служебных обязанностей студента-практиканта. Первичный инструктаж на рабочем месте.	2
2	<b>Выполнение программы практики (общее задание)</b> Изучение организационно-правовой формы предприятия (учреждения), его: -организационной и производственной структуры	Мероприятия по сбору, обработке и систематизации фактического материала, наблюдения, измерения. Ведение дневника практики. Подготовка отчета о практике. Консультации с руководителем практики от предприятия (организации).	4032
3	<b>Выполнение программы практики (индивидуальное задание)</b> Постановление проблем (ы) и поиск путей их (ее) решения (на примере принимающего предприятия (организации)).	Мероприятия по сбору, обработке и систематизации фактического материала, наблюдения, измерения. Ведение дневника практики. Подготовка отчета о практике. Консультации с руководителем практики.	4
4	<b>Заключительный этап</b> Завершение программы практики. Оформление необходимых документов. Отбытие студента с места практики. Завершение работы над отчетом и практики.	Завершение анализа, обработки и систематизации полученных данных. Оформление отчета о практике.	2

Руководитель практики

от Казанского ГАУ

Лушнов М.А.

(Ф.И.О)

Руководитель практики

от профильной организации

Гарифуллин Б.А.

(Ф.И.О)

Студент

Габдрахманов Ф.Н.

(Ф.И.О)



## СОДЕРЖАНИЕ И ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПРАКТИКИ

Студента 3 курса Института механизации и технического сервиса  
Казанского государственного аграрного университета

Габдрахманов Фаиль Наилович  
(Ф.И.О. студента)

ОА «ВостокЗерноПродукт» РТ, Алькеевский район, с. Базарные Матаки.  
(наименование предприятия, местонахождение)

С 25.04.2022 по 25.07.2022 г.

### 1. Содержание практики:

Производственная практика проводится в организациях различных организационно-правовых форм, осуществляющих деятельность, соответствующую профессиональной направленности выпускников на основе договоров с организациями, в т.ч. производственными и научно-исследовательскими, осуществляющими профессиональную деятельность, соответствующую ОПОП. Практика может быть проведена и непосредственно в организации, осуществляющей образовательную деятельность.

Студенты проходят практику в производственных предприятиях города Казани и республики Татарстан. Студенты, обучающиеся по направлению, посылаются для прохождения практики на те предприятия, от которых они направлены.

Для руководства практикой, проводимой в организациях, осуществляющих профессиональную деятельность, назначается руководитель (руководители) практики из числа профессорско-преподавательского состава вуза (далее – руководитель практики от образовательной организации) и руководитель (руководители) практики из числа работников организации, осуществляющей профессиональную деятельность (далее – руководитель практики от организации). Для руководства практикой, проводимой непосредственно в вузах, назначается руководитель (руководители) практики от соответствующей кафедры.

Руководитель практики от образовательной организации выполняет следующие функции:

- устанавливает связь с руководителями практики от организации;
- принимает участие в распределении обучающихся по рабочим местам или перемещении их по видам работы;
- осуществляет контроль за соблюдением сроков практики и ее содержанием;
- обеспечивает прохождение практики в строгом соответствии с учебными планами и рабочими программами практики по соответствующей специальности (направлению подготовки);
- осуществляет контроль за обеспечением нормальных условий труда практикантов;

- контролирует выполнение практикантами правил внутреннего распорядка;
- оказывает методическую помощь практикантам при выполнении ими индивидуальных заданий и сборе материалов к выпускной (квалификационной) работе;
- оценивает результаты выполнения обучающимися программы практики: проверяет отчетную документацию (отчет);
- выставляет оценку по практике.

В задачи практики входят:

- закрепление, расширение и углубление теоретических знаний, полученных в ходе изучения специальных дисциплин, раскрывающих особенности организационно-управленческой, информационно-аналитической и предпринимательской деятельности;
- знакомство и изучение объекта производственной практики;
- приобретение опыта работы в трудовых коллективах при решении производственно-экономических вопросов;
- получение дополнительной информации об особенностях разрешения различных финансово-экономических вопросов компетентными должностными лицами тех организаций (учреждений), в которых обучающиеся проходят практику;
- изучение производственно-хозяйственной и финансовой деятельности предприятия;
- изучение и анализ организации экономического (финансового) отдела организации (учреждения);
- изучение конкретной производственной и другой деловой документации;
- изучение производственно-хозяйственной и финансовой деятельности предприятия;
- формирование необходимого информационного обеспечения расчетов экономических и финансовых показателей деятельности предприятий;
- определение финансового состояния предприятия;
- ознакомление с планом технико-экономического развития предприятия и проработка мероприятий по реализации выявленных резервов, улучшения финансово-хозяйственной ситуации на предприятии.

Структура производственной практики:

- 1 Организационное собрание на кафедре. Выдача заданий практики и хозяйственных договоров.
- 2 Проезд на место прохождения практики.
- 3 Оформление по приезду на практику – трудоустройство, прохождение инструктажа по охране труда.
- 4 Работа с специалистами предприятия: изучение показателей работы в полеводстве, животноводстве.

5 Изучение технико-экономических показателей работы МТП и автопарка.

6 Сбор дополнительных материалов для написания отчёта по практике.

Форма контроля - зачёт

В процессе прохождения производственной практики студент должен овладеть практическими навыками:

- по проверке технического состояния тракторов, устранению неисправностей и нарушения в регулировках, ежедневного технического обслуживания, несложных операций периодического технического ухода, заправке топливом и смазочными материалами;

- по контролю на работающем в полевых условиях тракторе температуру воды и масла, давления топлива и масла (по манометру); выявление стуков в двигателе, трансмиссии и ходовой части; оценку работы муфты сцепления, механизма переключения передач, управления бортовыми фрикционами и тормозами; выявление неисправности системы зажигания, электроосвещения и гидросистемы;

- по обслуживанию трактора с заглушенным двигателем на остановке, проверке нагрева агрегатов трансмиссии, проведение наружного осмотра и устранение ослаблений в креплениях узлов и механизмов;

- по проверке уровня масла в картере двигателя трактора и пускового двигателя, корпусе насоса и регулятора, агрегатах трансмиссии, направляющих колесах, поддерживающих и опорных катках; при необходимости производить доливку масла до нормального уровня; смазку всех механизмов трактора в соответствии с таблицей смазки и замену масла в воздухоочистителе; заправку трактора топливом, прочистку отверстий в крышках топливных баков и заливку воды в радиатор; запуск двигателя, прослушивание его, проверку показаний приборов (манометров, термометров и т.д.), уметь контролировать и оценивать работу трактора по бортовому компьютеру, при необходимости настраивать бортовой компьютер на необходимые режимы работы в соответствии с агротребованиями;

- ознакомиться со структурой, основными видами деятельности, материальнотехнической базой и организацией работы предприятия;

- ознакомиться с основными технологическими процессами производства;

- приобрести практические навыки при работе на конкретном рабочем месте;

- изучить применяемое на предприятии металлорежущее, основное технологическое оборудование и технологическую оснастку;

- при изучении организации диагностики, технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственных машин и автомобилей студент должен ознакомиться:

- с требованиями, предъявляемыми к техническому состоянию сельскохозяйственных машин и автомобиля;

- с основным содержанием системы технического обслуживания и