

Кафедра ОИД

Пояснительная записка к курсовому проекту по ТММ

Выполнил: студент группы

Проверил: старший преподаватель Гургенидзе З.Д.

Содержание	Стр.
1. Шарнирно-рычажный механизм.	
1.1 Исходные данные.	4
1.2 Построение планов скоростей и ускорений	4
1.3 Определение радиуса кривизны траектории точки	8
1.4 Построение графиков скорости и ускорения	8
1.5 Определение сил в кинематических парах и внешнего) момента,
приложенного к кривошипу	9
1.6 Определение внешнего момента, приложенного к кри	івошипу, с
помощью рычага Н.Е. Жуковского	10
2. Кулачковый механизм.	
2.1 Исходные данные	12
2.2 Построение графиков ускорения, скорости и	
перемещения толкателя	12
2.3 Определение недостающих параметров механизма	13
3. Механизм с зубчатыми колесами	
3.1 Исходные данные	16
3.2 Определение наименьших чисел зубьев колес.	16
3.3 Построение профилей зубьев	17
3.4 Определим число сателлитов	17
Список использованной	18

ВВЕДЕНИЕ

Цель курсового проектирования - овладение студентами методикой инавыками самостоятельного решения конкретных инженерных задач, связанных \mathbf{c} исследованием проектированием механизмов, наоснове приобретенных знаний при изучении теоретического курса. Курсовое проектирование способствует закреплению, углублению и обобщению знаний обучения, полученных студентами за время развивает самостоятельность и творческую инициативу и прививает навыки научно исследовательской работы.

1. ШАРНИРНО-РЫЧАЖНЫЙ МЕХАНИЗМ

1.1 Задание на проектирование

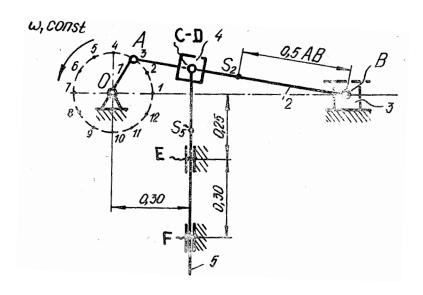


Рисунок 1.1 – Схема механизма

1.1 Исходные данные

№ звена	1	2	3	4	5
Название	Кривошип	Шатун	Балансир	Кулиса	Ползун
Масса, кг	-	$m_2 = 30$	$m_3 = 8$	$m_4=5$	35
Момент					
инерции	-	$J_2 = 2,5$	-	-	-
$\kappa_{\mathcal{E}} \cdot \mathcal{M}^2$					

$$k_L = 0.005 \, \text{m/mm};$$

$$\beta = 50^{\circ}$$
;

$$V_B^{CP} = 3.35 \, \text{m/c};$$

$$\lambda = 5.0;$$

$$\omega_1 = 35 \ pa\partial/c;$$

положения механизма: 10, 12.

1.2. Синтез механизма.

$$\lambda = \frac{l_2}{l_1};$$

где l_1 - радиус кривошипа; l_2 - длина шатуна.

$$V_B^{CP} = \frac{S}{T_{II}},\tag{1}$$

где Тп – время полуоборота.

$$S = 2 \cdot l_1; \tag{2}$$

$$T_{II} = \frac{T}{2} = \frac{2 \cdot \pi}{2 \cdot \omega_{1}} = \frac{\pi}{\omega_{1}}.$$
 (3)

Подставим выражение (2) и (3) в формулу (1) и получим:

$$V_B^{CP} = \frac{2 \cdot l_1 \cdot \omega_1}{\pi}.$$

Откуда

$$l_1 = \frac{V_B^{CP} \cdot \pi}{2 \cdot \omega_1} = 1.57 \cdot \frac{V_B^{CP}}{\omega_1} = 1.57 \cdot \frac{3.35}{35} = 0.15 \text{M}.$$

$$l_2 = l_1 \cdot \lambda = 0.15 \cdot 5 = 0.75 \text{M}.$$

1.3. Кинематический анализ.

Построение планов скоростей точек и звеньев.

Для положения <u>12</u>.

$$\begin{split} V_{\scriptscriptstyle A} &= \omega_1 \cdot l_{\scriptscriptstyle OA} = 35 \cdot 0.15 = 5.25 \, \text{m/c}; \\ k_{\scriptscriptstyle V} &= \frac{V_{\scriptscriptstyle A}}{oa} = \frac{5.25}{70} = 0.075 \, \text{m/c} \cdot \text{mm}. \end{split}$$

$$\begin{split} \overline{V_B} &= \overline{V_A} + \overline{V_{BA}};\\ \textit{//nn} &\perp \text{OA} \perp \text{BA} \\ V_{BA} &= k_V \cdot ab = 0.075 \cdot 60.9 = 4.57 \, \textit{m/c};\\ V_{B} &= k_V \cdot ob = 0.075 \cdot 41.1 = 3.08 \, \textit{m/c}. \end{split}$$

$$\begin{split} \frac{V_{S_2A}}{V_{BA}} &= \frac{S_2A}{BA} \quad | \quad \div k_V; \quad \frac{s_2a}{ba} = \frac{S_2A}{BA}; \quad s_2a = \frac{S_2A}{BA} \cdot ba = \frac{75}{150} \cdot 60.9 = 30.45 \, \text{мм}; \\ V_{S_2A} &= k_V \cdot as_2 = 0.075 \cdot 30.45 = 2.28 \, \text{м/c}; \\ V_{S_3} &= k_V \cdot os_2 = 0.075 \cdot 48.7 = 3.65 \, \text{м/c}. \end{split}$$

$$\frac{V_{CA}}{V_{RA}} = \frac{CA}{BA} \mid \div k_V; \quad \frac{ca}{ba} = \frac{CA}{BA}; \quad ca = \frac{CA}{BA} \cdot ba = \frac{32.2}{150} \cdot 60.9 = 13.1$$
mm;

$$\begin{split} &V_{CA} = k_V \cdot ac = 0.075 \cdot 13.1 = 0.98 \text{ m/c}; \\ &V_C = k_V \cdot oc = 0.075 \cdot 59.9 = 4.49 \text{ m/c}. \\ &\omega_2 = \frac{V_{BA}}{l_{BA}} = \frac{4.57}{0.75} = 6.09 c^{-1}. \\ &\overline{V_D} = \overline{V_C} + \overline{V_{DC}}; \\ &// \text{nn} // \text{AB} \\ &V_{DC} = k_V \cdot cd = 0.075 \cdot 36.5 = 2.74 \text{ m/c}; \\ &V_D = k_V \cdot od = 0.075 \cdot 43.9 = 3.29 \text{ m/c}. \\ &V_{S_5} = V_D = 3.29 \text{ m/c}. \end{split}$$

Значения линейных и угловых скоростей для остальных положений точек и звеньев приведены в таблице 1.1.

Таблица 1.1 – Значения линейных и угловых скоростей.

Скорости точек и	Положения механизма											
звеньев	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ω_1, c^{-1}	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0
V_A , M/C	5,25	5,25	5,25	5,25	5,25	5,25	5,25	5,25	5,25	5,25	5,25	5,25
V_{BA} , M/c	5,25	4,57	2,66	0,00	2,66	4,57	5,25	4,57	2,66	0,00	2,66	4,57
$V_{\scriptscriptstyle B}$, $_{\scriptscriptstyle M}$ / $_{\scriptscriptstyle C}$	0,00	3,08	5,01	5,25	4,08	2,17	0,00	2,17	4,08	5,25	5,01	3,08
$V_{S_2A},_MC$	2,63	2,28	1,33	0,00	1,33	2,28	2,63	2,28	1,33	0,00	1,33	2,28
V_{S_2} , M/c	2,63	3,65	4,96	5,25	4,51	3,30	2,63	3,30	4,51	5,25	4,96	3,65
V_{CA} , M/C	1,05	0,98	0,81	0,00	1,35	2,64	3,15	2,64	1,35	0,00	0,81	0,98
V_C , M/C	4,20	4,49	5,03	5,25	4,50	3,05	2,10	3,05	4,50	5,25	5,03	4,49
ω_2, c^{-1}	7,00	6,09	3,55	0,00	3,55	6,09	7,00	6,09	3,55	0,00	3,55	6,09
V_{DC} , M/C	0,00	2,74	4,76	5,36	4,38	2,37	0,00	2,37	4,38	5,36	4,76	2,74
$V_D, M/C$	4,20	3,29	1,00	1,07	2,06	2,16	2,10	2,16	2,06	1,07	1,00	3,29
V_{S_5} , M/C	4,20	3,29	1,00	1,07	2,06	2,16	2,10	2,16	2,06	1,07	1,00	3,29

Построение планов ускорений точек и звеньев.

Для положения <u>10</u>.

$$a_{A} = \omega_{1}^{2} \cdot l_{OA} = 35^{2} \cdot 0.15 = 183.8 \text{m/c}^{2};$$
 $k_{a} = 2 \text{m/c}^{2} \cdot \text{mm};$
 $z_{A} = \frac{a_{A}}{k_{a}} = \frac{183.8}{2} = 91.9 \text{mm}.$

$$\overline{a_{B}} = \overline{a_{A}} + \overline{a_{BA}^{n}} + \overline{a_{BA}^{r}};$$
//nn //OA //BA \perp BA

$$a_{BA}^{n} = \frac{V_{BA}^{2}}{l_{BA}} = \frac{0.00^{2}}{0.75} = 0 M/c^{2};$$
 $z_{BA}^{n} = \frac{a_{BA}^{n}}{k} = \frac{0}{2} = 0 MM.$

$$a_{BA}^{\tau} = z_{BA}^{\tau} \cdot k_a = 93.8 \cdot 2 = 187.6 \text{m/c}^2;$$

 $a_{BA} = z_{BA} \cdot k_a = 93.8 \cdot 2 = 187.6 \text{m/c}^2;$
 $a_B = z_B \cdot k_a = 18.8 \cdot 2 = 37.6 \text{m/c}^2.$

$$\frac{a_{S_2A}}{a_{BA}} = \frac{AS_2}{AB} \quad | \quad \div k_a; \quad \frac{a \cdot s_2}{a \cdot b} = \frac{AS_2}{AB}; \quad a \cdot s_2 = \frac{AS_2}{AB} \cdot a \cdot b = \frac{75}{150} \cdot 93.8 = 46.9 \text{ mm};$$

$$a_{S_2A} = z_{S_2A} \cdot k_a = 46.9 \cdot 2 = 93.8 \text{ m/c}^2;$$

$$a_{S_3} = z_{S_3} \cdot k_a = 46.9 \cdot 2 = 93.8 \text{ m/c}^2.$$

$$\begin{aligned} \frac{a_{CA}}{a_{BA}} &= \frac{AC}{AB} \quad | \quad \div k_a; \quad \frac{a \cdot c}{a \cdot b} = \frac{AC}{AB}; \quad a \cdot c = \frac{AC}{AB} \cdot a \cdot b = \frac{61.3}{150} \cdot 93.8 = 38.3 \text{ MM}; \\ a_{CA} &= z_{CA} \cdot k_a = 38.3 \cdot 2 = 76.6 \text{ M/c}^2; \\ a_C &= z_C \cdot k_a = 54.9 \cdot 2 = 109.8 \text{ M/c}^2. \end{aligned}$$

$$\varepsilon_2 = \frac{a_{BA}^{\tau}}{l_{BA}} = \frac{93.8}{0.75} = 125.1c^{-2}.$$

$$\begin{split} \overline{a_D} &= \overline{a_C} + \overline{a_{DC}} + \overline{a_{\kappa op}}; \\ \text{// nn} & \text{// AB} \\ a_{\kappa op} &= 2 \cdot \omega_{nep} \cdot V_{omn} = 2 \cdot \omega_2 \cdot V_{DC} = 2 \cdot 0.00 \cdot 5.36 = 0.0 \text{m/c}^2; \\ z_{\kappa op} &= \frac{a_{\kappa op}}{k_a} = \frac{0.0}{2} = 0 \text{mm}. \\ a_{DC} &= z_{DC} \cdot k_a = 7.8 \cdot 2 = 15.6 \text{m/c}^2; \\ a_D &= z_D \cdot k_a = 52.8 \cdot 2 = 105.6 \text{m/c}^2. \end{split}$$

$$a_{S_{z}} = a_{D} = 105.6 \text{ m/c}^{2}$$
.

для положения 12.

$$a_A = \omega_1^2 \cdot l_{OA} = 35^2 \cdot 0.15 = 183.8 \text{m/c}^2;$$
 $k_a = 2 \text{m/c}^2 \cdot \text{mm};$
 $z_A = \frac{a_A}{k_a} = \frac{183.8}{2} = 91.9 \text{mm}.$

$$\overline{a_B} = \overline{a_A} + \overline{a_{BA}^n} + \overline{a_{BA}^\tau};$$
//nn //OA //BA \perp BA

Определение радиусов кривизны траекторий точек.

Для положения 10.

$$\rho_{S_2} = \frac{V_{S_2}^2}{a_{S_2}^n} = \frac{5.25^2}{92} = 0.300 \text{ m};$$

$$a_{S_2}^n = z_{S_2}^n \cdot k_a = 46 \cdot 2 = 92 \text{ m/c}^2;$$

$$\rho_{S_2}^i = \frac{\rho_{S_2}}{k_s} = \frac{0.300}{0.005} = 60 \text{ mm}.$$

Для положения <u>12</u>.

$$\rho_{S_2} = \frac{V_{S_2}^2}{a_{S_2}^n} = \frac{3.65^2}{141} = 0.094 \text{M};$$

$$a_{S_2}^n = z_{S_2}^n \cdot k_a = 70.5 \cdot 2 = 141 \text{M/c}^2;$$

$$\rho_{S_2}^i = \frac{\rho_{S_2}}{k_I} = \frac{0.094}{0.005} = 18.8 \text{MM}.$$

1.4. Силовой анализ.

Для положения 12.

$$\begin{split} R_2 &= m_2 \cdot a_{S_2} = 30 \cdot 174.6 = 5238\,H; \\ G_2 &= m_2 \cdot g = 30 \cdot 9.8 = 294\,H; \\ H_2 &= \frac{J_2 \cdot \varepsilon_2}{m_2 \cdot a_{S_2}} = \frac{2.5 \cdot 119.5}{30 \cdot 174.6} = 0.057\,\text{m}; \\ h_2 &= \frac{H_4}{k_L} = \frac{0.057}{0.005} = 11.4\,\text{mm}. \end{split}$$

$$R_3 = m_3 \cdot a_B = 8 \cdot 177.8 = 1422 H;$$

 $G_3 = m_3 \cdot g = 8 \cdot 9.8 = 78.4 H;$

$$R_4 = m_4 \cdot a_D = 5 \cdot 121 = 605H;$$

 $G_4 = m_4 \cdot g = 5 \cdot 9.8 = 49H.$

$$R_5 = m_5 \cdot a_{S_5} = 35 \cdot 121 = 4235 H;$$

 $G_5 = m_5 \cdot g = 35 \cdot 9.8 = 343 H.$

$\sum M_f$ (для звеньев 4 и 5):

$$\begin{split} &-R_4 \cdot fF - R_5 \cdot fF = G_4 \cdot Ff + G_5 \cdot Ff - N_E \cdot n_e f; \\ &N_E = \frac{R_4 \cdot fF + R_5 \cdot fF + G_4 \cdot Ff + G_5 \cdot Ff}{n_e f} = \\ &= \frac{605 \cdot 9.9 + 4235 \cdot 9.9 + 49 \cdot 9.9 + 343 \cdot 9.9}{60} = 863 H. \end{split}$$

$\sum M_e$ (для звеньев 4 и 5):

$$\begin{split} &-R_4 \cdot eE - R_5 \cdot eE = G_4 \cdot eE + G_5 \cdot eE - N_F \cdot f^e e; \\ &N_F = \frac{R_4 \cdot eE + R_5 \cdot eE + G_4 \cdot eE + G_5 \cdot eE}{f^e e} = \\ &= \frac{605 \cdot 3.9 + 4235 \cdot 3.9 + 49 \cdot 3.9 + 343 \cdot 3.9}{60} = 340H. \end{split}$$

$$\begin{split} &\sum M_F \ \ \text{(для звеньев 4 и 5):} \\ &R_4 \cdot 0 + R_5 \cdot 0 = G_4 \cdot 0 + G_5 \cdot 0 - N_E \cdot EF + N_4 \cdot r_4 F; \\ &N_4 = \frac{R_4 \cdot 0 + R_4 \cdot 0 - G_4 \cdot 0 - G_5 \cdot 0 + N_E \cdot EF}{r_4 F} = \\ &= \frac{605 \cdot 0 + 4235 \cdot 0 - 49 \cdot 0 - 343 \cdot 0 + 863 \cdot 60}{9.8} = 5284 \, H. \\ &\overline{N_2} = -\overline{N_4} (N_2 = N_4 = 5284 \, H). \end{split}$$

$\sum M_A$ (для звеньев 2 и 3):

$$\begin{split} R_2 \cdot r_2 A + R_3 \cdot r_3 A &= -G_2 \cdot g_2 A - G_3 \cdot g_3 A - N_2 \cdot CA + N_3 \cdot BA; \\ N_3 &= \frac{R_2 \cdot r_2 A + R_3 \cdot r_3 A + G_2 \cdot g_2 A + G_3 \cdot g_3 A + N_2 \cdot CA}{BA} = \\ &= \frac{5238 \cdot 14.5 + 1422 \cdot 14 + 294 \cdot 74.6 + 78.4 \cdot 149.1 + 5284 \cdot 34.2}{150} = 2068 \, H. \end{split}$$

$$k_{O} = 50H/MM$$
.

$$\overline{R_2} + \overline{R_3} = \overline{N_2} + \overline{N_3} + \overline{G_2} + \overline{G_3} + \overline{Q_{2A}};$$

$$Q_{2A} = y_{Q_{2A}} \cdot k_Q = 171.4 \cdot 50 = 8570H;$$

$$\overline{Q_{1A}} = -\overline{Q_{2A}}(Q_{1A} = Q_{2A} = 8570H).$$

$$\begin{split} \overline{R_{\rm l}} &= \overline{Q_{\rm lA}} + \overline{Q_{\rm l6}}(R_{\rm l} = 0); \\ \overline{Q_{\rm l6}} &= -\overline{Q_{\rm lA}}(Q_{\rm l6} = Q_{\rm lA} = 8570\,H). \\ M_{\rm l} &= Q_{\rm lA} \cdot oa \cdot k_L = 8570 \cdot 2.7 \cdot 0.005 = 115.7\,H \cdot \text{M}. \end{split}$$

Определение момента М₁ с помощью рычага Жуковского.

$$\begin{split} R_2 \cdot r_2 o + R_3 \cdot bo - R_4 \cdot do - R_5 \cdot s_5 o &= G_2 \cdot g_2 o + G_3 \cdot 0 + G_4 \cdot do + G_5 \cdot s_5 o - P_y \cdot oa; \\ P_y &= \frac{-R_2 \cdot r_2 o - R_3 \cdot bo + R_4 \cdot do + R_5 \cdot s_5 o + G_2 \cdot og_2 + G_3 \cdot 0 + G_4 \cdot do + G_5 \cdot s_5 o}{oa} = \\ &= \frac{-5238 \cdot 24 - 1422 \cdot 41.1 + 605 \cdot 43.9 + 4235 \cdot 43.9 + 294 \cdot 30.3 + 78.4 \cdot 0}{70} + \\ &+ \frac{49 \cdot 43.9 + 343 \cdot 43.9}{70} = 777.7 H. \\ M_1^{'} &= P_y \cdot l_{OA} = 777.7 \cdot 0.15 = 116.7 H \cdot M. \end{split}$$

Определяем относительную погрешность:

$$\Delta M_1' = \frac{|M_1' - M_1|}{M_1'} \cdot 100\% = \frac{|116.7 - 115.7|}{116.7} \cdot 100\% = 0.9\%.$$

2. МЕХАНИЗМ КУЛАЧКОВЫЙ

2.1. Задание на проектирование

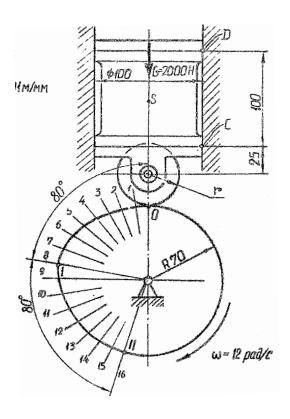


Рисунок 2.1 – Схема механизма.

$$k_{L}=0.001 \text{м/мм};$$

$$\mu=0.25; \qquad \qquad \delta_{\scriptscriptstyle \partial}=26^{\circ};$$

положения механизма: 2.

Кула	ачок		Толкатель	
Участок	Угол повор.	Перемещение	Скорость	Ускорение
0 - I	80°	00,040м		Постоянно
I - II	80°	0,0400м	Постоянна	Нет
II - 0	200°	Нет	Нет	Нет

2.2. Профилирование кулачка

Построение графиков ускорения, скорости и перемещения толкателя.

Отрезок А (мм) определяется по формуле:

$$A = 10 \cdot N = 10 \cdot 16 = 160$$
 мм.

Отрезок A изображает угол поворота кулачка, соответствующий профильному углу $\varphi_{\scriptscriptstyle P} = 160^{\circ}$.

Масштаб угла поворота определяется по следующей формуле:

$$k_{\varphi} = \frac{\pi}{180} \cdot \frac{\varphi_P}{A} = \frac{\pi}{180} \cdot \frac{160}{160} = 0.0175 \ pad/MM.$$

Масштаб времени определяется по следующему выражению:

$$k_{t} = \frac{\pi \cdot \varphi_{P}}{180 \cdot A \cdot \varphi} = \frac{k_{\varphi}}{\varphi} = \frac{0.0175}{12} = 0.00145 \, c / \text{ мм.}$$

Определяем отрезок а:

$$a = \frac{y'_{1m} \cdot oc}{2 \cdot y_m} = \frac{40 \cdot 80}{2 \cdot 40} = 40$$
 мм,

$$y_m = \frac{S_m}{k_L} = \frac{0.040}{0.001} = 40$$
 мм.

Высота y'_{2m} определяется из условия равенства площадей треугольника и прямоугольника:

$$\begin{split} S_{0-I} &= S_{I-II}, \\ 0.5 \cdot oc \cdot y'_{1m} &= I.II \cdot y'_{2m}, \\ y'_{2m} &= \frac{oc \cdot y'_{1m}}{2 \cdot I.II} = \frac{80 \cdot 40}{2 \cdot 80} = 20 \text{ мм.} \end{split}$$

Масштаб скорости:

$$k_V = \frac{k_L}{a \cdot k_*} = \frac{0.001}{40 \cdot 0.00145} = 0.02 \text{m/c} \cdot \text{mm}.$$

Масштаб ускорения:

$$k_a = \frac{k_V}{b \cdot k_t} = \frac{0.02}{30 \cdot 0.00145} = 0.46 \,\text{m/c}^2 \cdot \text{мм}.$$

Определение недостающих параметров механизма.

$$z_0 = \sqrt{\left(\frac{S' + e}{tg\,\delta_o} - S\right)^2 + e^2}.$$

$$S' = y'_{1m} \cdot k'_{V} = 40 \cdot 0.00143 = 0.057 \, \text{м}$$
 - аналог скорости,

$$k'_{V} = \frac{k_{V}}{\omega} = \frac{k_{L}}{a \cdot k_{x}} = \frac{0.001}{40 \cdot 0.0175} = 0.00143 \,\text{m/mm}.$$

$$e = 0M$$
;

$$\delta_{a} = 26^{\circ}$$
;

$$S = y \cdot k_L = 20 \cdot 0.001 = 0.02 M$$
 - перемещение толкателя.

$$z_0 = \sqrt{\left(\frac{0.057 + 0}{tg \, 26^{\circ}} - 0.02\right)^2 + 0^2} = 0.097 \,\text{м}.$$

$$r = z_0 - r_0 = 0.097 - 0.070 = 0.027 \,\text{M}.$$

Построение профиля кулачка.

$$r = 0.027 \,\mathrm{M}, \ R_P = \frac{r}{k_L} = \frac{0.027}{0.001} = 27 \,\mathrm{MM};$$

$$r_0 = 0.070 \,\mathrm{m}, \ R_r = \frac{r_0}{k_I} = \frac{0.070}{0.001} = 70 \,\mathrm{mm}.$$

2.3. Кинематический и силовой анализы.

Рассмотрим положение 2.

Определяем скорость толкателя.

$$V_A = \omega \cdot OA \cdot k_L = 12 \cdot 111 \cdot 0.001 = 1.33 \text{ m/c};$$

$$k_V = \frac{V_A}{\alpha a} = \frac{1.33}{70} = 0.02 \,\text{m/c} \cdot \text{mm}.$$

$$\overline{V_B} = \overline{V_A} + \overline{V_{BA}},$$
 $V_{BA} = ba \cdot k_V = 63.4 \cdot 0.02 = 1.27 \, \text{m/c};$
 $V_{AB} = ab \cdot k_V = 17.5 \cdot 0.02 = 0.35 \, \text{m/c}.$

Определяем ускорение толкателя:

$$a_A = \omega^2 \cdot OA \cdot k_L = 12^2 \cdot 111 \cdot 0.001 = 16 M/c^2;$$

$$k_a = \frac{a_A}{o'a'} = \frac{16}{64} = 0.25 \,\text{m/c}^2 \cdot \text{mm}.$$

$$\overline{a_B} = \overline{a_A} + \overline{a_{BA}^n} + \overline{a_{BA}^\tau}, \quad a_{BA}^n = \frac{V_{BA}^2}{BA \cdot k_I} = \frac{1.27^2}{206.5 \cdot 0.001} = 7.8 \text{m/c}^2;$$

//nn //OA //BA
$$\perp$$
 BA $z_{BA}^{n} = \frac{a_{BA}^{n}}{k} = \frac{7.8}{0.25} = 31.2 \text{ мм.}$

$$a_{BA} = z_{BA} \cdot k_a = 39.3 \cdot 0.25 = 9.8 \,\text{m/c}^2;$$

$$a_R = z_R \cdot k_a = 32 \cdot 0.25 = 8M/c^2$$
.

Определение сил.

$$\varphi' = arctg\mu = arctg0.25 = 14^{\circ}$$
.

$$\sum M_{C'} : -Q_B \cdot x \cdot \sin \delta + Q_D \cdot l \cdot \cos \phi' = 0,$$
или $Q_B \cdot x \cdot \sin \delta = Q_D \cdot l \cdot \cos \phi'.$

$$\sum M_{D'} : -Q_B \cdot (x+l) \cdot \sin \delta + Q_C \cdot l \cdot \cos \phi' = 0,$$
или $Q_B \cdot (x+l) \cdot \sin \delta = Q_C \cdot l \cdot \cos \phi'.$

$$Q_B \cdot \sin \delta = Q_C \cdot \cos \phi' = Q_C \cdot \cos \phi.$$

$$\Rightarrow \frac{Q_B \cdot \sin \delta}{l} = \frac{Q_D \cdot \cos \varphi'}{x} = \frac{Q_C \cdot \cos \varphi}{x+l}.$$

$$\overline{R} = \overline{Q_B} + \overline{Q_C} + \overline{Q_D} + \overline{G}.$$

$$R = m \cdot a_B = \frac{G \cdot a_B}{g} = \frac{2000 \cdot 8}{9.8} = 1633 H.$$

$$K = \frac{G+R}{oc} = \frac{2000 + 1633}{337.5} = 10.8H$$
 / M.M.

$$Q_B = (\overline{Q_B}) \cdot K = 382 \cdot 10.8 = 4126 H;$$

$$Q_C = (\overline{Q_C}) \cdot K = 116 \cdot 10.8 = 1253 H;$$

$$Q_D = (\overline{Q_D}) \cdot K = 12.9 \cdot 10.8 = 139 H.$$

$$(\overline{R}) = \frac{R}{K} = \frac{1633}{10.8} = 51.7$$
 mm.

3. ПЕРЕДАЧА ЗУБЧАТАЯ

3.1. Задание на проектирование

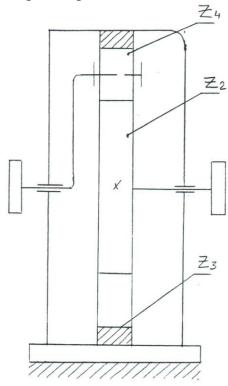


Рисунок 3.1 – Схема механизма

```
u_{4/2}= 1,31; m= 6мм; \alpha= 20°; h_a= m; h_f= 1,25m; масштаб: 5:1; обработка долбяком; z_{\phi}= 19; зацепление внутреннее.
```

3.2. Расчет параметров.

Определяем наименьшие числа колес.

Определяем диаметр начальной окружности долбяка:

$$d_{\partial} = m \cdot z_{\partial} = 6 \cdot 19 = 114 \,\text{MM}.$$

Определяем диаметр окружности вершин зубьев:

$$d_{\partial a} = d_{\partial} + 2 \cdot h_{\partial a} = d_{\partial} + 2 \cdot h_f = 114 + 2 \cdot 1.25 \cdot 6 = 129$$
 мм.

Находим наименьшее число зубьев меньшего колеса:

$$z_4 = \frac{2 \cdot O_4 P}{m} = \frac{2 \cdot 48.8}{6} = 16.3$$
. Принимаем $z_4 = 16$.

$$z_2 = u_{4/2} \cdot z_4 = 1.31 \cdot 16 = 20.96$$
. Принимаем $z_2 = 21$.

Определяем число зубьев зубчатого венца:

$$z_3 = 2 \cdot z_4 + z_2 = 2 \cdot 16 + 21 = 53.$$

Построение профилей зубьев.

$$\begin{split} &d_3 = m \cdot z_3 = 6 \cdot 53 = 318 \, \text{мм}; \\ &d_4 = m \cdot z_4 = 6 \cdot 16 = 96 \, \text{мм}; \\ &d_{a3} = d_3 - 2 \cdot h_a = d_3 - 2 \cdot m = 318 - 2 \cdot 6 = 306 \, \text{мм}; \\ &d_{a4} = d_4 + 2 \cdot h_a = d_4 + 2 \cdot m = 96 + 2 \cdot 6 = 108 \, \text{мм}; \\ &d_{f3} = d_3 + 2 \cdot h_f = d_3 + 2 \cdot 1.25 \cdot m = 318 + 2 \cdot 1.25 \cdot 6 = 333 \, \text{мм}; \\ &d_{f4} = d_4 - 2 \cdot h_f = d_4 - 2 \cdot 1.25 \cdot m = 96 - 2 \cdot 1.25 \cdot 6 = 81 \, \text{мм}. \end{split}$$

Определяем шаг:

$$P = m \cdot \pi = 6 \cdot 3.14 = 18.84 \,\text{MM}.$$

Коэффициент перекрытия:

$$\varepsilon = \frac{AB}{P \cdot \cos \alpha} = \frac{32.36}{18.84 \cdot \cos 20^{\circ}} = 1.83.$$

Определение числа сателлитов.

Наибольшее число сателлитов $n_{\text{max}} = 6$.

Из условия сборки находим возможное число симметрично расположенных сателлитов.

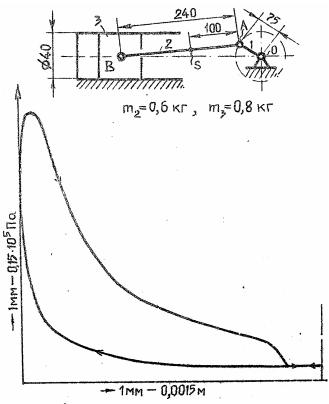
$$n_R = 2 \cdot (z_2 + z_4) = 2 \cdot (21 + 16) = 2 \cdot 37 = 2 \cdot 37.$$

Следовательно, на основании этих данных, планетарный механизм может иметь 2 симметрично расположенных сателлита.

4. РАСЧЕТ МАХОВИКА

4.1. Задание на проектирование

Одноцилиндровый горизонтальный двухтактный двигатель.



 $n = 1000 \, \text{мин}^{-1};$

 $\delta = 1/150$.

4.2. Построение положений механизма.

Определяем масштаб скорости:

$$k_V = \omega_1 \cdot k_L = \frac{2 \cdot \pi \cdot n}{60} \cdot k_L = \frac{2 \cdot 3.14 \cdot 1000}{60} \cdot 0.0015 = 0.157 \,\text{m/c} \cdot \text{mm}.$$

Скорость точки В будет определяться по формуле:

$$V_B = ob \cdot k_V$$
.

Для построения ускорения точки В используется формула:

$$a_B = \omega_1 \cdot r \cdot \cos \alpha + \lambda \cdot \cos 2\alpha$$

где
$$\lambda = \frac{r}{l} = 0.3125$$
;

r – радиус кривошипа;

l – длина шатуна.

Масштаб ускорения определяется по следующей формуле:

$$k_a = \omega_1^2 \cdot k_L = 16.4 \text{m/c}^2 \cdot \text{mm}$$

Тогда отрезок, которым изображается ускорение точки В имеет вид:

$$y'' = \frac{a_B}{k_a} = OA \cdot \cos \alpha + OA \cdot \lambda \cdot \cos 2\alpha = y''_{1B} + y''_{2B}.$$

Первый отрезок – это проекция ОА на ОА₀, то есть:

$$y''_{1B} = aO = OA \cdot \cos \alpha$$
.

Для определения второго отрезка необходимо из точки О как из центра провести окружность радиуса

 $ho = OA \cdot \lambda = 50 \cdot 0.3125 = 15.625$ мм, а затем из точки C опустить на OA_0 перпендикуляр C_0 , тогда:

$$y''_{2B} = CO = \rho \cdot \cos 2\alpha$$
.

4.3. Вычерчивание индикаторной диаграммы.

Сила Р определяется из выражения:

$$P = P_{\pi} - P_{\pi},$$

где
$$P_{_{I\!I}}=rac{p_{_{I\!I}}\cdot\pi\cdot D^2}{4}$$
 - давление на поршень слева;

$$P_{\Pi} = \frac{p_{AT} \cdot \pi \cdot D^2}{4}$$
 - давление на поршень справа;

$$p_{\scriptscriptstyle {\it I}\hspace{-1pt}{\it I}}=k_i\cdot z_{\scriptscriptstyle {\it I}\hspace{-1pt}{\it I}}$$
 - давление в левой полости.

Подставив эти выражения в первую формулу получим зависимость для определения силы P в окончательном виде:

$$P = \frac{p_{J} \cdot \pi \cdot D^{2}}{4} - \frac{p_{AT} \cdot \pi \cdot D^{2}}{4} =$$

$$= z_{J} \cdot k_{i} \cdot \frac{\pi \cdot D^{2}}{4} - 10^{5} \cdot \frac{\pi \cdot D^{2}}{4};$$

$$z_{P} = \frac{P}{V};$$

```
K = 20H / MM.
P_0 = 1085H;
                       z_0 = 54.3 \text{ MM};
                                                P_{12} = -49H;
                                                                       z_{12}=-2,5MM;
                                                P_{13} = -49H;
                                                                       z_{13}=-2,5MM;
P_1=1575H;
                       z_1 = 78.8 \text{MM};
P_2=1439H;
                       z_2 = 72,0 \text{MM};
                                                P_{14}=-49H;
                                                                       z_{14}=-2,5MM;
                                                P_{15}=-49H;
P_3 = 881H;
                       z_3 = 44.1 \text{MM};
                                                                       z_{15}=-2.5MM;
                                                P_{16} = -49H;
P_4=520H;
                       z_4=26,0 MM;
                                                                       z_{16}=-2,5MM;
P_5=350H;
                       z_5=17,5 mm;
                                                P_{17} = -49H;
                                                                       z_{17}=-2,5MM;
P_6 = 248H;
                       z_6=12,4 mm;
                                                P_{18}=-39H;
                                                                       z_{18}=-2.0MM;
                                                P_{19}=-14H;
P_7 = 173H;
                       z_7 = 8.7 \text{MM};
                                                                       z_{19}=-0.7MM;
P_8 = 118H;
                                                P_{20}=31H;
                       z_8 = 5.9 \text{MM};
                                                                       z_{20}=1,6MM;
P_9 = -49H;
                      z_9 = -2.5 \text{MM};
                                                P_{21}=108H;
                                                                       z_{21}=5,4 MM;
                                                P_{22}=239H;
P_{10} = -49H;
                       z_{10}=-2.5MM;
                                                                       z_{22}=12,0MM;
P_{11} = -49H;
                       z_{11}=-2.5MM;
                                                P_{23}=581H;
                                                                       z_{23}=29.1 mm.
```

После этого определяем силу Q графическим способом, для чего вводим обозначения:

$$tg\beta = \frac{m \cdot k_{a}}{K};$$

$$z_{R} = y''_{B} \cdot tg\beta;$$

$$m = m_{3} + m_{2} \cdot \frac{SA}{BA} = 0.8 + 0.6 \cdot \frac{100}{240} = 1.05 \text{kz};$$

$$z_{Q} = \frac{Q}{K} = z_{P} - z_{R};$$

$$\beta = arctg \left(\frac{m \cdot k_{a}}{K}\right) = arctg \left(\frac{1.05 \cdot 16.4}{20}\right) = 40.7^{\circ}.$$

4.4. Построение графиков моментов.

Сначала строится график М_{спр} по формуле:

$$\boldsymbol{M}_{cnp} = \boldsymbol{Q} \cdot \frac{\boldsymbol{V}_{\!\scriptscriptstyle B}}{\omega_{\!\scriptscriptstyle 1}} = \boldsymbol{Q}_{\!\scriptscriptstyle T} \cdot \frac{\boldsymbol{V}_{\!\scriptscriptstyle B}}{\boldsymbol{V}_{\!\scriptscriptstyle A}} = \boldsymbol{K} \cdot \boldsymbol{r} \cdot \boldsymbol{z}_{\!\scriptscriptstyle Q} \cdot \frac{\boldsymbol{y'}_{\!\scriptscriptstyle B}}{O\!A}.$$

Масштаб момента определяется по формуле:

$$k_M = K \cdot r = 20 \cdot 0.075 = 1.5 H / MM.$$

Масштаб угла поворота:

$$k_{\alpha} = \frac{2 \cdot \pi}{a} = \frac{2 \cdot 3.14}{240} = 0.026 \, pad /$$
 мм.

Подсчитаем отрезок успр для всех положений:

Затем строим график $M_{\mbox{\tiny\it akm}} = f_2(lpha)$. Для этого определяем отрезок:

$$y_{a\kappa m} = \frac{M_{a\kappa m}}{k_M} = \frac{f}{a} = \frac{1566}{240} = 6.5$$
 мм.

Результирующий момент $M_{\scriptscriptstyle R} = M_{\scriptscriptstyle a\kappa m} + M_{\scriptscriptstyle cnp}$ или $y_{\scriptscriptstyle R} = y_{\scriptscriptstyle a\kappa m} + y_{\scriptscriptstyle cnp}$.

4.5. Определение индикаторной мощности.

Индикаторная мощность определяется по формуле:

$$N = \frac{M \cdot n}{9740} = \frac{k_M \cdot y_{a\kappa m} \cdot n}{9740} = \frac{1.5 \cdot 6.5 \cdot 1000}{9740} = 1\kappa Bm.$$

Момент инерции вращающего звена (кривошипа) вычисляется по формуле:

$$J = \frac{k_{M} \cdot k_{\alpha} \cdot f_{\delta}}{\omega_{cp}^{2} \cdot \delta} = \frac{1.5 \cdot 0.026 \cdot 1096}{104.7^{2} \cdot \frac{1}{150}} = 0.6 \kappa \epsilon \cdot m^{2}.$$