

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ

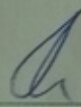
Студент 1 курса ИМ и ТС

Казанского государственного аграрного университета

1. Иваков Алексей Валерьевич
(Ф.И.О.)
2. Б281-01
(№ группы)
3. Аграрийскерия
(направление)
4. _____
(шифр)
5. кадр. ОИД КГАУ
(наименование хозяйства)
6. Индивидуальное задание:
Изготовление молотка с квадратным бойком из
поковки

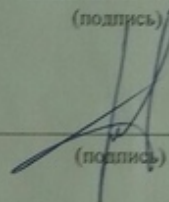
Руководитель практики
от Казанского ГАУ

Мустария А.А.
(Ф.И.О.)


(подпись)

Руководитель практики
от профильной организации

Егоров М.В.
(Ф.И.О.)


(подпись)

М.П.

Студент

Иваков А.В.
(Ф.И.О.)

Иваков
(подпись)

Имя студента Иванова Алексея Валерьевича группы № Б281-01

прохождении учебной технологической практики в мастерских в 2018/19

учебном году на кафедре общинженерных дисциплин

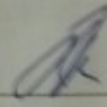
Дата	Рабочий участок	Вид выполняемой работы	Подпись мастера	Подпись Преподавателя
9	Ауд. 313 Слесарная мастерская	Инструктаж по ТБ Инструктаж на рабочем месте		
17 19	Ауд. 313 Слесарная мастерская	Рубка металла		
07 019	Сварочный участок Ауд. 305	Инструктаж по ТБ, на рабочем месте, ознакомление со сварочным аппаратом и материалами		
07 019	Сварочный участок Ауд. 305	Пробная сварка Сварка швов и швом. Стыковое соединение		
07 2019	Сварочный участок Ауд. 305	Пробная сварка. Сварка нахлестом и вертикальные швы		
3.07 2019	Ауд. 112 Лаборатория резания	Инструктаж по ТБ, на рабочем месте, ознакомление с металлообрабатывающими станками		
4.07 2019	Ауд. 112 Лаборатория резания	Работа на токарном станке и изготовление болта и пайки		
25.07 2019	Ауд. 112 Лаборатория резания	Работа на станке и изготовление зубчатого колеса		
26.07 2017	Ауд. 112 Лаборатория резания	Работа на строгальном станке. Изготовление заготовки		
последний день.	415 ауд	сдача зачета		

2. Планируемые результаты практики:

Код компетенции, индикатора	Результаты освоения ОПОН. Содержание компетенции, индикатора (в соответствии с ФГОС ВО)	Перечень планируемых результатов при прохождении практики
ОПК-4.2.	Обосновывает применение современных технологий сельскохозяйственного производства, средств механизации для производства, хранения и переработки продукции животноводства и растениеводства	<i>Знать:</i> методы обоснования применяемых современных технологий при проведении станочных, слесарных и сварочных работ; <i>Уметь:</i> применять методы обоснования применяемых современных технологий при проведении станочных, слесарных и сварочных работ <i>Владеть:</i> навыками использования методов обоснования применяемых современных технологий при проведении станочных, слесарных и сварочных работ

Руководитель практики
от Казанского ГАУ

Яхеев С.М.
(Ф.И.О)



(подпись)

Руководитель практики
от профильной организации

Мустафин А.А.
(Ф.И.О)

(подпись)

М.П.

Студент

Иванов А.В.
(Ф.И.О)

Иванов
(подпись)

(При прохождении практики в Казанском ГАУ подпись руководителя практики от профильной организации отсутствует)

СОДЕРЖАНИЕ И ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

< Учебной технологической практики в мастерских

студента 528-г группы ____ курса

Института (факультета) _____

Казанского государственного аграрного университета

Иванова Алексея Валерьевича

(Ф.И.О. студента)

каф. ОУД КазГАУ

(место прохождения практики (название организации, местонахождение))

с 15 июня 2019 по 27 июня 2019г.

1. Содержание практики:

Перед началом работы проводится вводное занятие по ознакомлению студентов с программой и организацией проведения учебной практики, с имеющимся оборудованием и инструментом, а также прогрессивными приемами труда. Студенты получают общий инструктаж по технике безопасности и противопожарным правилам, а затем инструктаж на рабочем месте.

1. СЛЕСАРНАЯ ОБРАБОТКА:

- виды;
- назначение;
- приемы выполнения;
- инструмент для выполнения, его схематическое изображение;
- контроль выполнения;
- техника безопасности;
- примеры конкретно выполненных работ.

2. ОБРАБОТКА НА МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКАХ:

Токарный участок

- выбор режимов резания;
- выполняемые работы;
- виды, назначение и схемы инструмента;
- техника безопасности.

3. ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА

- выбор режимов;
- выбор сварочных материалов;
- источники питания сварочной дуги;
- схема электродуговой сварки;
- виды работ и техника выполнения;
- техника безопасности.

(Заполняется при прохождении практики в профильной организации)

СПРАВКА

об обеспечении безопасных условий прохождения практики

Дана студенту Иванов А.В. в том, для обеспечения безопасных условий прохождения

(Ф.И.О. студента)

прохождения

учебная техническая практика в мастерских

(название практики)

отвечающих санитарным правилам и требованиям охраны труда в кадровое ОУД Казанский ГАУ

(место прохождения практики (название организации, местонахождение))

ему «15» июле 2019 года был проведен инструктаж по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего трудового распорядка.

Руководитель практики
от профильной организации

Мустафин А.А.
(Ф.И.О.)

[Подпись]
(подпись)

М.П.

«15» июле 2019 г.

М.П.

Иванов
(подпись)

РАБОЧИЙ ГРАФИК (ПЛАН) ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

студента ___ курса ИМ и ТС

Казанского государственного аграрного университета

Иванов Алексей Валерьевич
(Ф.И.О. студента)

кафедра ОИД КГАУ

(наименование хозяйства, района, республики)

с 15.07 2019г по 27.07 2019г.

№ недели практики	Содержание этапов практики	Виды работы студентов	Количество рабочих дней
1	Подготовительный этап Прибытие студента на место практики. Представление студента руководителю практики от предприятия. Отметка о прибытии в дневнике практики (подтверждение статуса студента-практиканта). Оформление студента-практиканта на вакантную должность.	Вводный инструктаж по технике безопасности. Экскурсия по предприятию (учреждению). Знакомство с руководителями и специалистами. Определение рабочего места, распорядка дня и служебных обязанностей студента-практиканта. Первичный инструктаж на рабочем месте.	1
2	Выполнение программы практики (общее задание) Изучение технологических возможностей методов формообразования заготовок и деталей; - ознакомление с технологическим оборудованием, инструментами, приспособлениями и т. д.; - приобретение практических навыков и приемов работы на различных видах технологического оборудования. Выполнение слесарных и сварочных работ, а также навыки работы на металлорежущих станках.	В процессе прохождения учебной практики студент приобретает навыки выполнения слесарных и сварочных работ, а также навыки работы на металлорежущих станках.	10
3	Выполнение программы практики (индивидуальное задание) Постановление проблем (ы) и поиск путей их (ее) решения согласно выданной темы индивидуального задания.	В индивидуальном задании описывается технологический процесс изготовления слесарно-монтажного инструмента	1
4	Заключительный этап Завершение программы практики. Оформление необходимых документов. Отбытие студента с места практики. Завершение работы над отчетом и практики.	Завершение анализа, обработки и систематизации полученных данных. Оформление отчета о практике.	

Руководитель практики
от Казанского ГАУ

Мустафов А.А.
(Ф.И.О.)

(подпись)

Руководитель практики
от профильной организации

Евров М.В.
(Ф.И.О.)

(подпись)

М.П.

Студент

Иванов А.В.
(Ф.И.О.)

(подпись)