

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«КАЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Кафедра «Эксплуатация и ремонт машин»

ОТЧЁТ

ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЭКСПЛУАТАЦИОННО-РЕМОНТНОЙ ПРАКТИКЕ

студента Б281-01 группы 3 курса

Института механизации и технического сервиса Казанского ГАУ

Шажирова Раузиля Миннелалиевича
(Фамилия, Имя, Отчество)

Казань, 2021 г.

СОДЕРЖАНИЕ

КОНТРОЛЬНЫЙ ЛИСТ ИНСТРУКТАЖА.....	4
АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЭКСПЛУАТАЦИОННО-РЕМОНТНОЙ ПРАКТИКЕ.....	5
РАБОЧИЙ ГРАФИК (ПЛАН) ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЭКСПЛУАТАЦИОННО-РЕМОНТНОЙ ПРАКТИКИ.....	6
СОДЕРЖАНИЕ И ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЭКСПЛУАТАЦИОННО-РЕМОНТНОЙ ПРАКТИКИ.....	7
ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ.....	11
ВВЕДЕНИЕ.....	12
КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРЕДПРИЯТИЯ	
1.1 ПРИРОДНО-КЛИМАТИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ И ПРОИЗВОДСТВЕННО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРЕДПРИЯТИЯ.....	13
1.2. СОСТАВ МАШИНО-ТРАКТОРНОГО ПАРКА И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	15
1.3. КАДРОВЫЙ СОСТАВ ПРЕДПРИЯТИЯ	16
2. ИЗУЧЕНИЕ ПРОГРАММНЫХ ВОПРОСОВ ПРАКТИКИ	
2.1. ОРГАНИЗАЦИОННЫЕ ОСНОВЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ТЕХНИКИ	
2.1.1. ОРГАНИЗАЦИОННАЯ СТРУКТУРА ИНЖЕНЕРНО- ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ ПРЕДПРИЯТИЯ.....	17
2.1.2. ОБЯЗАННОСТИ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ПЕРСОНАЛА	17
2.1.3. ПЛАНИРОВАНИЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ. НАЛИЧИЕ И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧИХ ПЛАНОВ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ, ОПЕРАЦИОННО- ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ И ДРУГИХ ДОКУМЕНТОВ	17
2.1.4. ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ	18
2.1.5. ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА РЕМОНТА МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ.....	18
2.1.6. ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ	18
2.1.7. ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ С СЕРВИСНЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ (ДИЛЕРАМИ) ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ СОВРЕМЕННОЙ ТЕХНИКИ.....	19
2.1.8. ОРГАНИЗАЦИЯ СНАБЖЕНИЯ И УЧЁТА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ И ТСМ	19
2.1.9. ХРОНОМЕТРАЖ И АНАЛИЗ БАЛАНСА ВРЕМЕНИ СМЕНЫ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ИЛИ РЕМОНТА МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ	19
2.2. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА ПРЕДПРИЯТИЯ.....	20

2.3. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ	
2.3.1. ТЕХНОЛОГИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	24
2.3.2. ПРИЕМКА ОБЪЕКТОВ В РЕМОНТ	25
2.3.3. ОЧИСТКА ОБЪЕКТОВ РЕМОНТА	25
2.3.4. ТРЕБОВАНИЯ К РАЗБОРКЕ МАШИН.....	26
2.3.5. ДЕФЕКТАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ	26
2.3.6. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ВОССТАНОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН	26
2.3.7. РЕМОНТ ТИПОВЫХ АГРЕГАТОВ И СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ	27
2.4. СОСТОЯНИЕ ОХРАНЫ ТРУДА, ПРОТИВОПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ В ПРЕДПРИЯТИИ	27
ДНЕВНИК ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЭКСПЛУАТАЦИОННО-РЕМОНТНОЙ ПРАКТИКИ	28
СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ	53
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.....	54
СПРАВКА О ПРОХОЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЭКСПЛУАТАЦИОННО-РЕМОНТНОЙ ПРАКТИКИ	55
СПРАВКА ОБ ОБЕСПЕЧЕНИИ БЕЗОПАСНЫХ УСЛОВИЙ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ	56
ОТЗЫВ РУКОВОДИТЕЛЯ ПРАКТИКИ	57

Казанский государственный аграрный университет

КОНТРОЛЬНЫЙ ЛИСТ
инструктажа студентов по технике безопасности
Кафедра «Техносферная Безопасность»

Институт механизации и технического сервиса

Курс 3

№ группы Б281-01

Фамилия и должность, проводившего инструктаж старший преподаватель
кафедры техносферной безопасности Нурмиев Азат Ахиярович

Дата проведения инструктажа 16.04.2021г.

Инструкция по технике безопасности и дополнительный инструктаж безопасным методом для прохождения производственной практики на предприятиях АПК и других учреждениях. «Правила и меры безопасности» изучены и усвоены, в чем и расписываемся:

№	Фамилия, имя и отчество студента	Подпись	Примечание
1	2	3	4
1.	<u>Шамуров Рашидиль Минимолович</u>	<u>[Подпись]</u>	

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

по производственной эксплуатационно-ремонтной практике

Место прохождения практики Общество с ограниченной ответственностью "Бурбаш" Балтасинского р-на РТ
 Сроки прохождения практики с 13.04.21 по 13.07.21

Руководитель практики от предприятия инженер по ТБ, Шакиров Мингелам Рахматулович
 (должность, Фамилия, Имя, Отчество)

Руководитель практики от университета доцент, Семишкин Николай Иванович
 (должность, Фамилия, Имя, Отчество)

Отчёт составил Шакиров Р.М. [Подпись] 13.07.21
 (Фамилия, Имя, Отчество) подпись дата

Согласовано: [Подпись]

«Проверено и допущено к защите»

Руководитель практики от предприятия Шакиров М.Ф.

Руководитель практики от университета Семишкин Н.И.



Дата защиты 14.07.2021
 Отчёт защищён с оценкой _____

Подписи членов комиссии Семишкин Н.И.

6
**РАБОЧИЙ ГРАФИК (ПЛАН) ПРОВЕДЕНИЯ
 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЭКСПЛУАТАЦИОННО-РЕМОНТНОЙ ПРАКТИКИ**

студента 3 курса ИМ и ТС

Казанского государственного аграрного университета

Макеева Галина Михайловна
 (Ф.И.О. студента)

ООО Бурбаш, Балташевского р-на, РТ
 (наименование предприятия, района, республики)

с 19.04.21 по 13.05 2021г.

№ п/п	Содержание этапов практики	Виды работы студентов	Количество рабочих дней
1	Подготовительный этап Прибытие студента на место практики. Представление студента руководителю практики от предприятия. Отметка о прибытии в дневнике практики (подтверждение статуса студента-практиканта). Оформление студента-практиканта на вакантную должность.	Вводный инструктаж по технике безопасности. Экскурсия по предприятию (учреждению). Знакомство с руководителями и специалистами. Определение рабочего места, распорядка дня и служебных обязанностей студента-практиканта. Первичный инструктаж на рабочем месте.	1
2	Выполнение программы практики (общее задание) Изучение вопросов эксплуатации машин и оборудования; организации и планирования, технологических процессов, методов и способов их диагностирования, технического обслуживания и ремонта.	В процессе прохождения практики студент должен овладеть практическими навыками: по организации эксплуатации машин и оборудования; выполнения разборочно-сборочных работ; наладки и эксплуатации ремонтно-технологического оборудования; составления дефектовочной ведомости, заявок на приобретение запасных частей и материалов; по ведению документации по техническому обслуживанию и ремонту.	54
3	Выполнение программы практики (индивидуальное задание) Постановление проблем (ы) и поиск путей их (ее) решения согласно выданной темы индивидуального задания.	В индивидуальном задании рассматриваются вопросы эксплуатации, диагностирования и надежности техники, организация, технологии технического обслуживания и ремонта техники. Индивидуальное задание выполняется подробно с приведением схем, таблиц, графиков и т.д.	9
4	Заключительный этап Завершение программы практики. Оформление необходимых документов. Отбытие студента с места практики. Завершение работы над отчетом и практикой.	Завершение анализа, обработки и систематизации полученных данных. Оформление отчета о практике.	1

Руководитель практики
от Казанского ГАУ

Селезнев Р.А.
(Ф.И.О)

(подпись)

Руководитель практики
от профильной организации

Макеев М.Ф.
(Ф.И.О)

(подпись)

Студент

Макеев Р.М.
(Ф.И.О)

(подпись)



7

СОДЕРЖАНИЕ И ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЭКСПЛУАТАЦИОННО-РЕМОНТНОЙ ПРАКТИКИ

студента 3 курса Института механизации и технического сервиса
Казанского государственного аграрного университета

Максимова Валерия Мингалеевна
(Ф.И.О. студента)

ООО Бурбаш Балташевского р-на РТ
(наименование предприятия, местонахождение)

с 18.04 2021 по 13.04 2021 г.

1. Содержание практики:

Производственная практика проводится в организациях различных организационно-правовых форм, осуществляющих деятельность, соответствующую профессиональной направленности выпускников на основе договоров с организациями, в т.ч. производственными и научно-исследовательскими, осуществляющими профессиональную деятельность, соответствующую ОПОП. Практика может быть проведена и непосредственно в организации, осуществляющей образовательную деятельность.

Студенты проходят практику в производственных предприятиях города Казани и республики Татарстан. Студенты, обучающиеся по направлению, посылаются для прохождения практики на те предприятия, от которых они направлены.

Для руководства практикой, проводимой в организациях, осуществляющих профессиональную деятельность, назначается руководитель (руководители) практики из числа профессорско-преподавательского состава вуза (далее – руководитель практики от образовательной организации) и руководитель (руководители) практики из числа работников организации, осуществляющей профессиональную деятельность (далее – руководитель практики от организации). Для руководства практикой, проводимой непосредственно в вузах, назначается руководитель (руководители) практики от соответствующей кафедры.

Руководитель практики от образовательной организации выполняет следующие функции:

- совместно с руководителем практики от организации (предприятия) составляет рабочий график (план) проведения практики;
- разрабатывает индивидуальные задания для выполнения студентами в период практики;
- участвует в распределении студентов в организации (на предприятии) по рабочим местам и видам работ;
- осуществляет контроль соблюдения сроков проведения практики и соответствия ее содержания установленным образовательной программой требованиям;
- оказывает методическую помощь студентам в выполнении ими индивидуальных заданий, а также сборе материалов к выпускной (квалификационной) работе в ходе преддипломной практики;
- оценивает результаты прохождения практики студентами.

В задачи практики входят:

1. Изучение существующего состояния МТП, эксплуатационно-ремонтной базы предприятия, механизации животноводства, состояние энергетики.
2. Изучение основных технико-экономических показателей работы МТП, животноводческих ферм, энергетического цеха.
3. Изучение передовых методов труда, достижений новаторов и рационализаторов производства, опыта работы крестьянских и фермерских хозяйств.
4. Овладение опытом проведения работы МТП в целом, полеводства и животноводства.

Структура производственной практики:

1. Организационное собрание на кафедре. Выдача заданий практики и хозяйственных договоров.
2. Проезд на место прохождения практики.
3. Оформление по приезду на практику – трудоустройство, прохождение инструктажа по охране труда.
4. Работа с специалистами предприятия: изучение показателей работы в полеводстве, животноводстве.
5. Изучение технико-экономических показателей работы МТП и автопарка.
6. Сбор дополнительных материалов для написания отчета по практике.

Форма контроля - зачёт

В процессе прохождения производственной практики студент должен овладеть практическими навыками:

- по проверке технического состояния тракторов, устранению неисправностей и нарушения в регулировках, ежсменного технического обслуживания, несложных операций периодического технического ухода, заправке топливом и смазочными материалами;

- по контролю на работающем в полевых условиях тракторе температуру воды и масла, давления топлива и масла (по манометру); выявление стуков в двигателе, трансмиссии и ходовой части; оценку работы муфты сцепления, механизма переключения передач, управления бортовыми фрикционными и тормозами; выявление неисправности системы зажигания, электроосвещения и гидросистемы;

- по обслуживанию трактора с заглушенным двигателем на остановке, проверке нагрева агрегатов трансмиссии, проведение наружного осмотра и устранение ослаблений в креплениях узлов и механизмов;

- по проверке уровня масла в картере двигателя трактора и пускового двигателя, корпусе насоса и регулятора, агрегатах трансмиссии, направляющих колесах, поддерживающих и опорных катках; при необходимости производить доливку масла до нормального уровня; смазку всех механизмов трактора в соответствии с таблицей смазки и замену масла в воздухоочистителе; заправку трактора топливом, прочистку отверстий в крышках топливных баков и заливку воды в радиатор; запуск двигателя, прослушивание его, проверку показаний приборов (манометров, термометров и т.д.), уметь контролировать и оценивать работу трактора по бортовому компьютеру, при необходимости настраивать бортовой компьютер на необходимые режимы работы в соответствии с агротребованиями;

- по подготовке машинно-тракторных агрегатов к полевым работам;

- по настройке и регулировкам сельскохозяйственных машин на регулировочных площадках и в полевых условиях (расстановка колес, установка рабочих органов на заданную глубину обработки, регулировка системы навески и др.) с проверкой правильности регулировок;

- по контролю и оценке работы машинно-тракторного агрегата или зерноуборочного комбайна по бортовому компьютеру и системам космической навигации (GPS, Глонас);

- по вождению комбайнов, колесных и гусеничных тракторов и управлением машинно-тракторным агрегатом при выполнении сельскохозяйственных процессов;

- по выполнению технологических процессов: вспашки, боронования, сплошной культивации, посева, междурядной обработки и уборки зерновых и кормовых культур комбайнами;

- по оценке качества выполненных работ в соответствии с типовыми технологическими картами; по выполнению полевых механизированных работ в соответствии с требованиями агротехники, организационно-техническими правилами производства работ (разбивка поля на загоны, отбивка поворотных полос и др.);

- по технологии послеуборочной обработки зерна, подготовки семенного материала, травяной муки, а также по регулировкам и настройкам зерноочистительных машин и комплексов;

- по повышению производительности машинно-тракторных агрегатов и по внедрению сберегающих технологий в земледелии (нулевая, минимальная и др.);

- по методике учета работы механизатора и прогрессивными методами организации и стимулирования труда.

Обязанности практиканта

При прохождении практики студент обязан:

1. Перед отъездом на практику изучить программу прохождения практики и ознакомиться с индивидуальным заданием выданным руководителем.
2. Своевременно прибыть на место прохождения практики.
3. Являться примером высокой дисциплины, культуры на производстве и в быту.
4. Строго соблюдать установленный на предприятии распорядок рабочего дня выполнять служебные обязанности определённые занимаемой должностью.
5. Изучать передовой опыт сельскохозяйственного производства.
6. Вести дневник практики. Вносить в дневник содержание работ выполняемых ежедневно, в течение всего периода прохождения производственной практики
8. По завершении практики составить отчёт.

Безопасные приёмы труда преддипломной практики

Приступая к практике, студент обязан:

1. Получить вводный инструктаж и инструктаж на рабочем месте.
2. Строго соблюдать правила внутреннего трудового распорядка предприятия.
3. Правила техники безопасности, промышленной санитарии, пожарной безопасности в подразделениях и на территории предприятия.
4. Изучить условия труда, и соблюдение безопасных приёмов труда при выполнении работ на мобильных сельскохозяйственных агрегатах, а также при выполнении технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники.

2. Планируемые результаты практики.

Код компетенции	Результаты освоения ОПОП. Содержание компетенций (в соответствии с ФГОС ВО)	Перечень планируемых результатов при прохождении практики
ОК-6	способностью работать в коллективе, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия	<p>Знать: основные фундаментальные вопросы о работе в коллективе; понятия толерантности; социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия в обществе</p> <p>Уметь: работать в коллективе, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия</p> <p>Владеть: навыками работы в коллективе, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия</p>
ОК-7	способностью к самоорганизации и самообразованию	<p>Знать: логику принятия решений, логику общения и разрешения конфликтов; основные понятия и содержание психологического знания; основные методы самоконтроля.</p> <p>Уметь: быстро и правильно совершать стандартные операции мышления; рефлексировать индивидуально-психологические особенности, способствующие или препятствующие выполнению профессиональных действий; использовать различные формы и методы саморазвития и самоконтроля</p> <p>Владеть: способностью к аналитическому мышлению, к диалогу, стремление к расширению своей эрудиции; способностью обнаружения типичных ошибок в рассуждениях; навыками саморазвития и самоконтроля; системой психологических знаний, способствующих интеллектуальному развитию, повышению культурного уровня и корректному выполнению профессиональных действий</p>
ОПК-7	Способностью организовывать контроль качества и управление технологическими процессами	<p>Знать: средства и методы организации контроля качества и управления технологическими процессами при проведении производственной технологической практики в сельскохозяйственных предприятиях</p> <p>Уметь: организовывать контроль качества и управление технологическими процессами при проведении производственной технологической практики в сельскохозяйственных предприятиях</p> <p>Владеть: навыками контроля качества и управления технологическими процессами при проведении производственной технологической практики в сельскохозяйственных предприятиях</p>
ПК-8	готовностью к профессиональной эксплуатации машины и технологического оборудования и электроустановок	<p>Знать: технологию и методы организации механизированных работ в сельском хозяйстве, устройство и регулировку на заданные режимы работы технологических и конструктивных параметров тракторов, сельскохозяйственных машин и оборудования</p> <p>Уметь: настраивать технологическое оборудование на разные режимы работы в соответствии с технологической документацией</p> <p>Владеть: навыками практического выполнения технологических операций с использованием тракторов, сельскохозяйственных машин и оборудования</p>
ПК-9	Способностью использовать типовые технологии технического обслуживания, ремонта и восстановления изношенных деталей машин и электрооборудования	<p>Знать: типовые технологии технического обслуживания, ремонта и восстановления изношенных деталей машин и электрооборудования</p> <p>Уметь: использовать типовые технологии технического обслуживания, ремонта и восстановления изношенных деталей машин и электрооборудования при прохождении практики</p> <p>Владеть: навыками использования типовых технологий технического обслуживания, ремонта и восстановления</p>

		изношенных деталей машин и электрооборудования, для подготовки отчета по практике
ПК-10	Способностью использовать современные методы монтажа, наладки машин и установок, поддержания режимов работы электрифицированных и автоматизированных технологических процессов, непосредственно связанных с биологическими объектами	<p>Знать: современные методы монтажа, наладки машин и установок, поддержания режимов работы электрифицированных и автоматизированных технологических процессов, непосредственно связанных с биологическими объектами</p> <p>Уметь: использовать современные методы монтажа, наладки машин и установок, поддержания режимов работы электрифицированных и автоматизированных технологических процессов, непосредственно связанных с биологическими объектами при прохождении практики</p> <p>Владеть: навыками использования современных методов монтажа, наладки машин и установок, поддержания режимов работы электрифицированных и автоматизированных технологических процессов, непосредственно связанных с биологическими объектами, для подготовки отчета по практике</p>
ПК-11	Способностью использовать технические средства для определения параметров технологических процессов и качества продукции	<p>Знать: устройство и принцип работы технических средств для определения параметров технологических процессов и качества продукции при прохождении производственной технологической практики в сельскохозяйственных предприятиях</p> <p>Уметь: использовать технические средства для определения параметров технологических процессов и качества продукции при прохождении производственной технологической практики в сельскохозяйственных предприятиях</p> <p>Владеть: навыками использования технических средств для определения параметров технологических процессов и качества продукции при прохождении производственной технологической практики в сельскохозяйственных предприятиях</p>

Руководитель практики
от Казанского ГАУ

Селицкий Р.И.
(Ф.И.О)

(подпись)

Руководитель практики
от профильной организации

Макиров М.Ф.
(Ф.И.О)

(подпись)

Студент

Макиров Р.М.
(Ф.И.О)

(подпись)



ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ.

Для студента Б281-01 группы 3 курса Института механизации и технического сервиса, обучающегося по направлению подготовки

Агроинженерия (35.03.06)

направленность (профиль):

Технические системы в агробизнесе, выполняемое в период прохождения производственно-эксплуатационной практики с 19.04.21 по 13.04.21

В ООО Бурбаш Балташевского района РТ
(наименование хозяйства, местонахождение)

Индивидуальное задание:

Техническое обслуживание зерноуборочного комбайна Агрос 550.

Руководитель практики от Казанского ГАУ

Самушкин Я.И.
(Ф.И.О)

(подпись)

Руководитель практики от профильной организации

Шакиров М.Ф.
(Ф.И.О)

(подпись)

Студент

Шакиров Р.М.
(Ф.И.О)

(подпись)



Производственная эксплуатационно-ремонтная практика является составной частью учебного процесса. Её проводят в целях получения профессиональных знаний и опыта профессиональной деятельности эффективного использования и обслуживания сельскохозяйственной техники, средств механизации, электрификации и автоматизации технологических процессов при производстве.

Цель практики: закрепление и углубление теоретических знаний и приобретение практических навыков работы по специальности.

Задачи практики:

- приобретение практических навыков по технологии и организации механизированных работ в сельском хозяйстве
- ознакомление со структурой и производственной деятельностью предприятия
- подготовка к работе и эксплуатации сельскохозяйственных машин, комбайнов, машинно-тракторных агрегатов, оборудования сельскохозяйственного назначения
- изучение технологии возделывания основных культур данной зоны культур и внедрение в производство достижений науки и передовых машинных технологий.

1. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРЕДПРИЯТИЯ

1.1 Природно-климатические условия и производственно-экономическая характеристика предприятия

Землепользование ООО «Бурбаш» расположено в юго-восточной части Балтасинского района, в Предкавказской природно-экономической зоне Республики Татарстан.

В климатическом отношении Балтасинский район, село Бурбаш более прохладный. Похотные земли хозяйства представляемы в основном, зерново-парзельными типами почв.

Таблица 1.1 – Производственные ресурсы предприятия

№ п/п	Показатели	На 20 19 г.	На 20 20 г.	На 20 04 г.
1	Общая площадь, м ² (га) в т.ч. <u>пашня</u> <u>посевная площадь</u> <u>зерновые (сиденье)</u>	<u>4015 га</u> <u>3996 га</u> <u>2002 га</u> <u>(410 га)</u>	<u>4015 га</u> <u>3996 га</u> <u>2011 га</u> <u>(430 га)</u>	<u>4015 га</u> <u>3996 га</u> <u>1987 (405) га</u>
2	Среднесписочная численность работников, чел.	138	141	138
3	Среднегодовая стоимость основных фондов, тыс.руб.	171911	175846	178420
4	Мощность энергетических ресурсов, кВт.	130536	131101	131504

Улучш условия производственно-экономическую характеристику и производственные ресурсы предприятия

Таблица 1.2 – Состав и структура производимой продукции (оказываемых услуг)

Виды производимой продукции (оказываемых услуг)	Стоимость реализованной про- дукции (оказанных услуг)	
	руб.	%
1. Продукция (услуги) основного вида дея- тельности:		
<u>молоко</u>	145,310,000	81,44
<u>мясо</u>	23,398,000	13,45
<u>зерно</u>	9,130,000	5,11
2. Прочая продукция (услуги):		
-	-	-
-	-	-
-	-	-
Итого по предприятию	178 420 000 Р	100%

Исходя из таблицы 1.2 следует сказать, что основной услугой хозяйства является услуга молока, которая приносит 81,44% общего дохода предприятия.

1.2 Состав машинно-тракторного парка и технологического оборудования

№ п/п	Наименование машины (оборудования)	Марка машины (оборудования)	Год введения в эксплуатацию
1	МТЗ	80	2001
2	МТЗ	80	2006
3	МТЗ	82.1	2020
4	МТЗ	82.1	2008
5	МТЗ	82.1	2015
6	МТЗ	82.1	2013
7	МТЗ	82.1.	2011
8	бензовоз		2006
9	МТЗ	1221.	2015
10	МТЗ	1221	2013
11	МТЗ	1221	2010
12	КАМАЗ	55102	2005
13	КАМАЗ	55102	2007
14	КАМАЗ	55102	2005
15	КАМАЗ	5511	1999
16	КАМАЗ	5511	1999
17	УАЗ	УАЗ-Буханка	2015
18	Зерноуборочный комбайн	КЗС-1218	2008
19	Зерноуборочный комбайн	КЗС-812	2011
20	Зерноуборочный комбайн	КЗС-812	2011
21	Зерноуборочный комбайн	Acros 550	2017
22	Грабли-ворошилка	ГВР-6	2016
23	Самосвальный опрескиватель	Туман-2М	2021
24	Вилкадор	Foton 936-11	2014
25	Кировец	К-742	2018
26	ГАЗ	53	2020
27	Маслоп	М155	2019
28	Пресс рулонный	ПРП-180	2020
29	Пресс рулонный	ПРП-250	2008
30	Сетка точного высева	ТС-М-4150А	2020
31	Сетка зерновая	СЗП-3,6	2020
32	Культиватор	Polaris-12	2019
33	борона дисковая	БДН 4x4	2016
34	Посевной комплекс	RTR FEAT	2020
35	Сетка приемная	СП-11	2017
36	Кар.морозостатки	ARM-9	2015

1.3 Кадровый состав предприятия

Таблица 1.4 – Кадровый состав предприятия

№ п/п	Категории работающих	На 20 18 г.		На 20 19 г.		На 20 20 г.	
		чел.	%	чел.	%	чел.	%
1	Среднесписочная численность работников	138	100	141	100	139	100
2	Руководящий состав	31	22	30	21	30	22
3	Инженерно-технические работники	3	2	3	2	3	2
4	Работники основного производства	96	70	100	71	99	71
5	Работники вспомогательного производства	8	6	8	6	7	5

Исходя из таблицы 1.4 следует сказать, что предприятие полностью обеспечено работниками. За последние 3 года число работников каждого производства практически не изменилось.

Выводы и предложения по первому разделу

Ознакомившись с предприятием, организацией деятельности сотрудников, все организовано отлично.

2 ИЗУЧЕНИЕ ПРОГРАММНЫХ ВОПРОСОВ ПРАКТИКИ

2.1 Организационные основы использования техники

2.1.1 Организационная структура инженерно-технической службы предприятия

Инженерно-техническую службу в ООО "Бурбаш" возглавляет главный инженер. Он несет ответственность за техническое состояние, развитие технической базы предприятия.

2.1.2 Обязанности инженерно-технического персонала (по заданию)

Инженерно-техническое лицо или лицо, ответственное по надзору обязано:

- не допускать к обслуживанию машин необученный персонал,
- соблюдать правила техники безопасности
- не использовать немаркированные, неисправные и несоответствующие детали.

2.1.3 Планирование использования машин и оборудования. Наличие и содержание рабочих планов, технологических, операционно-технологических карт и других документов (приложить к отчету образцы каждого из документов)

В данной организации используется оборудование для использования, проведения технического обслуживания (планового), а также для проведения ремонтных работ.

2.1.4 Организация и планирование технического обслуживания машин и оборудования

При достижении определенного срока к ТО, инженер сообщает дилерам о достижении срока и необходимости проведения ТО машин и оборудования.

2.1.5 Организация производственного процесса ремонта машин и оборудования

Совокупность действий людей, средств производства в определенных технологических процессах и операций, проводится в определенной последовательности с целью восстановления работоспособности машины или оборудования с использованием отремонтированных и новых деталей, агрегатов и сборочных единиц.

2.1.6 Документация по техническому обслуживанию и ремонту машин и оборудования (приложить образцы документов)

Документация на ремонт предназначена для подготовки ремонтного производства, ремонта и контроля отремонтированных изделий и их составных частей.

По ГОСТ 2.602-68 обязательными документацией должны быть: Руководство на ремонт или технические условия на ремонт путевой машины, нормы расхода запасных частей, нормы расхода материалов и ведомость документов для ремонта.

2.1.7 Организация работы с сервисными организациями (дилерами) по техническому обслуживанию и ремонту современной техники

Организация работ с дилерами происходит следующим образом: при возникновении определенного количества заявок, либо ТО, менеджер предприятия сообщает об этом дилеру и дилеры приходят, для проведения ТО.

2.1.8 Организация снабжения и учёта запасных частей и ТСМ

(приложить образцы документов)

Учет запасных частей и ТСМ производится каждый месяц и прилагается к отчету.

2.1.9 Хронометраж и анализ баланса времени смены при проведении технического обслуживания или ремонта машин и оборудования

(по заданию)

Наименование действий работника в течении смены	Затраченное на это действие время, час.
ЕТО Acros 550.	
① Очистка от растительных остатков фильтр системы выпуска, отряхивание радиатора, очистку выпускной газовой	0,5 часов
② Проверка герметичности системы трубопроводов всех систем	0,5 часов
③ Запустить балансировочный механизм, проверить работу двигателя, механизма управления, поворотный привод	0,5 часов
④ Смазать швы пружин согласно таблице смазки	0,5 часов
⑤ При уборке влажных полов необходимо ежедневно очищать верхнюю часть корпуса двигателя и двигателя балансового устройства.	0,5 часов

2.2 Материально-техническая база предприятия



Таблица 2.1 - Перечень и краткая характеристика средств технического обслуживания и диагностирования

Наименование оборудования	Марка	Кол.	Год приобретения	Назначение
Амперметр	-	1	2018	проверка силы тока
Вольтметр	-	1	2018	проверка напряжения
Штангенциркуль	ШЦ-1	1	2014	измерение размеров, зазоров
Термометр	-	1	2010	проверка температурных параметров

Также, кроме этих оборудования имеются станки, в которых в один из них описывается об обкатке тракторов и ТО тракторов и самоходных машин.

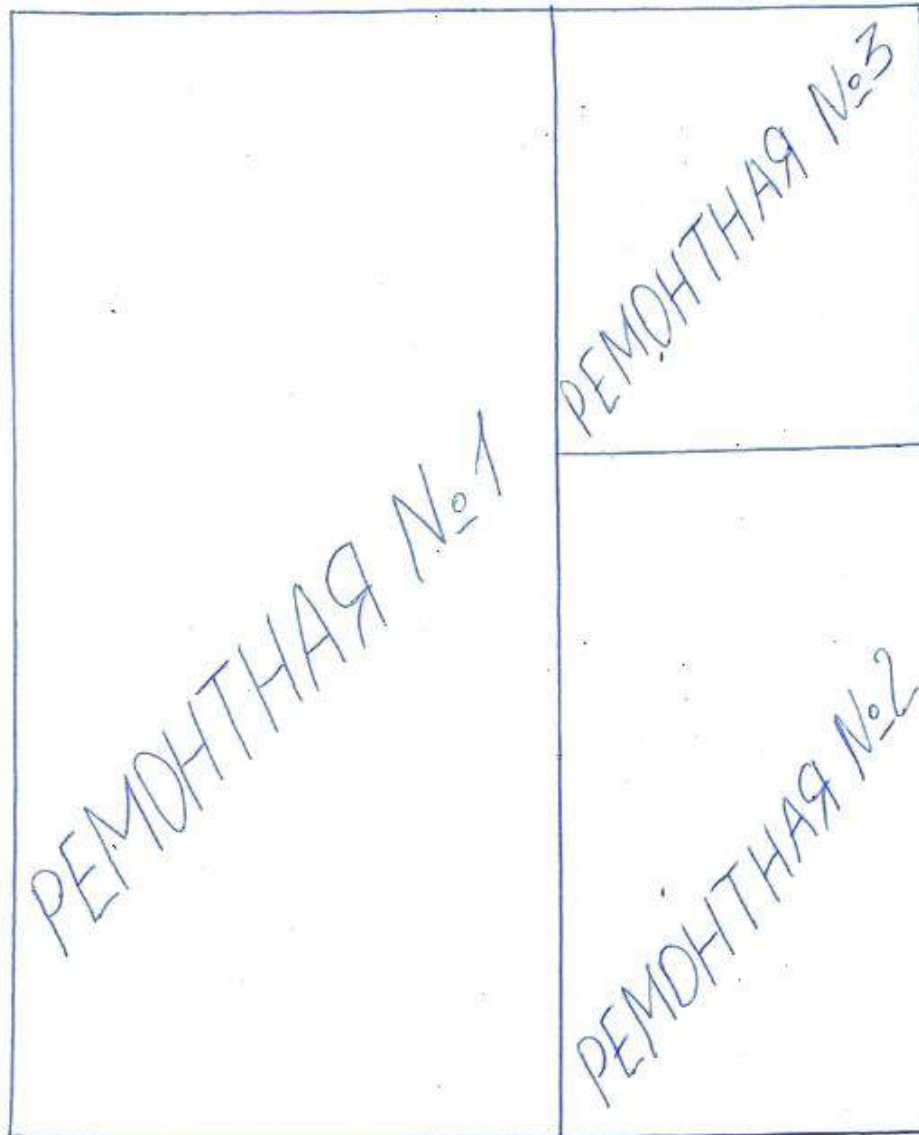


Рисунок 2.3 – План ремонтного отделения (в масштабе)

Таблица 2.2 - Перечень и краткая характеристика ремонтно-технологического оборудования

Наименование оборудования	Марка	Кол.	Год приобретения	Назначение
Набор ключей	-	2	2020	Для ремонта тракторов
Компрессор	-	1	2006	Продувка элементов
Съемник	-	2	2017	Съемка элементов
Таль электрическая (0,5т., 1,5т., 1,5т.)	-	3	2010	поднятие и транспортировка элем-в
Токарный станок	-	1	1990	Токарные элементы
Пресс гидравлический	-	1	1977	Выпрямление элементов
Сварка	-	1	1996	Сварка элементов
Сверильный станок	-	1	1999	Сверление элементов
Токарный станок	-	1	1990	Токарные элементы

Следует сказать, что ремонт предприятия полностью обеспечен всеми средствами ремонтно-технологического оборудования для ремонта тракторов и автомобилей.

2.3 Производственный процесс технического обслуживания и ремонта машин и оборудования

2.3.1 Технология технического обслуживания Acros 550 (указывается марка машины (или сборочная единица) по заданию)

Комплекс мер состоит из:

- ТО по подготовке к обкатке;
- ТО по завершению эксплуатации;
- ТО эксплуатационной обкатки;
- Первичное ТО или ТО-1 (применяется спустя 60 часов);
- Вторичное ТО или ТО-2 (используется через 240 моточасов);
- Ежедневное ТО (ЕТО) (выполняется после 10 часов наработки)

ТО комбайнов АРРОС перед эксплуатацией состоит из следующих мероприятий: Проверка давления в шинах; Проверка качества крепежных систем; Проверка приделания к радиатору воздухозаборника; Проверка зазоров м/у планками подбаранья и бегали барабана цепи; Натяжения в трансформере.

Ежедневное ТО выполняется по следующей схеме: Проверка, и, если нужно, добавление масла в картер, бору в радиатор, масло в бак системы; Очистка сетки воздухоочистителя кабины, сетки воздухозаборника; Смазывание роликов механизмов двигателя, картера привода режущего оборудования.

ТО-1 выполняется при условии исполнения нормы ЕТО, а также: Проверка крепления в механизмах привода ножа, места коле в раме, сборочных единиц и агрегатов; режущего аппарата; Смазка приводов ножа, подшипников агрегатов; Включение муфт шарниров кардана гидронасоса, подшипников кремальной вала в моторе.

ТО-2 включает те же мероприятия, что и при ТО-1 и еще: анализирует есть ли течь воды, топлива, масла; устраняют отработанное топливо из бака, очищают фильтр, вентиляционную систему; Проверка насколько хорошо работает режущий аппарат, места коле в раме, удерживающего фрезата и других механизмов. Заменяют масло и проверяют работ систем сигнализации и освещения, ручное управление, кондиционирование и вентиляцию кабины.

2.3.2 Приемка объектов в ремонт (приложить образцы документов)

Приемка объектов в ремонт осуществляется после технического осмотра. На основании осмотра составляется лист приема-сдачи детали в ремонт.

2.3.3 Очистка объектов ремонта (способы, применяемые чистящие средства и т.д.)

Качество ремонта и технического обслуживания напрямую зависит от качества подготовки и обработки деталей. В предприятии используют механическую очистку и физико-химическое воздействие на имеющиеся загрязнения.

2.3.4 Требования к разборке машин (агрегатов, узлов и деталей и т.д.)

Производится тщательная очистка от грязи, масла, расставив оборудование соответственно, не заполнять участки ремонта другими агрегатами, не загромождать проезды и проходы, зачистить все детали, обеспечить достаточное освещение.

2.3.5 Дефектация деталей (способы определения технического состояния, мерительный инструмент, составление дефектовочной ведомости)

По текущим конструктивным параметрам определяется техническое состояние машины или его элемента. Чаще всего при осмотре компактный метод (измерение конструктивных параметров)

2.3.6 Технологический процесс восстановления деталей машин (по заданию)

Восстановление деталей на предприятиях производится разработкой малой технологической процессу, который достигнет обеспечения наименьших затрат.

Необходимыми условиями для разработки технологического процесса являются: работы чертеж детали, технические условия на дефектацию и восстановление детали каталог и каталоги оборудования и инструмента, приемлемого для выполнения работ, производственная программа восстановления деталей.

2.3.7 Ремонт типовых агрегатов и сборочных единиц (по заданию)

При уходе глаза и щека следует заметить поврежденный глазок путем снятия крышки. Нога на конусе щека. Вновь установленный глазок должен свободно надеваться на палец и свободно устанавливаться в ободке при вращении щека. Ремонт выполняется с помощью ключей.

2.4 Состояние охраны труда, противопожарной безопасности и охраны окружающей среды в предприятии

Охрана труда, противопожарная безопасность, охрана окружающей среды в предприятии обеспечены и осуществляются с соблюдением правил.

ВЫВОДЫ ПО ОРГАНИЗАЦИИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ НА ПРЕДПРИЯТИИ

Улучшить организацию эксплуатации, технического обслуживания и ремонта машин и оборудования на предприятии. Все организовано в должном порядке.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Аллилуев В.Д., Михлин В.М. Техническая эксплуатация МТП. - М.: Агропромиздат, 2001 - 367 с.
2. Аллилуев, В.А., Ананьин, А.Д., Михлин В.М. Техническая эксплуатация машинно-тракторного парка. М.: Агропромиздат, 2001.
3. Баранов И.А. ТО и ремонт машин. - Р.: Феникс, 2003.
4. Курчаткин В.В., Тараторкин В.М., Батищев А.Н. Техническое обслуживание и ремонт машин в сельском хозяйстве: учебник для нач. проф. образования, М.: Издательский центр «Академия», 2011. - 464 с.
5. Семенов В.М., Власенко В.Н. «Трактор», М.: «Агропромиздат», 2008. - 352 с.
6. Ульман И.Е. ТО и ремонт машин. - М.: Агропромиздат, 2009.
7. Варнаков, В.В. Технический сервис машин с/х назначения.: Варнаков В.В. Стрельцов В.В.. М: Колос, 2004г.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

В период с 19.04.2021 по 13.07.2021обучающийся Шакиров Рамзель Минималиевич
(Ф.И.О.)

проходил (а) производственно – эксплуатационно-ремонтную практику

в ООО «Бурбаш» Балтасинского р-на РТ
(Место прохождения практики)

За время прохождения практики студент изучил вопросы:

обслуживание и ремонт тракторов МТЗ-80, 82, 1221;
зерноуборочных комбайнов: КЗС-812 (2 шт),
КЗС-1218, Агрос 550.Самостоятельно провел следующую работу: ремонт коробки передач
МТЗ-82, МТЗ-80, ремонт мотора МТЗ-80, замена
термостата, фланца МТЗ-1221, замена насоса
измерителя, подшипников и шатки, поршарабаны,
ремонт, коленчатого звена КЗС-812.

При прохождении практики студент проявил:

себя с положительной стороны. Работу
выполнял качественно, замечаний со
стороны руководства не имел. Изучил
устройство тракторов, с/х машин,
комбайнов. Практика проведена
в полном объеме.

Руководитель предприятия

Султанов Р.Ф

(подпись, Ф.И.О., дата)



СПРАВКА

о прохождении производственной эксплуатационно-ремонтной практики

1. Ф.И.О. Шакиров Р.М группа Б281-01
2. Место прохождения практики ООО «Бурбаш» Балтаминского района РТ
3. Сроки 19.04.2021 - 13.07.2021
4. Оценка отлично дата сдачи 13.07.2021
(оценка прописью)
- Шакиров Мингали Рахмуджидович
(Ф.И.О. руководителя от профильной организации)

5. Перечень выполненных работ, включая ремонт машин.

№ п/п	Марка машины	Кол-во дней	Вид работы	Объем работ
1	МТЗ-80	10	ремонт	70 часов
2	МТЗ-82	5	ремонт	35 часов
3	МТЗ-1221	5	ремонт	35 часов
4	FOTON 936-11	6	ремонт	42 часов
5	К-742 (Кировец)	3	ремонт	21 часов
6	Тулман-2М	1	сборка	7 часов
7	УАЗ-3303	1	ремонт	7 часов
8	УАЗ Hunter	1	ремонт	7 часов
9	КЗС-812, КЗС-1218,	20	ремонт, подготовка к уборке урожаев	140 часов
10	КЗС-812, Aeros 550			

6. Общая сумма заработной платы: шестьдесят пять тысяч девятьсот руб
(прописью) пятьдесят (65950)

Руководитель предприятия Султанов Р.ФГлавный бухгалтер Габдрахманов А.Г.

СПРАВКА

об обеспечении безопасных условий прохождения практики

Дана студенту Шокиров Р.М. в том, для обеспечения
(Ф.И.О. студента)

безопасных условий прохождения

производственной эксплуатационно-ремонтной
практики (название практики)

отвечающих санитарным правилам и требованиям охраны труда в

ООО «Бурбаш» Балташевского р-на РТ
(место прохождения практики (название организации, местонахождение))

ему «19» апреля 2021 года был проведен инструктаж по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего трудового распорядка.

Руководитель практики
от профильной организации

Шокиров Р.Ф.
(Ф.И.О.)

[Подпись]
(подпись)



«19» апреля 2021 г.

ОТЗЫВ РУКОВОДИТЕЛЯ ПРАКТИКИ

на студента Б281-01 группы 3 курса Института (факультета) ИМ и ТС

Шакирово Раузило Миннегалиевич
(Ф.И.О. студента)

проходившего

производственно-эксплуатационной

практики

с 13.04.2021 по 13.04.2021

в

ООО "Бурбаш" Балтасинского района РТ

(место прохождения практики (название организации, местонахождение))

За период производственной эксплуата-
ционно-ремонтной практики студент
группы Б281-01 Шакиров Раузило
показал себе с хорошей стороны,
выкладывая в МЭС вовремя все
отчеты на хорошие баллы, со
стороны руководства предприятия
замечаний не имел.

Результаты прохождения производственно-эксплуатационной практики студенту

Шакирову Раузило Миннегалиевичу
(Ф.И.О. студента)

рекомендуется зачет с оценкой _____

Руководитель практики

Самушкин А.И.

(Ф.И.О.)

(подпись)

«14»

07

2021 г.